ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข.1

เอกสารสรุปผลการศึกษา HAZOP พร้อมแสดง P&ID

สรุประดับความเสี่ยง/อันตรายของ กิจกรรมงาน

บริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด

ส่วนงาน/แผนกงาน Operation MF5

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งานกิจกรรม (Job No.)	เลขที่ประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment No.)	ชื่อกิจกรรมงาน (Activity / Work List)	จำนวนระดับความเสี่ยง (Number of RL)	ระดับความเสี่ยง (RL) 1	2	3	4	แผนควบคุมความเสี่ยง (Control Plan)	แผนลดความเสี่ยง (Reduction Plan)
1	18-PL-001	PHA-18-HZA-23-001	การรับ Mixed C4 และสาร Off spec เข้าถังเก็บ Mixed C4 และส่งป้อนเข้าถังดั้มระเหย	39	0	0	21	18	PHA-18-RCP-23-001	
2	18-PL-002	PHA-18-HZA-23-002	การป้อนส่งสาร Mix C4 เข้าหน่วยสกัดแยกที่ 1	80	0	0	37	43	PHA-18-RCP-23-002	
3	18-PL-003	PHA-18-HZA-23-003	การควบคุมหอกลั่นแยกสาร 1,3 BD ออกจากสารละลาย DMF	34	0	0	19	15	PHA-18-RCP-23-003	
4	18-PL-004	PHA-18-HZA-23-004	การควบคุม C-1103 เพื่อสกัดแยก 13 BD แก๊ไซ	135	0	0	73	62	PHA-18-RCP-23-004	
5	18-PL-005	PHA-18-HZA-23-005	การควบคุมเครื่องสกัดไกระเหยจาก V-1104 เพื่อป้อนเข้าที่ C-1201	29	0	0	14	15	PHA-18-RCP-23-005	
6	18-PL-006	PHA-18-HZA-23-006	การกลั่นและสกัดแยก หน่วยผลิตที่2 เพื่อแยก VA โดยใช้DMF เป็นตัวทำละลาย	73	0	0	38	35	PHA-18-RCP-23-006	
7	18-PL-007	PHA-18-HZA-23-007	การส่งไอนสารจากกันทอสกัดแยก 2nd Extractive Distillation Column ไปที่ BD Recovery Column	35	0	0	23	12	PHA-18-RCP-23-007	
8	18-PL-008	PHA-18-HZA-23-008	การควบคุมหอกลั่น C-1203 เพื่อแยก VA ออกจาก DMF	49	0	0	35	14	PHA-18-RCP-23-008	
9	18-PL-009	PHA-18-HZA-23-009	การควบคุมหอกลั่น C-1301 เพื่อทำการแยก MAออกจาก 1,3 BD	39	0	0	23	16	PHA-18-RCP-23-009	
10	18-PL-010	PHA-18-HZA-23-010	การกลั่นแยกที่หน่วยที่ 2 ทำหน้าที่กลั่นแยกสารตัวหนักออกจาก 1,3 BD ก่อนเข้าถังเก็บ T-9101	69	0	0	40	29	PHA-18-RCP-23-010	
11	18-PL-011	PHA-18-HZA-23-011	การส่งผลิตภัณฑ์ให้ลูกค้าแบบไม่ตักเนื้องและการลดคุณหภูมิ	131	0	0	56	75	PHA-18-RCP-23-011	
12	18-PL-012	PHA-18-HZA-23-012	การเติม สารไฮโดรเจนเข้าเครื่องปฏิกรณ์คมี	106	0	0	55	51	PHA-18-RCP-23-012	
13	18-PL-013	PHA-18-HZA-23-013	การส่งสารผลิตภัณฑ์ Acetylene เข้าถังเก็บ T-9002	34	0	0	3	31	PHA-18-RCP-23-013	
14	18-PL-014	PHA-18-HZA-23-014	การเปลี่ยนสาร BRR เป็นสาร Raff-1 เพื่อส่งเข้ากระบวนการ	144	0	0	41	103	PHA-18-RCP-23-014	
15	18-PL-015	PHA-18-HZA-23-015	การควบคุมการเปลี่ยนสาร MTBE ที่ถังปฏิกรณ์ที่ 1	46	0	0	9	37	PHA-18-RCP-23-015	
16	18-PL-016	PHA-18-HZA-23-016	การควบคุม C-3001 เพื่อกลั่นแยก MTBE	68	0	0	29	39	PHA-18-RCP-23-016	

สรุประดับความเสี่ยง/อันตรายของ กิจกรรมงาน

บริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด

ส่วนงาน/แผนกงาน Operation MF5

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งานกิจกรรม (Job No.)	เลขที่ประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment No.)	ชื่อกิจกรรมงาน (Activity / Work List)	จำนวนระดับความเสี่ยง (Number of RL)	ระดับความเสี่ยง (RL) 1	2	3	4	แผนควบคุมความเสี่ยง (Control Plan)	แผนลดความเสี่ยง (Reduction Plant)
17	18-PL-017	PHA-18-HZA-23-017	การเดินเครื่องหอกลั่น butene-1ที่ U-4100	63	0	1	19	43	PHA-18-RCP-23-017	PHA-18-RRP-23-001
18	18-PL-018	PHA-18-HZA-23-018	การเดินเครื่องหอ DMA ที่ C-1204	47	0	0	13	34	PHA-18-RCP-23-018	
19	18-PL-019	PHA-18-HZA-23-019	การเดินเครื่องหอกลั่น C-4001 และ C-4002	90	0	0	13	77	PHA-18-RCP-23-019	
20	18-PL-020	PHA-18-HZA-23-020	การเดินเครื่องหอกลั่น Isobutane C-4102	78	0	1	19	58	PHA-18-RCP-23-020	PHA-18-RRP-23-002
21	18-PL-021	PHA-18-HZA-23-021	การเดินเครื่องของหน่วยกำจัด DME ของ U-4200	95	0	0	33	62	PHA-18-RCP-23-021	
22	18-PL-022	PHA-18-HZA-23-022	การเดินเครื่องหอกลั่นตัวทำละลาย C-1400 เพื่อแยก BD dimer และน้ำจาก DMF	66	0	0	10	56	PHA-18-RCP-23-022	
23	18-PL-023	PHA-18-HZA-23-023	การเดินเครื่องระบบกำจัดทาร์ และไดเมอร์และ การควบคุมระบบสาร Seal pump	79	0	0	5	74	PHA-18-RCP-23-023	
24	18-PL-024	PHA-18-HZA-23-024	การเติมสารกันทั้งโพลิเมอร์ TBC, DEHA, และการควบคุมอุณหภูมิด้วยระบบไอน้ำ	66	0	0	2	64	PHA-18-RCP-23-024	
25	18-PL-025	PHA-18-HZA-23-025	การควบคุมระบบ Fuel gas blower B-1501AR	31	0	0	5	26	PHA-18-RCP-23-025	
26	18-PL-026	PHA-18-HZA-23-026	การเดินเครื่องหอกลั่นของ C-1601	74	0	0	29	45	PHA-18-RCP-23-026	
27	18-PL-027	PHA-18-HZA-23-027	การเดินเครื่อง HC Scrubber ที่ SC-1600	25	0	0	16	9	PHA-18-RCP-23-027	
28	18-PL-028	PHA-18-HZA-23-028	การเดินเครื่องระบบอุปกรณ์รองรับสารที่เหลือจากระบบ V-1403, V-1506	20	0	0	6	14	PHA-18-RCP-23-028	
29	18-PL-029	PHA-18-HZA-23-029	การรับสาร Raffinate -1 R	30	0	0	9	21	PHA-18-RCP-23-029	
30	18-PL-030	PHA-18-HZA-23-030	การเดินเครื่อง U-2500 เพื่อลดสาร Acetylene	57	0	0	7	50	PHA-18-RCP-23-030	
31	18-PL-031	PHA-18-HZA-23-031	การเดินเครื่องจักรที่ PRODUCT FLASH DRUM SECTION	27	0	0	2	25	PHA-18-RCP-23-031	
32	18-PL-032	PHA-18-HZA-23-032	การเดินเครื่องของระบบ SHP ที่ U-2500	42	0	0	5	37	PHA-18-RCP-23-032	

สรุประดับความเสี่ยง/อันตรายของ กิจกรรมงาน

บริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด

ส่วนงาน/แผนกงาน Operation MF5

ลำดับที่ (Item)	ลำดับที่งานกิจกรรม (Job No.)	เลขที่ประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment No.)	ชื่อกิจกรรมงาน (Activity / Work List)	จำนวนระดับความเสี่ยง (Number of RL)	ระดับความเสี่ยง (RL) 1	2	3	4	แผนควบคุมความเสี่ยง (Control Plan)	แผนลดความเสี่ยง (Reduction Plan)
33	18-PL-033	PHA-18-HZA-23-033	การเดินเครื่องของระบบ CSP Feed Surge Drum Section	23	0	0	1	22	PHA-18-RCP-23-033	
34	18-PL-034	PHA-18-HZA-23-034	การเดินเครื่องของ Olefin Feed Surge Drum Section	27	0	0	6	21	PHA-18-RCP-23-034	
35	18-PL-035	PHA-18-HZA-23-035	การเดินเครื่องของหน่วยการผลิต MTBE REACTOR No.1	29	0	0	7	22	PHA-18-RCP-23-035	
36	18-PL-036	PHA-18-HZA-23-036	การเดินเครื่องของหน่วยผลิต MTBE Reactor No. 2	18	0	0	3	15	PHA-18-RCP-23-036	
37	18-PL-037	PHA-18-HZA-23-037	การเดินเครื่องหอกลั่น RWD COLUMN และผลิตภัณฑ์, ถังเก็บผลิตภัณฑ์	35	0	0	7	28	PHA-18-RCP-23-037	
38	18-PL-038	PHA-18-HZA-23-038	การเดินเครื่องหอกลั่น C-3002, C-3003	21	0	0	10	11	PHA-18-RCP-23-038	
39	18-PL-039	PHA-18-HZA-23-039	การเดินเครื่องหอกลั่น C-4003 และ C-4004	65	0	0	10	55	PHA-18-RCP-23-039	
40	18-PL-040	PHA-18-HZA-23-040	การควบคุมระบบถังเก็บสาร Mixed C4 (Raffinate-II)	31	0	0	10	21	PHA-18-RCP-23-040	
41	18-PL-041	PHA-18-HZA-23-041	การควบคุมระบบของถังเก็บสาร Mixed C4	43	0	1	15	27	PHA-18-RCP-23-041	PHA-18-RRP-23-003
42	18-PL-042	PHA-18-HZA-23-042	การควบคุมระบบถังเก็บสาร Raffinate	46	0	0	19	27	PHA-18-RCP-23-042	
43	18-PL-043	PHA-18-HZA-23-043	การควบคุมระบบของถังเก็บ Butene-1	57	0	0	27	30	PHA-18-RCP-23-043	
44	18-PL-044	PHA-18-HZA-23-044	การควบคุมระบบถังเก็บสาร Raffinate-II	31	0	0	20	11	PHA-18-RCP-23-044	
45	18-PL-045	PHA-18-HZA-23-045	การเดินเครื่องควบคุมระบบ Refrigeration	50	0	0	4	46	PHA-18-RCP-23-045	
46	18-PL-046	PHA-18-HZA-23-046	การควบคุมการรับ-ส่งผลิตภัณฑ์ผ่านระบบ Metering Mix C4 และ Butene-1	39	0	0	11	28	PHA-18-RCP-23-046	
47	18-PL-047	PHA-18-HZA-23-047	การควบคุมการรับ-ส่งผลิตภัณฑ์ผ่านระบบ Metering Raffinate, Raff-I R, Mix C4	38	0	0	8	30	PHA-18-RCP-23-047	
48	18-PL-048	PHA-18-HZA-23-048	การควบคุมการรับ-ส่ง ผลิตภัณฑ์ผ่านระบบ Metering Mix C4, 1,3 BD	11	0	0	6	5	PHA-18-RCP-23-048	

สรุประดับความเสี่ยง/อันตรายของ กิจกรรมงาน

บริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด

ส่วนงาน/แผนกงาน Operation MF5

ลำดับที่ (Item)	ลำดับที่งานกิจกรรม (Job No.)	เลขที่ประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment No.)	ชื่อกิจกรรมงาน (Activity / Work List)	จำนวนระดับความเสี่ยง (Number of RL)	ระดับความเสี่ยง (RL) 1	2	3	4	แผนควบคุมความเสี่ยง (Control Plan)	แผนลดความเสี่ยง (Reduction Plan)
49	18-PL-049	PHA-18-HZA-23-049	การส่ง MeOH , Raff-I ผ่านระบบ Metering ให้ TMMA	9	0	0	1	8	PHA-18-RCP-23-049	
50	18-PL-050	PHA-18-HZA-23-050	การควบคุมการส่ง 1,3 BD ,Butene-1 ผ่านระบบ Metering ให้ SSLC	14	0	0	8	6	PHA-18-RCP-23-050	
51	18-PL-051	PHA-18-HZA-23-051	การส่ง LPG NO DME ผ่านระบบ METERING STATIONไป MOC, Raff-II ไป ROC	31	0	0	0	31		
52	18-PL-052	PHA-18-HZA-23-052	การควบคุมการรับ/ส่ง Butene-1 ผ่านระบบ Metering ให้ PTT CHEM I-4 I-1	16	0	0	0	16		
53	18-PL-053	PHA-18-HZA-23-053	การเดินเครื่องควบคุมของ METHANOL TREATER	23	0	0	10	13	PHA-18-RCP-23-051	
54	18-PL-054	PHA-18-HZA-23-054	การเดินเครื่องควบคุมระบบของ METHANOL COLUMN SECTION	55	0	0	16	39	PHA-18-RCP-23-052	
55	18-PL-055	PHA-18-HZA-23-055	การเดินเครื่องควบคุมระบบของถัง MTBE STORAGE	22	0	0	11	11	PHA-18-RCP-23-053	
56	18-PL-056	PHA-18-HZA-23-056	การเดินเครื่องควบคุมระบบถังเก็บ METHANOL STORAGE SYSTEM	61	0	0	22	39	PHA-18-RCP-23-054	
57	18-PL-057	PHA-18-HZA-23-057	การควบคุมการรับผลิตภัณฑ์ของ MixedC4 ที่ METERING STATION จาก MOC	11	0	0	1	10	PHA-18-RCP-23-055	
58	18-PL-058	PHA-18-HZA-23-058	การควบคุมระบบ Fuel gas blower B-1502AR	33	0	0	13	20	PHA-18-RCP-23-056	
59	18-PL-059	PHA-18-HZA-23-059	การควบคุมการส่งผลิตภัณฑ์ BUTENE-1 ผ่าน METERING STATION ไปให้ BPE	18	0	0	0	18		
60	18-PL-060	PHA-18-HZA-23-060	Feed Vaporization and Main Washer Column	100	0	0	44	56	PHA-18-RCP-23-057	
61	18-PL-061	PHA-18-HZA-23-061	Rectifier Afterwasher Column and Solvent heat exchanger	71	0	0	42	29	PHA-18-RCP-23-058	
62	18-PL-062	PHA-18-HZA-23-062	Cooling Column and Recycle gas compressor	53	0	0	30	23	PHA-18-RCP-23-059	
63	18-PL-063	PHA-18-HZA-23-063	Degasser Column	44	0	0	26	18	PHA-18-RCP-23-060	
64	18-PL-064	PHA-18-HZA-23-064	Acetylene Washer& Condenser and VCHWater Separator	72	0	0	33	39	PHA-18-RCP-23-061	

สรุประดับความเสี่ยง/อันตรายของ กิจกรรมงาน

บริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด

ส่วนงาน/แผนกงาน Operation MF5

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งาน/กิจกรรม (Job No.)	เลขที่ประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment No.)	ชื่อกิจกรรมงาน (Activity / Work List)	จำนวนระดับความเสี่ยง (Number of RL)	ระดับความเสี่ยง (RL) 1	2	3	4	แผนควบคุมความเสี่ยง (Control Plan)	แผนลดความเสี่ยง (Reduction Plan)
65	18-PL-065	PHA-18-HZA-23-065	C4 Acetylenes Condensing	22	0	0	13	9	PHA-18-RCP-23-062	
66	18-PL-066	PHA-18-HZA-23-066	Propyne Column	63	0	0	29	34	PHA-18-RCP-23-063	
67	18-PL-067	PHA-18-HZA-23-067	Butadiene Column	59	0	0	35	24	PHA-18-RCP-23-064	
68	18-PL-068	PHA-18-HZA-23-068	Solvent Regeneration	80	0	0	23	57	PHA-18-RCP-23-065	
69	18-PL-069	PHA-18-HZA-23-069	Chemical Injection-1 (Product Inhibitor)	50	0	0	25	25	PHA-18-RCP-23-066	
70	18-PL-070	PHA-18-HZA-23-070	Chemical Injection-2 (Solvent Inhibitor and Anti foaming)	37	0	0	7	30	PHA-18-RCP-23-067	
71	18-PL-071	PHA-18-HZA-23-071	Solvent Surge tank	52	0	0	8	44	PHA-18-RCP-23-068	
72	18-PL-072	PHA-18-HZA-23-072	Flare KO Drum and Slop system	31	0	0	9	22	PHA-18-RCP-23-069	
73	18-PL-073	PHA-18-HZA-23-073	New pump feed SHP section	31	0	0	23	8	PHA-18-RCP-23-070	
74	18-PL-074	PHA-18-HZA-23-074	New SHP reactor R-2503R during service R-2503A to T-9501	24	0	0	10	14	PHA-18-RCP-23-071	
75	18-PL-075	PHA-18-HZA-23-075	New SHP reactor R-2503R during service R-2603 to T-9501	23	0	0	11	12	PHA-18-RCP-23-072	
76	18-PL-076	PHA-18-HZA-23-076	Butene-1 unit heavies section	186	0	0	111	75	PHA-18-RCP-23-073	
77	18-PL-077	PHA-18-HZA-23-077	New Butene-1 unit lights section	149	0	0	100	49	PHA-18-RCP-23-074	
78	18-PL-078	PHA-18-HZA-23-078	Ammonia refrigerant recovery drum	14	0	0	9	5	PHA-18-RCP-23-075	
79	18-PL-079	PHA-18-HZA-23-079	Fuel gas blower (B-1502)	31	0	0	11	20	PHA-18-RCP-23-076	
80	18-PL-080	PHA-18-HZA-23-080	Heavy cut C-1001	97	0	0	49	48	PHA-18-RCP-23-077	

สรุประดับความเสี่ยง/อันตรายของ กิจกรรมงาน

บริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด

ส่วนงาน/แผนกงาน Operation MF5

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งาน/กิจกรรม (Job No.)	เลขที่ประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment No.)	ชื่อกิจกรรมงาน (Activity / Work List)	จำนวนระดับความเสี่ยง (Number of RL)	ระดับความเสี่ยง (RL) 1	2	3	4	แผนควบคุมความเสี่ยง (Control Plan)	แผนลดความเสี่ยง (Reduction Plan)
81	18-PL-081	PHA-18-HZA-23-081	HF Scrubber	37	0	0	23	14	PHA-18-RCP-23-078	
82	18-PL-082	PHA-18-HZA-23-082	Waste water stripper (DMF)	47	0	0	25	22	PHA-18-RCP-23-079	
83	18-PL-083	PHA-18-HZA-23-083	Waste water stripper (NMP)	35	0	0	22	13	PHA-18-RCP-23-080	
84	18-PL-084	PHA-18-HZA-23-084	Condensate and tempered water system	66	0	0	23	43	PHA-18-RCP-23-081	
85	18-PL-085	PHA-18-HZA-23-085	Cooling water system	31	0	0	19	12	PHA-18-RCP-23-082	
86	18-PL-086	PHA-18-HZA-23-086	Impoundment pond and rain basin	80	0	0	13	67	PHA-18-RCP-23-083	
87	18-PL-087	PHA-18-HZA-23-087	New chemical loading area	45	0	0	24	21	PHA-18-RCP-23-084	
88	18-PL-088	PHA-18-HZA-23-088	Receive Mixed C4 to the Mixed C4 storage tank and transfer to the feed vaporizing drum	52	0	0	30	22	PHA-18-RCP-23-085	
89	18-PL-089	PHA-18-HZA-23-089	BD Product to T-9101A including cool down system	79	0	0	46	33	PHA-18-RCP-23-086	
90	18-PL-090	PHA-18-HZA-23-090	B-1 Compressor B-4301 Lube Oil system	48	0	0	5	43	PHA-18-RCP-23-087	
91	18-PL-091	PHA-18-HZA-23-091	B-1 Compressor B-4301 Seal Gas system	15	0	0	5	10	PHA-18-RCP-23-088	
92	18-PL-092	PHA-18-HZA-23-092	B-1 Compressor B-4302 Lube Oil system	44	0	0	4	40	PHA-18-RCP-23-089	
93	18-PL-093	PHA-18-HZA-23-093	B-1 Compressor B-4302 Seal Gas system	17	0	0	6	11	PHA-18-RCP-23-090	
94	18-PL-094	PHA-18-HZA-23-094	BD Gas Compressor B-2131	66	0	0	14	52	PHA-18-RCP-23-091	
95	18-PL-095	PHA-18-HZA-23-095	EGF & EF	68	0	0	22	46	PHA-18-RCP-23-092	
96	18-PL-096	PHA-18-HZA-23-096	DEHA Injection for BDE/NMP	29	0	0	8	21	PHA-18-RCP-23-093	

สรุประดับความเสี่ยง/อันตรายของ กิจกรรมงาน

บริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด

ส่วนงาน/แผนกงาน Operation MF5

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งาน/กิจกรรม (Job No.)	เลขที่ประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment No.)	ชื่อกิจกรรมงาน (Activity / Work List)	จำนวนระดับความเสี่ยง (Number of RL)	ระดับความเสี่ยง (RL) 1	2	3	4	แผนควบคุมความเสี่ยง (Control Plan)	แผนลดความเสี่ยง (Reduction Plan)
97	18-PL-097	PHA-18-HZA-23-097	Revamp new P-6507AR	13	0	0	5	8	PHA-18-RCP-23-094	
98	18-PL-098	PHA-18-HZA-23-098	Revamp MTBE Reactor No.1 recycle pump (P-3002AR)	19	0	0	0	19	-	-
99	18-PL-099	PHA-18-HZA-23-099	1,3 BD Destruction	47	0	0	13	34	PHA-18-RCP-23-095	
100	18-PL-100	PHA-18-HZA-23-100	V-9931	24	0	0	14	10	PHA-18-RCP-23-096	
101	18-PL-101	PHA-18-HZA-23-101	New Raw Water Treatment Unit (Mode Nonnal Operation)	92	0	0	3	89	PHA-18-RCP-23-097	
102	18-PL-102	PHA-18-HZA-23-102	New Raw Water Treatment Unit (Mode Back Washing)	82	0	0	0	82	-	-
103	18-PL-103	PHA-18-HZA-23-103	New Raw Water Treatment Unit (Mode EFM Cleaning)	37	0	0	7	30	PHA-18-RCP-23-098	
104	18-PL-104	PHA-18-HZA-23-104	New Raw Water Treatment Unit (Mode CIP Cleaning)	64	0	0	15	49	PHA-18-RCP-23-099	
105	18-PL-105	PHA-18-HZA-23-105	C4-C5 HC Collection	35	0	0	12	23	PHA-18-RCP-23-100	
106	18-PL-106	PHA-18-HZA-23-106	Raffinate II purging (Gravity flow)	10	0	0	7	3	PHA-18-RCP-23-101	
107	18-PL-107	PHA-18-HZA-23-107	Cooling water system (Existing)	35	0	0	21	14	PHA-18-RCP-23-102	
108	18-PL-108	PHA-18-HZA-23-108	Demin water ABC	65	0	0	55	10	PHA-18-RCP-23-103	
109	18-PL-109	PHA-18-HZA-23-109	Flare load mitigation	30	0	0	9	21	PHA-18-RCP-23-104	
110	18-PL-110	PHA-18-HZA-23-110	Portable water	16	0	0	16	0	PHA-18-RCP-23-105	
111	18-PL-111	PHA-18-HZA-23-111	Odor removal การกำจัดกลิ่นที่ V-9943	7	0	0	5	2	PHA-18-RCP-23-106	
112	18-PL-112	PHA-18-HZA-23-112	Treated water	34	0	0	13	21	PHA-18-RCP-23-107	

สรุประดับความเสี่ยง/อันตรายของ กิจกรรมงาน

บริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด

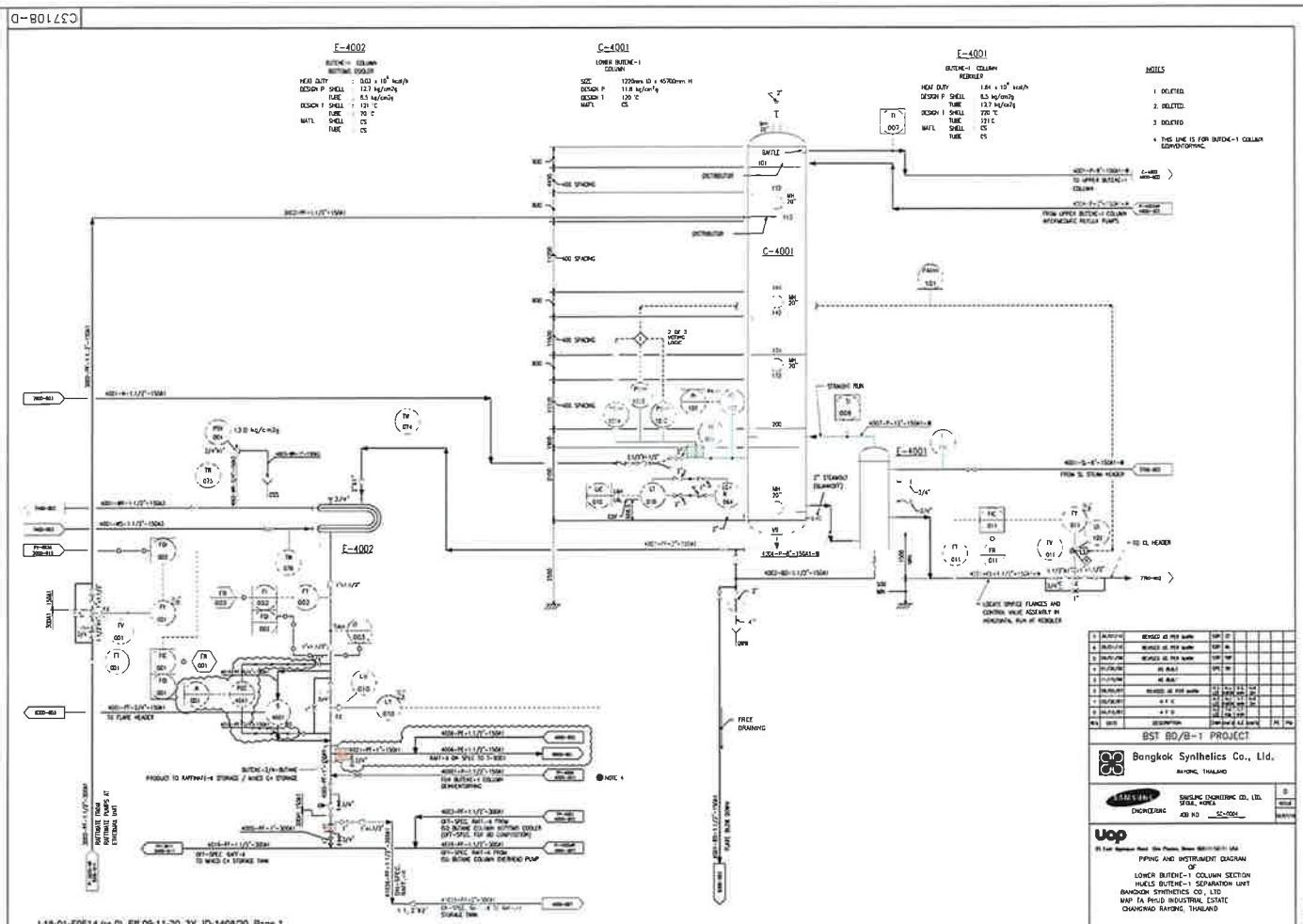
ส่วนงาน/แผนกงาน Operation MF5

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งาน/กิจกรรม (Job No.)	เลขที่ประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment No.)	ชื่อกิจกรรมงาน (Activity / Work List)	จำนวนระดับความเสี่ยง (Number of RL)	ระดับความเสี่ยง (RL) 1	2	3	4	แผนควบคุมความเสี่ยง (Control Plan)	แผนลดความเสี่ยง (Reduction Plan)
113	18-PL-113	PHA-18-HZA-23-113	Steam and condensate	21	0	0	6	15	PHA-18-RCP-23-108	
114	18-PL-114	PHA-18-HZA-23-114	Raff-I export	22	0	0	15	7	PHA-18-RCP-23-109	
115	18-PL-115	PHA-18-HZA-23-115	Mixed C4 import	5	0	0	1	4	PHA-18-RCP-23-110	
116	18-PL-116	PHA-18-HZA-23-116	Raff-II export	48	0	0	18	30	PHA-18-RCP-23-111	
117	18-PL-117	PHA-18-HZA-23-117	Raff-I direct to TMMA	13	0	0	9	4	PHA-18-RCP-23-112	
118	18-PL-118	PHA-18-HZA-23-118	1,3 BD transfer from T-9101AB to JBE via pump P-9102C.xls	26	0	0	13	13	PHA-18-RCP-23-113	
119	18-PL-119	PHA-18-HZA-23-119	Modify line NaOCl from Q-74001 to UF and clarifier.xls	7	0	0	0	7	-	-
120	18-PL-120	PHA-18-HZA-23-120	Plant & Instrument Air supply.xls	16	0	0	0	16	-	-

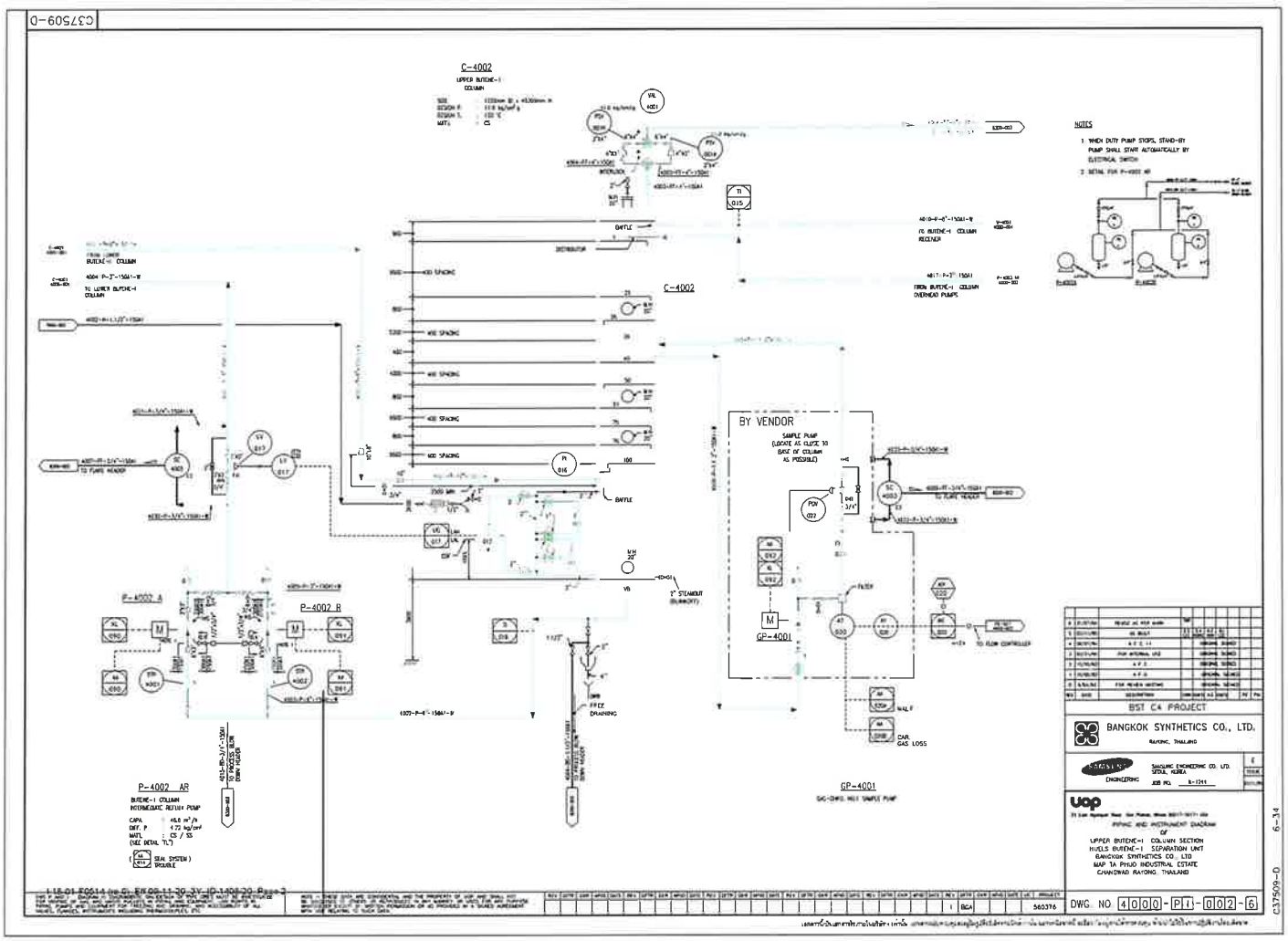
Rev. ____

จัดเตรียมโดย	เห็นชอบโดย ผจส. ขึ้นไป
(นายนนท์ มฤทจินดา)	(นายสิทวิร์ ตันตราสัย)
วันที่ 30 / ก.ย. /2566	วันที่ 30 / ก.ย. /2566

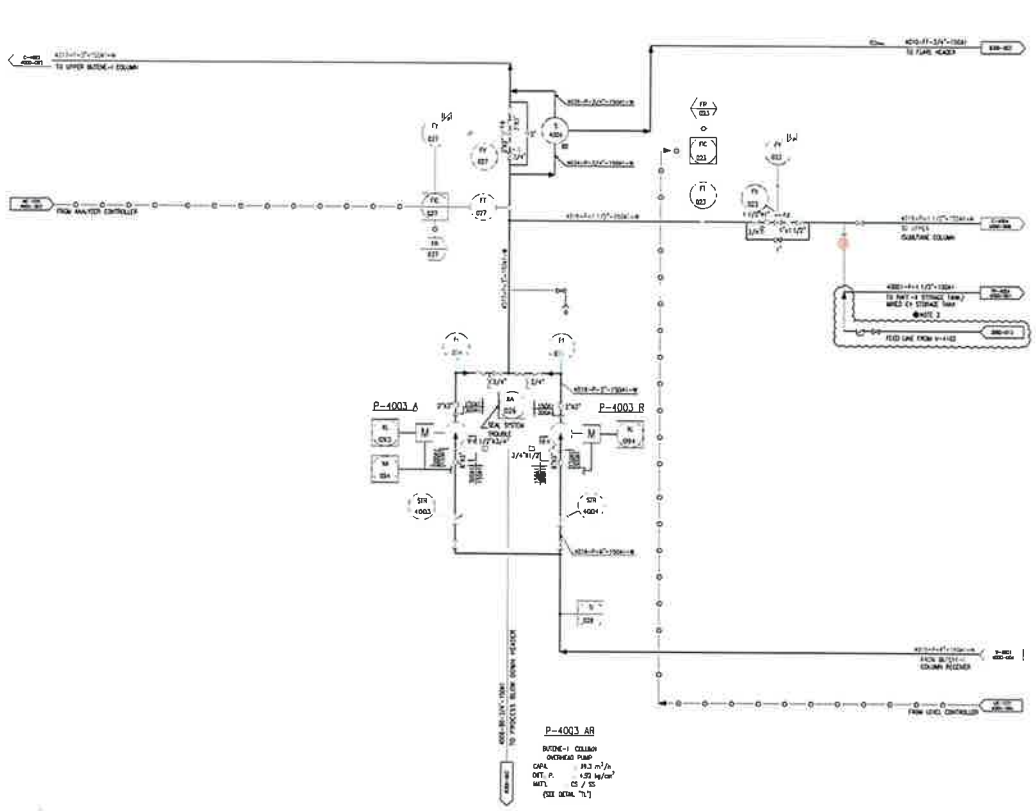
C37108-D



C37509-D

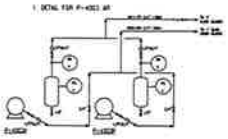


C37510-D



NOTES

1. DETAIL FOR P-4003 AB



2. THIS LINE IS FOR BUTENE-1 COLUMN DEMINERALIZING.
3. DELETED.
4. DELETED.

I-18-01-F0514 (re.0)_Eff.09-11-20_3Y_ID-1408/20 Page 3

BST BD/B-1 PROJECT

Bangkok Synthetics Co., Ltd.
BANGKOK, THAILAND

SINGHAI ENGINEERING
BANGKAE ENGINEERING CO., LTD. SEOUL, KOREA
JOB NO. SC-3004

uop
25 East Algonquin Road, Des Plaines, Illinois 60017-5017, USA

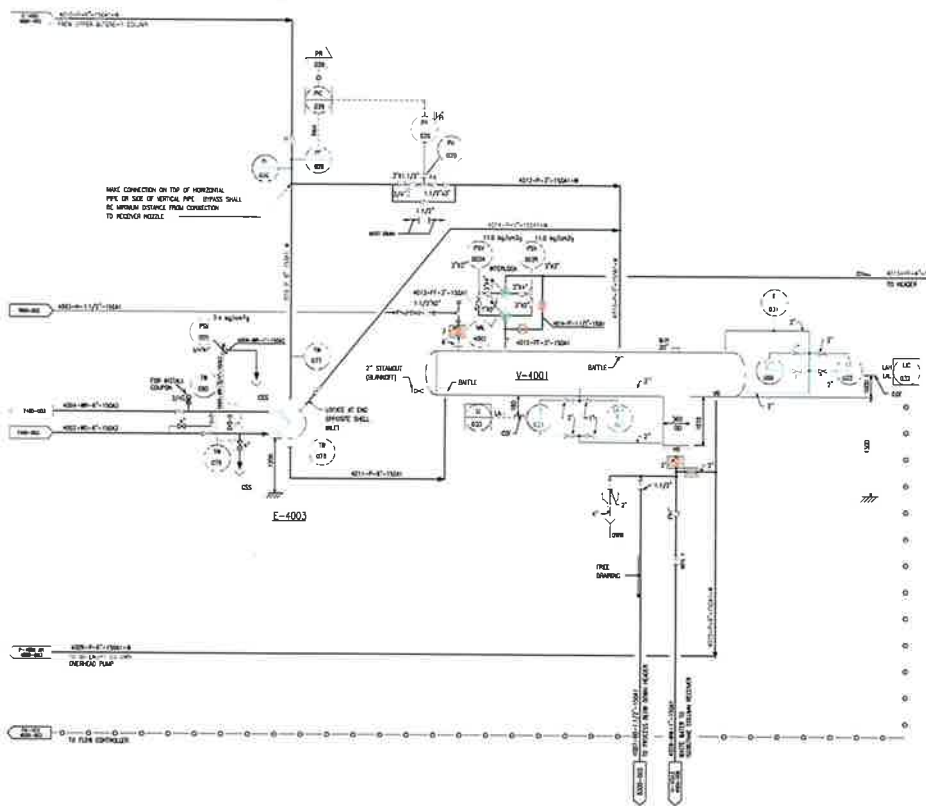
PIPING AND INSTRUMENT DIAGRAM OF BUTENE-1 COLUMN OVERHEAD PUMPS SECTION HUELS BUTENE-1 SEPARATION UNIT BANGKOK SYNTHETICS CO., LTD MAP TA PHUD INDUSTRIAL ESTATE CHANGWAD RAYONG, THAILAND

DWG. NO. 4000-PI-003-5

6-34

C37510-D

C37511-D



NOTES

1. GAUGE GLASS(LG-047) MUST BE REACHABLE FROM THIS VALVE.

I-18-01-F0514 (re.0)_Eff.09-11-20_3Y_ID-1408/20 Page 4

BST C4 PROJECT

BANGKOK SYNTHETICS CO., LTD.
BANGKOK, THAILAND

SINGHAI ENGINEERING
BANGKAE ENGINEERING CO., LTD. SEOUL, KOREA
JOB NO. 9-1704

uop
25 East Algonquin Road, Des Plaines, Illinois 60017-5017, USA

PIPING AND INSTRUMENT DIAGRAM OF BUTENE-1 COLUMN RECEIVER SECTION HUELS BUTENE-1 SEPARATION UNIT BANGKOK SYNTHETICS CO., LTD MAP TA PHUD INDUSTRIAL ESTATE CHANGWAD RAYONG, THAILAND

DWG. NO. 4000-PI-004-8

6-34

C37511-D

ภาคผนวก ข.2

เอกสารแจ้งแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ประจำปี พ.ศ.2568
ต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

[BST&BSTE] แจ้งแผนตรวจวัดตามมาตรการฯ EIA ประจำปี 2568

SL [redacted]

Reply | Reply All | Forward

Thu 26/12/2024 11:55 AM

Translate message to: English Never translate from: Thai Translation preferences

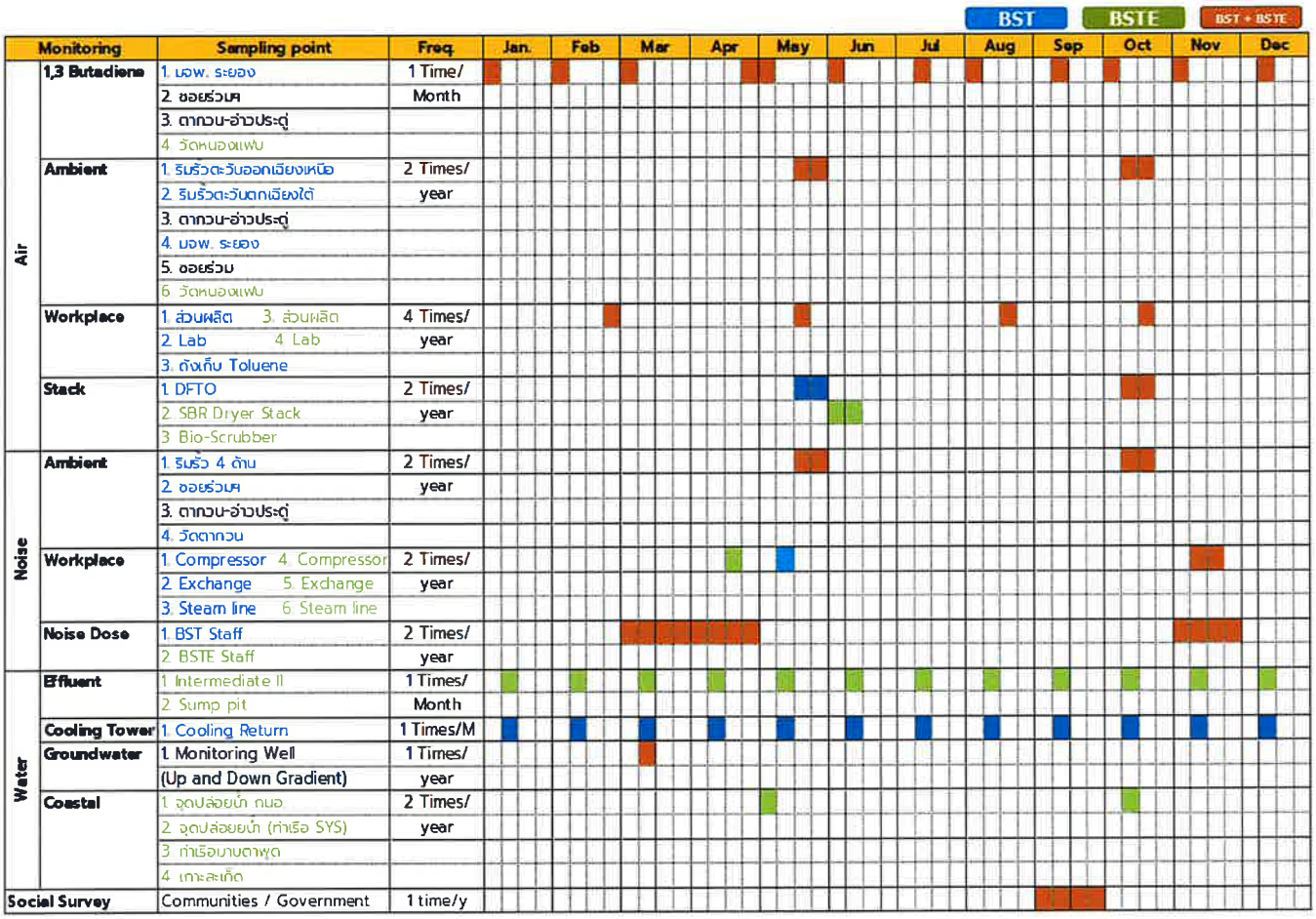
Dear Khun Juraisri

จากมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) ของบริษัท BST และ BSTE

- มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 ของ บริษัท กรุงเทพ ธินธิติกส์ จำกัด (BST)
- มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตยางสังเคราะห์ ของบริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด (BSTE)

กำหนดให้ "ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการทั้งนี้ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบฯ"

ในการนี้ บริษัท BST และ BSTE จึงขอแจ้ง**แผนการตรวจวัดตามมาตรการฯ ประจำปี 2568** ดังนี้



ภาคผนวก ข.3

รายงานการแจ้งกิจกรรมหยุดเดินเครื่อง ซ่อมบำรุง และซ่อมบำรุงใหญ่ของโรงงาน หรือกระบวนการผลิต (แบบ กนอ.01 และ แบบ กนอ.02)

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

BST-IEAT-059/66

06 ตุลาคม 2566

เรื่อง แจ้งกิจกรรมหยุดซ่อมบำรุงส่วนการผลิตบางส่วน (BD unit no.1 Partial Turnaround) วันที่ 15 พฤศจิกายน – 20 ธันวาคม 2566 ของ บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์ Mixed C4)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. กนอ. 01 : แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงานฯ
2. กนอ. 02 : แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงานฯ
3. หลักฐานข้อ 1 -14 ตามแบบ กนอ.02

อ้างถึงประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 010/2566 เรื่อง การหยุดเดินเครื่อง ซ่อมบำรุง และซ่อมบำรุงใหญ่ของโรงงานหรือกระบวนการผลิต หรือเครื่องจักร อุปกรณ์ของโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ข้อ 5 (1) การซ่อมบำรุงและการล้างทำความสะอาดอุปกรณ์ เปลี่ยนหรือทดแทนอุปกรณ์ให้แจ้งตามแบบ (กนอ. 01) และแบบ (กนอ. 02) ให้ กนอ. ทราบก่อนเริ่มดำเนินการอย่างน้อย 3 วัน

ในการนี้ บริษัทฯ จึงขอนำส่งแบบรายงานการแจ้งซ่อมบำรุงส่วนการผลิตบางส่วน (BD unit no.1 Partial Turnaround) วันที่ วันที่ 15 พฤศจิกายน – 20 ธันวาคม 2566 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

[redacted]

ผู้จัดการโรงงาน

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม :
โทรศัพท์ 0 3869 8698 ต่อ 1195, 1197

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 175 อาคารสาธรซิตี้ทาวเวอร์ ชั้น 22 ถนนสาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120 โทร: (02) 679 5120 แฟ็กซ์: (02) 679 5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-เจ็ด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร: 038 698 599 แฟ็กซ์: 038 698 599

(กนอ. ๐๑)

แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัท :	บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (โรงงาน 1 ถนน ไอ-7)
นิคมอุตสาหกรรม :	มาบตาพุด
ทะเบียนโรงงาน :	น.42(1)-15/2537-ญนพ. (72070001525373)
หน่วยผลิต :	ผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4
วันที่ :	15 พฤศจิกายน – 20 ธันวาคม 2566
(✓) การซ่อมบำรุง	( ) การซ่อมบำรุงใหญ่ ( ) การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน :	โรงงานมีแผนล้างทำความสะอาดอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อนและหอแยกน้ำเสีย วันที่ 15 พฤศจิกายน – 20 ธันวาคม 2566 ดังเอกสารแนบ 3
หมายเหตุ	N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่างๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ [redacted] ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

วันที่ 06 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2566

(กนอ. ๐๒)

แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
	✓		1. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง
	✓		2. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลัก ที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ในกระบวนการซ่อมบำรุง
	✓		3. มีแผนการดำเนินการ (Shut Down Procedure) ตั้งแต่การลดกำลังการผลิต การระบายสารเคมีออกจากอุปกรณ์ การปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุง
	✓		4. มีวิธีการจัดการกากของเสียและของเสียอันตราย
	✓		5. มีวิธีการจัดการน้ำเสีย
	✓		6. มีมาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมบำรุงเพื่อมิให้เกิดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โรงงาน หรือชุมชน
	✓		7. มีมาตรการในการควบคุมหอเผากำจัด (Flare) เพื่อมิให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงาน หรือชุมชน ทั้งในช่วงระยะเวลาการหยุดเดินเครื่อง (Shut Down) และช่วงระยะเวลาการเริ่มเดินเครื่องใหม่ (Start Up) ตามมาตรการ ดังนี้ (1) มาตรการควบคุมเสียงดัง (2) มาตรการควบคุมควันดำ (3) มาตรการควบคุมความร้อน แสงสว่าง (4) มาตรการควบคุมกลิ่น (5) มาตรการควบคุมระยะเวลาการเผา
✓			8. มีมาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน
	✓		9. มีมาตรการควบคุมป้องกันการทำงานที่ความเสี่ยงสูง เช่น การเชื่อมตัดที่ทำให้เกิดประกายไฟ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ การยกเคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ต้องใช้เครื่องจักร รถเครน รถฟอร์คลิฟท์ การใช้น้ำแรงดันสูง
	✓		10. แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงซึ่งครอบคลุมผู้รับจ้าง
	✓		11. มีรายชื่อผู้จัดการของโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการแทน (Turnaround/Shut Down Manager) พร้อมรายชื่อผู้ติดต่อกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
	✓		12. มีแผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงาน ที่อาจได้รับผลกระทบ
	✓		13. มีหน่วยงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม เพื่อทำหน้าที่ควบคุมการดำเนินการ
	✓		14. มีผู้รับจ้างเข้ามาดำเนินการในการซ่อมบำรุง และมีแผนในการดำเนินการที่ครอบคลุมในด้านต่างๆ ประกอบด้วย (1) การแจ้งจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุง (2) งานหลักที่ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติ (3) มาตรการคัดเลือกและทดสอบความสามารถของผู้รับจ้าง ในการปฏิบัติงานตามที่กำหนดให้เป็นไปด้วยความปลอดภัยและสอดคล้องกับกฎหมาย
	✓		(4) การฝึกอบรมผู้รับจ้างอย่างน้อยประกอบด้วย (4.1) แผนปฏิบัติการงานซ่อมบำรุง (4.2) งานที่ต้องปฏิบัติ อันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย (4.3) แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน และสิ่งที่ต้องปฏิบัติเมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินและการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน แผนการเตือนภัย และแผนการอพยพของผู้รับจ้าง (4.4) บุคคลที่ต้องติดต่อเมื่อเกิดกรณีที่ไม่ปลอดภัย หรือประสบอุบัติเหตุ

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
			(5) จัดให้มีการประเมินผล และฝึกอบรมเพื่อให้ผู้รับจ้างมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติได้ (6) จัดให้มีกิจกรรม งบประมาณเพื่อส่งเสริมด้านความปลอดภัยตลอดช่วงเวลาการซ่อมบำรุง (7) กรณีที่มีผู้รับจ้างและผู้รับจ้างช่วงหลายราย ผู้ประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้านความปลอดภัย โดยมีผู้แทนของผู้รับจ้างร่วมเป็นคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้วย (8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุมความปลอดภัยในพื้นที่ให้เป็นไปตามกฎหมาย โดยอย่างน้อยต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน (9) จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร ห้องน้ำ ที่พัก ที่สำหรับจอดรถ จุดรวมพล และสถานที่สำหรับประชุมชี้แจงภายในพื้นที่ของผู้ประกอบกิจการเอง ทั้งนี้จะต้องไม่รุกล้ำพื้นที่ส่วนกลางของ กนอ.เว้นแต่ได้รับอนุญาตจาก กนอ.

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่างๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

แผนการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงอุปกรณ์

ลงชื่อ [redacted] .....ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

วันที่ 06 เดือน กันยายน พ.ศ. 2566

BST

ประชาสัมพันธ์เพื่อทราบ

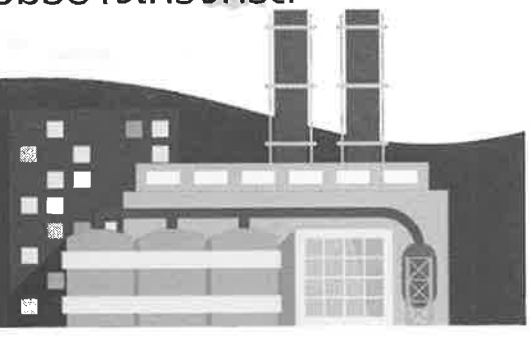
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (โรงงาน 1 ถนน ไอ-7)

ตั้งอยู่เลขที่ 5 ถนน ไอ-เจ็ด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง | โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์ Mixed C4

เริ่มเดินเครื่องจักรส่วนการผลิต BD unit no.1 (START UP)

ระหว่างวันที่ 20-24 มีนาคม 2567

อาจก่อให้เกิดเปลวไฟที่หอเผามากกว่าปกติ และมีเสียงดังจากการใช้ไอน้ำเพื่อทำให้การเผาไหม้สมบูรณ์มากยิ่งขึ้น
ทั้งนี้ ทางบริษัทฯ จะดำเนินการตามมาตรการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด
เพื่อลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนให้มีน้อยที่สุด



ศูนย์สื่อสาร ฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน
☎ 0 3869 8601 หรือ 065 939 0510 ตลอด 24 ชั่วโมง

INNOVATIVE CHEMICALS FOR VALUE GROWTH | นวัตกรรมทางเคมีภัณฑ์เพื่อการเติบโตอย่างมีคุณค่า

ภาคผนวก ข.4

เอกสารมาตรการควบคุม
การระบายไอสารอินทรีย์ระเหยจากการประกอบกิจการ
(Code of Practice (CoP))

มาตรการหยุดซ่อมบำรุง ประจำปี 2566

CoP

แนวปฏิบัติที่ดี
(Code of Practice)

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

กฎหมาย แนวปฏิบัติที่ดี (COP) เพื่อควบคุมการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) 3 ฉบับ

หอเผาทิ้ง (Flare)

ลงทะเบียนการมี Flare (รว.7)
ภายใน 30 ก.ค. 2566

การใช้งานของเผาทิ้ง (รว.8)
วันที่ 15 ของเดือนถัดไป

การรายงานเป็นลายลักษณ์อักษร :
กรณีเกิดควันดำเกิน 10 นาที ในช่วง 240 นาที

กิจกรรมซ่อมบำรุง (MSS)

แจ้งซ่อมบำรุงใหญ่ (รว.9)
ไม่น้อยกว่า 30 วัน ก่อนเริ่มดำเนินการ

รายงานซ่อมบำรุงและซ่อมบำรุงใหญ่ (รว.10)
ภายใน 60 วันหลังดำเนินการ

ถังเก็บ (Tank)

ลงทะเบียนถังเก็บ (รว.11)
ภายใน 30 ก.ค. 2566

การใช้งานของถังเก็บ (รว.12)
ภายใน วันที่ 1 มี.ค. ของทุกปี

การแจ้งหยุดเดินเครื่อง ซ่อมบำรุง และซ่อมบำรุงใหญ่ของโรงงาน

กนอ.01 แบบรายงานการแจ้งกิจกรรม
กนอ.02 แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน
กนอ.03 แบบรายงานการตรวจประเมินการซ่อมบำรุง

❑ **ส่งรายงาน รว.7- รว.12 และการแจ้ง กนอ.01, กนอ.02**

หอเผาทิ้ง (Flare)

ลงทะเบียนการมี Flare (รว.7)

รายงานการใช้หอเผาทิ้ง (รว.8)

กิจกรรมซ่อมบำรุง (MSS)

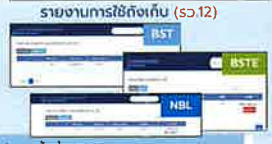
แจ้งซ่อมบำรุงใหญ่ (รว.9)

รายงานการดำเนินกิจกรรมการซ่อมบำรุง (รว.10)

ถังเก็บ (Tank)

ลงทะเบียนการมีถังเก็บ (รว.11)

รายงานการใช้ถังเก็บ (รว.12)



กนอ.01/ กนอ.02

หยุดซ่อมบำรุงส่วนการผลิตบางส่วน (BD unit no.1 Partial TA)

CoP

แนวปฏิบัติที่ดี เพื่อควบคุมการระบายสารอินทรีย์ระเหย

Code of Practice

(15 พ.ย. 2566 –25 มี.ค.2567)

- ช่วงซ่อมบำรุง (รว.9 และกนอ.01) : 15 พ.ย. – 20 ธ.ค. 2566
- ช่วงเริ่มเดินเครื่อง ยืนอยู่ตับบริษัทคู่ธุรกิจต้นทาง ซึ่งมีการแจ้งหนังสือเริ่มเดินเครื่อง 21-25 มีนาคม 2567
- ส่ง รว.10 : 20 กุมภาพันธ์ 2567

การสื่อสาร

ประกาศกระทรวงอุตฯ & กนอ

- รายงานการแจ้งการซ่อมบำรุง (รว.9) (ส่ง 6 ต.ค. 2566)

- หนังสือแจ้งฯ ตามประกาศ กนอ. กนอ.01, กนอ.02, แผนหยุดผลิต (ส่ง 6 ต.ค. 2566)

โรงงานข้างเคียง (นอกเหนือกฎหมาย)

- Email
- Line

ชุมชน (นอกเหนือกฎหมาย)

- BST Groupพบชุมชน (ปลูกป่า) :28 ต.ค.66
- ประชุมไตรภาคี : 2 พ.ย. 66
- Facebook, Line
- Board ชุมชน

มาตรการก่อนเปิดอุปกรณ์

ข้อกำหนด CoP

ก่อนเปิดอุปกรณ์ที่มีสารอินทรีย์ระเหยความดันไอมากกว่าหรือเท่ากับ 25 มิลลิเมตรปรอท หรือ 0.5 psia เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุง ต้องไล่ทำชออกจนค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยน้อยกว่า **10,000 ppmv** หรือ 10% LEL (Lower Explosion Limit) ที่จุดเก็บตัวอย่างหรือจุดอื่นที่สามารถเป็นตัวแทนไอสารอินทรีย์ระเหยในอุปกรณ์

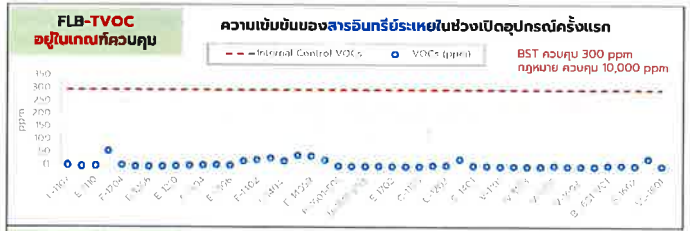
มาตรการ

ค่าควบคุมสำหรับการเปิดอุปกรณ์ครั้งแรก (First Line Break Procedure)

1. ความดัน	0.5	kscg
2. อุณหภูมิ	60	°C
3. LEL	0	%
4. TVOC	300	ppm
5. BD	5	ppm

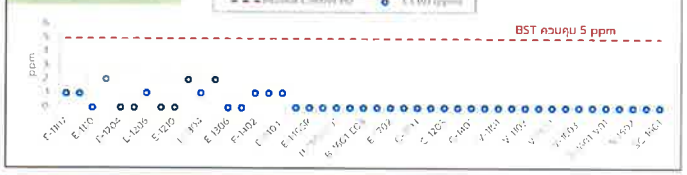
FLB-TVOC อยู่ในเกณฑ์ควบคุม

ความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยในช่วงเปิดอุปกรณ์ครั้งแรก



FLB-BD อยู่ในเกณฑ์ควบคุม

ความเข้มข้นของ 1,3 บิวทาไดอีน ในช่วงเปิดอุปกรณ์ครั้งแรก



การประเมินการระบาย TVOCs

กิจกรรมซ่อมบำรุง (รว.10)
0.007%

การระบายสารอินทรีย์ระเหย

การระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) (กิโลกรัม)					
รว.10 (กิจกรรมซ่อมบำรุง)	รว.8 (หอเผาทิ้ง)				ทั้งหมด
	ช่วงไล่สารระเหย		ช่วงเดินเครื่อง		
	EGF	EF	EGF	EF	
0.092684079	0.030	293.300	0.079	1,042.400	1,335.902

หอเผาทิ้ง (รว.8)
99.993%

BD1 Partial Turnaround : การเฝ้าระวัง 1,3 บิวทาไดอีน (BD)

CoP : ตรวจวัดคุณภาพอากาศริเริ่มตามมาตรการ CoP (และจุดอื่นฯ เพิ่มเติม)

วิธีตรวจวัด : *U.S. EPA Method TO-15 (Canister)*

บริษัทด้านสิ่งแวดล้อม : บจก. เอส พี เอส คอมซัลติ้ง เซอร์วิส

พื้นที่โรงงาน : <0.07 – 39 มคก./ลบ.ม

อยู่ในมาตรฐานพื้นที่ทำงาน

พื้นที่นิคมฯ : <0.07 – 19 มคก./ลบ.ม

พื้นที่ชุมชน : <0.07 – 0.86 มคก./ลบ.ม

อยู่ในเกณฑ์เฝ้าระวัง 24 ชั่วโมง ทั้งหมด

สรุป กิจกรรมไม่ส่งผลกระทบกับชุมชน

ค่าเฝ้าระวัง/มาตรฐาน BD

@ ชุมชน (24 ชม.)
ค่าเฝ้าระวัง : 5.3 มคก./ลบ.ม

@ พื้นที่ทำงาน 8 ชม.
ค่ามาตรฐาน 2,212 มคก./ลบ.ม
(1 ppm)

ตรวจวัดการรั่วซึม (Fugitive) หลังปิดอุปกรณ์

วิธีตรวจวัด : US EPA Method 21 (Photoionization Detector, PID)

วันที่ตรวจวัด : 4-14 เมษายน 2567

จำนวนอุปกรณ์ : 11,451

ผลตรวจวัด :

- ตรวจพบ VOCs บางอุปกรณ์ (13 จุด) คิดเป็น**ร้อยละ 0.11** ของอุปกรณ์ทั้งหมด และยังอยู่ในค่าควบคุมของ BST และกฎหมาย
- ดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขทันที
- หลังซ่อมแซม พบค่า VOCs = 0 ppm ทุกอุปกรณ์

ประเภทอุปกรณ์	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัด	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจพบ VOCs	ค่าที่อ่านได้หลังซ่อมแซม
วาล์ว (Valves)	3,494	2	0
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Device)	93	0	-
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	12	0	-
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors หรือ Flanges)	6,940	0	-
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	771	4	0
จุดเก็บตัวอย่าง (Sampling Connections)	80	7	0
ปั๊ม (Pumps)	59	0	-
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators หรือ Mixers)	2	0	-
	11,451	13	

การสำรวจผลกระทบกลิ่น

- จัดพนักงานตรวจสอบผลกระทบด้านกลิ่นบริเวณโรงงานและชุมชนใกล้เคียง โดยรถตรวจการณ์ของบริษัท
- ออกสำรวจวันละ 2 ครั้ง คือ รอบ 1 เวลา 08:00 และรอบ 2 เวลา 16:00
- เส้นทางสำรวจ ขึ้นอยู่กับทิศทางลม

ทิศลมพัดขึ้นทะเล

ทิศลมลงขึ้นทะเล

ผลการสำรวจ

0 ผลกระทบด้านกลิ่น

0 VOCs
ไม่พบสารอินทรีย์ระเหยง่าย

ภาคผนวก ข.5

เอกสารการปรับปรุงด้านสิ่งแวดล้อม
ประจำปี พ.ศ.2568

วัตถุประสงค์ด้านสิ่งแวดล้อมและพลังงาน ประจำปี 2568

กิจกรรมดำเนินการ	เป้าหมาย	ที่มา	ส่วนงานที่รับผิดชอบ
นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน			
E1 เราต้องปฏิบัติตามกฎหมายและข้อบังคับ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และพลังงานที่เกี่ยวพันกับองค์กร รวมถึงแนวทางที่พึงปฏิบัติตามมาตรฐานสากลที่เกี่ยวข้อง			
1 การประเมินความสอดคล้องตามกฎหมายสิ่งแวดล้อม	100 %	Regulation	SD
E2 เราต้องลดความเสี่ยงในระดับที่ยอมรับไม่ได้และระดับสูงให้อยู่ในระดับที่ยอมรับได้ และป้องกันอันตรายเพื่อความปลอดภัยและอาชีวอนามัยที่ดีของ พนักงาน ลูกค้า และผู้มีส่วนได้เสียที่เกี่ยวข้อง และปกป้องสิ่งแวดล้อม			
2 Emissions Reduction			
2.1 Zero Waste to landfill			
BST: Waste to landfill	0 % of ton waste	ESG KPI	SD2, PC
BSTE: Waste to landfill	0 % of ton waste	ESG KPI	SD2, PC
2.2 Hazardous Waste generation			
BST : Waste generation (Normal + Abnormal)	≤ 0.060 kg/T-P	ESG KPI	MF5, SD2, PC
BSTE : Waste generation (Normal + Abnormal)	≤ 2.60 kg/T-P	ESG KPI	MF4, SD2, PC
2.3 Non Hazardous Waste generation			
BST : Waste generation (Normal + Abnormal)	≤ 0.61 kg/T-P	ESG KPI	MF5, SD2, PC
BSTE : Waste generation (Normal + Abnormal)	≤ 1.25 kg/T-P	ESG KPI	MF4, SD2, PC
2.4 GHG (Scope 1 + Scope 2)			
BST: GHG Emissions (Reduce >31.92% from baseline Y2019)	< 0.311 Ton CO_2/T-P	ESG KPI	MF5, EPM4
BSTE: GHG Emissions (Reduce >45.94% from baseline Y2019)	< 0.357 Ton CO_2/T-P	ESG KPI	MF4, EPM5
3 การตรวจวัด VOCs Fugitive (as Methane)			
3.1 ตรวจวัดทุกอุปกรณ์	2 ครั้ง/ปี	ESG KPI	MF4 , MF5
3.2 ตรวจวัดอุปกรณ์ที่สัมผัสสารที่มี 1,3-Butadiene > 95%	4 ครั้ง/ปี	ESG KPI	MF4 , MF5
3.3 ผลตรวจวัด VOCs Fugitive อยู่ในค่าควบคุมของ BST/BSTE	100 % อยู่ในค่าควบคุม as Methane	ESG KPI	MF4 , MF5
4 สนับสนุนกิจกรรมส่งเสริม ความหลากหลายทางชีวภาพ	2 กิจกรรม/ปี	SD Department KPI	SD4
E3 เราต้องบริหารจัดการให้มีการอนุรักษ์พลังงาน ทรัพยากรธรรมชาติ โดยให้ความสำคัญกับการดึงน้ำมาใช้ การจัดการและใช้ประโยชน์จากของเสียและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และการอนุรักษ์ป่าไม้ อย่างมีประสิทธิภาพ ครอบคลุมในทุกขั้นตอนตั้งแต่การออกแบบ จัดซื้อ ผลิต และตลอดช่วงอายุของผลิตภัณฑ์			
5 Energy Consumption			
BST : Energy consumption (Reduce >7.97% from baseline Y2019)	< 3.842 GJ/T-P	ESG KPI	MF2, MF3, MF5, EPM4
BSTE: Energy consumption (Reduce >22.74% from baseline Y2019)	< 5.041 GJ/T-P	ESG KPI	MF2, MF3, MF4, EPM5
6 Water Withdrawal			
BST : Water withdrawal (Reduce >1.78% from baseline Y2019)	< 1.394 m^3/T-P	ESG KPI	MF5, EPM4
BSTE : Water withdrawal (Reduce >27.06% from baseline Y2019)	< 12.850 m^3/T-P	ESG KPI	MF4, EPM5
7 การจัดซื้ออุปกรณ์และบริการงานต่างๆ ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม (Green procurement)			
BST : การจัดซื้ออุปกรณ์และบริการงานต่างๆ ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม (Green procurement)	50 % ของยอดซื้อและบริการทั้งหมด	SD Department KPI	PC, COM
BSTE : การจัดซื้ออุปกรณ์และบริการงานต่างๆ ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม (Green procurement)	50 % ของยอดซื้อและบริการทั้งหมด	SD Department KPI	PC, COM
8 มีจำนวนผู้ให้บริการที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม (Green supplier-First Tier)			
BST : จำนวนผู้ให้บริการที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม (Green Supplier-First Tier) ในรายการวัตถุดิบ พลังงาน สารเคมี และบรรจุภัณฑ์	50 % จำนวนผู้ให้บริการและผู้จำหน่ายทั้งหมด	SD Department KPI	PC, COM
BSTE : จำนวนผู้ให้บริการที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม (Green Supplier-First Tier)ในรายการวัตถุดิบ พลังงาน สารเคมี และบรรจุภัณฑ์	50 % จำนวนผู้ให้บริการและผู้จำหน่ายทั้งหมด	SD Department KPI	PC, COM
E4 เราต้องจัดให้มีการมีส่วนร่วมและให้คำปรึกษาของผู้ปฏิบัติงานและผู้มีส่วนได้เสีย พร้อมขจัดอุปสรรคในการมีส่วนร่วมที่จะนำมาซึ่งความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม ที่ดี			
9 การตรวจสอบความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE Observation Tour : SOT)	100 % SOT Closure on time	ESG KPI	All
E5 เราต้องปรับปรุงอย่างต่อเนื่องเพื่อพัฒนาระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน ให้มีประสิทธิภาพที่อยู่เสมอ			
10 Community/Government Complaint (Level 2-3)	0 Case	ESG KPI	All
11 Loss of Primary Containment Incident (Level 2-3)	0 Case	ESG KPI	All
12 BST&BSTE : VOCs Fugitive Concentration (as Methane) better than Standard 40%	100% Equipment	ESG KPI	MF4, MF5
13 GHG Reduction Project		Environment Committee KPI	
BST: GHG Project Reduction	1,022 Ton CO_2eq		MF5, EPM4
BSTE: GHG Project Reduction	414 Ton CO_2eq		MF4, EPM5
14 Water Reduction Project		Environment Committee KPI	
BST: Water Project Reduction	5,054 m^3		MF5, EPM4
BSTE: Water Project Reduction	26,663 m^3		MF4, EPM5
15 Energy Reduction Project		Environment Committee KPI	
BST: Energy Project Reduction	15,244 GJ		MF5, EPM4
BSTE: Energy Project Reduction	6,408 GJ		MF4, EPM5
16 Improvement project		Risk & Opportunity	
16.1 OSBL pipes Inspection (PM routine)	100 % On Plan		EPM1
16.2 Change the UPVC pipe	100 % On Plan		MF5
16.3 Mechanical Integrity (MI) program	100 % On Plan		MF3, EPM1, EPM2
16.4 VOCs reduction at GC House : โครงการติดตั้ง Vent Master Module สำหรับ GC House	100 % On Plan		MF3
16.5 VOCs reduction and Improvement at surge II	100 % On Plan		MF4
16.6 Set the WI to control VOCs from MF3 Activities	100 % On Plan		MF3
16.7 เปลี่ยนประเภท Air จากที่ใช้สารทำความเย็น R22 เป็นน้ำยาที่ไม่ทำลาย Ozone หรือลดการปลดปล่อย GHG			MF3
BST:	15 Unit		
BSTE:	9 Unit		
E6 เราจะดีเผยแพร่นโยบาย แผนงาน และผลการดำเนินงาน ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม และข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ต่อผู้มีส่วนได้เสีย			
17 การประชุมคณะกรรมการบวรชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม (ไตรภาคี)	2 ครั้ง/ปี	SD Department KPI	SD
18 BST Group พบชุมชน	3 ครั้ง/ปี	SD Department KPI	SD

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารควบคุมและอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
หลังเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.6

เอกสารการตรวจประเมินโรงงานตามแผนการลดและขจัดมลพิษ

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

แบบรายงานการตรวจประเมินโรงงานอุตสาหกรรม
โครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม ธงขาวดาวเขียว (Green Star Award)
ในนิคมอุตสาหกรรมสายงานปฏิบัติการ 1, 2 และ 3
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ประจำปี 2567

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST)

สังกัดนิคมอุตสาหกรรม
มาบตาพุด

วันที่ตรวจประเมิน 6 มีนาคม 2568

ข้อมูลโรงงาน

บริษัท บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด นิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-15/2537-ญนพ. แปลงที่ดินที่ I-21/3 เนื้อที่ 56-2-45 (ไร่-งาน-ตารางวา)

ประเภทโรงงาน 42(1) ประกอบกิจการ ผลิตผลิตภัณฑ์ MIXED C4 (หรือ CRUDE C4), RAFFINATE 1B ซึ่งได้แก่ MTBE, BUTENE-1 , 1,3 BUTADIENE, RAFFINATE-1 และ C4-LPG (ผลิตภัณฑ์พลอยได้ซึ่งเป็นเชื้อเพลิง)

จำนวนคนงานทั้งหมด 260 คน ชาย 193 คน หญิง 67 คน

จำนวนผู้ปฏิบัติงานในสำนักงานทั้งหมด 52 คน

จำนวนเงินลงทุน 1,173 ล้านบาท

สัญชาติผู้ถือหุ้น (ไทย) 100 % (ต่างชาติ) สัญชาติ - คิดเป็น - %

กำลังการผลิตปัจจุบัน 1,3 Butadiene : 14,343 ตัน/เดือน กำลังการผลิตสูงสุด 1,3 Butadiene : 220,000 ตัน/ปี

MTBE : 8,099 ตัน/เดือน MTBE : 80,000 ตัน/ปี

Butene-1 : 3,773 ตัน/เดือน Butene-1 : 55,882 ตัน/ปี

C4-LPG : 5,707 ตัน/เดือน C4-LPG : 96,333 ตัน/ปี

Raffinate-1 : 11,571 ตัน/เดือน Raffinate-1 : 171,262 ตัน/ปี

กำลังเครื่องจักรรวม 33,453.81 แรงม้า

ที่ที่อยู่สำนักงานใหญ่ 1 อาคารพาร์ค สีลม ชั้น 25 ถนนคอนแวนต์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ

โทรศัพท์ 0 2679 5120 โทรสาร 0 2679 5119

ที่ตั้งโรงงาน 5 ถนนไอ-7 ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

โทรศัพท์ 0 3869 8698 โทรสาร 0 3869 8699

Web Site (ถ้ามี) www.bst.co.th

ปริมาณการใช้กระแสไฟฟ้า เฉลี่ย 8,607,590 กิโลวัตต์/เดือน แหล่งที่มา บริษัท โกลว์ พลังงาน จำกัด (มหาชน)

แหล่งสำรอง - (หน่วย)

ปริมาณเชื้อเพลิงที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ประเภท ไอน้ำ) เฉลี่ย 136,911.894 GJ/เดือน

ปริมาณการใช้พลังงาน	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
พลังงานไฟฟ้า (kWh/เดือน)	6,810,225	6,690,880	7,624,765	9,152,635	9,144,497	9,101,070	8,853,217	9,542,815	9,106,460	9,103,820	8,963,355	9,197,340
เชื้อเพลิงหลัก (GJ/เดือน)	76,234	74,751	103,909	149,952	151,795	156,424	160,516	155,242	152,948	159,030	151,944	150,192

ข้อมูลเกี่ยวกับบุคคล (ทบทวนทุก 3 เดือน)				
ข้อมูลบุคคล	ชื่อ-นามสกุล	โทรศัพท์มือถือ	โทรศัพท์/โทรสาร	Email
1. ผู้บริหาร	[redacted]			
2. เจ้าหน้าที่ด้านปลอดภัย				
3. เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม				
4. เจ้าหน้าที่ด้าน CSR				

การรับรองมาตรฐาน

(✓) ISO 9001 version 2015 (✓) ISO 14001 version 2015 (✓) ISO 45001 version 2018

( ) ISO 26000 version..... (✓) CSR-DIW ( ) TS 16949 version..... ( ) ISO 14061-1 ( ) BS8001

(✓) อุตสาหกรรมสีเขียว ระดับที่ 4 ( ) อื่นๆ .....

(✓) CFO Registration date 26 พฤศจิกายน 2567 (✓) CFP วันหมดอายุ 28 พฤศจิกายน 2568

มิติกายภาพ

1. การจัดการพื้นที่สีเขียว การจัดให้มีพื้นที่สีเขียวและการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว

1.1 โรงงานจัดให้มีพื้นที่สีเขียว คิดเป็น 6.19 % ของพื้นที่โรงงานทั้งหมด

1.2 แผนการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่อย่างต่อเนื่อง (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	แผนการลงทุน (ล้านบาท)				แผนการเพิ่มพื้นที่สีเขียว (ไร่/ปี)				ระยะเวลาดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 64	ปี 65	ปี 66	ปี 67	ปี 64	ปี 65	ปี 66	ปี 67		
พื้นที่ลวนบริเวณถนน I-10	0.4	0.4	0.4	0.4	3.75	-	-	-	ดูแลต่อเนื่องตลอดทั้งปี	พื้นที่รวม 3.75 ไร่

1.3 ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัทฯ .....

2. ระบบระบายน้ำ ระบบการระบายน้ำฝนและระบบระบายน้ำเสียแยกจากกันโดยเด็ดขาด

2.1 ระบบการระบายน้ำฝนและระบบน้ำเสียแยกจากกัน (✓) มี ( ) ไม่มี

2.2 การตรวจสอบและเฝ้าระวังระบบการระบายน้ำฝนและระบบน้ำเสีย (✓) มี ( ) ไม่มี

มิติเศรษฐกิจ

3. การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน

3.1 การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน (ในพื้นที่จังหวัดและจังหวัดใกล้เคียง)

(✓) มี ...กรุณาแนบเอกสารประกอบ... ( ) ไม่มี

3.2 การจ้างแรงงานท้องถิ่น (✓) มี ( ) ไม่มี

3.3 การรับนักศึกษาฝึกงานในโรงงาน หรือการใช้สินค้าชุมชน (✓) มี ( ) ไม่มี

3.4 โครงการทวิภาคี สหกิจศึกษา ร่วมกับสถานศึกษาโดยรอบ (✓) มี ( ) ไม่มี

3.5 การส่งเสริมอาชีพชุมชน หรือซื้อสินค้าชุมชน (✓) มี ( ) ไม่มี

3.6 การพัฒนาฝีมือแรงงานในรูปแบบต่าง ๆ (✓) มี ( ) ไม่มี

(✓) การรับคนในพื้นที่เข้าทำงาน 3 คน/ปี งบประมาณ 97,000 บาท
มีพนักงานที่เป็นคนในพื้นที่ 177 คิดเป็น 68 % ของพนักงานทั้งหมด
และมีแผนที่จะรับพนักงานในพื้นที่เป็น - คน/ปี

( ) การรับนักศึกษาในพื้นที่เข้าฝึกงานในโรงงาน - คน/ปี งบประมาณ - บาท

(✓) การส่งเสริมสนับสนุนอาชีพของชุมชน - คน/ปี งบประมาณ 6,864,682 บาท
รถรับส่งพนักงานจากชุมชนอิสลาม, สนับสนุนน้ำดื่มจากชุมชนเขาไผ่, สั่งซื้อถุงบอกทิศทางลมจากชุมชนตลาดห้วยโป่ง, และการสนับสนุนสินค้าชุมชน

(✓) มีการเผยแพร่ประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารเรื่องการจัดการสิ่งแวดล้อมในพื้นที่หรือไม่ (✓) มี ( ) ไม่มี

(✓) วิธีการ BST Group พบชุมชน, ประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม (ไตรภาคี)

(✓) งบประมาณ 1,520,000 บาท

(✓) ระยะเวลา BST Group พบชุมชน 3 ครั้ง/ปี, ประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม (ไตรภาคี) 2 ครั้ง/ปี

( ) อื่นๆ (แนบเอกสารประกอบ)

มิติสิ่งแวดล้อม

4. การจัดการข้อมูลการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง และการดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

4.1 ปริมาณการใช้น้ำ

(✓) น้ำประปา ปริมาณการใช้น้ำในปี พ.ศ. 2567 ปริมาณ 979 ลบ.ม./เดือน 11,743 ลบ.ม. /ปี

(✓) น้ำดิบ ปริมาณการใช้น้ำในปี พ.ศ. 2567 ปริมาณ 86,321 ลบ.ม./เดือน 763,589 ลบ.ม. /ปี

ปริมาณการใช้น้ำ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
น้ำประปา	962.46	829.41	920.52	1,043.45	1,156.98	1,000.79	1,199.64	1,084.67	1,025.37	864.12	824.35	831.58
น้ำดิบ	46,489	49,320	53,069	70,207	66,446	69,656	67,843	74,485	67,801	63,709	68,410	66,148

4.2 ปริมาณน้ำเสีย

(✓) น้ำเสียจากกระบวนการผลิต 157.35 ลบ.ม./วัน

(✓) น้ำเสียจากการบริโภค/อุปโภค 45 ลบ.ม./วัน

(✓) น้ำเสียจากกิจกรรมอื่น ๆ 909.01 ลบ.ม./วัน

4.3 โรงงานมีระบบบำบัดน้ำเสียของตนเอง ( ) มีบางส่วน (Pretreatment) ( ) บำบัดเองทั้งหมด (✓) ไม่มี

ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย ( ) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบบ่อปรับเสถียร (Stabilization Pond)

( ) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบบ่อเติมอากาศ (Aerated Lagoon หรือ AL)

( ) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบบึงประดิษฐ์ (Constructed Wetland)

( ) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบแอกทิเวเต็ดสลัดจ์ (Activated Sludge Process)

( ) ระบบบำบัดน้ำเสียคลองวนเวียน (Oxidation Ditch) ดูรายละเอียด

( ) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบแผ่นจานหมุนชีวภาพ (Rotating Biological Contactor ; RBC)

(✓) อื่นๆ ส่งน้ำเสียไปบำบัดที่ BSTF ซึ่งเป็นบริษัทในเครือและอยู่ในรั้วเดียวกัน

( ) คุณภาพน้ำทิ้งจากระบบเป็นไปตามมาตรฐาน ( ) กนอ. ( ) กรอ. ( ) อื่น ๆ โปรดระบุ .....

( ) ความสามารถของระบบบำบัดน้ำเสีย .....ลบ.ม./วัน

( ) จุดระบายน้ำทิ้ง.....

4.4 การจดบันทึกรายงานการใช้ไฟฟ้า ( ) มี .....Kwh. /เดือน (✓) ไม่มี

4.5 สารเคมีที่ใช้ไปในระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ( ) มี (✓) ไม่มี

ชนิดของสารเคมี	ปริมาณ (หน่วย/เดือน)

4.6 โรงงานใช้บริการระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ( ) ใช้ (✓) ไม่ใช้

4.7 ปริมาณน้ำทิ้งที่ปล่อยระบายออกจากโรงงานทั้งหมด 1,183.31 ลบ.ม./วัน

4.8 มาตรการการปรับลดการระบายน้ำทิ้ง (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)			ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมายการลด (หน่วย : ลบ.ม./ปี)	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 65	ปี 66	ปี 67			
โครงการนำน้ำจากการทดสอบ NDT Tank วนกลับมาผลิต Treated Water ใหม่	-	-	-	2 ปี	6,973 m^3 ในปี 2565-2566	ลดการใช้น้ำดิบลงได้ 6,973 m^3 ตามเป้าหมาย
โครงการลดปริมาณน้ำ blowdown โดยเพิ่ม cycle of concentration ที่ cooling water unit	-	-	-	1 ปี	20,595 m^3/ปี	ลดการใช้น้ำดิบ39,733 m^3/ปี ตามเป้าหมาย
โครงการลดปริมาณน้ำ Condensate ที่ใช้ในหอแยก DMA	-	-	-	2 ปี	5,210 m^3 ในปี 2566-2567	ลดการใช้น้ำเสีย 6,134 m^3 ตามเป้าหมาย

4.9 การใช้น้ำของสถานประกอบการ

( ) ปริมาณน้ำ Reuse ที่นำกลับไปใช้.....ลบ.ม./เดือน

ประเภทการนำไปใช้ประโยชน์.....

( ) ปริมาณน้ำ Recycle ที่นำกลับไปใช้.....ลบ.ม./เดือน

ประเภทการนำไปใช้ประโยชน์.....

ประสิทธิภาพการใช้น้ำ : ปริมาณการใช้น้ำ.....ลบ.ม.ต่อหน่วยการผลิต หรือ ลบ.ม.ต่อหน่วยผลิตภัณฑ์

4.9.1 การเก็บกักน้ำสำรอง ( ) น้ำดิบ ( ) น้ำประปา (✓) ไม่มี

4.9.2 ประเภทของการกักเก็บ ( ) บ่อดินปูพื้นพลาสติก จำนวน .....บ่อ ขนาดความจุ..... ลบ.ม. /บ่อ

( ) ถังคอนกรีต จำนวน .....ถัง ขนาดความจุ..... ลบ.ม. /ถัง

( ) ถังผลิตภัณฑ์ จำนวน .....ถัง ขนาดความจุ..... ลบ.ม. /ถัง

4.9.3 วัตถุประสงค์ของการสำรองน้ำ.....

4.10 ระบบการเชื่อมโยงข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งอุตสาหกรรมตามประกาศ อก. (Online Pollution Management System: OPMS)

(✓) ไม่เข้าข่ายติดตั้ง ( ) เข้าข่ายติดตั้ง ( ) ติดตั้งแล้วเสร็จ Online เข้ากรมโรงงานอุตสาหกรรม /สำนักงานนิคมฯ มาบตาพุด

( ) ติดตั้งแล้วเสร็จ ยังไม่มีการ Online เข้ากรมโรงงานอุตสาหกรรม ( ) อยู่ระหว่างดำเนินการ

4.11 การจัดส่งข้อมูลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียตามแบบ ทส.2 ตามมาตรา 80 แห่ง พ.ร.บ.ส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ.2535

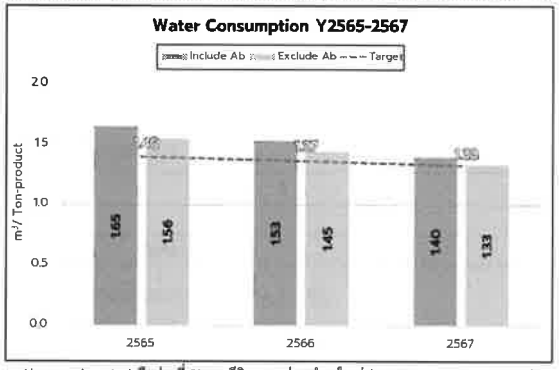
( ) จัดส่งแล้ว ( ) ยังไม่ได้ดำเนินการ

4.12 การใช้พลังงานของสถานประกอบการ

(✓) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าปีฐาน พ.ศ. 2566 98,991,442 กิโลวัตต์/ปี ปีปัจจุบัน พ.ศ. 2567 103,291,080 กิโลวัตต์/ปี

4.13 ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ /

การชี้แจงจากบริษัทฯ.....



Abnormal period คือช่วงที่ Plant มีกิจกรรมซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround / Shutdown)

5. การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิกูล/ขยะมูลฝอย และการดูแลถังบรรจุภัณฑ์ (วัตถุดิบ /ผลิตภัณฑ์)

5.1 ขยะมูลฝอย

ปริมาณมูลฝอยปี พ.ศ. 2567 ปริมาณ 4.32 ตัน /เดือน 51.84 ตัน /ปี

ผู้รับดำเนินการ เทศบาลเมืองมาบตาพุด

5.2 กากของเสียที่ไม่อันตราย (Non Hazardous Waste)

ปริมาณกากของเสียที่ไม่อันตราย พ.ศ. 2567 ปริมาณ 29.37 ตัน /เดือน 352.44 ตัน /ปี

ผู้รับดำเนินการ บจก. ไม่โคร ไนโอเทค, บจก. ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย), บจก.วงษ์พาณิชย์รีไซเคิลระยอง, บจก. ทีเออาร์เอฟ, หจก. ปัณฑญาสตีล

5.3 กากของเสียอันตราย (Hazardous Waste)

ปริมาณกากของเสียอันตราย พ.ศ. 2567 ปริมาณ 68.43 ตัน /เดือน 821.16 ตัน /ปี

ผู้รับดำเนินการ บจก. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส, บจก. ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย), บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด

บจก. ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง), บจก. ทีเออาร์เอฟ, บริษัท เอ็นไวรอนแมนทอล รีคอฟเวอรี่ จำกัด

การติดตั้งระบบ GPS รถขนส่งกากของเสียอันตราย

(✓) ดำเนินการแล้ว 100% ( ) อยู่ระหว่างดำเนินการ กำหนดแล้วเสร็จ.....

5.4 มาตรการหรือแผนงานการปรับลดด้านขยะ/กากของเสีย

- ปริมาณมูลฝอย (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)			ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมายการลด (หน่วย : ตัน/ปี)	ความคืบหน้า ผลการดำเนินงาน
	ปี 65	ปี 66	ปี 67			
ธนาคารขยะชุมชน	0.007	0.005	0.003	2556 - ปัจจุบัน	-	- 2567 : ลดการฝังกลบโดยนำไปรีไซเคิลได้ 2,251 ตัน แปลงเป็นทุนการศึกษา 3,377 บาท 2556-2567 : ลดการฝังกลบโดยนำไปรีไซเคิลได้ 69,415 ตัน แปลงเป็นทุนการศึกษา 116,829 บาท
โครงการทอดไม่ทิ้ง	-	0.012	0.012	2566 - ปัจจุบัน	-	- 2566 : ลดปริมาณน้ำมันที่อาจมีการจัดการไม่ถูกต้องโดยนำไปผลิตไบโอดีเซลได้ 4,588 ลิตร สร้างรายได้ให้ชุมชน 77,996 บาท 2567 ลดปริมาณน้ำมันที่อาจมีการจัดการไม่ถูกต้องโดยนำไปผลิตไบโอดีเซลได้ 2,758 ลิตร สร้างรายได้ให้ชุมชน 46,886 บาท

ผลการดำเนินการปรับลดจนถึงปัจจุบัน ดำเนินการตามวัตถุประสงค์อย่างต่อเนื่องเป็นประจำทุกปีเพื่อลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม...

5.5 ปริมาณกากของเสียที่ไม่อันตราย (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)			ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมายการลด (หน่วย : ตัน./ปี)	ความคืบหน้า ผลการดำเนินงาน
	ปี 65	ปี 66	ปี 67			
โครงการเพิ่มประสิทธิภาพการจัดการของเสีย	-	-	-	2565-2567	100%	ใช้ประโยชน์อื่นๆ 100% และลดการฝังกลบได้ 100%

ผลการดำเนินการปรับลดจนถึงปัจจุบัน ปรับเปลี่ยนวิธีการจัดการของเสียโดยเพิ่มการนำของเสียไปใช้ประโยชน์ได้ 100%

5.6 ปริมาณกากของเสียที่อันตราย (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)			ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมายการลด (หน่วย : ตัน./ปี)	ความคืบหน้า ผลการดำเนินงาน
	ปี 65	ปี 66	ปี 67			
โครงการเพิ่มประสิทธิภาพการจัดการของเสีย				2565-2567	100%	ใช้ประโยชน์อื่นๆ 100% และลดการฝังกลบได้ 100%

ผลการดำเนินการปรับลดจนถึงปัจจุบัน ปรับเปลี่ยนวิธีการจัดการของเสียโดยเพิ่มการนำของเสียไปใช้ประโยชน์ได้ 100%

5.7 ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัท.....

.....

6. การจัดการคุณภาพอากาศ

6.1 การประกอบกิจการก่อให้เกิดมลภาวะด้านอากาศถึงขนาดที่จะต้องจัดให้มีระบบบำบัดหรือไม่ (✓) มี ( ) ไม่มี

โปรดระบุข้อมูลการระบาย (ถ้ามี)

- ผลการตรวจคุณภาพอากาศ เฉพาะโรงงานที่มีปล่อง (✓) มี ( ) ไม่มี
- มีแผนการบำรุงรักษา/ปรับปรุงระบบ (✓) มี ( ) ไม่มี

แหล่งกำเนิด / เครื่องจักรที่ก่อมลภาวะ	ชนิดของมลสาร	ชนิดของระบบบำบัด
กระบวนการผลิต	ไฮโดรคาร์บอน	หน่วยกำจัด 1,3-บิวทาไดอีน

โปรดระบุข้อมูลการระบาย (ถ้ามี)

6.1.1 ปริมาณการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนสูงสุด (Max Actual) ในปี พ.ศ. 2567 ....0.1196....ตัน /ปี

(ข้อมูลระบายนี้เป็นข้อมูลของช่วงการผลิตที่ยังไม่สูงสุดตาม EIA กำหนด)

ปริมาณการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนสูงสุด (Max Actual) ในปี พ.ศ. 2567 .....-.....กิโลกรัม/เฮคแตร์-วัน

ปัจจุบันมีการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน เฉลี่ย (รายไตรมาส) .....0.0100...ตัน /เดือน

ไตรมาสที่ 1	ไตรมาสที่ 2	ไตรมาสที่ 3	ไตรมาสที่ 4
0.0539	0.0539	0.0058	0.0060

** ค่าที่สภาวะมาตรฐาน (Standard Condition) : อุณหภูมิ 25°C, ความดัน 1 บรรยากาศ, Oxygen 7%, Dry Basis*

6.1.2 ปริมาณการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (Max Actual) ในปีพ.ศ. 2567 .....-.....ตัน /ปี

ปริมาณการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (Max Actual) ในปี พ.ศ. 2567 .....-.....กิโลกรัม/เฮคแตร์-วัน

ปัจจุบันมีการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์เฉลี่ย (รายไตรมาส) .....-.....ตัน/เดือน

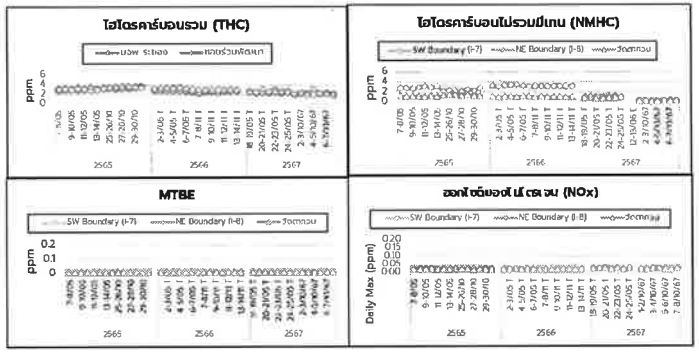
ไตรมาสที่ 1	ไตรมาสที่ 2	ไตรมาสที่ 3	ไตรมาสที่ 4
-	-	-	-

6.2 แผนการดำเนินการจัดการมลพิษทางอากาศ / ปรับลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก (✓) มี ( ) ไม่มี

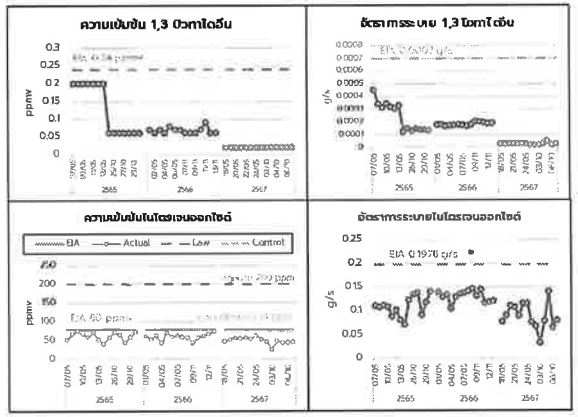
แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)			ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมาย	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 65	ปี 66	ปี 67			
โครงการติดตั้ง New Butadiene Extraction Unit (New Technology)	7,000	-	-	3 ปี	ลดลง 0.10 $TonCO_2e$/Ton BD	ลดลง 0.25 $TonCO_2e$/Ton BD
โครงการลดการใช้ไอน้ำโดยการปรับปริมาณการใช้ตัวทำละลายที่ Unit 1100	-	1	-	2 ปี	ลดลง 2,662 $TonCO_2e$	ลดลง 4,071 $TonCO_2e$
โครงการลดการใช้ไอน้ำโดยการปรับลดความดันของหอกลั่น C-1302	-	-	-	1 ปี	ลดลง 34 $TonCO_2e$	ลดลง 144 $TonCO_2e$
โครงการเปลี่ยนโคมไฟเป็น LED	6	-	-	3 ปี	ลดลง 41 $TonCO_2e$	ลดลง 41 $TonCO_2e$
โครงการลดการใช้ไฟฟ้าที่พัดลมของระบบหล่อเย็น Cooling Tower Unit ด้วยอินเวอร์เตอร์	2.55	-	-	3 ปี	ลดลง 0.0015 $TonCO_2e$/Ton-P	ลดลง 0.0034 $TonCO_2e$/Ton-P
โครงการลดการใช้ไฟฟ้าที่พัดลมของระบบหล่อเย็น Cooling Tower Unit โดยการลดอุณหภูมิน้ำหล่อเย็น	-	-	-	1 ปี	ลดลง 0.0010 $TonCO_2e$/Ton-P	ลดลง 0.0010 $TonCO_2e$/Ton-P

6.3 ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัท.....

คุณภาพอากาศในบรรยากาศ



คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย



7. การจัดการไอระเหยของสารเคมี

7.1 ในการประกอบกิจการมีสำรวจการใช้/ผลิต/เก็บกัก สาร VOCs (✓) มี ( ) ไม่มี

ในการประกอบกิจการมีการใช้/ผลิต/เก็บกัก สาร VOCs เป้าหมาย 4 ชนิด (Benzene, 1-3 Butadiene, EDC และ VCM)

(✓) มี ..... ระบุประเภทแหล่งกำเนิด..... ( ) ไม่มี

ประเภทแหล่งกำเนิด	สาร VOCs ที่มีการใช้/ผลิต/เก็บกัก			
	Benzene	1-3 Butadiene	EDC	VCM
คลังน้ำมันเชื้อเพลิง				
ถังเก็บสารเคมี		✓		
การขนถ่ายสารเคมีลงเรือ				
กิจกรรมไม่ปกติ		✓		
อื่นๆ.....				

การจัดทำบัญชีข้อมูลแหล่งกำเนิดสารอินทรีย์ระเหย (Inventory)

(✓) ดำเนินการแล้วเสร็จ เมื่อ 2567 กรุณาระบุแหล่งกำเนิดที่จัดทำ VOCs Inventory

แหล่งที่มา	ปริมาณ (กก./เดือน)
1. การรั่วซึมจากอุปกรณ์ (Fugitive)	23.45
2. การเผาไหม้ (Combustion)	0.08
3. การขนถ่ายวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ (Load/Unload in Marketing and Terminal)	ไม่มีแหล่งกำเนิด
4. การเผาทิ้ง (Flare)	1,966.48
5. ถังกักเก็บ (Tanks)	620.89
6. แหล่งกำเนิดที่ไม่มีอุปกรณ์ปิดคลุม	-
7. อื่นๆ	-

( ) อยู่ระหว่างดำเนินการ โดยมีกำหนดแล้วเสร็จประมาณ .....

( ) ยังไม่ได้ดำเนินการ

7.2 การจัดทำรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยฯ ตามแบบฟอร์มของประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์จากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2556 ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2555

( ) ไม่เข้าข่าย

(✓) เข้าข่ายประเภทโรงงาน มี/ใช้ สารอินทรีย์ระเหยตั้งแต่ 36 ตัน/ปี

(✓) จัดส่งรายงาน เมื่อ 10 มกราคม พ.ศ. 2568 ( ) ยังไม่ได้ดำเนินการ

7.3 มาตรการการดำเนินการเพิ่มเติม หรือบำรุงรักษา (✓) มี ( ) ไม่มี

- มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ตามแผนการบำรุงรักษาประจำปี
- มีการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ โดยกำหนดดังนี้
  * ตรวจวัดทุก 6 เดือน สำหรับทุกอุปกรณ์ (กฎหมายกำหนดทุก 1 ปี)
  * ตรวจวัดทุก 3 เดือน สำหรับอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับ 1,3-Butadiene (BD) ที่เข้มข้น > 95%
  * กำหนดค่าควบคุมดีกว่ากฎหมาย 40%

7.4 การควบคุมหรือลดการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)/(PSM)

แผนการปรับลดสาร VOCs (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	แผนการลงทุน (ล้านบาท)			ระยะเวลาการดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 65	ปี 66	ปี 67		
โครงการควบคุมการรั่วซึมจากอุปกรณ์ (Fugitive)	-	-	-	2 ครั้ง/ปี	ดำเนินการแล้วเสร็จ และเป็นไปตามเป้าหมาย
โครงการติดตั้งหน่วยกำจัด 1,3-Butadiene (BD Destruction Unit)	-	-	-	2 ครั้ง/ปี	ดำเนินการแล้วเสร็จ และเป็นไปตามเป้าหมาย

7.5 ข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการและเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (ฉบับที่ 4) พ.ศ. 2559 (ข้อบังคับฯ PSM) นั้นระบุในข้อ 29/3"ผู้ประกอบอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรมที่มีกระบวนการผลิต ดังต่อไปนี้ ต้องดำเนินการการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต และการตรวจประเมินความปลอดภัยกระบวนการผลิต

(1) กระบวนการที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตรายร้ายแรงในปริมาณครอบครอง ณ เวลาใดเวลาหนึ่งเท่ากับหรือมากกว่าปริมาณที่กำหนดในบัญชีท้ายข้อบังคับนี้ หรือ

(2) กระบวนการที่เกี่ยวข้องกับแก๊สไวไฟหรือของเหลวไวไฟที่มีปริมาณครอบครองตั้งแต่ 4,545 กิโลกรัมหรือ 10,000 ปอนด์ขึ้นไป ณ เวลาใดเวลาหนึ่ง กรณีกระบวนการตาม (1) หรือ (2)

หมายความรวมถึงอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องหรืออุปกรณ์ข้างเคียงหรือที่ต่อเนื่องกับกระบวนการดังกล่าว ด้วยเว้นแต่แก๊สไวไฟหรือของเหลวไวไฟซึ่งน ามาใช้เป็นเชื้อเพลิงเท่านั้น เช่นใช้สำหรับหม้อน้ำหรือเดิมยานพาหนะ"

( ) ไม่เข้าข่าย

(✓) เข้าข่ายประเภทโรงงาน มีปริมาณครอบครองตั้งแต่ 4,545 กิโลกรัมหรือ 10,000 ปอนด์ขึ้นไป

( ) เข้าข่าย ประเภทโรงงาน มี/ใช้ สารอินทรีย์ระเหยตั้งแต่ 36 ตัน/ปี

การควบคุมหรือลดการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)

แผนการปรับลดสาร VOCs (✓) มี ( ) ไม่มี

7.6 มาตรการการดำเนินการเพิ่มเติม (✓) มี ( ) ไม่มี

7.7 ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัท.....

.....

8. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

8.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงานด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

- การตรวจวัด วิเคราะห์ และจัดทำรายงานสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน
  (✓) มี ตรวจวัด/จัดทำรายงาน ครั้งล่าสุด เมื่อวันที่..... 23 เม.ย. 2567..... ( ) ไม่มี
- การตรวจวัด วิเคราะห์ และจัดทำรายงานสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง
  (✓) มี ตรวจวัด/จัดทำรายงาน ครั้งล่าสุด เมื่อวันที่..... 1 ส.ค. – 30 ต.ค. 2567 ..... ( ) ไม่มี
- การตรวจวัด วิเคราะห์ และจัดทำรายงานสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง
  (✓) มี ตรวจวัด/จัดทำรายงาน ครั้งล่าสุด เมื่อวันที่..... 19 มี.ค. – 23 เม.ย. 2567..... ( ) ไม่มี
- การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศของการทำงาน
  (✓) มี ตรวจวัด/จัดทำรายงาน ครั้งล่าสุดเมื่อวันที่.....26 มิ.ย. – 18 ก.ค. 2567 ... ( ) ไม่มี
- แผนการปรับปรุง/จัดการ ผลกระทบต่อสภาวะแวดล้อมในการทำงาน
  (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	แผนการลงทุน (ล้านบาท)			ระยะเวลาการดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 65	ปี 66	ปี 67		
ประชาสัมพันธ์ Healthy Corner	-	-	-	ดำเนินการต่อเนื่องทุกปี	ดำเนินการทุกวันพฤหัสบดี
โครงการ We care เราดูแลกัน	0.3	-	-	ปี 2564	ดำเนินการแล้วเสร็จ
การตรวจสุขภาพประจำปี	3.6	5.3	5.3	ดำเนินการต่อเนื่องทุกปี	ดำเนินการในเดือน ส.ค. - ต.ค.
ฉีดวัคซีนไข้หวัดใหญ่ให้กับพนักงาน	0.1	0.1	0.1	ดำเนินการต่อเนื่องทุกปี	ดำเนินการในเดือน ต.ค. - พ.ย.
การสนับสนุนแข่งขันกีฬาภายในและภายนอก	1	1	1	ดำเนินการต่อเนื่องทุกปี	ดำเนินการในทุกเดือน
กิจกรรมส่งเสริมสุขภาพและอาชีวอนามัย	-	0.1	0.1	ดำเนินการต่อเนื่องทุกปี	ดำเนินการในเดือน มี.ค. - พ.ย.
กิจกรรมประกวด 5ส.	-	-	0.01	ดำเนินการต่อเนื่องทุกปี	ดำเนินการในเดือน ต.ค. - พ.ย.

8.2 การดูแลสุขภาพพนักงาน

- การตรวจสุขภาพพนักงาน (✓) มี ระบุความถี่.....1.....ครั้ง/ปี ( ) ไม่มี
- แผนการปรับปรุงการจัดการผลกระทบต่อสภาวะแวดล้อมในการทำงาน อย่างต่อเนื่อง และผลการดำเนินงาน

(✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	แผนการลงทุน (ล้านบาท)			ระยะเวลาการดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 65	ปี 66	ปี 67		
ปรับปรุงค่าความส่องสว่าง	-	-	3.2	2560-ปัจจุบัน	ดำเนินการต่อเนื่อง

8.3 **จัดทำรายงานผลการดำเนินการตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงฯ** ส่งให้ กนอ.ปีละ 1 ครั้ง

(✓) มี ( ) ไม่มี

8.4 การจัดการสภาพพื้นที่ทำงาน

(✓) มี ( ) ไม่มี

8.5 การจัดเก็บอุปกรณ์ หรือวัตถุดิบ หรือผลิตภัณฑ์ หรือสารเคมี เป็นระเบียบ และมีป้ายบอกสถานะที่ชัดเจน

(✓) มี ( ) ไม่มี

8.6 มีป้ายสัญลักษณ์หรือป้ายเตือนอันตรายที่จำเป็นในพื้นที่ และอยู่ในสภาพดี และมองเห็นได้ชัดเจน

(✓) มี ( ) ไม่มี

8.7 จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) และพนักงานทุกคนสวมใส่ PPE สภาพดีอย่างถูกต้อง และเหมาะสม

(✓) มี ( ) ไม่มี

8.8 การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

(✓) มี ( ) ไม่มี

8.8 ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัท

.....ไม่มี.....

9. การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัย

9.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุ

( ) เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน ในรอบปี.....ระบุรายละเอียด.....

ความเสียหายที่เกิด.....

( ) มีมาตรการหรือแผนงานป้องกันการเกิดอุบัติเหตุซ้ำ.....

ผลการดำเนินการตามมาตรการ.....

(✓) ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน ในรอบปี

9.2 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

1) ความถี่ในการฝึกซ้อม.....4.....ครั้ง/ปี

ลำดับ	รูปแบบการฝึกซ้อม	จำนวนผู้เข้าร่วม*	วัน /เดือน /ปี
1	สาร (Acetylene) รั่วไหลจากหน้าแปลน Bottom reactor ขนาด 2"x 300 และติดไฟ	57	22/ก.พ./67
2	สาร NH3 (Ammonia) รั่วไหลจากหน้าแปลนขนาด 8" 150 ที่ Line discharge B-1601 to B-1601-V01	84	25/เม.ษ./67
3	สาร 1,3 Butadiene รั่วไหลจากหน้าแปลนของระบบท่อ และติดไฟ	110	27/มิ.ย./67
4	Line Bottom C-2351 at E-2351 Leak ไม่ติดไฟ	145	30/ส.ค./67

2) ผลการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟตามแบบรายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ (ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องกำหนดแบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ปี 2556)

( ) ไม่ดี ( ) พอใช้ (✓) ดี ( ) ดีมาก

( ) ระดับ 2 / สาธารณภัยขนาดกลาง

ความถี่ในการฝึกซ้อม.....-.....ครั้ง/ปี

ลำดับ	รูปแบบการฝึกซ้อม	วัน /เดือน /ปี

(✓) ระดับ 1 / สาธารณภัยที่เกิดขึ้นทั่วไปหรือมีขนาดเล็ก

ความถี่ในการฝึกซ้อม.....4.....ครั้ง/ปี

ลำดับ	รูปแบบการฝึกซ้อม	วัน /เดือน /ปี
1	สาร (Acetylene) รั่วไหลจากหน้าแปลน Bottom reactor ขนาด 2"x 300 และติดไฟ	22 ก.พ. 67
2	สาร NH3 (Ammonia) รั่วไหลจากหน้าแปลนขนาด 8" 150 ที่ Line discharge B-1601 to B-1601-V01	25 เม.ษ. 67
3	สาร 1,3 Butadiene รั่วไหลจากหน้าแปลนของระบบท่อ และติดไฟ	27 มิ.ย. 67
4	Line Bottom C-2351 at E-2351 Leak ไม่ติดไฟ	30 ส.ค. 67

9.3 ข้อมูลเกี่ยวกับเครื่องมือ/อุปกรณ์

ประเภท/ชนิด	ขนาด	จำนวน	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเหตุ
1. รถดับเพลิง	-	-	-	ทำสัญญาจ้าง TPE ให้เข้าช่วยระงับเหตุ พร้อมทีมงาน และรถดับเพลิง
2. รถโฟมเคมี	Mobile Foam	120 ลิตร	ANSUL	
3. รถพยาบาล	1 เตียง	1 คัน	TOYOTA	
4. อุปกรณ์ช่วยชีวิต	SCBA 30 นาที	20 ชุด	SURVIVAIR	
5. ชุดดับเพลิง	L20 x L20	20 ชุด	ตามมาตรฐาน NFPA	
6. ชุดกันสารเคมี	Level A	4 ชุด	TYCHEM	
7. หน้ากากกันก๊าซพิษ	Full Face Mask	6 อัน	SPERIAN	
8. ถังดับเพลิง	20 ปอนด์	143 ถัง	ANSUL	
9. ห้องพยาบาล	2 เตียง	1 ห้อง	-	
10.พยาบาลประจำ	-	1 คน 24 ชั่วโมง	-	

9.4 โรงงานมีการจัดทำรายงานดังต่อไปนี้หรือไม่

(✓) **รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งสิ่งแวดล้อม (EHIA) กรุณาระบุชื่อโครงการ/ปี (ที่ได้รับความเห็นชอบ)**

1) โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) / 8 ก.ย. 2554
2) โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3) / 19 ก.พ. 2558
3) โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 4) / 10 ก.ค. 2561
4) โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 5) / 15 พ.ค. 2562
5) โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 6) / 28 ก.พ. 2563
6) โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 7) / 27 พ.ค. 2563
7) โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 8) / 27 มิ.ย. 2565
8) โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 9) / 19 ต.ค. 2566

(✓) **รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งสิ่งแวดล้อม (EIA) กรุณาระบุชื่อโครงการ/ปี (ที่ได้รับความเห็นชอบ)**

1) โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 / 18 ส.ค. 2537
2) โครงการขยายกำลังการผลิตและผลิตยางสังเคราะห์ / 14 ส.ค. 2541
3) ขออนุญาตติดตั้งหน่วย Acetylene Hydrogenation / 2 ก.ย. 2548
4) โครงการติดตั้ง DME Removal Unit และ Hydrocarbon Scrubber (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ) / 2 มี.ค. 2552
5) โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 2) / 17 ส.ค. 2553

( ) **รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น (IEE) กรุณาระบุชื่อโครงการ/ปี (ที่ได้รับความเห็นชอบ)**

1) .....
2) .....

(✓) **รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 ปี พ.ศ. 2542 (Risk Assessment) กรุณาระบุชื่อโครงการ/ปี (ที่ได้รับความเห็นชอบ)**

1) บจก. กรุงเทพ ซินธิติกส์ (น.42(1)-15/2537-ญนพ.) / 30 มี.ค. 2553
2) บจก. กรุงเทพ ซินธิติกส์ (น.42(1)-15/2537-ญนพ.) / 8 ม.ค. 2557
3) บจก. กรุงเทพ ซินธิติกส์ (น.42 (1)-15/2537-ญนพ.) / 22 มี.ค. 2562
4) บจก. กรุงเทพ ซินธิติกส์ (น.42 (1)-15/2537-ญนพ.) / 21 ก.พ. 2567

โครงการเชื่อมระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินของโรงงาน (Online Emergency Response System) มายังศูนย์ EMCC

(กรณีโรงงานในกลุ่ม นิคมฯ พื้นที่มาบตาพุด)

(✓) ติดตั้งแล้วเสร็จ และ Online เข้าศูนย์เฝ้าระวังฯ EMCC วันที่.....เม.ย.2557.....

( ) ติดตั้งแล้วเสร็จ ยังไม่มีการ Online กำหนดการแล้วเสร็จวันที่.....

( ) อยู่ระหว่างดำเนินการ กำหนดการแล้วเสร็จวันที่.....

สถิติการใช้งานระบบ

ลำดับ	รูปแบบการทดสอบระบบ	วัน เดือน ปี
1	กดสัญญาณ	ทุกวันพุธ เวลา 18:00 น.

10. ข้อร้องเรียน

มีเรื่องเรียนในปีที่ผ่านมา ( ) มี (✓) ไม่มี

มิติสังคม

11. คุณภาพชีวิตและสังคมของพนักงานในโรงงาน

มีการจัดกิจกรรมที่ส่งเสริม Happy Workplace ตามหลักความสุข 8 ด้าน ของ สสส.

(✓) มี ....4.... ด้าน ( ) ไม่มี

12. คุณภาพชีวิตและสังคมของชุมชนโดยรอบ

- แผนการดำเนินงานด้าน CSR กับชุมชนรอบนิคมฯ (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ (กรุณาแนบเอกสารประกอบ)	แผนการลงทุน (ล้านบาท)		จำนวนโครงการ		ระยะเวลาการดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 66	ปี 67	ปี 66	ปี 67		
แผนการดำเนินการความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อม	6.5	6.7	33	34	ดำเนินการต่อเนื่อง	ดำเนินการตามแผน

- การให้ความร่วมมือกับโครงการต่าง ๆ ของ กนอ. นอกเหนือจากกิจกรรม CSR เช่น สนับสนุนการกุศลต่าง ๆ

(✓) มี ...กรุณาแนบเอกสารประกอบ... ( ) ไม่มี

มิติการบริหารจัดการ

13. การบริหารจัดการโรงงาน

13.1 การกรอกข้อมูลตามแบบฟอร์มต่าง ๆ

(✓) ครบถ้วน / ชัดเจน

( ) ไม่ครบถ้วน / ไม่ชัดเจน

( ) มีกำหนดจะจัดส่งครบถ้วนภายในวันที่ .....

13.2 มีการลงข้อมูลในฟอร์มฐานข้อมูลกลาง iSingleForm ผ่านเว็บไซต์ https://i.industry.go.th

(✓) มี ...กรุณาแนบเอกสารประกอบ... ( ) ไม่มี

13.3 ได้รับการรับรองมากกว่า 1 ระบบ ด้านสิ่งแวดล้อม ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ด้านพลังงาน ด้านสังคม หรืออื่น ๆ

(✓) มี ...กรุณาแนบเอกสารประกอบ... ( ) ไม่มี

13.3 ได้รับ GI ระดับ 2 ขึ้นไป

(✓) มี ...กรุณาแนบเอกสารประกอบ... ( ) ไม่มี

ชุมชน	ผู้ประกอบการ
1.....	1.....
2.....	2.....
3.....	3.....
4.....	4.....
5.....	5.....
หน่วยงานราชการ/สื่อมวลชน	**เจ้าหน้าที่ กนอ.**
1.....	1.....
2.....	2.....
3.....	3.....
4.....	4.....
5.....	5.....

ลงชื่อ..... (ผู้จดบันทึก)

วันที่.....

7. ได้รับการรับรอง GI ระดับ 4 : หนังสือรับรอง GI ระดับ 4

( ) มี ...กรุณาแนบเอกสารประกอบ... ( ) ไม่มี

8. ได้รับการรับรอง GI ระดับ 5 : หนังสือรับรอง GI ระดับ 5

( ) มี ...กรุณาแนบเอกสารประกอบ... ( ) ไม่มี

9. ได้รับการรับรองโรงงาน 4.0 : โล่ หรือใบประกาศเกียรติคุณโรงงาน 4.0

( ) มี ...กรุณาแนบเอกสารประกอบ... ( ) ไม่มี

[redacted]

ภาคผนวก ข.7

ตัวอย่างเอกสารการทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุ ที่เกิดจากการประกอบกิจการ

BST/E SAFETY ALERT

IRI No. : IRI-TOP1-25/070

เหตุการณ์ : ผู้ช่วยช่างได้รับบาดเจ็บที่นิ้วขณะทำการหมุนเพลา BD Compressor

Date : 15-Jun-2025

พื้นที่โรงงาน : BST Site 1

ประเภทและระดับ : Injury Level 2

ผลกระทบต่อ KPI : Target IFR = 0.00
: Actual IFR = 0.80
As of 15-Jun-2025

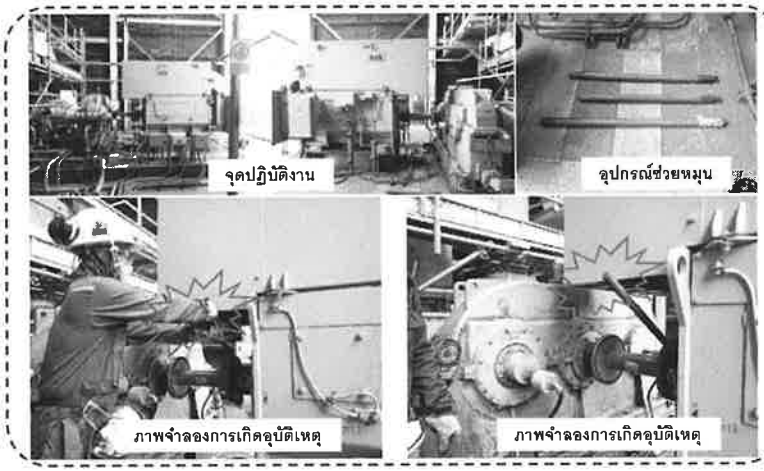
เหตุการณ์โดยย่อ : เมื่อวันที่ 15 มิถุนายน 2568 เวลาประมาณ 16:20 น. หน่วยงาน MN1 มีกิจกรรมหมุนเพลาของ BD Compressor ตามช่วงเวลา ปฏิบัติงานโดยเจ้าหน้าที่ 4 คน และต้องใช้อุปกรณ์พิเศษเพื่อช่วยในการหมุนช่วงเริ่มต้น เนื่องจากเพลามีน้ำหนักมาก ขณะเริ่มทำการหมุน ผู้ช่วยช่างของหน่วยงานยืนด้านซ้ายและด้านขวาของเพลา ได้ออกแรงใช้อุปกรณ์ช่วยหมุนจนเพลาเคลื่อนที่ ในขณะเดียวกันผู้ช่วยช่างต้องดึงอุปกรณ์ช่วยหมุนออกจากเพลา เพื่อป้องกันอุปกรณ์ช่วยหมุนไม่ให้ชนกับโครงของมอเตอร์ แต่ขณะที่เพลาหมุน ผู้ช่วยช่างพยายามดึงอุปกรณ์ช่วยหมุนออก แต่พบว่าเกิดการติดขัด และไม่สามารถดึงออกได้ทัน จึงทำให้นิ้วหัวแม่มือด้านซ้ายกระแทกเข้ากับโครงของมอเตอร์จนได้รับบาดเจ็บที่นิ้ว จากนั้นหน่วยงานได้นำผู้บาดเจ็บส่งห้องพยาบาล และประสานงานนำส่งตรวจที่โรงพยาบาลเพิ่มเติม พร้อมทั้งแจ้งผู้เกี่ยวข้องทราบ

สาเหตุเบื้องต้น

อุปกรณ์พิเศษช่วยหมุนติดขัดไม่สามารถนำออกจากเพลาได้ จนทำให้มือที่ถืออุปกรณ์ช่วยหมุน ถูกแรงเฉื่อยของเพลากระแทกเข้ากับโครงของมอเตอร์จนได้รับบาดเจ็บ

การแก้ไข/ป้องกันเบื้องต้น

1. หยุดการทำงาน
2. นำผู้ได้รับบาดเจ็บส่งห้องพยาบาลและส่งตรวจสอบเพิ่มเติมที่โรงพยาบาล
3. ทำการสอบสวนหาสาเหตุและมาตรการป้องกัน
4. ก่อนเริ่มปฏิบัติงานทุกครั้ง หัวหน้างานต้องเน้นย้ำเรื่อง Line of Fire และการสวมใส่ PPE



ภาคผนวก ข.8

เอกสารการตรวจสุขภาพพนักงาน

แผนผังการตรวจสุขภาพพนักงานและการรับผลการตรวจสุขภาพ

Work process step	Action by	Work flow	Key Outputs
1 กำหนดปัจจัยการบริการตรวจสุขภาพ	วิศวกรอาชีวอนามัย และประจำโรงงาน	พิจารณาวางแผนการประเมินปัจจัยเสี่ยงด้านสุขภาพในการทำงาน อาทิ การยกของหนัก ท่าทาง และการสั่นสะเทือน	รายการปัจจัยเสี่ยงที่มีผลต่อสุขภาพ
	วิศวกรอาชีวอนามัย ส่วนทรัพยากรบุคคล แพทย์ประจำโรงงาน	กำหนดโปรแกรมการตรวจสุขภาพ ตรวจสุขภาพทั่วไป + ตรวจเฉพาะปัจจัยเสี่ยง	โปรแกรมตรวจสุขภาพ
	คณะกรรมการความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (Safety and Occupational Health Committee	พิจารณาโปรแกรมการตรวจสุขภาพ → เห็นชอบ: ลงนามในโปรแกรมตรวจสุขภาพ / ไม่เห็นชอบ: ย้อนกลับไปกำหนดโปรแกรมการตรวจสุขภาพ	โปรแกรมตรวจสุขภาพประจำปี
2 ตรวจสุขภาพ 2.1 รับการตรวจสุขภาพ	ส่วนทรัพยากรบุคคล วิศวกรอาชีวอนามัย	ตรวจสุขภาพจากผลงาน → ตรวจติดตามประจำปี สำหรับพนักงานทุกคน: ประมวลข้อมูลการตรวจสุขภาพ และการเก็บข้อมูลก่อนการตรวจ; ตรวจเพื่อเป็น Baseline สำหรับก่อนเข้างาน / หลังการเปลี่ยนงาน: แจ้งพนักงานเพื่อเข้ารับการตรวจที่โรงพยาบาลที่กำหนด	
	พนักงาน	พนักงานเข้ารับการตรวจสุขภาพตามผลงาน; พนักงานเข้ารับการตรวจสุขภาพจากผลงาน	
2.2 ตรวจสุขภาพเพื่อรับและตรวจสุขภาพ	พนักงานบุคคล แพทย์โรงพยาบาล	รับผลตรวจ สุขภาพ → ผลตรวจรายบุคคล: รับผลตรวจ และคำแนะนำจากแพทย์โรงพยาบาล → ปกติ / ผิดปกติ; รายงานสรุปผลตรวจ	ผลตรวจบุคคล รายงานสรุปผลตรวจ
	ส่วนทรัพยากรบุคคล วิศวกรอาชีวอนามัย	แจ้งพนักงานภายใน 1 วัน ข้อค้นพบทางแพทย์; แจ้งพนักงานภายใน 7 วัน ข้อค้นพบทางแพทย์; นำส่งรายงานสรุปผลตรวจสุขภาพให้แพทย์ประจำโรงงาน; ส่งรายงานสรุปผลตรวจให้แพทย์ประจำโรงงาน	
3 วินิจฉัยโรคจากการตรวจสุขภาพ 3.1 พิจารณาผลตรวจ	แพทย์วิชาชีพประจำโรงงาน	พิจารณาผลการตรวจสุขภาพเบื้องต้น → ปกติ: เก็บผลตรวจสุขภาพพนักงานที่โรงพยาบาล; ผิดปกติ: รวบรวมรายชื่อที่ผิดปกติ เพื่อรายงานไปยังโรงพยาบาลบุคคล; แจ้งผลการพิจารณาด้านสุขภาพ ให้ทราบผลตลอดจนคำแนะนำ ตามข้อกฎหมายต่อไป; เก็บผลตรวจไว้ที่โรงพยาบาลเพื่อเป็น Baseline	รายชื่อผู้ผิดปกติที่ต้องตรวจซ้ำ
	วิศวกรอาชีวอนามัย ส่วนทรัพยากรบุคคล	แจ้งไปยังหัวหน้างาน; พิจารณาผลการตรวจ → ผ่านเกณฑ์: ปฏิบัติงานตามพื้นที่; ไม่ผ่านเกณฑ์: ไม่ใช้งานต่อไป; กำหนดชั่วโมงเวลาการตรวจซ้ำภายในตามคำแนะนำของแพทย์	
3.2 ตรวจสุขภาพซ้ำ / เพิ่มเติม สำหรับผู้ที่ต้องตรวจพิจารณาปกติ	พนักงาน	ตรวจสุขภาพซ้ำ ภายในเวลาที่กำหนด	รายชื่อผู้ผิดปกติที่ต้องตรวจซ้ำภายในเวลาที่กำหนด
	ส่วนทรัพยากรบุคคล	ส่งผลการตรวจไปยังแพทย์	
3.3 พิจารณาตรวจสุขภาพซ้ำ / เพิ่มเติม	แพทย์ประจำโรงงาน	พิจารณาผลการตรวจซ้ำ → ปกติ: เก็บผลการตรวจไว้ที่โรงพยาบาล; แจ้งส่วนทรัพยากรบุคคล; ผิดปกติ: แจ้งส่วนทรัพยากรบุคคล	
	วิศวกรอาชีวอนามัย	แจ้งไปยังหัวหน้างาน; แจ้งไปยังหัวหน้างาน ส่งชื่อ ผลตรวจ ผลวิเคราะห์ ผลเอ็กซเรย์ ผลตรวจ เพื่อพิจารณา	
3.4 การดำเนินการกรณีผลตรวจซ้ำ / เพิ่มเติมผิดปกติ	แพทย์ประจำโรงงาน ส่วนทรัพยากรบุคคล ผู้จัดการฝ่ายผลิตภัณฑ์ ผู้จัดการฝ่ายผลิตภัณฑ์ วิศวกรอาชีวอนามัย	พิจารณาผลตรวจร่างกายเพื่อการปฏิบัติงานในพื้นที่ต่างๆ → สามารถปฏิบัติงานหน้าที่เดิมได้: แจ้งไปยังหัวหน้างานทราบ ความสามารถในการปฏิบัติงาน; ไม่สามารถปฏิบัติงานในหน้าที่เดิมได้: ทำการเปลี่ยนลักษณะงาน หรือการโยกย้ายงานตามความเหมาะสม ภายใต้การให้ข้อเสนอแนะ	
	ผู้จัดการส่วนผลิตภัณฑ์ แพทย์ประจำโรงงาน	แจ้งไปยังหัวหน้างานทราบ ความสามารถในการปฏิบัติงาน; แจ้งไปยังหัวหน้างานทราบเกี่ยวกับลักษณะงานที่เปลี่ยนแปลงและโยกย้ายงาน	
4 สรุปรายงานผลการตรวจ	แพทย์ประจำโรงงาน วิศวกรอาชีวอนามัย	จัดทำรายงานผลการตรวจสุขภาพพนักงาน	รายงานผลการตรวจสุขภาพ ตามแบบที่กำหนด ส่งราชการ
	ผู้จัดการโรงงาน	พิจารณารายงาน → เห็นชอบ: ลงนามในรายงานผลตรวจสุขภาพ; ไม่เห็นชอบ: ย้อนกลับไปจัดทำรายงานผลตรวจสุขภาพ	
	วิศวกรอาชีวอนามัย	ส่งรายงานผลการตรวจสุขภาพ ให้หน่วยงานราชการ	

Last Update
14/12/2024

แผนการตรวจสุขภาพพนักงาน
ประจำปี พ.ศ.2568

BST Elastomers

BANGKOK HOSPITAL RAYONG

ขอเชิญเพื่อนพนักงานระยอง

เตรียมความพร้อม! เข้ารับการตรวจสุขภาพประจำปี Health Check-up 2025

โดยทีมแพทย์และพยาบาลจากโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง

ในวันที่ 19, 20, 21, 24 และ 25 มีนาคม 2568

พนักงานเข้าใหม่ ตั้งแต่เดือนตุลาคม 2567 เป็นต้นไป ไม่ต้องเข้ารับการตรวจสุขภาพประจำปีในครั้งนี้ **ยกเว้น** พนักงานใหม่ที่อายุมากกว่า 35 ปีขึ้นไป

ลำดับ	โปรแกรมการตรวจสุขภาพทั่วไป	All	35 up		50 up	
			ชาย	หญิง	ชาย	หญิง
1	ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์	✓	✓	✓	✓	✓
2	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	✓	✓	✓	✓	✓
3	X-Ray ปอดและทรวงอก	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจสมรรถภาพปอด*	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน*	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจปัสสาวะ	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจอุจจาระคัดกรองมะเร็งลำไส้ใหญ่และพยาธิ (ตามความสมัครใจ)	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจการทำงานของไต	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจการทำงานของตับ	✓	✓	✓	✓	✓
11	ตรวจปริมาณไขมันในเลือด	✓	✓	✓	✓	✓
12	ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด	✓	✓	✓	✓	✓
13	ตรวจ Uric acid	✓	✓	✓	✓	✓
14	ตรวจสารเสพติดในร่างกาย	✓	✓	✓	✓	✓
15	ตรวจประเมินสุขภาพใจ (ตามความสมัครใจ)	✓	✓	✓	✓	✓
16	ตรวจความดันลูกตา		✓	✓	✓	✓
17	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)		✓	✓	✓	✓
18	ตรวจอัลตราซาวด์ช่องท้องส่วนบน		✓	✓	✓	✓
19	ตรวจอัลตราซาวด์ช่องท้องส่วนล่าง		✓	✓	✓	✓
20	ตรวจหาเซลล์มะเร็งปากมดลูก (Pap Smear)			✓		✓
21	ตรวจคัดกรองมะเร็งเต้านม (Mammogram)			✓		✓
22	ตรวจคัดกรองมะเร็งต่อมลูกหมาก (PSA)				✓	
23	ตรวจลำไส้ใหญ่และทวารหนักโดยการส่องกล้อง (5 ปีตรวจ 1 ครั้ง)				✓	✓

	Program ตามปัจจัยเสี่ยงของตำแหน่งงาน (เฉพาะพนักงานโรงงาน)
1	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG) สำหรับผู้ปฏิบัติงาน Confined Space เพื่อออกใบรับรองแพทย์
2	ตรวจสมรรถภาพปอด
3	ใบรับรองแพทย์อับอากาศ
4	ตรวจปัสสาวะหลังเลิกกะ (ปัสสาวะฝาแดง) • 1,3 Butadiene • Methanol • Toluene • Styrene • Methyl Ethyl Ketone • Acetone • Hexane and Hexane Derivatives • Acrylonitrile • Tetrahydrofuran (THF)

หมายเหตุ *พนักงานกลุ่ม Office เลือกตรวจได้ตามความสมัครใจ
**Program ตามปัจจัยเสี่ยงตามตำแหน่งงาน (เฉพาะพนักงานโรงงาน)

>> สามารถติดตามข้อมูล กำหนดการ สถานที่ เวลา และการเตรียมความพร้อมในการเข้ารับการตรวจสุขภาพได้ใน PR ถัดไป <<

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติม ฉลาม SD1 (witan_t) Tel. 1199 | ปูเป้ SD1 (nattaya_w) Tel. 1193 | จินลี่ HRA3 (somchoke_d) Tel. 3181

ผลการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงาน
ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567

ผลการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงาน บริษัท กรุงเทพ ซินอิฟิกส์ จำกัด สาขา 1 (BST) ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2567

ผลการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงาน (ต่อ)

	ปี 2565				ปี 2566				ปี 2567				การดำเนินการกรณีผลตรวจผิดปกติ	เกณฑ์กำหนด/รายละเอียด ความผิดปกติอื่น ๆ เพิ่มเติม
	รับการตรวจ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ (%)	รับการตรวจ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ (%)	รับการตรวจ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ (%)		
โปรแกรมการตรวจสำหรับพนักงานทุกคน														
1. ตรวจร่างกายทั่วไป	251	251	0	0.0%	266	264	2	0.8%	269	269	0	0.0%		
- ตรวจร่างกายโดยแพทย์														
1) ตรวจพบความผิดปกติของร่างกาย			0	0.0%			2	0.8%			0	0.0%	- หากพบผลผิดปกติ แนะนำปรึกษาแพทย์ และตรวจติดตามต่อเนื่องอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	
- ดัชนีมวลกาย	251	67	184	73.3%	266	76	190	71.4%	269	70	199	74.0%		
ผลการตรวจผิดปกติ														
1) น้ำหนักเกินมาตรฐาน			61	24.3%			57	21.4%			51	19.0%	- ควบคุมน้ำหนัก	- BMI 23.0-24.9
2) อ้วนระดับ 1			86	34.3%			94	35.3%			109	40.5%	- ควบคุมน้ำหนัก และออกกำลังกายอย่างสม่ำเสมอ	- BMI 25.0-29.9
3) อ้วนระดับ 2			34	13.5%			35	13.2%			36	13.4%	- ควบคุมน้ำหนักอย่างเข้มงวด ออกกำลังกายต่อเนื่องอย่างน้อย 3-5 วัน ต่อสัปดาห์	- BMI 30.0-39.9
4) อ้วนระดับ 3			3	1.2%			4	1.5%			3	1.1%	- ปรึกษาแพทย์เพื่อประเมินสภาพร่างกายและรับการรักษา	- BMI >40.0
- ความดันโลหิต	251	221	30	12.0%	266	239	27	10.2%	269	230	39	14.5%		
ผลการตรวจผิดปกติ														
1) ความดันโลหิตสูงระดับ 1			25	10.0%			23	8.6%			32	11.9%	- ติดตามวัดความดันโลหิต และปรับเปลี่ยนพฤติกรรมชีวิต	- ความดันโลหิตสูงระดับ 1 : 140-159/90-99
2) ความดันโลหิตสูงระดับ 2			3	1.2%			3	1.1%			7	2.6%	- ปรึกษาแพทย์เพื่อรับการรักษา ควบคุมอาหารเค็ม ออกกำลังกายมากขึ้น	- ความดันโลหิตสูงระดับ 2 : 160-179/100-109
3) ความดันโลหิตสูงระดับ 3			2	0.8%			1	0.4%			0	0.0%	- อาจเกิดภาวะแทรกซ้อนที่รุนแรง แนะนำปรึกษาแพทย์เพื่อพิจารณารับการรักษาอย่างเร่งด่วน	- ความดันโลหิตสูงระดับ 3 : มากกว่า 180/110
2. การตรวจสายตา ความชัดเจนในการมองเห็น ลานสายตา ตาบอดสี สมดุลกล้ามเนื้อตา และการมองภาพชัดลึก	243	163			266	197			269	192				
หมายเหตุ : ในหัวข้อการตรวจนี้ 1 บุคคล สามารถผิดปกติได้หลายรายการ														
ผลการตรวจผิดปกติ														
1) ความชัดเจนในการมองเห็น			80	32.9%			69	25.9%			74	27.5%	- รับการตรวจวินิจฉัยและปรับปรุงระดับสายตา	
2) การมองภาพชัดลึก			40	16.5%			46	17.3%			43	16.0%	- รับการตรวจวินิจฉัยและปรับปรุงระดับสายตา	
3) การจำแนกสี			6	2.5%			6	2.3%			7	2.6%	- รับการตรวจวินิจฉัยเพื่อยืนยันภาวะตาบอดสี	
4) สมดุลกล้ามเนื้อตา			4	1.6%			3	1.1%			5	1.9%	- รับการตรวจวินิจฉัยและปรับปรุงระดับสายตา	
5) ลานสายตา			15	6.2%			0	0.0%			0	0.0%	- รับการตรวจวินิจฉัยและปรับปรุงระดับสายตา	
3. การตรวจระดับเม็ดเลือดสมบูรณ์ (CBC)	251	240			266	263			269	262				
หมายเหตุ : ในหัวข้อการตรวจนี้ 1 บุคคล สามารถผิดปกติได้หลายรายการ														
ผลการตรวจผิดปกติ														
1) ระดับฮีโมโกลบินต่ำ			4	1.6%			3	1.1%			4	1.5%	- กินอาหารเสริมธาตุเหล็ก ปรึกษาแพทย์เพื่อตรวจหาสาเหตุ	- Hb <10.0
2) ความเข้มข้นเม็ดเลือดต่ำ (โลหิตจาง)			2	0.8%			2	0.8%			3	1.1%	- ปรึกษาแพทย์เพื่อตรวจหาสาเหตุ	- Hct <30.0
3) เม็ดเลือดขาวต่ำ			6	2.4%			0	0.0%			2	0.7%	- ปรึกษาแพทย์เพื่อตรวจหาสาเหตุ	- WBC <4,000
4) เกล็ดเลือดต่ำ			0	0.0%			0	0.0%			0	0.0%	- ปรึกษาแพทย์เพื่อตรวจหาสาเหตุ	- Platelet <100,000
4. การตรวจปัสสาวะ (Urine Analysis)	241	235	6	2.5%	266	256	10	3.8%	269	263	6	2.2%		
ผลการตรวจผิดปกติ														
1) ผิดปกติเล็กน้อย			4	1.7%			8	3.0%			5	1.9%	- ดื่มน้ำสะอาดให้เพียงพอ ติดตามตรวจซ้ำพร้อมตรวจสุขภาพครั้งถัดไป	- พบเม็ดเลือด หรือสารประกอบที่ขับออกทางปัสสาวะในระดับเล็กน้อย
2) ผิดปกติ ควรรับการรักษา			2	0.8%			2	0.8%			1	0.4%	- ปรึกษาแพทย์เพื่อรับการตรวจวินิจฉัยและรักษา	- พบเม็ดเลือด หรือสารประกอบที่ขับออกทางปัสสาวะในระดับปานกลางขึ้นไป
5. การทำงานของไต (Creatinine, BUN)	243	188	55	22.6%	266	223	43	16.2%	269	187	82	30.5%		
ผลการตรวจผิดปกติ														
1) การทำงานของไตลดลง			54	22.2%			43	16.2%			81	30.1%	- งดอาหารเค็ม ดื่มน้ำอย่างเพียงพอ ติดตามค่าไตใน 1-3 เดือน	- eGFR 60-90 ml/min
2) การทำงานของไตผิดปกติ			1	0.4%			0	0.0%			1	0.4%	- ปรึกษาแพทย์เพื่อรับการตรวจวินิจฉัยและรับการรักษา	- eGFR <60 ml/min
6. การทำงานของตับ (SGOT และ SGPT)	243	198	45	18.5%	266	218	48	18.0%	269	202	67	24.9%		
ผลการตรวจผิดปกติ														
1) ระดับเอนไซม์ตับสูงเกินเกณฑ์			41	16.9%			45	16.9%			65	24.2%	- งดการดื่มแอลกอฮอล์ งดการใช้ยาที่ผลต่อตับถ้าไม่จำเป็น ติดตามค่าตับในอีก 1-3 เดือน	- เอนไซม์ตับสูงกว่าปกติเล็กน้อย ไม่เกิน 3 เท่าของค่าปกติ
2) ภาวะตับอักเสบ			4	1.6%			3	1.1%			2	0.7%	- ปรึกษาแพทย์เพื่อรับการตรวจวินิจฉัยและรับการรักษา	- เอนไซม์ตับสูงกว่าปกติเกิน 3 เท่าของค่าปกติ
7. ระดับไขมันในเลือด														
- ไขมันคลอเลสเตอรอลรวม (Chol)	243	70	173	71.2%	266	87	179	67.3%	269	90	179	66.5%		
ผลการตรวจผิดปกติ														
1) สูงเล็กน้อย			167	68.7%			172	64.7%			176	65.4%	- ควบคุมอาหาร ออกกำลังกาย ติดตามระดับไขมันใน 1 ปี	- Chol 200-299 mg/dL
2) สูงอันตราย			6	2.5%			7	2.6%			3	1.1%	- ปรึกษาแพทย์เพื่อรับการรักษา	- Chol >300 mg/dL
- ไขมันไตรกลีเซอไรด์ (TG)	243	175	68	28.0%	266	171	95	35.7%	269	185	84	31.2%		
ผลการตรวจผิดปกติ														
1) สูงเล็กน้อย			49	20.2%			66	24.8%			58	21.6%	- ควบคุมอาหาร ออกกำลังกาย ติดตามระดับไขมันใน 1 ปี	- TG 150-249 mg/dL
2) สูงมาก			16	6.6%			20	7.5%			24	9.0%	- ควบคุมอาหาร ออกกำลังกาย ติดตามระดับไขมันใน 3-6 เดือน	- TG 250-499 mg/dL
3) สูงอันตราย			3	1.2%			9	3.4%			2	0.8%	- ปรึกษาแพทย์เพื่อรับการรักษา	- TG >500 mg/dL
- ไขมันดี (HDL)	243	185	58	23.9%	266	216	50	18.8%	269	204	65	24.2%		
ผลการตรวจผิดปกติ														
1) ต่ำกว่าเกณฑ์			58	23.9%			50	18.8%			65	24.2%	- ควรออกกำลังกาย งดการดื่มแอลกอฮอล์ ติดตามระดับไขมันใน 1 ปี	- HDL <40 mg%

ผลการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงาน (ต่อ)

	ปี 2565				ปี 2566				ปี 2567				การดำเนินการกรณีผลตรวจผิดปกติ	เกณฑ์กำหนด/รายละเอียด ความผิดปกติอื่น ๆ เพิ่มเติม
	รับการตรวจ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ (%)	รับการตรวจ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ (%)	รับการตรวจ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ (%)		
• ไขมันไม่ดี (LDL)	243	183	60	24.7%	266	71	195	73.3%	269	107	162	60.2%		
ผลการตรวจผิดปกติ														
1) สูงเล็กน้อย			95	39.1%			80	30.1%			91	33.8%	• ควบคุมอาหาร ออกกำลังกาย ติดตามระดับไขมันใน 1 ปี	• TG 130-159 mg/dL
2) สูงมาก			53	21.8%			70	26.3%			55	20.4%	• ควบคุมอาหาร ออกกำลังกาย ติดตามระดับไขมันใน 3-6 เดือน	• TG 160-189 mg/dL
3) สูงอันตราย			35	14.4%			45	16.9%			16	5.9%	• ปรึกษาแพทย์เพื่อรับการรักษา	• TG >190 mg/dL
8. การตรวจเอกซเรย์ปอด	250	243	7	2.8%	266	260	6	2.3%	269	265	4	1.5%		
ผลการตรวจผิดปกติ														
1) พบความผิดปกติในช่องปอด			7	2.8%			6	2.3%			4	1.5%	• ปรึกษาแพทย์เพื่อรับการตรวจวินิจฉัยและรับการรักษา	- ผลผิดปกติทุกประเภทที่เกิดจากจากเนื้อเยื่อปอด เยื่อหุ้มปอด หัวใจ หรือกระดูกช่องอก
9. ระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)	243	213	30	12.3%	266	230	36	13.5%	269	231	38	14.1%		
ผลการตรวจผิดปกติ														
1) ระดับน้ำตาลในเลือดสูงเกินเกณฑ์			25	10.3%			25	9.4%			27	10.0%	• ควบคุมอาหารจำพวกแป้งและน้ำตาล ออกกำลังกายมากขึ้น ติดตามระดับน้ำตาลใน 3-5 เดือ	- FBS 100-125 mg%
2) ระดับน้ำตาลในเลือดสูง สงสัยภาวะเบาหวาน			5	2.1%			11	4.1%			11	4.1%	• ปรึกษาแพทย์เพื่อรับการตรวจวินิจฉัยและรับการรักษา	- FBS >126 mg%
10. การตรวจโรคเก๊าท์ (กรดยูริก)	243	157	86	35.4%	266	166	100	37.6%	269	187	82	30.5%		
ผลการตรวจผิดปกติ														
1) สูงเกินเกณฑ์			70	28.8%			51	19.2%			72	26.8%	• ควบคุมอาหารที่มีระดับยูริคสูง เช่น เป็ด ไก่ สังเกตอาการปวดตามข้อ ติดตามระดับยูริกใน	- ผู้ชาย 7.2-8.0, ผู้หญิง 6.0-8.0 mg/dL
2) สูงผิดปกติ			16	6.6%			49	18.4%			10	3.7%	• ปรึกษาแพทย์เพื่อรับการตรวจวินิจฉัยและรับการรักษา	- ผู้ชาย >9.0, ผู้หญิง >8.0 mg/d
11 การตรวจสารเสพติดในปัสสาวะ	241	241	0	0.0%	266	266	0	0.0%	269	269	0	0.0%		
ผลการตรวจผิดปกติ														
1) พบสารแอมเฟตามีน			0	0.0%			0	0.0%			0	0.0%	• ตรวจยืนยันผลที่โรงพยาบาล	
2) พบสารประกอบกัญชา			0	0.0%			0	0.0%			0	0.0%	• ตรวจยืนยันผลที่โรงพยาบาล	
โปรแกรมการตรวจสำหรับพนักงานที่มีอายุ 35 ปี ขึ้นไป														
12 การตรวจวัดความดันลูกตา	147	136	11	7.5%	168	160	8	4.8%	175	166	9	5.1%		
ผลการตรวจผิดปกติ														
1) ความดันลูกตาสูงเกินปกติ			11	7.5%			8	4.8%			9	5.1%	• ปรึกษาแพทย์เพื่อรับการตรวจวินิจฉัยและรับการรักษา	• ความดันลูกตาข้างใดข้างหนึ่ง >20 mmHg
13 การตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (อายุมากกว่า 35 ปี หรือปฏิบัติงานในที่อับอากาศ)	206	171	35	17.0%	225	188	37	16.4%	235	229	6	2.6%		
ผลการตรวจผิดปกติ														
1) พบคลื่นไฟฟ้าหัวใจผิดปกติ			35	17.0%			37	16.4%			6	2.6%	• ปรึกษาแพทย์เพื่อรับการตรวจวินิจฉัยและรับการรักษา	• อาจมีสาเหตุจากการนำไฟฟ้าของเซลล์ประสาทหัวใจ หรือโครงสร้างหัวใจ
14 การตรวจอัลตร้าซาวด์ช่องท้องส่วนบนและล่าง	157	58	99	63.1%	168	54	114	67.9%	175	148	27	15.4%		
ผลการตรวจผิดปกติ														
1) ผลตรวจพบความผิดปกติ			99	63.1%			114	67.9%			27	15.4%	• ปรึกษาแพทย์เพื่อรับการตรวจวินิจฉัยและรับการรักษา	• อาจมีสาเหตุจากความผิดปกติของโครงสร้างอวัยวะภายใน หรือพบก้อนเนื้อ นิ่ว เป็นต้น
15 การตรวจหาเซลล์มะเร็งปากมดลูก (เพศหญิง)	32	18	14	43.8%	36	15	21	58.3%	39	39	0	0.0%		
ผลการตรวจผิดปกติ														
1) ผลตรวจพบความผิดปกติ			14	43.8%			21	58.3%			0	0.0%	• ปรึกษาแพทย์เพื่อรับการตรวจวินิจฉัยและรับการรักษา	• อาจพบการอักเสบของปากมดลูก การติดเชื้อแบคทีเรียหรือเชื้อรา หรือเซลล์มะเร็ง
16 การตรวจมะเร็งเต้านม (เพศหญิง)	33	4	29	87.9%	38	22	16	42.1%	42	24	18	42.9%		ผลตรวจจะรายงานออกมาเป็นคะแนนเรียกว่า BI-RADS
ผลการตรวจผิดปกติ														(Breast Imageng Reporting and Data System) มีทั้งสิ้น 7 ระดับ
1) ผลผิดปกติ (BIRADS 0 หรือ 3-6)			29	87.9%			16	42.1%			18	42.9%	• ปรึกษาแพทย์เพื่อรับการตรวจวินิจฉัยและรับการรักษา	BIRADS 0 : ผลตรวจไม่ชัดเจน แนะนำตรวจซ้ำ BIRADS 1-2 : ไม่มีความเสี่ยงของมะเร็งเต้านม BIRADS 3-6 : มีความเสี่ยงหรือเป็นมะเร็งเต้านม ควรรับการตรวจวินิจฉัยเพิ่มเติม
โปรแกรมการตรวจสำหรับพนักงานกลุ่มเสี่ยง														
17 การตรวจสมรรถภาพปอด (Pulmonary Function Test)	งดตรวจเนื่องจากการสถานการณ์ COVID-19				238	226	12	5.0%	255	236	19	7.5%		
ผลการตรวจผิดปกติ														
1) ปอดจำกัดการขยายตัวเล็กน้อย							7	2.9%			17	6.7%	• สังเกตอาการระบบหายใจ ติดตามผลสมรรถภาพปอดทุก 1 ปี	- Restrictive lung ภาวะปอดจำกัดการขยายตัว พบในโรคต่าง ๆ เช่น โรคของเนื้อปอด
2) ปอดจำกัดการขยายตัวปานกลางขึ้นไป							0	0.0%			0	0.0%	• ปรึกษาแพทย์เพื่อรับการตรวจวินิจฉัยและรับการรักษา งดการทำงานในที่อับอากาศ	ผังผืดที่ปอด มีลมหรือของเหลวในเยื่อหุ้มปอด
3) ปอดอุดกั้นเล็กน้อย							3	1.3%			0	0.0%	สังเกตอาการระบบหายใจ ติดตามผลสมรรถภาพปอดทุก 1 ปี	- Obstructive Lung ภาวะปอดอุดกั้น เป็นความผิดปกติที่พบในโรคหอบหืด ถุงลมโป่ง
4) ปอดอุดกั้นปานกลางขึ้นไป							0	0.0%			0	0.0%	ปรึกษาแพทย์เพื่อรับการตรวจวินิจฉัยและรับการรักษา งดการทำงานในที่อับอากาศ	หลอดลมอักเสบ หลอดลมพอง ความผิดปกติบริเวณกล่องเสียงและหลอดลม
5) ผิดปกติแบบผสม (Mix)							2	0.8%			2	0.8%	ปรึกษาแพทย์เพื่อรับการตรวจวินิจฉัยและรับการรักษา งดการทำงานในที่อับอากาศ	
การตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน	ปี 2565				ปี 2565				ปี 2565				**การดำเนินการกรณีผิดปกติ(ตรวจซ้ำ, รับการรักษาผลการตรวจ ฯลฯ)**	**เกณฑ์กำหนด/รายละเอียด ความผิดปกติอื่น ๆ เพิ่มเติม**
	รับการตรวจ	พบ 15 Shi	พบ 15 Shift	15 Shift (%)	รับการตรวจ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ (%)	รับการตรวจ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ (%)		
18 การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน 15 dB(A) Shift	237	230	7	3.0%	244	150	94	38.5%	268	155	113	42.2%		
ผลการตรวจผิดปกติ														
1) 15 dB-shift เมื่อเทียบจากค่าพื้นฐาน (baseline)			7	3.0%			94	38.5%			113	42.2%	- มีความเสี่ยงต่อภาวะหูเสื่อมจากการสัมผัสเสียงดัง ทำการตรวจยืนยันภายใน 30 วัน	• กรณีการแปลผลตามโครงการอนุรักษ์การได้ยิน จากมาตรฐานของสมาคม
2) 15 dB-shift twice ที่มีสาเหตุจากการปฏิบัติงาน			0	0.0%			0	0.0%			0	0.0%	- ดำเนินการเฝ้าระวังตามมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน - จัดหา PPE และปรับเปลี่ยนงานที่เสียงดังลดลง	โรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม และมาตรฐาน NIOSH สหรัฐอเมริกา กำหนดให้ตรวจสมรรถภาพการได้ยินในช่วงความถี่ 500 1,000 2,000 3,000 4,000 และ 6,000 Hz แปลผลโดยเทียบกับค่าพื้นฐาน (baseline) ก่อนเข้าทำงาน เพื่อเฝ้าระวังภาวะหูเสื่อมจากการสัมผัสเสียงดัง

ผลการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงาน (ต่อ)

	ปี 2565				ปี 2566				ปี 2567				การดำเนินการกรณีผลตรวจผิดปกติ	เกณฑ์กำหนด/รายละเอียด ความผิดปกติอื่น ๆ เพิ่มเติม
	รับการตรวจ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ (%)	รับการตรวจ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ (%)	รับการตรวจ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ (%)		
19 โทลูอีนในปัสสาวะ	180	180	0	0.0%	194	194	0	0.0%	196	196	0	0.0%	- กรณีผลเกินค่ามาตรฐาน ให้ดำเนินการตรวจซ้ำโดยเก็บตัวอย่างถูกต้องตามมาตรฐาน ACGI	- มาตรฐานค่า BEI ตามมาตรฐาน ACGIH
20 เมทานอลในปัสสาวะ	180	180	0	0.0%	194	194	0	0.0%	196	196	0	0.0%	- กรณีผลเกินค่ามาตรฐาน ให้ดำเนินการตรวจซ้ำโดยเก็บตัวอย่างถูกต้องตามมาตรฐาน ACGI	- มาตรฐานค่า BEI ตามมาตรฐาน ACGIH
21 1,3 บิวทาไดอีน ในปัสสาวะ	184	184	0	0.0%	203	203	0	0.0%	203	203	0	0.0%	- กรณีผลเกินค่ามาตรฐาน ให้ดำเนินการตรวจซ้ำโดยเก็บตัวอย่างถูกต้องตามมาตรฐาน ACGI	- มาตรฐานค่า BEI ตามมาตรฐาน ACGIH

จากการวิเคราะห์ข้อมูลผลตรวจสุขภาพประจำปี และการดำเนินการตรวจสอบสาเหตุของความผิดปกติ ของพนักงาน บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด สาขา 1 พบว่า สาเหตุของความผิดปกติไม่เกี่ยวเนื่องจากการทำงาน

[redacted]

แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ประจำบริษัท

เอกสารการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

ผลตรวจสุขภาพก่อนเข้าทำงาน ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST) สาขา 00001

สถานพยาบาลที่ให้บริการ โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง
โรงพยาบาลพญาไท

จำนวนพนักงานผู้เข้ารับการตรวจ ทั้งหมด 7 คน
ชาย 3 คน
หญิง 4 คน

รายละเอียดผลการตรวจสุขภาพ

ลำดับ	รายการตรวจสุขภาพ	สิ่งส่งตรวจ	จำนวนผู้รับการตรวจ (คน)	ผลตรวจ (คน)		รายละเอียดความผิดปกติ	การดำเนินการ
				ปกติ	ผิดปกติ		
ตรวจร่างกายทั่วไป							
1	ดัชนีมวลกาย	-	7	7	0		
2	ความดันโลหิต	-	7	7	0		
3	วัดชีพจร	-	7	7	0		
4	ตรวจร่างกายโดยแพทย์	-	7	7	0		
การตรวจทางห้องปฏิบัติการ							
5	ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	เลือด	7	7	0		
6	ระดับน้ำตาลในเลือด	เลือด	7	6	1	ระดับน้ำตาลในเลือดสูง 1 คน	ให้คำแนะนำการควบคุมอาหาร ออกกำลังกาย
7	ไขมันคลอเลสเตอรอลรวม	เลือด	7	3	4	ระดับ Cholesterol ในเลือดสูง 4 คน	ให้คำแนะนำการควบคุมอาหาร ออกกำลังกาย
8	ไขมันไตรกลีเซอร์ไรด์	เลือด	7	7	0		
9	ไขมัน HDL (ไขมันดี)	เลือด	7	7	0		
10	ไขมัน LDL (ไขมันร้าย)	เลือด	7	4	3	ระดับ LDL ในเลือดสูง 3 คน	ให้คำแนะนำการควบคุมอาหาร ออกกำลังกาย
11	การทำงานของไต (Creatinine)	เลือด	7	7	0		
12	การทำงานของตับ (SGOT/SGPT)	เลือด	7	7	0		
13	กรดยูริค	เลือด	7	6	1	กรดยูริคสูง 1 คน	ให้คำแนะนำเรื่องอาหารและรักษา
14	สารเสพติดในปัสสาวะ	ปัสสาวะ	7	7	0		
15	ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์	ปัสสาวะ	7	7	0		
16	ไวรัสตับอักเสบบี	เลือด	2	2	0		

ลำดับ	รายการตรวจสุขภาพ	สิ่งส่งตรวจ	จำนวนผู้รับการตรวจ (คน)	ผลตรวจ (คน)		รายละเอียดความผิดปกติ	การดำเนินการ
				ปกติ	ผิดปกติ		
17	ภูมิคุ้มกันต่อไวรัสตับอักเสบบี	เลือด	2	2	0		
18	เอกซเรย์ทรวงอก	-	7	7	0		
19	คลื่นไฟฟ้าหัวใจ	-	2	2	0		
การตรวจสุขภาพอาชีวอนามัย							
20	ตรวจสายตาอาชีวอนามัย	-	0	0	0		
21	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	-	5	5	0		
22	ตรวจสมรรถภาพปอด	-	2	2	0		

สรุปผลการประเมินความพร้อมก่อนเข้าทำงาน

จำนวนพนักงานทั้งหมด 7 คน

สามารถเข้าทำงานได้ (fit to work) 7 คน

สามารถเข้าทำงานได้แบบมีข้อห้ามหรือข้อจำกัด (restriction or limitation) -

ไม่สามารถเข้าทำงานได้ (unfit) -

นายแพทย์แธนธรรพ์ แสงภู่
ว.50777
แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ประจำโรงงาน

คำอธิบายผลตรวจสุขภาพ

1. ดัชนีมวลกาย (Body Mass Index; BMI)

ค่าดัชนีมวลกาย คือตัวชี้วัดความสมส่วนของน้ำหนักตัวต่อส่วนสูง ในผู้ใหญ่ที่อายุตั้งแต่ 20 ปีขึ้นไป ซึ่งส่วนสูงไม่มีเพิ่มขึ้นแล้ว แต่น้ำหนักสามารถเปลี่ยนแปลงได้ ค่า BMI จึงเป็นตัวชี้วัดถึงระดับน้ำหนักที่เหมาะสม คำนวณจาก ค่าของน้ำหนักตัวหน่วยเป็นกิโลกรัม หารด้วยส่วนสูงหน่วยเป็นเมตรยกกำลัง 2 และแสดงในหน่วย กก./ม.^{2} แนวทางการดูแลผู้ป่วยโรคหัวใจขาดเลือดในประเทศไทย โดยสมาคมแพทย์โรคหัวใจแห่งประเทศไทยและสมาคมอื่นๆที่เกี่ยวข้อง และกรมอนามัย กระทรวงสาธารณสุข กำหนดให้เกณฑ์ค่า BMI ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดโรคหัวใจและหลอดเลือดคือ BMI **ตั้งแต่ 30 กก./ม.^{2} ขึ้นไป** ซึ่งจัดอยู่ในกลุ่มอ้วนระดับ 2 ขึ้นไป จะมีความเสี่ยงต่อการเกิดโรคหัวใจสูงถึง 4 เท่า นับเป็นความเสี่ยงสูงที่จำเป็นต้องดำเนินการควบคุม โดยค่าดัชนีมวลกาย สามารถแบ่งเป็นระดับต่างๆ ได้ดังนี้

ค่า BMI (กก./ม.^{2})	ระดับความอ้วน
<18.5	น้ำหนักน้อย (ผอม)
18.5-22.9	น้ำหนักปกติ
23.0-24.9	น้ำหนักเกิน (ท้วม)
25.0-29.9	อ้วนระดับ 1
30.0-39.9	อ้วนระดับ 2
≥40	อ้วนระดับ 3 (ระดับอันตราย)

2. ความดันโลหิต (blood pressure)

เป็นค่าความดันของเลือดขณะหัวใจบีบ (ความดันซีสโตลิก) และคลายตัว (ความดันไดแอสโตลิก) เพื่อส่งเลือดไปเลี้ยงยังอวัยวะต่างๆของร่างกาย โดยมีหน่วยเป็น มิลลิเมตรปรอท (mmHg) ระดับความดันโลหิตปกติ ไม่ควรสูงกว่า 120/80 มิลลิเมตรปรอท และหากสูงตั้งแต่ 140/90 มิลลิเมตรปรอทขึ้นไป จัดว่าอยู่ในกลุ่มภาวะความดันโลหิตสูง โดยระดับความดันโลหิต สามารถแบ่งได้ดังนี้

ระดับความดันโลหิต	ความดันซีสโตลิก (มม.ปรอท)	ความดันไดแอสโตริก (มม.ปรอท)
ความดันโลหิตเหมาะสม	<120	<80
ระดับปกติ	<130	<85
ระดับปกติที่ค่อนข้างสูง	130-139	85-89
ความดันโลหิตสูงระดับ 1	140-159	90-99
ความดันโลหิตสูงระดับ 2	140-159	100-109
ความดันโลหิตสูงระดับ 3	≥180	≥110

3. ระดับไขมันในเลือด

การตรวจระดับไขมันในเลือดมีด้วยกัน 4 ชนิด ได้แก่ Cholesterol level, Triglyceride level, HDL และ LDL ทั้งนี้ค่าไขมันที่มีความสัมพันธ์ต่อการเกิดโรคหัวใจและหลอดเลือด ตามเกณฑ์ของ Thai CV risk score และแนวทางของ American Heart Association ระบุว่าค่า**ไขมัน LDL ตั้งแต่ 160 mg/dL ขึ้นไป** เพิ่มความเสี่ยงต่อการเป็นโรคหัวใจและหลอดเลือด และไขมันอื่นๆหากอยู่ในระดับสูง สามารถเพิ่มความเสี่ยงต่อการเกิดโรคทางระบบหัวใจและหลอดเลือดเช่นกัน ยกเว้นไขมันดี หรือ HDL ช่วยเพิ่มการเผาผลาญ ควรอยู่ในระดับสูงจึงส่งผลดีต่อร่างกาย

ไขมันแต่ละชนิด	ระดับไขมัน (mg/dL)	ความรุนแรง
คลอเลสเตอรอล	<200	เหมาะสม
	200-299	สูง
	≥300	สูงอันตราย
ไตรกลีเซอไรด์	<150	เหมาะสม
	150-249	สูงเล็กน้อย
	250-499	สูงมาก
	≥500	สูงอันตราย
ไขมันดี (HDL)	<40	น้อยเกินไป
	≥40	ปกติ
ไขมันร้าย (LDL)	<130	เหมาะสม
	130-159	สูงเล็กน้อย
	160-189	สูงมาก
	≥190	สูงอันตราย

4. ระดับน้ำตาลในเลือด (fasting blood sugar; FBS)

เป็นระดับความเข้มข้นของน้ำตาลในการไหลเวียนของเลือด ภายหลังงดอาหารเป็นเวลา 8 ชั่วโมง สามารถช่วยบอกภาวะพร่องการเผาผลาญน้ำตาล และโรคเบาหวานได้

ระดับน้ำตาล (mg/dL)	ความรุนแรง
≤100	ปกติ
101-125	ระดับน้ำตาลในเลือดสูง (impaired FBS)
≥126	ระดับน้ำตาลในเลือดสูง สงสัยโรคเบาหวาน จำเป็นต้องได้รับการตรวจวินิจฉัยเพิ่มเติม

5. ระดับกรดยูริกในเลือด

กรดยูริกเป็นผลิตภัณฑ์จากการย่อยอาหารบางชนิด ร่างกายสามารถขับทิ้งได้ แต่หากมีระดับเอนไซม์การย่อยหรือปัญหาในการขับกรดยูริกทิ้งจากร่างกาย สามารถทำให้เกิดการสะสม และเกิดเป็นโรคเกาต์ได้ โดยระดับกรดยูริกในเพศชายและหญิงมีความต่างกัน

ระดับกรดยูริก (mg/dL)		ความรุนแรง
ผู้ชาย	ผู้หญิง	
<8.0	<6.5	ปกติ
8.0-9.0	6.5-8.0	สูง
>9.0	>8.0	สูงอันตราย

6. การตรวจเอกซเรย์ช่องปอด

เป็นการตรวจโดยยิงรังสีเอกซ์ผ่านช่องอกเพื่อดู**โครงสร้างภายในช่องอก** ได้แก่ หัวใจ ปอด กระดูกสันหลังช่วงอกและซี่โครง สามารถบอกได้ถึงความผิดปกติที่เกิดจากโครงสร้างในช่องอก เช่น ก้อนในช่องปอด การอักเสบเป็นน้ำหรือหนองในปอด ขนาดหัวใจ หรือผังผืดในปอด เป็นต้น โดยแพทย์เป็นผู้อ่านผลการตรวจ

7. การตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ

เป็นการตรวจระดับของคลื่นไฟฟ้าที่เกิดจากการทำงานของเส้นประสาทหัวใจ สามารถบอกถึงความผิดปกติในการนำไฟฟ้าของเซลล์ประสาทหัวใจได้ และบอกถึงความผิดปกติใน**การทำงานของหัวใจ**ได้ มีความจำเพาะต่อการตรวจวินิจฉัยโรคสูง โดยแพทย์เป็นผู้อ่านผลการตรวจ

8. ค่าการทำงานของตับและไต

ค่าการทำงานของตับและไต ใช้เพื่อบอกประสิทธิภาพการทำงานของอวัยวะ โดยค่าตับ ประกอบด้วยการตรวจเอนไซม์ AST (SGOT) และ ALT (SGPT) สามารถบอกระดับการอักเสบของตับได้ หากสูงเกินกว่า 3 เท่าของค่าปกติ จัดว่ามีแนวโน้มเกิดภาวะตับอักเสบ จำเป็นต้องรับการตรวจเพิ่มเติม

สำหรับค่าไต ได้แก่การตรวจระดับ Creatinine (Cr) ในเลือด และคำนวณเป็นค่าประสิทธิภาพการทำงานของไต (estimated Glomerular Filtration Rate; eGFR) หน่วยเป็น ml/min หากค่า eGFR ต่ำกว่า 60 ml/min แสดงถึงภาวะไตเสื่อมระดับ 3

9. ค่าความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (complete blood count; CBC)

ค่าความสมบูรณ์เม็ดเลือด ประกอบด้วยค่าความเข้มข้นของเม็ดเลือดแดง เม็ดเลือดขาว เกล็ดเลือด และฮีโมโกลบิน ใช้เพื่อบอกสภาวะเกี่ยวกับเม็ดเลือดในภาพรวม และรวมถึงวินิจฉัยและเฝ้าระวังโรคที่เกี่ยวข้องกับระบบเลือดได้ เช่น มะเร็งเม็ดเลือดขาว ภาวะเกล็ดเลือดต่ำ โรคเลือดจาง ธาลัสซีเมีย เป็นต้น โดยค่าความเข้มข้นแต่ละชนิด ดังนี้

ค่าความสมบูรณ์เม็ดเลือด	ระดับ	ความรุนแรง
Hemoglobin (g/dL)	≥10.0	ปกติ
	<10.0	ผิดปกติ ควรรับการตรวจเพิ่มเติม
Hematocrit (%)	≥30.0	ปกติ
	<30.0	ผิดปกติ ควรรับการตรวจเพิ่มเติม
White blood cell (cell/mm^3)	≥4000	ปกติ
	<4000	ผิดปกติ ควรรับการตรวจเพิ่มเติม
Platelet (cell/mm^3)	≥100,000	ปกติ
	<100,000	ผิดปกติ ควรรับการตรวจเพิ่มเติม

10. การตรวจปัสสาวะสมบูรณ์และสารเสพติดในปัสสาวะ

เป็นการเก็บตัวอย่างปัสสาวะเพื่อตรวจคัดกรองโรคและการติดเชื้อในทางเดินปัสสาวะ ได้แก่ การมองด้วยสายตา (Visual examination) จะพิจารณาลักษณะปรากฏ (Appearance) ของตัวอย่างปัสสาวะ โดยดูสี (Color) ความใส (Clarity) และความถ่วงจำเพาะ (Specific gravity; SpGr) การตรวจวิเคราะห์ทางเคมี (Chemical examination) ห้องปฏิบัติการของสถานพยาบาลส่วนใหญ่จะใช้แผ่นตรวจสำเร็จรูปในการตรวจ แผ่นตรวจสำเร็จรูป (Test strip หรือ Dipstick) แสดงผลในเชิงคุณภาพ (Qualitative) คือจะบอกได้ว่าสารเคมีที่พิจารณา มี (Positive) หรือไม่มี (Negative) ได้แก่ ความเป็นกรด-ด่าง (pH) โปรตีน น้ำตาล คีโตน ไนไตรท์ บิลลิรูบิน เม็ดเลือดขาว เม็ดเลือดแดง ผลึก และเชื้อโรคที่ปนเปื้อน

11. การตรวจสมรรถภาพปอด

ผลการตรวจสมรรถภาพปอดสามารถแบ่งเป็น 4 ประเภท ได้แก่

1. ความผิดปกติเชิงยืดหยุ่นของความจุปอด (Restrictive lung) พบในโรคต่างๆ เช่น โรคของเนื้อปอด ผังผืดที่ปอด มีลมหรือของเหลวในเยื่อหุ้มปอด ทรวงอกผิดปกติ กระดูกสันหลังคดงอ โรคของกล้ามเนื้อ คนอ้วนมากจนความจุปอดลดลง

2. ความผิดปกติของการปิดกั้นทางเดินลม (Obstructive Lung) เป็นความผิดปกติที่พบในโรคหอบหืด ถุงลมโป่งพอง หลอดลมอักเสบ หลอดลมพอง ความผิดปกติบริเวณกล่องเสียงและหลอดลม

3. ความผิดปกติของการปิดกั้นทางเดินลมขนาดเล็ก (Small airway obstruction) เช่น ในโรคน้ำท่วมปอด ถุงลมโป่งพอง หลอดลมหดแฟบ

4. ความผิดปกติของประเภทที่ 1 และ 2 รวมกัน (Restrictive and obstructive; Mixed type)

โดย**ระดับความรุนแรง** สามารถแบ่งเป็น 4 ระดับ ได้แก่

1. ปกติ

2. ความผิดปกติของสมรรถภาพปอดในระดับเล็กน้อย (Mild) เป็นความผิดปกติที่อาจเกิดจากโรคในระบบทางเดินหายใจในระดับที่ไม่แสดงอาการชัดเจนหรือความผิดปกติอื่นๆของร่างกายที่มีผลต่อการตรวจสมรรถภาพปอด

3. ความผิดปกติของสมรรถภาพปอดในระดับกลาง (Moderate) เป็นความผิดปกติที่ควรเฝ้าระวังและติดตาม ความผิดปกตินี้น่าจะเกิดจากโรคในระบบทางเดินหายใจที่แสดงอาการแล้ว หรือความผิดปกติอื่นๆของร่างกายที่มีผลต่อการตรวจสมรรถภาพปอด เช่น โรคหัวใจ กล้ามเนื้อ หรือโรคทางระบบประสาทบางชนิด

4. ความผิดปกติของสมรรถภาพปอดในระดับรุนแรง (Severe) เป็นความผิดปกติของการตรวจสมรรถภาพปอดที่ชัดเจนที่ควรต้องหาสาเหตุของโรคหรือการรักษา

12. การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

จากมาตรฐานของสมาคมโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม ดังนี้

กำหนดให้ตรวจสมรรถภาพการได้ยินในช่วงความถี่ 500 1,000 2,000 3,000 4,000 และ 6,000 Hz แปลผลได้ 2 กรณี ได้แก่ การแปลผลในขณะเวลานั้น เพื่อประเมินความพร้อมในการทำงาน (fit to work assessment) และการแผลผลโดยเทียบกับค่าพื้นฐาน (baseline) ก่อนเข้าทำงาน เพื่อเฝ้าระวังภาวะหูเสื่อมจากการสัมผัสเสียงดัง ทั้งนี้แบ่งการแปลผลเป็น 3 ระดับ ได้แก่

1. การได้ยินปกติ หมายถึง ไม่มีค่าการได้ยินในแต่ละความถี่เกิน 25 dB(A)

2. การได้ยินลดลง หมายถึง มีค่าการได้ยินที่ความถี่ใดๆ เกินกว่า 25 dB(A)

3. การได้ยินผิดปกติ แบ่งเป็น 2 กรณี ได้แก่

3.1 การได้ยินลดลงที่ความถี่ใดๆ เมื่อเทียบกับค่าพื้นฐานแล้ว ลดลงตั้งแต่ 15 dB(A) ขึ้นไป จัดว่ามีความเสี่ยงต่อภาวะหูเสื่อมจากการสัมผัสเสียงดัง จำเป็นต้องเฝ้าระวัง และทำการตรวจซ้ำเพื่อยืนยันภายใน 30 วัน

3.2 การได้ยินลดลงที่ความถี่ช่วง 3,000 – 6,000 Hz ในลักษณะรูปตัววี (V-shape) เป็นลักษณะของภาวะหูเสื่อมจากการสัมผัสเสียงดัง จำเป็นต้องเข้ารับการตรวจวินิจฉัยเพิ่มเติม

นอกจากนี้ หากมีอาการดังต่อไปนี้ แนะนำปรึกษาแพทย์หูคอจมูก

1. มีน้ำไหลจากหู เวียนศีรษะ เสียงดังในหูตลอดเวลา
2. หูไม่ได้ยินฉับพลัน รู้สึกตื้อในหูข้างใดข้างหนึ่งมา 12 เดือน
3. มีผลการตรวจช่องหู พบขี้หูอุดตัน หรือสิ่งแปลกปลอมในหู

13. การตรวจสายตาอาชีวอนามัย

เป็นการตรวจเพื่อพิจารณาสมรรถภาพการทำงานของสายตา เพื่อประเมินความพร้อมในการทำงาน โดยมีองค์ประกอบการตรวจทั้งสิ้น 5 ประเภท ได้แก่

1. การตรวจความชัดเจนของสายตา (visual acuity; VA)
2. การตรวจความชัดลึก (stereo-depth)
3. การตรวจตาบอดสี
4. การตรวจความสมดุลกล้ามเนื้อลูกตา 2 ข้าง
5. การตรวจลานสายตา

ภาคผนวก ข.9

ระเบียบการปฏิบัติงานการกำหนดสถานะและการประเมินผู้ขาย

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการกำหนดสถานะและการประเมินผู้ขาย

Procedure for Vendor Status and Evaluation

เตรียมโดย

เจ้าหน้าที่จัดหาอาวุโส

ทบทวนโดย

ผู้จัดการส่วนจัดหางานโรงงานและงานโครงการ

อนุมัติใช้โดย

ผู้จัดการฝ่ายจัดหา

"ระเบียบการปฏิบัติงานนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสามปีปฏิทิน"

วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้มั่นใจว่ามีการกำหนดสถานะของผู้ขายที่ชัดเจนตามเกณฑ์ที่กำหนดไว้
2. เพื่อให้มั่นใจว่าการประเมินผู้ขายเป็นไปตามขั้นตอนที่กำหนด
3. เพื่อให้มั่นใจว่าผู้ขายที่ผ่านการประเมิน และได้รับการอนุมัติให้อยู่ใน Approved Vendor List

ขอบเขต

1. ระเบียบการปฏิบัติงานนี้ครอบคลุมกิจกรรมกำหนดสถานะและการประเมินผู้ขาย รวมถึงขั้นตอนการอนุมัติผู้ขายให้อยู่ใน Approved Vendor List (AVL)
2. ระเบียบการปฏิบัติงานนี้ครอบคลุมกิจกรรมการทบทวนรายการสินค้าชั้น A และทบทวนข้อมูลของผู้ขายสินค้าชั้น A หรือผู้ให้บริการตามความถี่ที่กำหนดไว้
3. ระเบียบการปฏิบัติงานนี้ใช้สำหรับการจัดหาสินค้าหรือบริการภายในบริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด และ บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด เท่านั้น
4. ระเบียบการปฏิบัติงานนี้ไม่ครอบคลุมผู้ขายสินค้าชั้น A ประเภทวัตถุดิบ เคมีภัณฑ์ และบรรจุภัณฑ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิต, และผู้ให้บริการขนส่งผลิตภัณฑ์

เอกสารอ้างอิง

1.	I-12-00-P001	ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดซื้อทั่วไป
2.	I-12-00-P004	ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดซื้อที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด
3.	I-06-00-P007	ระเบียบการปฏิบัติงานการคุ้มครองและรักษาข้อมูลส่วนบุคคล
4.	I-23-00-P008	ระเบียบการปฏิบัติงานการรักษาความมั่นคงของข้อมูล

เอกสารสนับสนุน

1.	I-12-00-F001	Vendor Information
2.	I-12-00-F008	New Supplier Qualification Check List
3.	I-12-00-F011	Vendor Status - PAVL
4.	I-12-00-F013	Probationary Approved Vendor List (PAVL)
5.	I-12-00-F012	แบบอนุมัติใช้ผู้ขายใน Probationary Approve Vendor list (PAVL)
6.	I-12-00-F002	Vendor Evaluation (Technical)
7.	I-12-00-F003	Vendor Evaluation (Commercial)
8.	I-12-00-F017	Contractor Evaluation (Technical)
9.	I-12-00-F007	Contractor Evaluation (Commercial)
10.	I-12-00-F004	Approved Vendor List (AVL)
11.	I-12-00-F010	แบบแจ้งข้อมูลกลับผู้ขาย/ผู้ให้บริการ

12.	I-12-00-S001	รายการสินค้าชั้น A (BST, BSTE)
13.	I-12-03-S001	รายการสินค้าชั้น A (NBL)
14.	S-PSM-CO-S0603	แนวปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา
15.	I-12-00-S005	Supplier Post Evaluation (PE) Manual

คำจำกัดความ

1. **บริษัทฯ** หมายถึง บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด และบริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด เท่านั้น
2. **เจ้าหน้าที่จัดหา** หมายถึง เจ้าหน้าที่สังกัดส่วนจัดหางานโรงงานและงานโครงการ รวมถึงส่วนจัดหาบริการ
3. **ผู้จัดการส่วนจัดหาฯ** หมายถึง ผู้จัดการส่วนจัดหางานโรงงานและงานโครงการ รวมถึงผู้จัดการส่วนจัดหาบริการ
4. **ผู้ขอซื้อ** หมายถึง พนักงานทุกระดับที่ต้องการขอซื้อสินค้า
5. **ผู้ขาย** หมายถึง ผู้ขายสินค้าชั้น A หรือผู้ให้บริการ รวมถึงผู้ผลิตและตัวแทนจำหน่าย (Agent)
6. **สินค้า** หมายถึง สินค้าชั้น A หรือการบริการที่ส่วนจัดหางานโรงงานและงานโครงการ รวมถึงส่วนจัดหาบริการ เป็นผู้รับผิดชอบในการจัดซื้อ
7. **ERP** หมายถึง Enterprise Resource Planning ซึ่งเป็นโปรแกรมที่ใช้งานบน Computer ใช้สำหรับการเปิด PR/PO
8. **สินค้าชั้น A** หมายถึง สินค้าและบริการที่มีผลต่อคุณภาพของผลิตภัณฑ์ และ/หรือมีผลกระทบต่อความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อมและพลังงาน แบ่งออกเป็น 4 ประเภท คือ 1) อุปกรณ์และอะไหล่ 2) วัตถุดิบและเคมีภัณฑ์ 3) บรรจุภัณฑ์ 4) งานบริการสอบเทียบเครื่องมือ โดยมีรายชื่อในรายการสินค้าชั้น A (I-12-00-S001, I-12-03-S001) ซึ่งต้องจัดซื้อจากผู้ขาย/ผู้ให้บริการ ใน Approved Vendor List
9. **สินค้าชั้น B หรือสินค้าทั่วไป** หมายถึง สินค้าที่ไม่อยู่ในรายการสินค้าชั้น A โดยสามารถดำเนินการจัดซื้อจากผู้ขายทั่วไป
10. **งานบริการ (Service Work)** หมายถึง งานจ้างเหมาจัดจ้างบริการทุกประเภท ต้องจัดซื้อจากผู้ขาย/ผู้ให้บริการใน Approved Vendor List
11. **Approved Vendor List (AVL)** หมายถึง รายชื่อผู้ขายสินค้าชั้น A และผู้ให้บริการ ที่ผ่านการประเมินแล้ว สามารถใช้งานได้ทันที
12. **Probationary Approved Vendor List (PAVL)** หมายถึง รายชื่อผู้ขายสินค้าชั้น A และผู้ให้บริการที่ไม่ผ่านการประเมิน ไม่สามารถใช้งานได้ในทันที โดยมีสถานะเป็นผู้ขายรายใหม่, ผู้ขายที่ไม่ผ่านการประเมิน และผู้ขายที่ถูกพักงาน

13. **Blacklist** หมายถึง การขึ้นทะเบียนผู้ขายที่บริษัทจะไม่ทำธุรกิจด้วยเมื่อผู้ขายรายนั้นมีพฤติกรรมขัดต่อจริยธรรมการดำเนินธุรกิจ ไม่ว่าได้เกิดขึ้นกับบริษัทแล้ว หรือ พบว่าขัดต่อนโยบายการจัดซื้อของบริษัท ซึ่งจะเกิดกับผู้ขายสินค้าชั้นใดก็ได้ ไม่ว่าจะผ่าน/ ไม่ผ่าน/ ยังไม่ได้รับการประเมินจากบริษัท
14. **PDPA (Personal Data Protection Act)** คือ พระราชบัญญัติคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล พ.ศ. 2562
15. **ข้อมูลส่วนบุคคล (Personal Data หรือ PD)** คือ ข้อมูลที่เกี่ยวกับบุคคลธรรมดา ซึ่งทำให้สามารถระบุตัวตนของบุคคลนั้นได้ไม่ว่าทางตรงหรือทางอ้อม แต่ไม่รวมถึงข้อมูลของผู้ถึงแก่กรรม โดยแบ่งออก 2 ประเภท ได้แก่
    - 15.1 **ข้อมูลส่วนบุคคลทั่วไป (General PD)** คือ ข้อมูลที่ระบุตัวตนของบุคคลโดยทั่วไป เช่น ชื่อ นามสกุล อีเมล์ เบอร์โทรศัพท์ IP Address รูปภาพ เป็นต้น
    - 15.2 **ข้อมูลส่วนบุคคลที่มีความอ่อนไหว (Sensitive PD)** คือ ข้อมูลส่วนบุคคลที่เป็นเรื่องส่วนตัวโดยแท้ของบุคคล แต่มีความละเอียดอ่อนและสุ่มเสี่ยงต่อการถูกใช้ในการเลือกปฏิบัติอย่างไม่เป็นธรรม จึงจำเป็นต้องดำเนินการด้วยความระมัดระวังเป็นพิเศษ เช่น เชื้อชาติ เผ่าพันธุ์ ความคิดเห็นทางการเมือง ความเชื่อในลัทธิ ศาสนา หรือปรัชญา พฤติกรรมทางเพศ ประวัติอาชญากรรม ข้อมูลสุขภาพ ความพิการ ข้อมูลสหภาพแรงงาน ข้อมูลพันธุกรรม ข้อมูลชีวภาพ หรือข้อมูลอื่นตามที่สำนักคณะกรรมการคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคลประกาศ เป็นต้น

กรณีที่มีความจำเป็นต้องใช้หรือเก็บข้อมูลส่วนบุคคลที่มีความอ่อนไหว (Sensitive PD) หรือมีการเก็บข้อมูลส่วนบุคคลที่นอกเหนือจากที่มีการแจ้งในนโยบายความเป็นส่วนตัว (Privacy Notice) ต้องขอความยินยอม (Consent) กับเจ้าของข้อมูลส่วนบุคคลก่อนนำไปประมวลผล แต่อย่างไรก็ตามมีข้อยกเว้นที่สามารถใช้ข้อมูลส่วนบุคคลได้ โดยไม่ต้องขอความยินยอม ดังนี้

1. เป็นการปฏิบัติตามสัญญา (Contract)
2. เป็นหน้าที่ตามกฎหมาย (Legitimate Interest)
3. เป็นประโยชน์สำคัญต่อชีวิต เป็นการป้องกันหรือระงับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย หรือสุขภาพ (Vital Interest)
4. เป็นภารกิจของรัฐเป็นประโยชน์สาธารณะ (Public Task)
5. เป็นประโยชน์อันชอบธรรมด้วยกฎหมาย (Legitimate Interest)
6. เป็นการทำเอกสารประวัติศาสตร์ / วิจัย / สถิติ (Research)

การจัดเก็บเอกสารการขอความยินยอม ต้องปฏิบัติตามมาตรฐานในระเบียบการปฏิบัติงานการรักษาความมั่นคงของข้อมูล (I-23-00-P008) แต่หากเจ้าของข้อมูลส่วนบุคคลไม่ยินยอมให้ใช้ข้อมูลส่วนบุคคล ทางบริษัทฯ ก็จะไม่สามารถใช้ข้อมูลส่วนบุคคลนั้นได้

ภาคผนวก ข.10

เอกสารการจัดทำโครงการติดตั้งหอแยกไฮโดรคาร์บอน

(Wastewater Stripper)

BST : โครงการติดตั้งหอแยกไฮโดรคาร์บอน (Wastewater Stripper)

โครงการต่อเนื่อง

วัตถุประสงค์ กลั่นแยก 1,3-Butadiene (BD) นำกลับมาใช้ใหม่ในกระบวนการผลิต ก่อนส่งน้ำเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย

เป้าหมาย ลด BD จากน้ำเสียก่อนส่งไประบบบำบัด 95%

เงินลงทุน 25 ล้านบาท

การดำเนินการ

- ติดตั้งหอแยกไฮโดรคาร์บอนออกจากน้ำเสีย (Wastewater Stripper) ที่หน่วยสกัด BD เดิมเพื่อแยก BD และไฮโดรคาร์บอนอื่นๆ ออกจากน้ำเสีย และส่งกลับเข้ากระบวนการผลิต
- ส่วนการจัดการก๊าซระบายทิ้ง (Off Gas) จากเดิมซึ่งส่ง ไปเผากำจัดยังหอเผา (Flare) จะเปลี่ยนเป็นการส่งเข้าสู่หน่วยกำจัด BD (BD Destruction Unit) ที่จะก่อสร้างใหม่ ก่อนระบายก๊าซที่ผ่านการบำบัดออกทางปล่องระบาย ส่วนหอเผาจะมีการใช้ในเฉพาะกรณีฉุกเฉินเท่านั้น

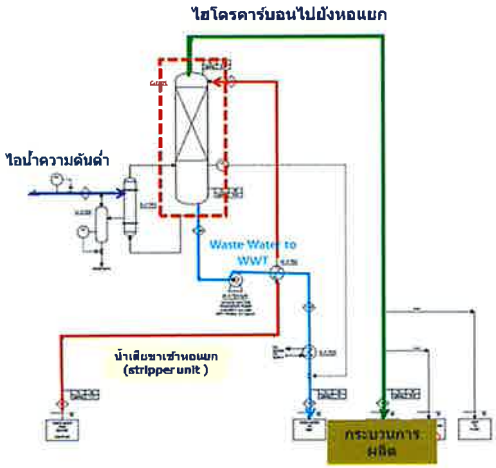
สถานะ

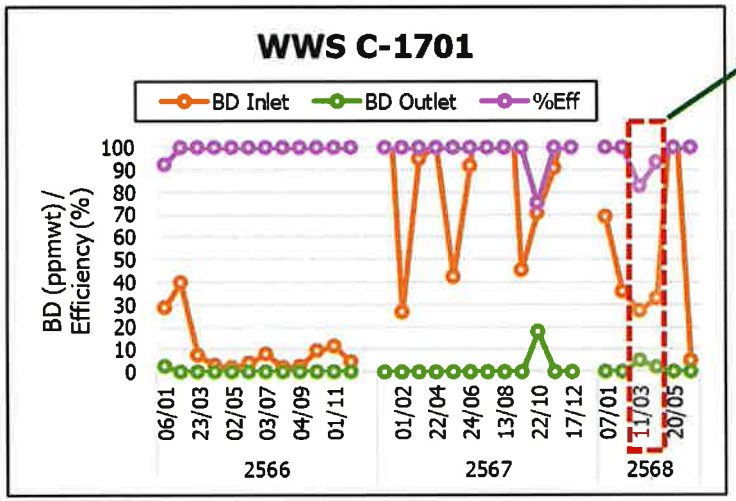
- เริ่มใช้งาน 2564

ผลดำเนินการ

- 2566 **ลด BD > 95%**

#	Action	2560	2561	2562	2563	2564
1	ออกแบบเบื้องต้น					
2	ออกแบบรายละเอียดทางวิศวกรรม และก่อสร้าง					
3	ทดสอบเดินเครื่อง					
4	เดินระบบ					





สาเหตุ :
หอแยกไฮโดรคาร์บอน (Wastewater Stripper) ใช้งานมา 2 ปี ทำให้มีการอุดตัน ส่งผลให้ประสิทธิภาพลดลง

การแก้ไข :
ดำเนินการความสะอาดอุปกรณ์ในช่วงทำความสะอาดอุปกรณ์บางส่วน

แนวทางป้องกัน :
1. ศึกษาการปรับปรุงเส้นท่อขาออกของหอแยกไฮโดรคาร์บอน เพื่อลดอัตราการการอุดตันและลดเวลาการทำความสะอาด
2. จัดให้หอแยกไฮโดรคาร์บอนของหน่วยการผลิต BD2 (C-2481) เพื่อใช้เป็นอุปกรณ์สำรองกรณีทำความสะอาด หอแยกไฮโดรคาร์บอน (C-1701)

ภาคผนวก ข.11

วิธีการปฏิบัติงานการควบคุมตามสภาวะปกติหอเผา BD

(1,3 BD Destruction)

วิธีการปฏิบัติงานการควบคุมตามสภาวะปกติหอเผา BD (1,3 BD Destruction)

รหัสเอกสาร	I-18-01-W9910	วันที่มีผลบังคับใช้	24 เมษายน 2567
พิมพ์ครั้งที่	7	หน้า 1/10	ID-0532/24

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีการปฏิบัติงานการควบคุมตามสภาวะปกติหอเผา BD (1,3 BD Destruction)

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

[redacted]

วิธีการปฏิบัติงานการควบคุมตามสภาวะปกติหอเผา BD (1,3 BD Destruction)

รหัสเอกสาร	I-18-01-W9910	วันที่มีผลบังคับใช้	24 เมษายน 2567
พิมพ์ครั้งที่	7	หน้า 8/10	ID-0532/24

9. Critical Safety Behaviors ☐ EXTREME ☐ HIGH ☐ MODERATE ■ LOW ☐ NO HAZARD

การกระทำ (Action)/สภาพการณ์ (Condition)	ปลอดภัย	ไม่ปลอดภัย (ระบุ)
- สวมใส่ PPE ครบถ้วน ตามข้อกำหนดของ WI	☐	☐
- มีทำทางการทำงานที่ปลอดภัยเครื่องใช้	☐	☐
- เครื่องมือและอุปกรณ์	☐	☐
- พื้นที่ปฏิบัติงาน	☐	☐
- สภาพแวดล้อมในพื้นที่ปฏิบัติงาน	☐	☐
- อื่นๆ	☐	☐

หัวข้อตรวจสอบตาม Critical Safety Behaviors	ผลการตรวจ/สังเกตการณ์			
	10	5	0	ระบุรายละเอียดข้อบกพร่องที่ไม่ผ่าน / การแก้ไข
1.ในขั้นตอนการ service waste gas ต้องสวมใส่ PPE ให้ครบถ้วน				
2.ในขั้นตอนการ service ammonia ต้องสวมใส่ PPE ให้ครบถ้วน				
3.ในขั้นตอนการตรวจสอบเปลวไฟด้วยสายตาไม่ต้องเพ่งตรงไปที่เปลวไฟโดยตรง				
แต่มองผ่านๆ ก็พอ				
กรณี Switching Feed Coalescer S-9932A,B เพื่อ Drain liquid หรือ Cleaning				
1.ในขั้นตอนการ Switching ระบบต้องสวมใส่ถุงมือหนังขณะปฏิบัติงานทุกครั้ง				

คะแนนรวม _____ คิดเป็น _____ % ผลการประเมิน ☐ ผ่าน (> 80 %) ☐ ต้องปรับปรุง (< 80 %)

หมายเหตุ : เกณฑ์การพิจารณาระดับคะแนนให้พิจารณาดังนี้

0 = ไม่มีการดำเนินการ 5 = มีการดำเนินการแต่ไม่ถูกต้องตามข้อกำหนดทั้งหมด 10 = มีการดำเนินการ/ถูกต้องตามข้อกำหนดทุกประการ

☐

☐

ผู้สังเกตการณ์และผู้ถูกสังเกตการณ์ปรึกษาหารือกับหัวหน้างาน (Observer and Observee to discuss with Supervisor or Manager)

สาเหตุที่แท้จริงของความบกพร่องที่ตรวจพบ	ข้อแนะนำในการแก้ไข / ป้องกัน	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดการ	วันที่เสร็จจริง
1.				
2.				
3.				
4.				
5.				

ผู้สังเกตการณ์ _____ วันที่ _____ ผู้ถูกสังเกตการณ์ _____ วันที่ _____

ผู้ถูกสังเกตการณ์ _____ วันที่ _____

ผู้ถูกสังเกตการณ์ _____ วันที่ _____

ผู้สังเกตการณ์ปิดตามผลการดำเนินการ (Closed by Observer and Manager)

ได้ดำเนินการตรวจสอบผลการดำเนินการแล้วปรับปรุงตามความต้องการเสร็จสมบูรณ์ :

☐ ปิดงาน ☐ ปรับปรุงเพิ่มเติม ระบุ _____

ผู้สังเกตการณ์ _____ วันที่ _____ ผู้จัดการฝ่าย _____ วันที่ _____

ข้อเสนอแนะเพื่อการแก้ไข / ป้องกัน / การขยายผล _____

ภาคผนวก ข.12

แผนบำรุงรักษาหน่วยกำจัด 1,3-Butadiene

(PM BD Destruction)

ตัวอย่างแผนบำรุงรักษา BD Destruction Unit

PM Forecast Yearly Report

Year	2025	**Week Number Definition (Start date of week)**					
Site ID	=BST	1: Jan 1, 2025	2: Jan 8, 2025	3: Jan 15, 2025	4: Jan 22, 2025	5: Jan 29, 2025	6: Feb 5, 2025	7: Feb 12, 2025
PM Number		8: Feb 19, 2025	9: Feb 26, 2025	10: Mar 5, 2025	11: Mar 12, 2025	12: Mar 19, 2025	13: Mar 26, 2025	14: Apr 2, 2025
Section	=MF3A	15: Apr 9, 2025	16: Apr 16, 2025	17: Apr 23, 2025	18: Apr 30, 2025	19: May 7, 2025	20: May 14, 2025	21: May 21, 2025
Locations	%99%	22: May 28, 2025	23: Jun 4, 2025	24: Jun 11, 2025	25: Jun 18, 2025	26: Jun 25, 2025	27: Jul 2, 2025	28: Jul 9, 2025
Asset Number		29: Jul 16, 2025	30: Jul 23, 2025	31: Jul 30, 2025	32: Aug 6, 2025	33: Aug 13, 2025	34: Aug 20, 2025	35: Aug 27, 2025
Status		36: Sep 3, 2025	37: Sep 10, 2025	38: Sep 17, 2025	39: Sep 24, 2025	40: Oct 1, 2025	41: Oct 8, 2025	42: Oct 15, 2025
		43: Oct 22, 2025	44: Oct 29, 2025	45: Nov 5, 2025	46: Nov 12, 2025	47: Nov 19, 2025	48: Nov 26, 2025	49: Dec 3, 2025
		50: Dec 10, 2025	51: Dec 17, 2025	52: Dec 24, 2025	53: Dec 31, 2025			

PM/Route	Desc.	Location	Asset	Sect.	Week Number Of Year 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53
TPM10543 (5 YEARS)	CALIBRATE AND LOOP TEST BB LEVEL TRANSMITTER FOR 99LT01J	99LT01J		MF3A																																																								
TPM10544 (5 YEARS)	CALIBRATE AND LOOP TEST BB LEVEL TRANSMITTER FOR 99LT01K	99LT01K		MF3A																																																								
TPM10545 (1 YEARS)	CLEAN AIR SET AND PURGE TUBE FOR BB LEVEL TRANSMITTER FOR 99LT01J	99LT01J		MF3A																																																								
TPM10546 (1 YEARS)	CLEAN AIR SET AND PURGE TUBE FOR BB LEVEL TRANSMITTER FOR 99LT01K	99LT01K		MF3A																																																								
TPM11721 (2 YEARS)	Visual inspect enclosure & installation of LT Cover seal/ cable gland/ cable marker/ compare PV with	99LT017		MF3A																																																								
TPM11859 (5 YEARS)	T/A VISUAL INSPECT	99RG051R		MF3A																																																								
TPM11960 (1 YEARS)	VISUAL INSPECTION FOLLOW CHECK LIST FOR LT	88LT101		MF3A																																																								

ตัวอย่างผลบำรุงรักษาเชิงป้องกัน

VALVE PARTIAL/FULL STORKE TEST REPORT

Report No.
Page No.

Tag No. | Valve Size
Location/Service | Valve Seat from (FO/FC) to (SO/SC) | Valve Close to
Reference No. | Positioner make
Valve Model | Regulator Set
Valve Type | Operating press.

INSPECTION LIST				GENERAL NOTE or RECOMMEND
Regulator	☑ Accepted	☐ Not Accepted	☐ N/A	
Air fitting & supply	☑ Accepted	☐ Not Accepted	☐ N/A	
Positioner	☐ Accepted	☐ Not Accepted	☐ N/A	
Termination & cable	☑ Accepted	☐ Not Accepted	☐ N/A	
Cable gland	☐ Accepted	☐ Not Accepted	☐ N/A	
Solenoid valve	☑ Accepted	☐ Not Accepted	☐ N/A	
Limit Switch	☑ Accepted	☐ Not Accepted	☐ N/A	
Linear or Damper part	☑ Accepted	☐ Not Accepted	☐ N/A	

PARTIAL STORKE TEST

☐ Partial stroke test ..... %
☑ Full stroke test
☐ PST by software
☐ PST by hand held or Host communication

Time to valve CLOSE :
Time to valve OPEN :
PST Test result ☐ Pass ☐ Not pass
Recommend :

NOTE : .....

REFERENCE INSTRUMENT

Tag No.	Brand/Model	Certified Date	Note

WORK STANDARD

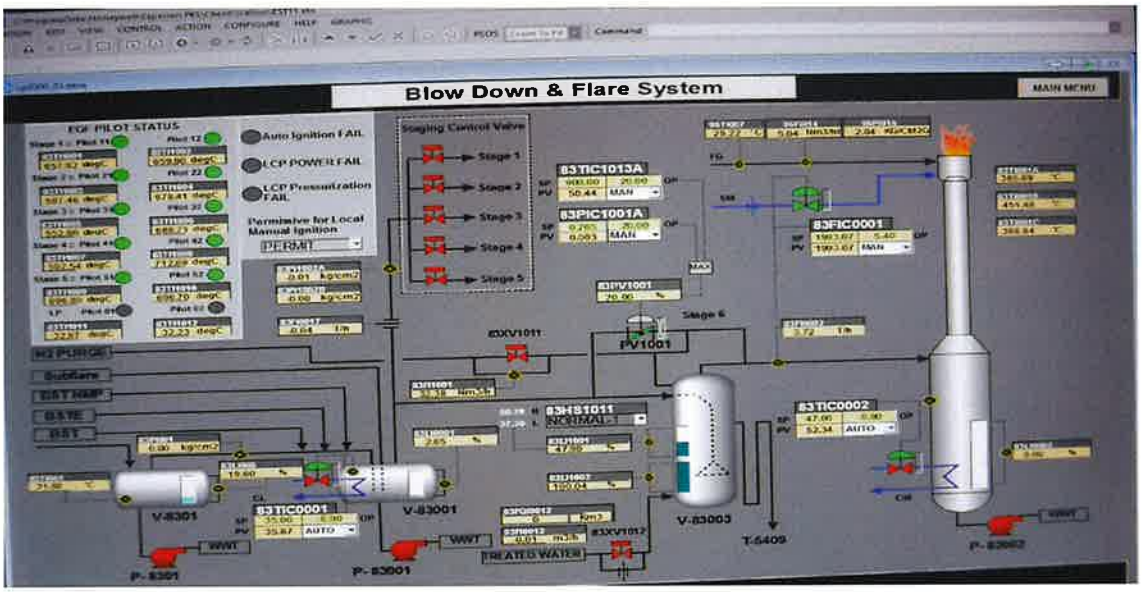
Work Instruction No.

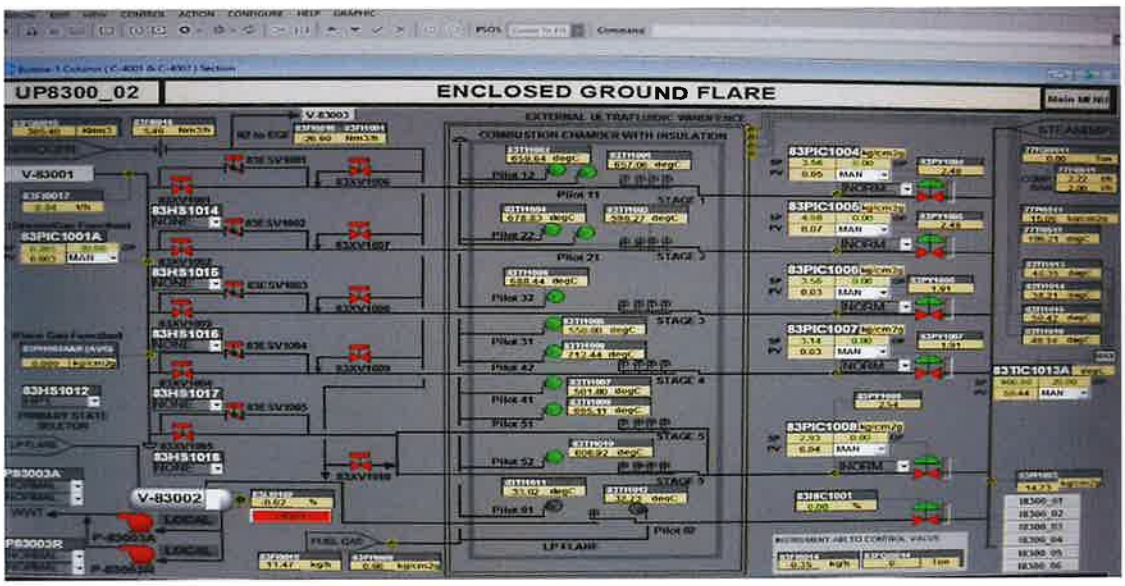
[redacted]

ภาคผนวก ข.13

เอกสารระบบ Instrument Shutdown System (ISD)

Instrument Shutdown System (ISD)





ภาคผนวก ข.14

ตัวอย่างเอกสารการบันทึก Log Sheet Condition of Flare System

Log sheet condition for flare system BD2 (บันทึกการใช้งานหอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง และเกิดเหตุฉุกเฉิน)

เดือน _____ ปี _____

Unit Flare		สถานะของไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากหอเผาทิ้ง (Status H/C purge to flare)																											
EF	EGF	วันที่ และเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันที่ และเวลาที่หยุด (End time)	ระยะเวลา นาที (A)	ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น (Type of case)		ลักษณะการระบาย		สาเหตุการระบาย (Activity)	Pressure at Flare header 83PI001 (kg/cm^{2}g)	Flow HC to Flare 83FI0002 (EF) or 83FI0017 (EGF) (ton/hr.) (B) (คำนวณโดยวิศวกร*)	ปริมาณ ปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยยากจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg) (A X B) x 1000/60 (คำนวณโดย	ปริมาณ ปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยยากจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg) ไม่รวม N2 โดยคำนวณจาก ปริมาณของ	Drain waste water to bulk (Liter)	ระยะเวลาปล่อยควันดำ (time of smoke/Soot) หน่วยนาที เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง			เปลวแสง		กลิ่น		เสียงดัง		ความร้อน (ปกติ/ ไม่ปกติ)		สิ่งที่ได้กระทำ (remark)	บันทึกโดย By	Acknowledged by S/S กะที่เริ่ม purge (หากมีควันดำเกิน 10 นาที ให้ทำการออก IRI)
					ตามที่ได้วางแผน	เหตุฉุกเฉิน (Unplan)	ต่อเนื่อง (Continue)	เป็นช่วง (Batch)							ไม่เกิดควันดำ	น้อยกว่า 10 นาที	มากกว่า 10 นาที	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	EF >200°C	EGF >200°C			
✓	✗	02/05/2025 15:30	02/05/2025 15:45	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.5			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	NPK	KSS
✓	✗	02/05/2025 20:35	02/05/2025 20:55	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	3.86			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PMI	STP
✓	✗	02/05/2025 23:35	02/05/2025 23:55	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	3.95			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PMI	STP
✓	✗	03/05/2025 8:30	03/05/2025 8:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.11			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PWM	KC
✓	✗	03/05/2025 11:40	03/05/2025 12:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	3.98			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PWM	KC
✓	✗	03/05/2025 15:30	03/05/2025 15:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.06			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PWM	KC
✓	✗	03/05/2025 20:25	03/05/2025 20:45	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.22			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	CPS	
✓	✗	03/05/2025 23:40	03/05/2025 23:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.18			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	CPS	
✓	✗	04/05/2025 8:41	04/05/2025 9:05	24	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.41			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PYB	KC
✓	✗	04/05/2025 11:50	04/05/2025 12:11	21	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.55			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PYB	KC
✓	✗	04/05/2025 15:55	04/05/2025 16:13	18	✓	✗	✗	✓	Sample	0	6.44			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PYB	KC
✓	✗	04/05/2025 20:30	04/05/2025 20:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	3.44			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	CTP	JT
✓	✗	04/05/2025 23:30	04/05/2025 23:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.12			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	CTP	JT
✓	✗	05/05/2025 8:40	05/05/2025 9:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.25			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	KB	KC
✓	✗	05/05/2025 11:40	05/05/2025 12:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.36			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	KB	KC
✓	✗	05/05/2025 15:40	05/05/2025 16:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	7.45			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	KB	KC
✓	✗	05/05/2025 20:30	05/05/2025 20:47	17	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.15			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SUS	JT
✓	✗	05/05/2025 23:38	05/05/2025 23:58	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	3.84			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SUS	JT
✓	✗	06/05/2025 8:40	06/05/2025 9:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.1			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TTK	
✓	✗	06/05/2025 11:40	06/05/2025 12:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.53			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TTK	
✓	✗	06/05/2025 15:40	06/05/2025 16:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	7.41			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TTK	
✓	✗	06/05/2025 20:25	06/05/2025 20:42	18	✓	✗	✗	✓	Sample	0	3.85			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SUS	KSS
✓	✗	06/05/2025 23:40	06/05/2025 23:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	3.89			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SUS	KSS
✓	✗	07/05/2025 8:48	07/05/2025 9:11	23	✓	✗	✗	✓	Sample	0	3.82			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PYB	
✓	✗	07/05/2025 11:56	07/05/2025 12:11	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.47			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PYB	
✓	✗	07/05/2025 15:54	07/05/2025 16:13	19	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.23			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PYB	
✓	✗	07/05/2025 20:30	07/05/2025 20:45	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	3.98			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SSI	KSS
✓	✗	07/05/2025 23:35	07/05/2025 23:50	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.11			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SSI	KSS
✓	✗	08/05/2025 8:45	08/05/2025 9:00	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.15			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	CPS	
✓	✗	08/05/2025 11:48	08/05/2025 12:00	12	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.09			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	CPS	
✓	✗	08/05/2025 16:00	08/05/2025 16:20	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.58			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	CPS	
✓	✗	08/05/2025 20:40	08/05/2025 21:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	3.98			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PWM	KC
✓	✗	08/05/2025 23:45	09/05/2025 0:00	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.06			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PWM	KC
✓	✗	09/05/2025 8:35	09/05/2025 8:52	17	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.36			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SUS	JT
✓	✗	09/05/2025 11:45	09/05/2025 12:00	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.55			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SUS	JT
✓	✗	09/05/2025 15:40	09/05/2025 16:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	7.33			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SUS	JT
✓	✗	09/05/2025 20:40	09/05/2025 20:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	3.98			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TTK	
✓	✗	09/05/2025 23:40	09/05/2025 23:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	3.9			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TTK	
✓	✗	10/05/2025 8:45	10/05/2025 9:00	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	3.43			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	NPK	KSS
✓	✗	10/05/2025 11:40	10/05/2025 11:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	3.11			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	NPK	KSS
✓	✗	10/05/2025 15:45	10/05/2025 16:05	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.14			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	NPK	KSS
✓	✗	10/05/2025 20:45	10/05/2025 21:00	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.52			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	[illegible]	STP

Log sheet condition for flare system BD2 (บันทึกการใช้งานหอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง และเกิดเหตุฉุกเฉิน)

เดือน _____ ปี _____

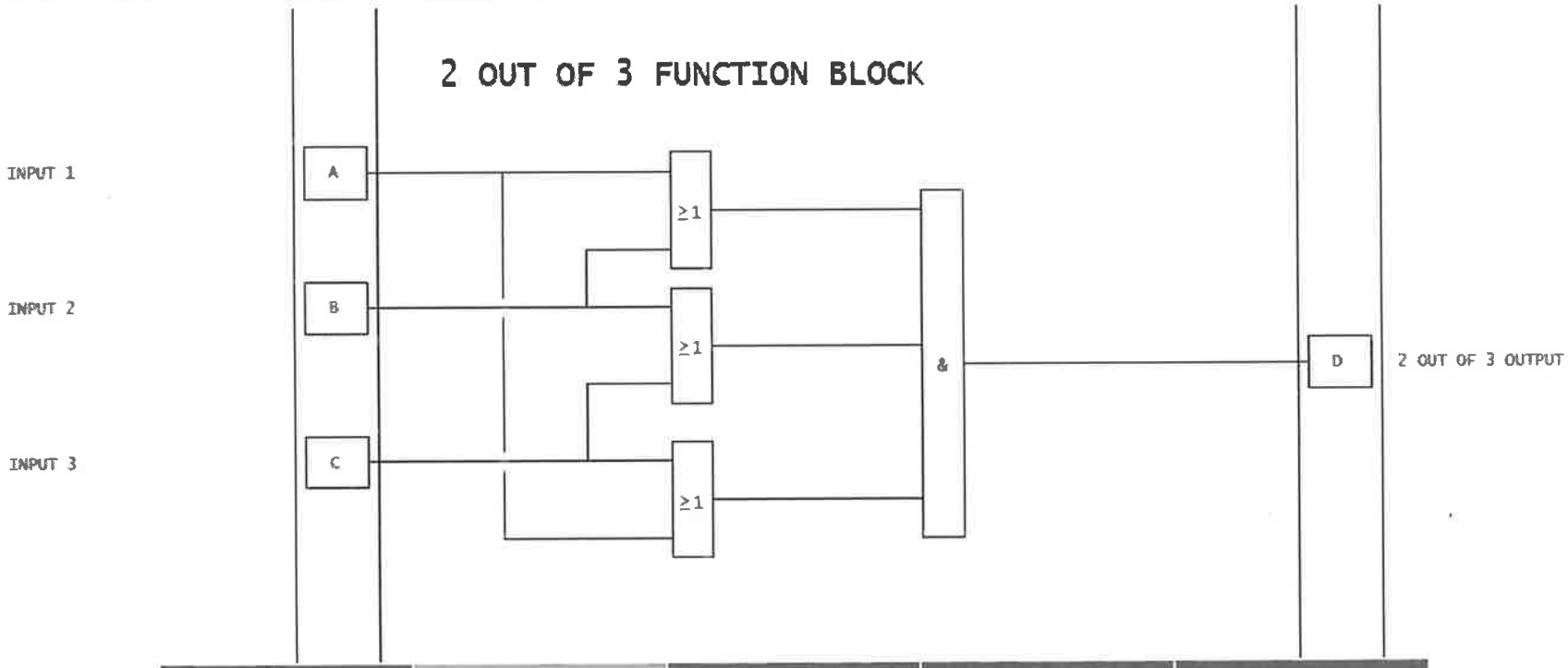
Unit Flare		สถานะของไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากหอเผาทิ้ง (Status H/C purge to flare)																												
EF	EGF	วันที่ และเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันที่ และเวลาที่หยุด (End time)	ระยะเวลา นาที (A)	ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น (Type of case)		ลักษณะการระบาย		สาเหตุการระบาย (Activity)	Pressure at Flare header 83PI001 (kg/cm^2g)	Flow HC to Flare 83FI0002 (EF) or 83FI0017 (EGF) (ton/hr.) (B) (คำนวณโดยวิศวกร*)	ปริมาณ ปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยยากจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg) (A X B) x 1000/60 (คำนวณโดย	ปริมาณ ปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยยากจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg) ไม่รวม N2 โดยคำนวณจากปริมาณและ	Drain waste water to bulk (Liter)	ระยะเวลาปล่อยควันดำ (time of smoke/Soot) หน่วยนาที เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง			เปลวแสง		กลิ่น		เสียงดัง		ความร้อน (ปกติ/ ไม่ปกติ)		สิ่งที่ได้กระทำ (remark)	บันทึกโดย By	Acknowledged by S/S กะที่เริ่ม purge (หากมีควันดำเกิน 10 นาที ให้ทำการออก IRI)
					ตามแผน ได้วางแผน	เหตุฉุกเฉิน (Unplan)	ต่อเนื่อง (Continue)	เป็นช่วง (Batch)							ไม่เกิดควันดำ	น้อยกว่า 10 นาที	มากกว่า 10 นาที	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	EF >200°C	EGF >200°C			
✓	✗	10/05/2025 23:40	10/05/2025 23:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.43			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PMI	STP
✓	✗	11/05/2025 8:30	11/05/2025 8:46	16	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.85			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SUS	KSS
✓	✗	11/05/2025 11:40	11/05/2025 11:54	14	✓	✗	✗	✓	Sample	0	3.46			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SUS	KSS
✓	✗	11/05/2025 15:43	11/05/2025 16:00	17	✓	✗	✗	✓	Sample	0	3.99			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SUS	KSS
✓	✗	11/05/2025 20:30	11/05/2025 20:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	3.78			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TTK	
✓	✗	11/05/2025 23:30	11/05/2025 23:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.77			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TTK	
✓	✗	12/05/2025 8:30	12/05/2025 8:45	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.47			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SSI	KSS
✓	✗	12/05/2025 11:46	12/05/2025 12:01	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.52			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SSI	KSS
✓	✗	12/05/2025 15:44	12/05/2025 16:00	16	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.61			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SSI	KSS
✓	✗	12/05/2025 20:39	12/5/2025 2058	19	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.41			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PYB	
✓	✗	12/05/2025 23:42	13/05/2025 0:03	21	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.45			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PYB	
✓	✗	13/05/2025 8:45	13/05/2025 9:05	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.57			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	NPK	
✓	✗	13/05/2025 11:50	13/05/2025 12:12	22	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.68			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	NPK	
✓	✗	13/05/2025 15:30	13/05/2025 15:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	6.63			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	NPK	
✓	✗	13/05/2025 20:35	13/05/2025 20:58	23	✓	✗	✗	✓	Sample	0	3.93			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PYB	JT
✓	✗	13/05/2025 23:49	14/05/2025 0:10	21	✓	✗	✗	✓	Sample	0	3.94			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PYB	JT
✓	✗	14/05/2025 8:35	14/05/2025 9:00	25	✓	✗	✗	✓	Sample	0	3.55			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PWM	KC
✓	✗	14/05/2025 11:50	14/05/2025 12:10	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	3.97			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PWM	KC
✓	✗	14/05/2025 15:40	14/05/2025 16:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	3.52			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	PWM	KC
✓	✗	14/05/2025 20:31	14/05/2025 20:50	19	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.73			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	CPS	
✓	✗	14/05/2025 23:45	15/05/2025 0:00	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.51			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	CPS	
✓	✗	15/05/2025 8:30	15/05/2025 8:45	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.67			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SSI	STP
✓	✗	15/05/2025 11:46	15/05/2025 12:01	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.72			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SSI	STP
✓	✗	15/05/2025 15:44	15/05/2025 16:00	16	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.61			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SSI	STP
✓	✗	15/05/2025 20:35	15/05/2025 20:55	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	3.78			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	NPK	KSS
✓	✗	15/05/2025 23:50	15/05/2025 0:10	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	3.86			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	NPK	KSS
✓	✗	16/05/2025 8:40	16/05/2025 9:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	3.02			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TTK	
✓	✗	16/05/2025 11:40	16/05/2025 12:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.03			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TTK	
✓	✗	16/05/2025 15:40	16/05/2025 16:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	6.65			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	TTK	
✓	✗	16/05/2025 20:30	16/05/2025 20:16	16	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.16			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SUS	KSS
✓	✗	16/05/2025 23:40	16/05/2025 23:58	18	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.53			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	SUS	KSS
✓	✗	17/05/2025 8:30	17/05/2025 8:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	2			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	CTP	JT
✓	✗	17/05/2025 11:30	17/05/2025 11:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	CTP	JT
✓	✗	17/05/2025 15:30	17/05/2025 15:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.5			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	CTP	JT
✓	✗	17/05/2025 20:40	17/05/2025 21:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.2			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	Monitor	YND	

ภาคผนวก ข.15

เอกสารระบบการตรวจสอบความดันแบบ 2 ใน 3

(2 out of 3 Voting Interlock System)

2 OUT OF 3 Voting function in ESD

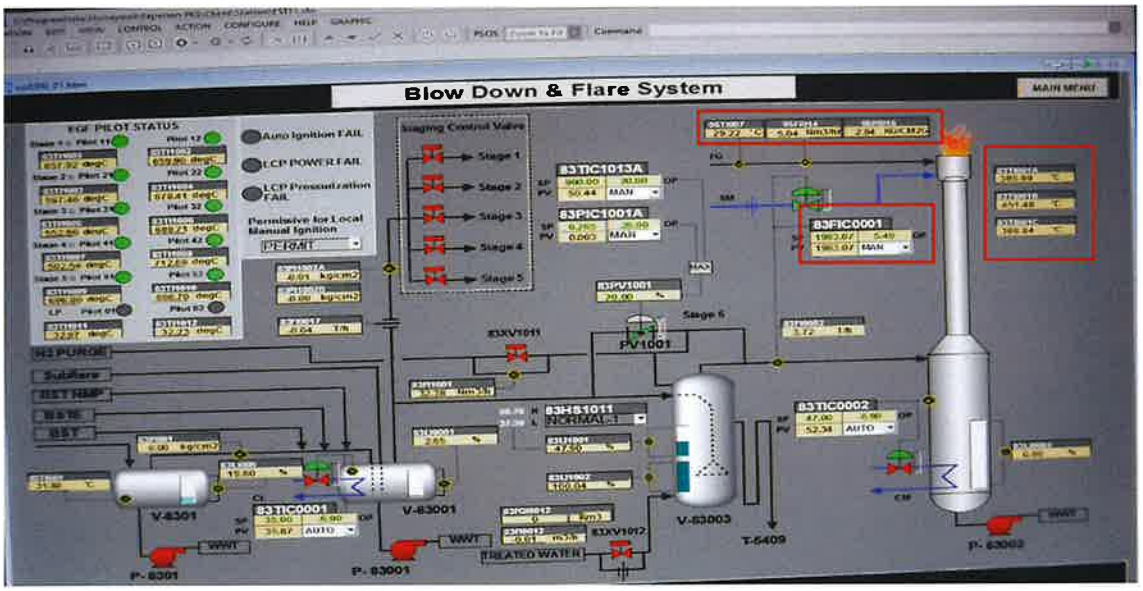


	NORMAL	ABNORMAL	ABNORMAL	ABNORMAL
INPUT 1 (A)	1	1	0	0
INPUT 2 (B)	1	0	0	1
INPUT 3 (C)	1	0	1	0
OUTPUT (D)	1	0	0	0

ภาคผนวก ข.16

เอกสารระบบตรวจสอบการทำงาน
ของหอเผาทิ้งระดับเหนือพื้นดิน
(Elevated Flare)

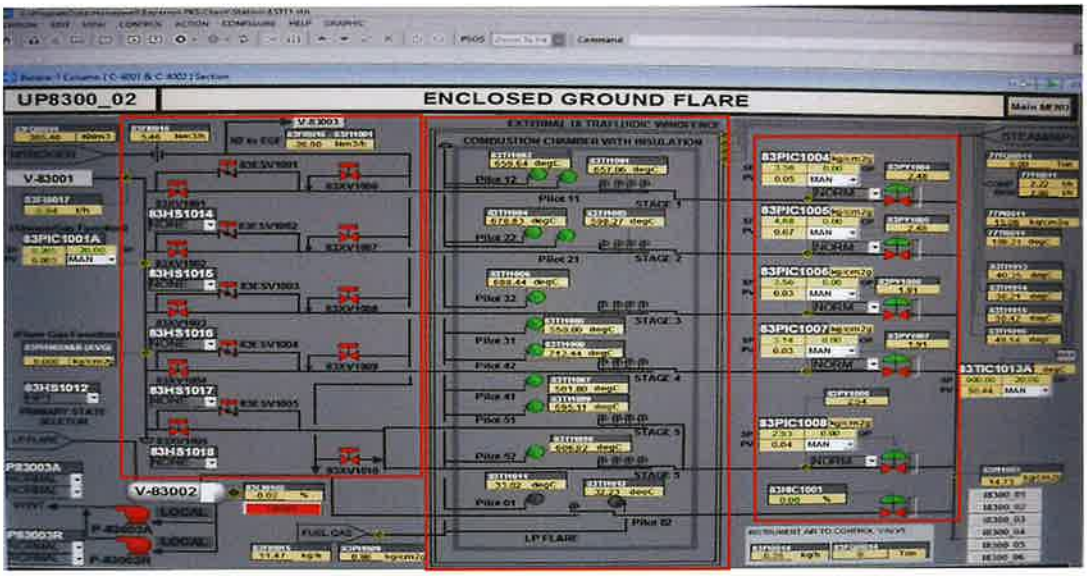
ระบบตรวจสอบการทำงาน EF



ภาคผนวก ข.17

เอกสารระบบตรวจสอบการทำงาน
ของหอเผาทิ้งระดับพื้นดินแบบมิดชิด
(Enclosed Ground Flare)

ระบบตรวจสอบการทำงาน EGF



ภาคผนวก ข.18

แผนและผลการบำรุงรักษา (Preventive Maintenance)

ระบบ Flare

แผนบำรุงรักษา Flare

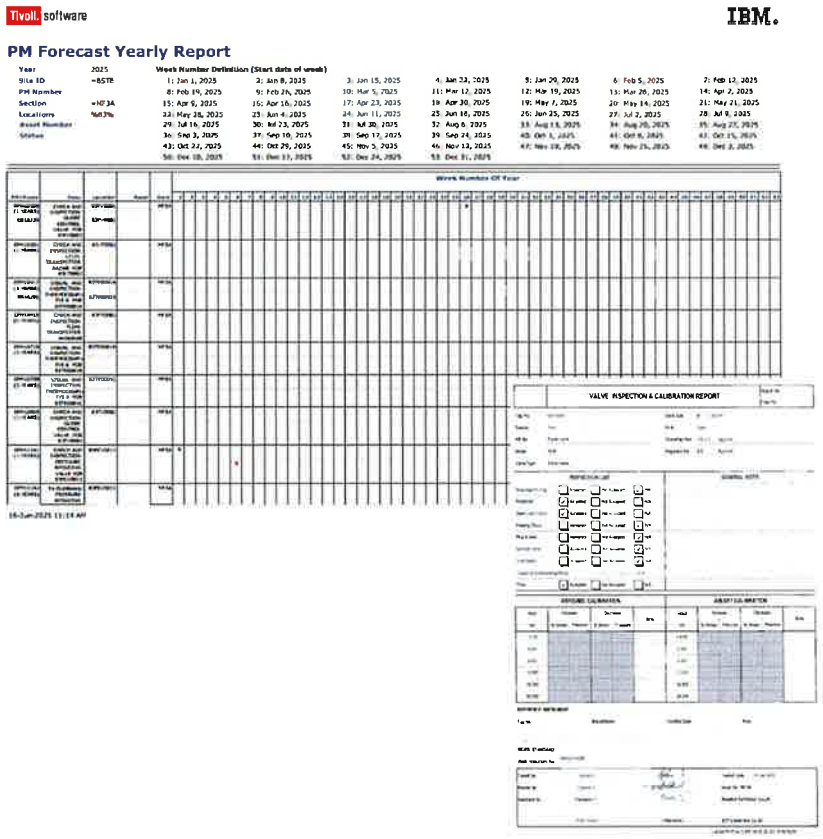
รายละเอียด	ประเภท	ชนิด	ความถี่
ตรวจสอบ			
โกลบวาล์ว			1 ครั้ง/ปี
83FV0001	Control Valve	Globe	
83TV0002	Control Valve	Globe	
อุปกรณ์วัดอัตราการไหลของก๊าซ			1 ครั้ง/ปี
83FT0002	Flow Transmitter	Annubar	
83LT0002	Level Transmitter	Radar	
อุปกรณ์วัดอุณหภูมิปลายปล่อง			1 ครั้ง/
83TE0001A	Temp Element	Thermocouple type J	3 ปี
83TE0001B	Temp Element	Thermocouple type J	ช่วง
83TE0001C	Temp Element	Thermocouple type J	turnaround

หอเผาทิ้งระดับเหนือพื้นดิน
(Elevated Flare, EF)

หอเผาทิ้งระดับพื้นดินแบบมิดชิด
(Enclosed Ground Flare, EGF)

ตัวอย่างผลบำรุงรักษาเชิงป้องกัน Flare

PM plan for EF Unit : 83FV0001



ภาคผนวก ข.19

รายงานผลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory)

ประจำปี พ.ศ.2568

ข้อมูลอัตรากรระบายของสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs inventory) ประจำปี 2567	
ชื่อโรงงาน :	**บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4)**
เลขทะเบียนโรงงาน :	**น.42(1)-15/2537-ญนพ. (72070001525373)**
สถานที่ตั้งโรงงาน	**5 ถนนไอ-เจ็ด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง**

ปริมาณการระบายของสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs inventory) ประจำปี 2567

ประเภทแหล่งกำเนิดการระบายสารอินทรีย์ระเหย	TVOCs (กิโลกรัม/ปี)	BD (กิโลกรัม/ปี)	หมายเหตุ
1)การรั่วระเหยจากอุปกรณ์ (Fugitives)	281.35	56.17	คำนวณจากการตรวจวัดจริง (EPA Correlation equation)
2) การเผาไหม้ (Combustion)	0.91	0.91	คำนวณจากอัตราการระบาย1,3บิวทาไดอีนจากปล่องระบายของระบบ Direct Fire Thermal Oxidizer หน่วยกำจัด 1,3 บิวทาไดอีน (BD destruction Unit)
3) ถังเก็บสารเคมี (Storage Tank)	7,450.69	0.00	การประเมินสารอินทรีย์ระเหยโดยการประเมินด้วยโปรแกรม Tank 4
4) การขนถ่ายเพื่อการค้า (Transportation and Marketing)	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มีแหล่งกำเนิด
5) ระบบเผาทิ้ง (Flares)	23,597.78	0.00	ประเมินสารอินทรีย์ระเหยจากปริมาณก๊าซระบายทิ้งที่ส่งเข้าระบบหอเผาทิ้ง โดยใช้ Emission factor จากข้อมูลใน EPA's Compilation of Air Pollutant Emission Factors (AP-42) โดยคำนวณตามแนวปฏิบัติที่มีการปรับข้อมูลของค่าสัมประสิทธิ์ล่าสุด สำหรับการระบายก๊าซจากกระบวนการผลิตของโครงการ ประเมินจากกิจกรรมการผลิตปกติ ซึ่งไม่ได้นับรวมกิจกรรมการทำความสะอาดอุปกรณ์ที่ต้องมีการระบายไปที่หอเผา ดังนั้นในการประเมินของปัจจุบัน เพื่อให้ครบถ้วนจึงรวมกิจกรรมการทำความสะอาดอุปกรณ์ที่ต้องมีการระบายไปที่หอเผาร่วมด้วย
6) ระบบบำบัดน้ำเสีย (Waste water Treatment)	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มีการระบายเนื่องจากส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด (BSTE)
รวม	**31,330.73**	**57.07**	

ภาคผนวก ข.20

ระเบียบปฏิบัติงาน

การตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบปฏิบัติงานการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์

Procedure for Leak Detection of fugitive VOCs and Repair

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติโดย

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

รายละเอียดการแก้ไขเอกสาร

1. ID-060/17 (re.1)	- ประกาศใช้ครั้งแรก (ประกาศ 26-01-17)
2. ID-131/19 (re.2)	- เพิ่มเติมเนื้อหาเรื่องของการตรวจวัดสำหรับ Acrylonitrile ที่มีความเข้มข้น > 95 % (ประกาศ 08-02-19)
3. ID-1902/20 (re.3)	- เพิ่มเติมข้อความในส่วนของ เกณฑ์ที่ใช้ โดย เพิ่มข้อความของ 'เกณฑ์ที่ใช้ ขึ้นอยู่กับเกณฑ์ตามข้อกำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม (EIA) ของแต่ละโรงงาน' (คุณ แววมณี สิมพันธ์ ผู้ขอทำการเอกสาร) (ประกาศ 13-01-21)

สารบัญ

1. วัตถุประสงค์ 4
2. ขอบเขต 4
3. คำจำกัดความ 4
4. ระเบียบปฏิบัติงาน และเอกสารที่เกี่ยวข้อง 5
5. หลักการ 6
6. Work Process Flowchart 7
7. รายละเอียดของขั้นตอนกระบวนการทำงาน 10
8. ข้อกำหนด 12
9. หน้าที่และความรับผิดชอบ 17
10. การฝึกอบรม 18
11. การตรวจติดตาม 19

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.21

แบบรายงานผลการตรวจวัด
การรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม
(รว. 3/1)

ระบบการรายงานชนิดและปริมาณสารมลพิษที่ระบายออกจากโรงงาน
(แบบ รว.1, รว.2, รว.3, รว.3/1)

ออกจากระบบ

หน้าหลัก ข้อมูลโรงงาน กรอกแบบรายงาน สรุปรายงาน สถานะการรายงาน การประมวลผล คู่มือการใช้งาน

สถานะการรายงาน

2568 1 รว.3/1 สถานะการตรวจสอบ ค้นหา

วันที่ส่งแบบ	รอบรายงาน/ เลขที่เอกสาร	แบบรายงาน	สถานะการตรวจสอบ	วันที่ตรวจ	ข้อความจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	ปฏิบัติการ
16/07/2568	2568 ครั้งที่ 1 รว.6811-0053	แบบรายงานผลการวัดตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1)	รอการตรวจสอบ			ดูรายละเอียด

หมายเหตุ

สถานะของรายงานประกอบด้วยสถานะดังนี้

ยังไม่กรอก หมายถึง ผู้ประกอบกิจการโรงงานยังไม่กรอกแบบฟอร์ม

กรอกแบบฟอร์ม หมายถึง อยู่ระหว่างผู้ประกอบกิจการโรงงานกรอกแบบฟอร์ม

รอตรวจสอบ หมายถึง รอการตรวจสอบและพิจารณาความถูกต้องครบถ้วนจากเจ้าหน้าที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ไม่ผ่าน หมายถึง แบบฟอร์มรายงานที่ส่งข้อมูลไม่สมบูรณ์หรือไม่ครบถ้วน ผู้ประกอบการต้องส่งแบบฟอร์มรายงานใหม่

ผ่าน หมายถึง รายงานที่ส่งแบบฟอร์มให้เจ้าหน้าที่โรงงานอุตสาหกรรมได้ตรวจสอบและพิจารณาว่าครบถ้วนและถูกต้องแล้ว

© 2558 Diw.go.th เว็บไซต์นี้เหมาะสมสำหรับ Chrome 4+, IE9+ , Firefox 37+ การตั้งค่าความละเอียดของหน้าจอที่ดีที่สุดคือ 1024 x 768 พิกเซล

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1)

(1 แบบรายงานต่อ 1 โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. 2568 รอบที่ 1

ระหว่างเดือน มกราคม ถึงเดือน มิถุนายน

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-15/2537-ญนพ.

สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 5 หมู่ที่ - ซอย - ถนน ไอ-เจ็ด จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ เมืองระยอง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21150

2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 427389.00 ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	777	39	738	0	0	2.21
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	16389	2113	14276	0	0	34.16
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	416	1	415	0	0	13.26
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	283	1	282	0	0	8.76
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	44	0	44	0	0	1.41
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	15	0	15	0	0	0.49
ขอต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	28370	3053	25317	0	0	72.59
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	2895	260	2635	0	0	11.29
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	511	24	487	0	0	5.42
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	2	0	2	0	0	0.06

3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

-

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

[redacted]

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ภาคผนวก ข.22

เอกสารเกี่ยวกับวิธีการเฝ้าระวัง VOCs โดยวิธี FTIR

2 เปลี่ยนวิธีการเฝ้าระวัง VOCs ที่ริมรั้ว (Fenceline)

BST

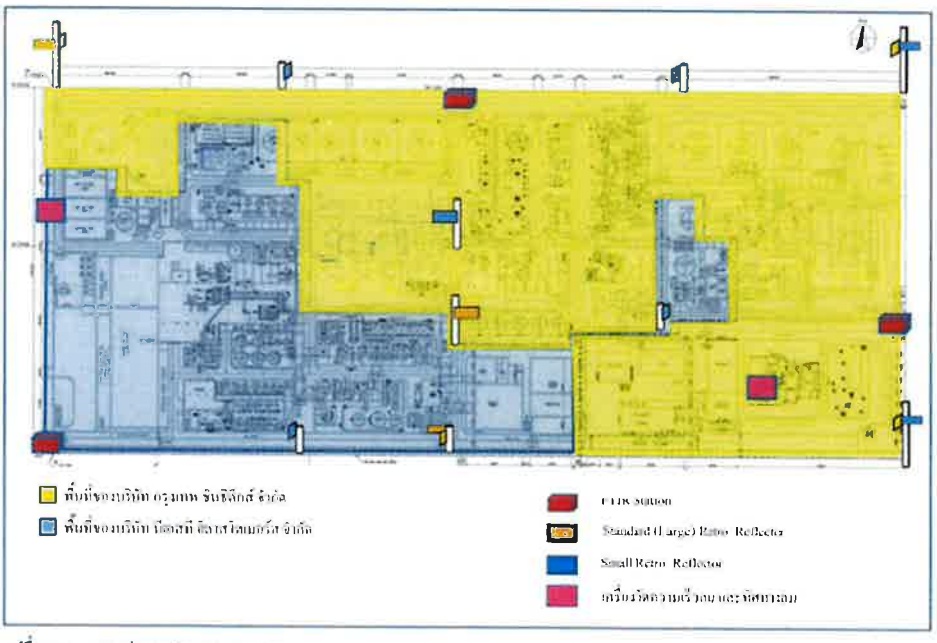
2.1 วิธีการเฝ้าระวัง VOCs ที่ระบุใน EHIA

มาตรการ EHIA ระบุ : Fence line monitoring ตรวจวัด VOCs รอบรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้มีแผนบำรุงรักษา (Preventive maintenance) ระบบเผาเปลว (Flare)	- Flare	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
	- โครงการมีการใช้สารเคมี ที่อยู่ในกลุ่มสารอินทรีย์ระเหย ตามกฎหมายที่ต้องเฝ้าระวัง 19 ชนิด คือ 1,3 บิวทาไดอีน	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
	- จัดทำข้อมูลการระเหยสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามร่างคู่มือการประเมินการระเหยสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรมของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ จากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- พื้นที่โรงงาน	- ภายใน 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
	- ควบคุมการรั่วซึมสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ ให้มีค่าความเข้มข้นต่ำกว่าเกณฑ์ควบคุมที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ร้อยละ 40 รวมทั้งหากตรวจพบการรั่วซึมให้แก้ไขจุดรั่วซึมตามระยะเวลาที่กำหนดในแนวทางที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
	- ตรวจสอบการรั่วซึมบริเวณอุปกรณ์ (Fugitive Emission Source) ปีละ 2 ครั้ง	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
	- จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้ติดตามตรวจสอบและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยรอบรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

BST

2.1 วิธีการเฝ้าระวัง VOCs ที่ระบุใน EHIA



รูปที่ 2.7.14 ตำแหน่งของ Fence Line Monitor

Fenceline Monitoring

- ❑ วิธีการตรวจวัด : FTIR (Fourier Transform Infrared)
- ❑ วัตถุประสงค์การติดตั้ง
  - เพื่อตรวจสอบการรั่วซึมสารอินทรีย์ระเหยโดยเฉพาะ 1,3-Butadiene พื้นที่โครงการ
- ❑ อุปกรณ์ตรวจวัดประกอบด้วย
  - สถานี FTIR 3 สถานี
  - แผ่นกระจกสะท้อนรังสีอินฟาเรด (Retro Reflectors) 14 แผ่น
  - สถานีตรวจวัดความเร็วลม ทิศทางลม

Retro Reflectors

สถานี FTIR

BST

2.2 วัตถุประสงค์การเปลี่ยนแปลง

เหตุผลในการเปลี่ยนวิธีการเฝ้าระวัง

1. บริษัทเจ้าของเทคโนโลยีจากต่างประเทศปิดกิจการ (ไม่มีตัวแทนผู้ผลิต) ทำให้ไม่สามารถบริการทางด้านเทคนิคได้ เช่น
   - การ Update Software
   - การให้บริการการบำรุงและดูแลระบบ Fence Line Monitors เพื่อตรวจสอบ และดูแลระบบเป็นระยะๆ
2. วัสดุเคลือบกระจกสะท้อนรังสีอินฟาเรด (Retro Reflectors) มีอายุการใช้งานสั้น เนื่องจากสภาพอากาศในประเทศไทย หรือ รอบโครงการสามารถทำให้เกิดน้ำเกาะอยู่บนพื้นผิวกระจกจากการควบแน่นในช่วงเวลากลางคืน ประกอบกับมีฝุ่นละอองหรืออนุภาคเกาะรวมอยู่ด้วย จึงทำให้สารที่ใช้เคลือบหน้ากระจกหลุดล่อน
3. อุปกรณ์นำเข้าและผลิตจากต่างประเทศ ไม่มีตัวแทนผู้ผลิตในประเทศ ทำให้การซ่อมแซมอุปกรณ์ต้องส่งต่างประเทศ

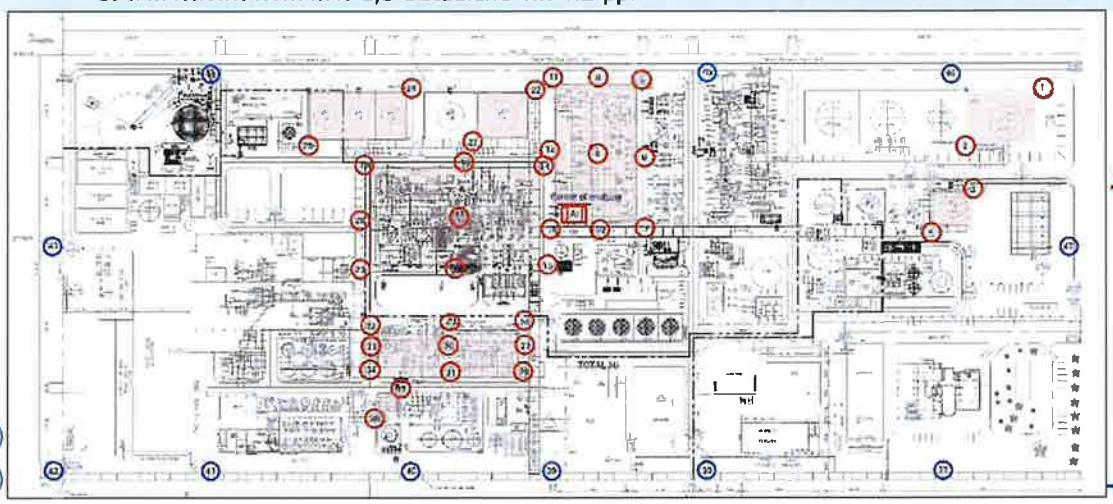
BST

2.3 รายละเอียดการเปลี่ยนแปลงในครั้งนี้

วิธีการเฝ้าระวัง : โดยการวิเคราะห์ด้วย GC

ลักษณะการทำงาน :

1. ดูดอากาศในพื้นที่เป็นแหล่งกำเนิด 1,3 Butadiene และบริเวณริมรั้ว มาเข้าเครื่องวิเคราะห์โดย GC
2. ส่งสัญญาณเข้า DCS และแจ้งเตือนมาที่ห้องควบคุมการผลิต เพื่อให้ฝ่ายผลิตเข้าไปตรวจสอบและทำการแก้ไข
3. สามารถวิเคราะห์หาสาร 1,3-Butadiene ในระดับ ppm



จุดดูดอากาศริมรั้ว

จุดดูดอากาศที่แหล่งกำเนิด

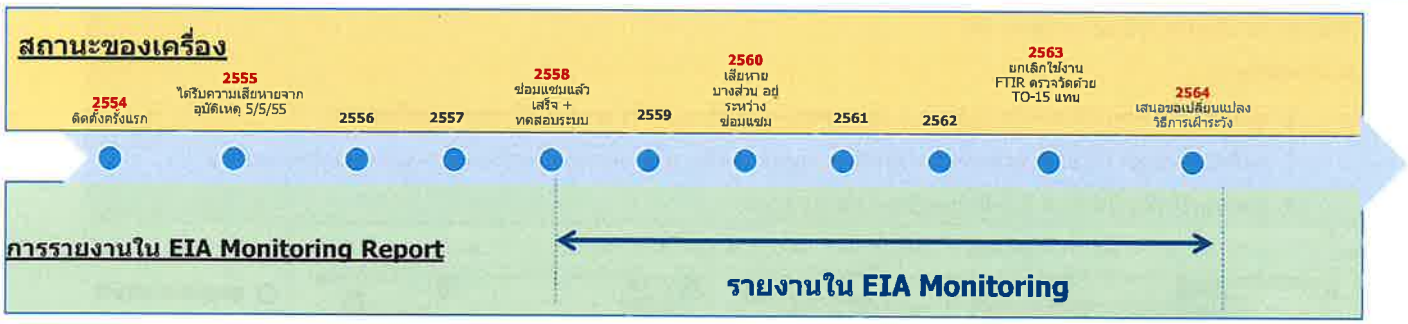
เครื่องวิเคราะห์

2.3 รายละเอียดการเปลี่ยนแปลงในครั้งนี้

เปรียบเทียบการเฝ้าระวัง VOCs ที่ริมรั้ว (Fenceline)

หัวข้อ	วิธีเดิม	วิธีใหม่ที่เสนอขอเปลี่ยนแปลง
วิธีตรวจวัด	FTIR (Fourier Transform Infrared)	GC (Gas Chromatography)
จำนวนจุด Sampling	**ทั้งหมด : 14 จุด** **ริมรั้ว :** แผ่นกระจกสะท้อนรังสีอินฟาเรด (Retro Reflectors) 14 จุด **แหล่งกำเนิด :** ไม่มี	**ทั้งหมด : 44 จุด** **ริมรั้ว :** จุดดูดอากาศ 11 จุด **แหล่งกำเนิด :** จุดดูดอากาศ 33 จุด
สามารถวัด 1,3-Butadiene (BD) ได้	✓	✓
ความละเอียดที่สามารถวัดได้	ppm	ppm
รายงานผลและแจ้งเตือนไปยัง Control Room ได้ทันที	✓	✓
เป็น online เก็บตัวอย่างวิเคราะห์ได้ตลอดเวลา	✓	✓

2.4 การชี้แจงผลการปฏิบัติตามมาตรการใน EIA Monitoring Report



สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการในรายงาน

เล่ม	หน้า	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ
63-2	2-19	ทางโครงการได้จัดให้มี FTIR แต่ได้ยกเลิกการใช้งานเนื่องจากอุปกรณ์และระบบมีปัญหารวมถึงผู้ผลิตหยุดดำเนินธุรกิจไปแล้วปัจจุบันอยู่ระหว่างหาเทคโนโลยีวิธีที่เหมาะสมเพื่อมาใช้ทดแทนระหว่างนี้จะทำการตรวจวัดด้วยวิธีU.S EPA. Method TO-15 ริมรั้วโรงงานบริเวณทิศตะวันออกเฉียงเหนือและทิศตะวันตกเฉียงใต้ เพื่อเป็นการเฝ้าระวัง
63-1	2-19	ทางโครงการได้มีการติดตั้งFTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว
62-2	2-13	ทางโครงการได้มีการติดตั้งFTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว
62-1	2-13	ทางโครงการได้มีการติดตั้งFTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว
61-2	2-13	ทางโครงการได้มีการติดตั้งFTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว
61-1	2-13	ทางโครงการได้มีการติดตั้งFTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว
60-2	2-21	โรงงานได้ติดตั้งFTIR แล้วตั้งแต่ปี พ.ศ.2554 ปัจจุบันมีอุปกรณ์บางส่วนเสียหายอยู่ระหว่างการประสานงานกับบริษัทผู้ผลิตให้ทำการซ่อมแซมเพื่อให้ระบบกลับมาใช้งานได้ดังเดิม
60-1	2-19	โรงงานได้มีการติดตั้งFTIR แล้วตั้งแต่ปี พ.ศ.2554 ปัจจุบันมีอุปกรณ์บางส่วนเสียหายอยู่ระหว่างการประสานงานกับบริษัทผู้ผลิตให้ทำการซ่อมแซมซึ่งคาดว่าจะดำเนินการซ่อมแซมแล้วเสร็จในปลายปี พ.ศ.2560
59-2	2-11	ทางโครงการได้มีการติดตั้งFTIR แล้วตั้งแต่ปี 2554 แต่ได้รับความเสียหายจากอุบัติเหตุเมื่อวันที่ 5 พฤษภาคม 2555 ทางโครงการได้ซ่อมแซมแล้วเสร็จในปลายปี2558
59-1	2-11	ทางโครงการได้มีการติดตั้งFTIR แล้วตั้งแต่ปี 2554 แต่ได้รับความเสียหายจากอุบัติเหตุเมื่อวันที่ 5 พฤษภาคม 2555 ทางโครงการได้ซ่อมแซมแล้วเสร็จในปลายปี2558
58-2	2-11	ทางโครงการได้ติดตั้งแล้วเสร็จและอยู่ระหว่างตรวจสอบความถูกต้องของระบบ
58-1		ทางโครงการได้ติดตั้งแล้วเสร็จและอยู่ระหว่างตรวจสอบความถูกต้องของระบบ

2.4 การชี้แจงผลการปฏิบัติตามมาตรการใน EIA Monitoring Report

58/1

14. จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้ติดตามตรวจสอบและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยรอบรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)	- ทางโครงการได้ติดตั้งแล้วเสร็จและอยู่ระหว่างตรวจสอบความถูกต้องของระบบ (เอกสารแนบที่ 12 ในภาคผนวกที่ 1)

58/2

14. จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้ติดตามตรวจสอบและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยรอบรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)	- ทางโครงการได้ติดตั้งแล้วเสร็จและอยู่ระหว่างตรวจสอบความถูกต้องของระบบ (เอกสารแนบที่ 12 ในภาคผนวกที่ 1)

59/1

14. จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้ติดตามตรวจสอบและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยรอบรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)	- ทางโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR แล้วตั้งแต่ปี 2554 แต่ได้รับความเสียหายจากอุบัติเหตุเมื่อวันที่ 5 พฤษภาคม 2555 ทางโครงการได้ซ่อมแซมและปรับปรุงระบบเพื่อให้สามารถกลับมาใช้การได้ใหม่ ซึ่งดำเนินการซ่อมแซมแล้วเสร็จในปลายปี 2558 (เอกสารแนบที่ 15 ในภาคผนวกที่ 1)

59/2

14. จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้ติดตามตรวจสอบและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยรอบรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)	- ทางโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR แล้วตั้งแต่ปี 2554 แต่ได้รับความเสียหายจากอุบัติเหตุเมื่อวันที่ 5 พฤษภาคม 2555 ทางโครงการได้ซ่อมแซมและปรับปรุงระบบเพื่อให้สามารถกลับมาใช้การได้ใหม่ ซึ่งดำเนินการซ่อมแซมแล้วเสร็จในปลายปี 2558 (เอกสารแนบที่ 15 ในภาคผนวกที่ 1)

60/1

จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้ติดตามตรวจสอบและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยรอบรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)	- โรงงานได้มีการติดตั้ง FTIR แล้วตั้งแต่ปี พ.ศ.2554 ปัจจุบันมีอุปกรณ์บางส่วนเสียหายอยู่ระหว่างการประสานงานกับบริษัทผู้ผลิตให้ทำการซ่อมแซม ซึ่งคาดว่าจะดำเนินการซ่อมแซมแล้วเสร็จในปลายปี พ.ศ.2560

60/2

2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้ติดตามตรวจสอบและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยรอบรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)	- โรงงานได้ติดตั้ง FTIR แล้วตั้งแต่ปี พ.ศ.2554 ปัจจุบันมีอุปกรณ์บางส่วนเสียหายอยู่ระหว่างการประสานงานกับบริษัทผู้ผลิตให้ทำการซ่อมแซมเพื่อให้ระบบกลับมาใช้งานได้ดังเดิม

61/1

- จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้ติดตามตรวจสอบและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยรอบรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)	- พื้นที่โรงงาน	- ทางโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

61/2

- จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้ติดตามตรวจสอบและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยรอบรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)	- พื้นที่โรงงาน	- ทางโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

62/1

- จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้ติดตามตรวจสอบและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยรอบรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)	- พื้นที่โรงงาน	- ทางโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

62/2

- จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้ติดตามตรวจสอบและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยรอบรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)	- พื้นที่โรงงาน	- ทางโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

63/1

- จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้ติดตามตรวจสอบและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยรอบรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)	- พื้นที่โรงงาน	- ทางโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

63/2

- จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้ติดตามตรวจสอบและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยรอบรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)	- พื้นที่โรงงาน	- ทางโครงการได้จัดให้มี FTIR แต่ได้ยกเลิกการใช้งานเนื่องจากอุปกรณ์และระบบมีปัญหา รวมถึงผู้ผลิตหยุดดำเนินธุรกิจไปแล้ว ปัจจุบันอยู่ระหว่างหาเทคโนโลยีวิธีที่เหมาะสมเพื่อมาใช้ทดแทน ระหว่างนี้จะทำการตรวจวัดด้วยวิธี U.S. EPA. Method TO-15 ริมรั้วโรงงานบริเวณทิศตะวันออกเฉียงเหนือ และทิศตะวันตกเฉียงใต้ เพื่อเป็นการเฝ้าระวัง

ภาคผนวก ข.23

แผนและผลการซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดของเสียงและเครื่องกล

แผนการซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดของเสียง และเครื่องกล (ตัวอย่าง)

CBM MONTHLY 2025
OP=Operation Plan / CM = Condition Monitoring / CA = Corrective Action

No.	Ref. No.	Tag No.	Asset Name	Group	PSM Critical	Area	Rank	Monitoring Category		Jan			Feb			Mar			Apr			May			Jun			Jul			Aug			Sep			Oct			Nov			Dec		
								OLS	PORT																																				
1	1	B-1101	BUTADIENE GAS COMPRESSOR	Compressor	Y	1000		/	/	R	N		R	N		R	R		R	N		R	N		R	N		R			R			R			R			R			R		
2	2	B-1101B-3A	SEAL GAS BLOWER	Blower	Y	1000			/	R			R			R	R		S	UN		S	UN		S	UN		R			R			R			S			S			S		
3	3	B-1101B-3B	SEAL GAS BLOWER	Blower	Y		C		/	S	UW		S	UW		S			R			R			R			S			S			S			R			R			R		
4	4	B-1101-PA	LUBE OIL PUMP FOR BUTADIENE GAS COMPRESSOR	Centifugal pump	N		C		/	R	N		R	N		R	N		S	UN		S	UN		S	UW		R			R			R			S			S			S		
5	5	B-1101-PB	LUBE OIL PUMP FOR BUTADIENE GAS COMPRESSOR	Centifugal pump	N		B		/	S			S			S			R			R			R			S			S			S			R			R			R		
6	6	P-1101A	1st EXTRACTOR REFLUX PUMP	Centifugal pump	Y				/	R	N		R	N		R	N		S			S			S			R			R			R			S			S			S		
7	7	P-1101R	1st EXTRACTOR REFLUX PUMP	Centifugal pump	Y				/	S			S			S			R	N		R	N		R	N		S			S			S			R			R			R		
8	8	P-1102A	1st EXTRACTOR INTERMEDIATE PUMP	Centifugal pump	Y		B		/	R	N		R	N		R	N		S			S			S			R			R			R			S			S			S		
9	9	P-1102R	1st EXTRACTOR INTERMEDIATE PUMP	Centifugal pump	Y		B		/	S			S			S			R	N		R	N		R	N		S			S			S			R			R			R		
	10	P-1103	PRESTRIPPER BOTTOM PUMP	Centifugal pump	Y		C		/																																				
10	11	P-1104A	1st STRIPPER REFLUX PUMP	Centifugal pump	Y		C		/	R	N		R	N		R	N		S	UN		S			S			R			R			R			S			S			S		
11	12	P-1104R	1st STRIPPER REFLUX PUMP	Centifugal pump	Y		C		/	S			S			S			R			R	W	A	R	N	AD	S			S			S			R			R			R		
12	13	P-1105A	1st STRIPPER BOTTOM PUMP	Centifugal pump	Y		C		/	R	N		R	N		R	W		S			S			S			R			R			R			S			S			S		
13	14	P-1105R	1st STRIPPER BOTTOM PUMP	Centifugal pump	Y		C		/	S			S			S			R	N		R	N		R	N		S			S			S			R			R			R		
14	15	P-1106	SOLVENT DRAW OFF PUMP	Centifugal pump	Y		C		/	R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R			R			R			R			R			R			R		
15	16	P-1107A	RAFFINATE -1 RETURN PUMP	Centifugal pump	Y		C		/	R			S			R			S			R			S			R			S			R			S			R			S		
16	17	P-1107R	RAFFINATE -1 RETURN PUMP	Centifugal pump	Y		C		/	S			R			S			R			S			R			S			R			S			R			S			R		
17	18	P-1201A	2nd EXTRACTOR REFLUX PUMP	Centifugal pump	Y				/	R	N		R	N		R	N		S			S			S			R			R			R			S			S			S		
18	19	P-1201R	2nd EXTRACTOR REFLUX PUMP	Centifugal pump	Y				/	S			S			S			R	N		R	N		R	N		S			S			S			R			R			R		

X	Blank
R	Running as per operation plan and will measure vibration
S	Machines stop
N	Normal
W	Warning
A	Abnormal
UN	Unplan nornal
UW	Unplan warning
UA	Unplan abnormal

ผลการซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ (ตัวอย่าง)

CUSTOMER
Code : 11010
Name : Bangkok Synthetics Co. Ltd. (BST Plant Site 1)
Address : 5,I-7 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate Muang, Rayong 21150
Site :
Location :
Test Code : 804

EQUIPMENT
Unit ID : B 1101 Drain Point Before Filter
Unit Type : Compressor Strew
Unit Make : KOBELCO
Unit Model : KS50LAZ-31LAZ

OIL
Oil type/ Viscosity : SHELL TURBO T ISO 32
Oil System Capacity : 6000 Liters

WARNING
CAUTION C
NORMAL

Notes (Finding, Evaluation, Interpretation, Suggestion and Recommendation)

All WEAR CONDITIONS and WEAR TESTS appear in NORMAL working range.
Note viscosity is slightly lower than normal limits.
All CONTAMINANT CONDITIONS and CONTAMINANT LEVELS appear in NORMAL ranges.
Note some test values are near to the Alarm Limits, or slightly over the Alarm Limits, but are not considered serious at this time.
No oil change recommended at this time, oil appears suitable for further use. Continue routine sampling interval.

แผนการซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดของเสียง และเครื่องกล (ตัวอย่าง)

CBM MONTHLY 2025
OP=Operation Plan / CM = Condition Monitoring / CA = Corrective Action

No.	Ref. No.	Tag No.	Asset Name	Group	PSM Critical	Area	Rank	Monitoring Category CLS	Monitoring Category PCAT	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
75	83	P-71004A	COOLING WATER MAKE-UP PUMP	Centifugal pump	Y				/	R N	R N	S UN	S	R	R N	S	S	R	R	S	S
76	84	P-71004R	COOLING WATER MAKE-UP PUMP	Centifugal pump	Y				/	S UN	S	R	R N	S UN	S	R	R	S	S	R	R
77	85	P-1205A	BUTADIENE FLUSHER BOTTOM PUMP	Centifugal pump	Y				/	R N	R N	R N	S UN	S UN	S	R	R	R	S	S	S
78	86	P-1205R	BUTADIENE FLUSHER BOTTOM PUMP	Centifugal pump	Y				/	S	S	S	R	R	R N	S	S	S	R	R	R
79	87	P-3002A	MTBE REACTOR NO.1 RECYCLE PUMP	Centifugal pump	N				/												
80	88	P-3002R	MTBE REACTOR NO.1 RECYCLE PUMP	Centifugal pump	N				/												
81	89	UP-71007A	RECOVERY WATER PUMP	Centifugal pump	N				/	R N	R N	S UN	S	R N	R N	S	S	R	R	S	S
82	90	UP-71007R	RECOVERY WATER PUMP	Centifugal pump	N				/	S	S	R	R N	S	S	R	R	S	S	R	R
	91	P-9931	1,3 BD DESTRUCTION FEED KO DRUM BOTTOMS PUMP	Centifugal pump	N				/												
83	92	B-2131	RECYCLE GAS COMPRESSOR	Compressor	Y			/	/	R N	R N	R N	R N	R N	R N	R	R	R	R	R	R
84	93	B-4301	B-1 HEAVIES COLUMN COMPRESSOR	Compressor	Y			/	/	R N	R N	R N	R N	R N	R N	R	R	R	R	R	R
85	94	B-4302	B-1 LIGHTS COLUMN COMPRESSOR	Compressor	Y			/	/	R N	R N	R N	R N	R N	R N	R	R	R	R	R	R
86	95	B-1502A	FUEL GAS BLOWER	Blower	Y				/	R	R	R	S	S	S	R	R	R	S	S	S
87	96	B-1502B	FUEL GAS BLOWER	Blower	Y				/	S	S	S	R	R	R	S	S	S	R	R	R
	97	B-9931	COMBUSTION AIR BLOWER 1-3 BD	Blower	N				/												
88	98	A-2350	NMP REGERNERATION ACCUMULATOR	Agitator	N				/	R N	R N	R N	R N	R N	R N	R	R	R	R	R	R
89	99	A-2470	SOLVENT INHIBITOR DRUM AGITATOR	Agitator	N				/	R N	R N	R N	R N	R N	R N	R	R	R	R	R	R
90	100	A-9941	VCH/HEAVIER DRUM AGITATOR	Agitator	N				/	R N	R N	R N	R	R N	R N	R	R	R	R	R	R
91	101	P-10107	C4-C5 HC TRANSFER PUMP	Centifugal pump	N				/												

X	Blank
R	Running as per operation plan and will measure vibration
S	Machines stop
N	Normal
W	Warning
A	Abnormal
UN	Unplan nornal
UW	Unplan warning
UA	Unplan abnormal

ผลการซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ (ตัวอย่าง)

CUSTOMER
Code : 11010
Name : Bangkok Synthetics Co., Ltd. (BST Plant Site 1)
Address : 5,I-7 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate Muang, Rayong 21150
Site :
Location :
Test Code : T814

EQUIPMENT
Unit ID : B 2131 Drain
Unit Type : Compressor
Unit Make : (not given)
Unit Model : (not given)

OIL
Oil type/ Viscosity : SHELL TURBO T ISO 32
Oil System Capacity : 3000 Liters

CAUTION C

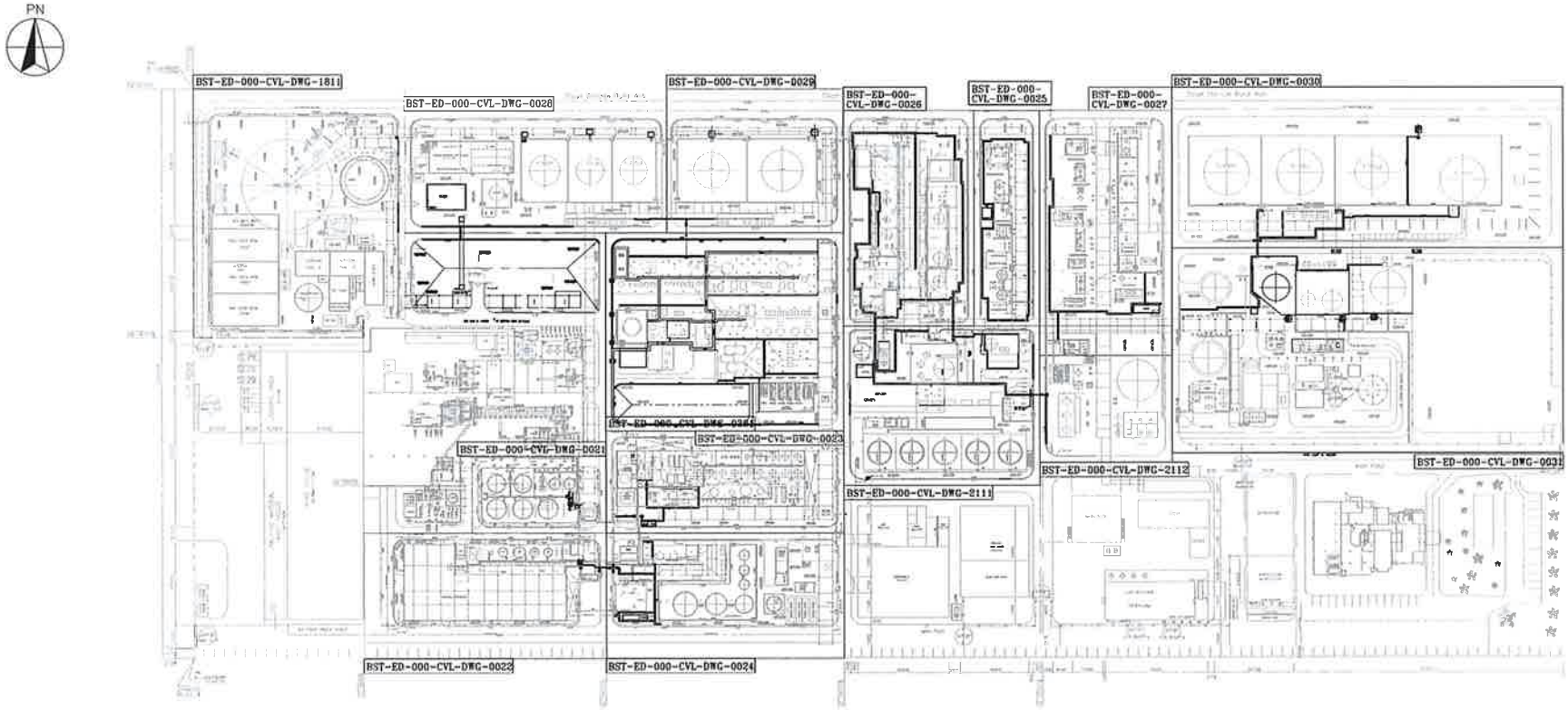
Notes (Finding, Evaluation, Interpretation, Suggestion and Recommendation)

All WEAR CONDITIONS and WEAR TESTS appear in NORMAL working range.
All OIL CONDITIONS and OIL TESTS appear in NORMAL working range.
Particle count indicates that oil cleanliness level is above Alarm Limits range. (Cleanliness Target)
Recommend check why the oil filtration system is not keeping this oil within cleanliness specifications.
Suggest using a portable off-line filtration system to clean up the oil system.
No oil change is recommend AT THIS TIME, however, please pay close ATTENTION to the NEXT SAMPLE interval.

Wasan C.

ภาคผนวก ข.24

ระบบระบายน้ำ (Drainage Plan)



REFERENCE DRAWING					
NO.	DWG. NO.	TITLE	NO.	DWG. NO.	TITLE
1	BST-ED-000-CVL-DWG-0021	ROAD,PAVING & DRAINAGE PLAN FOR LATEX STORAGE AREA	9	BST-ED-000-CVL-DWG-0029	ROAD,PAVING & DRAINAGE PLAN FOR SOLVENT STORAGE & CATALYST TANK AREA-2
2	BST-ED-000-CVL-DWG-0022	ROAD,PAVING & DRAINAGE PLAN FOR CHEMICAL PREPARAION AREA	10	BST-ED-000-CVL-DWG-0030	ROAD,PAVING & DRAINAGE PLAN FOR UTILITY AREA-1
3	BST-ED-000-CVL-DWG-0023	ROAD,PAVING & DRAINAGE PLAN FOR STORAGE, POLYMERIZATION AREA	11	BST-ED-000-CVL-DWG-0031	ROAD,PAVING & DRAINAGE PLAN FOR UTILITY AREA-2
4	BST-ED-000-CVL-DWG-0024	ROAD,PAVING & DRAINAGE PLAN FOR MONOMER RECOVERY AREA	12	BST-ED-000-CVL-DWG-1811	ROAD,PAVING & DRAINAGE PLAN FOR FLARE STACK AREA
5	BST-ED-000-CVL-DWG-0025	ROAD,PAVING & DRAINAGE PLAN FOR BD/B-1,SHP AREA-2	13	BST-ED-000-CVL-DWG-2111	ROAD,PAVING & DRAINAGE PLAN FOR COOLING TOWER & TRUCK LOADING AREA
6	BST-ED-000-CVL-DWG-0026	ROAD,PAVING & DRAINAGE BD/B-1,SHP AREA-1	14	BST-ED-000-CVL-DWG-2112	ROAD,PAVING & DRAINAGE PLAN FOR UTILITI AREA-3
7	BST-ED-000-CVL-DWG-0027	ROAD,PAVING & DRAINAGE PLAN FOR SELECTIVE HYDROGINATION UNIT	15	BST-ED-000-CVL-DWG-0301	ROAD & PAVING OVERALL PLAN
8	BST-ED-000-CVL-DWG-0028	ROAD,PAVING & DRAINAGE PLAN FOR SOLVENT STORAGE & CATALYST TANK AREA-1	16		

AS-BUILT

REV	DESCRIPTION	DWN	CHKD	REVIEW	APVD	AUTH	ISSUE	DATE
4	AS-BUILT	SBP	SCK	KJH	KWL	JYC		13/01/20
3	AS-BUILT	SBP	SCK	KJH	KWL	JYC		15/12/20
2	AS-BUILT	SBP	SCK	KJH	KWL	JYC		20/09/20
1	AFC	SBP	SCK	KJH	KWL	JYC		19/11/19
0	AFD	SBP	SCK	KJH	KWL	JYC		20/12/19

BST EXPANSION PROJECT

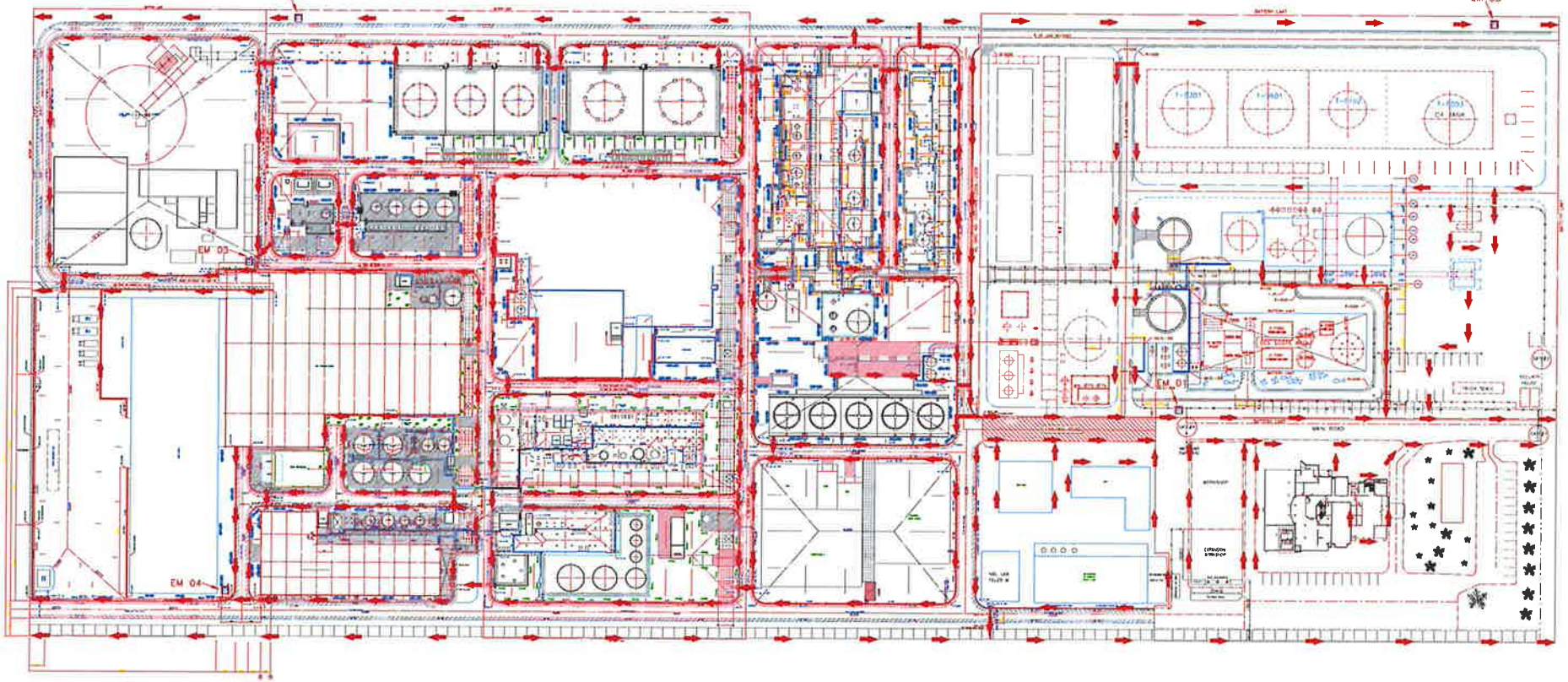
BST BANGKOK SYNTHETICS COMPANY LTD.
Rayong, Thailand

TOYO ENGINEERING KOREA LTD.

16/12/20

ROAD,PAVING & DRAINAGE OVERALL PLAN

SCALE 1/1000 | DWG NO. BST-ED-000-CVL-DWG-0020



ROAD
CONCRETE PAVING (LIGHT DUTY)
GRAVEL PAVING
INTERLOCKING BLOCK UNDER PIPE RACK
CONC. COVER
GRATING COVER
GROOVE TRENCH (W=150)
PROCESS DRAIN
MANHOLE
SUMP PIT
HUME PIPE
SLOPE
CULVERT WITH DRAIN HOLE
CHECKED PLATE (T=4.5)
FOR DRAINED
EMERGENCY SUMP PIT

Bangkok Synthetics Co., Ltd.
Rayong, Thailand

BST Elastomers Co., Ltd.
Rayong, Thailand

SAMSUNG ENGINEERING CO., LTD
SEOUL, KOREA
JOB NO. _SC-0004_

OVERALL PLOT PLAN

REV	DATE	DESCRIPTION	DRN	CHK	AE	CHECKER	PE	PM
0	11/07/15	FOR REVIEW	KIR					

SCALE 1/500 DWG NO. 0000-PL-001 REV. 0

ภาคผนวก ข.25

วิธีปฏิบัติงานการใช้งานระบบจุดรองรับน้ำฝน

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการใช้งานระบบจุดรองรับน้ำฝน(Rain Pit) PT-9963, 9965, 9966, 9968

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

1. วัตถุประสงค์

เพื่อให้เข้าใจการจัดการระบบรองรับน้ำฝน ทั้งบ่อรองรับน้ำฝนหลักและบ่อรองรับน้ำฝนย่อย

เพื่อให้สามารถปฏิบัติงานการใช้งานระบบรองรับน้ำฝน ทั้งบ่อรองรับน้ำฝนหลักและบ่อรองรับน้ำฝนย่อย

ได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย

2. ขอบเขต

PT-9963 ข้าง T-1505 รองรับน้ำฝนบริเวณ BD unit ,cooling

PT-9965 ข้าง U-2600 รองรับน้ำฝนบริเวณ U-2600,U-4100,U-1000

PT-9966 ข้าง Oily Waste รองรับน้ำฝนบริเวณ U-2500,3000,4000,4200

PT-9968 ข้าง T-9001 รองรับน้ำฝนบริเวณ RWT,Demin,T-9301,T-9601,2

วิธีการปฏิบัติงานการ Start up Rain Water Basin & Drainage Pit

วิธีการปฏิบัติงานการ Normal operate Rain Water Basin & Drainage Pit

วิธีการปฏิบัติงานการ Shutdown Rain Water Basin & Drainage Pit

วิธีการปฏิบัติงานการ Emergency shutdown Rain Water Basin & Drainage Pit

3. Process Description

น้ำฝนที่ตกใน 15 นาทีแรกที่ไหลลงรางระบายน้ำจะถูกไหลเข้าไปที่บ่อรองรับน้ำฝน Rain Pit ที่ได้จัดเตรียมไว้ คือ PT-9963 , PT-9965,PT-9966 , PT-9968 ที่ประจำอยู่ในแต่ละพื้นที่นั้น จากนั้นจะถูกปั๊มมาที่ Rain basin PT-9969 น้ำที่ถูกกักไว้จะถูกตรวจสอบเพื่อหาการปนเปื้อนของน้ำฝน ส่วนน้ำฝนภายหลังจากเลย 15 นาทีไปแล้วจะถูกปล่อยออกสู่รางระบายน้ำสาธารณะ

4. คำจำกัดความ

1. บริษัทฯ หมายถึง บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
2. ส่วนผลิต หมายถึง ส่วนผลิต BST(MTBE/BD1/BD2)
3. ผู้จัดการส่วนผลิต หมายถึง ผู้จัดการส่วนผลิต BST (MTBE/BD1/BD2)
4. S/S = Shift Supervisor หัวหน้ากะผลิต BST Operation
5. F/M = Foreman โฟร์แมน หมายถึง โฟร์แมน (MTBE/BD1/BD2)
6. CO = Control Room Operator หมายถึง เจ้าหน้าที่ปฏิบัติการผลิตที่ประจำอยู่ใน Control Room (MTBE/BD1/BD2)
7. FO = Filed Operator หมายถึง เจ้าหน้าที่ปฏิบัติการผลิตที่ประจำอยู่ในกระบวนการผลิต (MTBE/BD1/BD2)
8. วันทำการ หมายถึง วันทำการโดยปกติของบริษัทฯ คือ วันจันทร์ – วันศุกร์ ตั้งแต่เวลา 08.00-17.00 น. ยกเว้นวันหยุดเสาร์-อาทิตย์ และวันหยุดนักขัตฤกษ์ที่บริษัทฯ กำหนด
9. วันนอกทำการ หมายถึง วันทำการโดยปกติของบริษัทฯ คือ วันจันทร์ – วันศุกร์ ตั้งแต่เวลา 17.00-08.00 น. วันหยุดเสาร์-อาทิตย์ และวันหยุดนักขัตฤกษ์ที่บริษัทฯ กำหนด

5. เอกสารอ้างอิง/เอกสารสนับสนุน

I-18-01-W9911 การปฏิบัติงานการใช้งานระบบจุดรองรับน้ำฝน (Rain pit)

I-18-01-W9904 การปฏิบัติงานการใช้งานระบบจุดรองรับน้ำฝน (Rain pit) PT-9963

1. I-18-01-F9101 LOG SHEET DCS FOR STORAGE TANK (T-9101AB,9501,9502)
2. I-18-01-F9102 LOG SHEET FIELD OPERATOR(T-9101AB,9501,9502)
1. I-18-01-F0201 LOG BOOK FIELD OPERATOR BD2
2. I-18-01-F0209 LOG BOOK CONTROL ROOMOPERATOR U-4300, EF,EGF
3. I-18-01-F0203 LOG BOOK FOREMAN (UNIT SUPERVISOR) BD2

I-18-01-F0001 LOG BOOK SHIFT SUPERVISOR

6. ขีดจำกัดในการปฏิบัติงาน

6.1 พารามิเตอร์ที่ใช้ในการปฏิบัติการ ค่าควบคุมและขีดจำกัดการดำเนินการ

6.2 ผลกระทบ/ผลที่เกิดขึ้นจากการเบี่ยงเบนการปฏิบัติงานให้อยู่ในห้วงเวลาที่ปลอดภัยและมีเสถียรภาพ

https://guru.bst.co.th/content/289133/2process-design-basis-01301-0160

S-PSM-CO-S01304 Utility Maximum Intended Inventory

S-PSM-CO-S01302 Process Safety Information Guide line for Utility unit - Site1

S-PSM-CO-S01305 Utility Process Chemistry - Site1

https://guru.bst.co.th/content/4155(

S-PSM-BS-S01303 Maximum intended inventory

https://guru.bst.co.th/content/273166/2process-design-bas

S-PSM-BE-S01130 BXP Utility Block Flow Diagram Process Description

https://guru.bst.co.th/content/406760/p_id-9960-pi-001-9_rain-basin-drainag

P&ID 9960-PI-001

https://guru.bst.co.th/content/289133/2process-design-basis-01301-0160

S-PSM-CO-S01304 Utility Maximum Intended Inventory

S-PSM-CO-S01302 Process Safety Information Guide line for Utility unit - Site1

S-PSM-CO-S01305 Utility Process Chemistry - Site1

https://guru.bst.co.th/content/4155(

S-PSM-BS-S01303 Maximum intended inventory

https://guru.bst.co.th/content/41693/procedur

S-PSM-CO-P1201 Emergency Preparedness and Response Procedure

7. ข้อควรระวังเกี่ยวกับสุขภาพและความปลอดภัย (Health and Safety Precaution)

7.1 สมบัติและอันตรายของสารเคมีที่ใช้/เกี่ยวข้องกับวิธีการปฏิบัติงาน (Hazard Identification)

http://cmp.bst.co.th/CMTSDSSearch/en/msds.asp

S-PSM-CO-S01005 SDS of Water_Eng - Site1

7.2 ข้อควรปฏิบัติ (Precaution for safe handling and personnel protection equipment)

(ในกรณี เพื่อป้องกันการแพร่กระจายของสารเคมีและการสัมผัสสารเคมีรวมทั้ง การควบคุมทางวิศวกรรม การควบคุมการจัดการและอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล)

http://cmp.bst.co.th/CMTSDSSearch/en/msds.asp

S-PSM-CO-S01005 SDS of Water_Eng - Site1

7.3 มาตราการควบคุมหากเกิดการสัมผัสสารเคมีโดยตรง หรือ ที่แพร่กระจายในอากาศ (Accidental release measures)

http://cmp.bst.co.th/CMTSDSSearch/en/msds.asp

S-PSM-CO-S01005 SDS of Water_Eng - Site1

7.4 การควบคุมคุณภาพของวัตถุดิบและปริมาณของสารเคมีอันตรายร้ายแรง (ถ้ามี)

http://cmp.bst.co.th/CMTSDSSearch/en/msds.asp

S-PSM-CO-S01005 SDS of Water_Eng - Site1

7.5 อันตรายเฉพาะหรือลักษณะพิเศษของกระบวนการผลิต

http://cmp.bst.co.th/CMTSDSSearch/en/msds.asp

S-PSM-CO-S01005 SDS of Water_Eng - Site1

8. ระบบความปลอดภัยและระบบอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง (Safety equipment and Safety interlock)

ระบบด้านความปลอดภัย		Safety interlock
ระบบป้องกัน	N/A	- ตรวจจับและแจ้งเตือนเมื่อระดับสูงหรือต่ำ [illegible] ที่บ่อระบายน้ำฝน PT-[illegible], PT-9964, PT-9966, PT-9968 [illegible] ลำดับ - ตรวจจับอัตราการไหลน้ำเสียที่ส่งออกจากบ่อ รองรับน้ำฝน PT-9960 Tag [illegible] Gas detector no. GD63, GD65, GD66, GD68 บ่อ PT-9963, PT-9965, PT-9966, PT-9968 [illegible] ลำดับ	Fire water hydrant & Hand monitor No.11, 14 [illegible] Emergency eye shower No.7,8,9	- 9960-[illegible] interlock close valve ทางลงบ่อรองรับน้ำฝน แต่ละบ่อ เมื่อวาล์วตกลงสุด 15 นาที - 9963, 9965, 9966, 9968 interlock steel & step plate transfer เมื่อระดับภายในบ่อรองรับน้ำฝนขึ้นสูงและลดลงในระดับต่ำมาก

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

วิธีปฏิบัติงานการใช้งานระบบจุดรองรับน้ำฝน(Rain Pit) PT-9963, 9965, 9966, 9968

รหัสเอกสาร	I-18-01-W9904	วันที่มีผลบังคับใช้	25 มิถุนายน 2567
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า 2/5	ID-0829/24

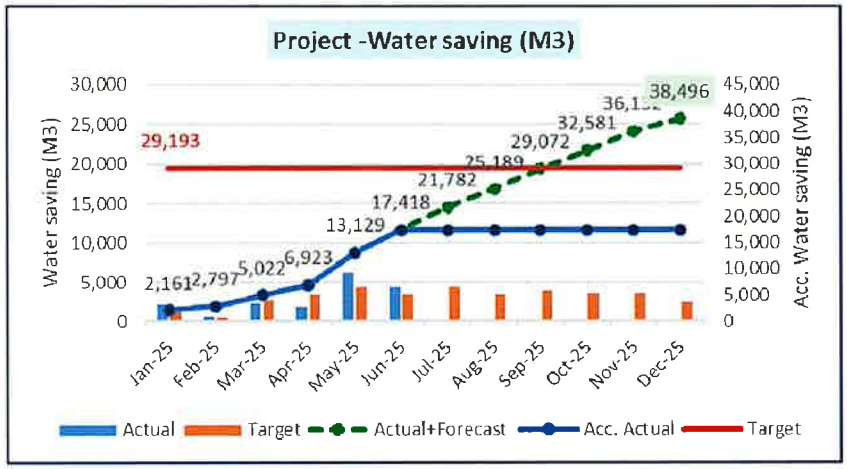
เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.26

เอกสารโครงการปรับลดปริมาณการใช้น้ำ

Water Withdrawal : site 1

BST & BSTE Action Plan Status



YTD as of Jun = 60% from WY Target

BST & BSTE Water

	No.	Envi Reduction Project	Div.	Plant	Envi Type	Start Month Reduction	Plan Y-2025 Jan	Plan Y-2025 Feb	Plan Y-2025 Mar	Plan Y-2025 Apr	Plan Y-2025 May	Plan Y-2025 Jun	Actual Y-2025 Jan	Actual Y-2025 Feb	Actual Y-2025 Mar	Actual Y-2025 Apr	Actual Y-2025 May	Actual Y-2025 Jun	Actual Y-2025 YTD as of Jun	Actual YTD-2025 Water m3	Plan WY-2025 Water m3
																				17,418	38,496
	1	Recover rain water from impoundment pond to recovery basin	OP1	BST	Water	May-25	-	-	-	-	350	350	-	-	-	-	-	-	-	-	2,100
★	2	Recover water from NDT	OP1	BST	Water	Jan-25	886	-	886	-	886	-	1,750	-	-	838	3,051	-	5,639	5,639	2,954
	3	Increase %conversion at SBR process (REDOX chemical, Rx temp, Retention time)	PT2	BSTE	Water	Jan-25	153	222	237	242	153	202	180	405	631	583	16	502	2,318	2,318	2,523
★	4	Optimize Stabilizing water to WWT by increasing TDS from 3,800 to 4,000 ppm	PT2	BSTE	Water	Apr-25	-	-	-	2,617	2,727	2,609	-	-	-	-	2,909	3,786	6,695	6,695	24,139
	5	Extend run length of ST stripper C-6401AR from 20 to 30 days	OP2	BSTE	Water	Jan-25	231	231	231	231	231	231	231	231	231	231	231	-	1,155	1,155	2,772
	6	Shut down GSW poly without cleaning for 3 times in Y2025	OP2	BSTE	Water	Apr-25	-	-	-	248	-	-	-	-	-	248	-	-	248	248	745
	7	Reduce frequency inspection plan	OP2	BSTE	Water	Mar-25	-	-	1,363	-	-	-	-	-	1,363	-	-	-	1,363	1,363	1,363
																				-	-

ภาคผนวก ข.27

ข้อกำหนดในการใช้ความเร็วและเวลาห้ามเดินรถ ในเขตนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ที่ ๖๗ /๒๕๕๗
เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

โดยที่ปัจจุบันสภาพการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด มีปริมาณยานพาหนะเพิ่มขึ้นเป็นลำดับตามการขยายตัวของโรงงานอุตสาหกรรม การเกิดอุบัติเหตุทางการจราจร ซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วสร้างความเสียหายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม และก่อให้เกิดปัญหาด้านการจราจรในพื้นที่ดังกล่าว การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงต้องกำหนดมาตรการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดเพื่อป้องกันและลดผลกระทบโดยรวมที่อาจจะเกิดขึ้นในอนาคตต่อไป

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๙ (๒) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ และมาตรา ๑๐ (๔) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับที่ ๔) พ.ศ. ๒๕๕๐ ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงต้องกำหนดมาตรการการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในประกาศนี้

"กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด" หมายความว่า เขตพื้นที่ที่อยู่ในความรับผิดชอบของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด นิคมอุตสาหกรรมผาแดง นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล และท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

"ยานพาหนะ" หมายความว่า รถยนต์ทุกชนิด รวมถึงรถจักรยานยนต์

"ใบอนุญาตขับขี่" หมายความว่า ใบอนุญาตขับรถยนต์ตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์ ใบอนุญาตสำหรับคนขับรถตามกฎหมายว่าด้วยรถจ้าง ใบอนุญาตขับขี่ตามกฎหมายว่าด้วยล้อเลื่อน และใบอนุญาตผู้ประจำเครื่องอุปกรณ์การขนส่งตามกฎหมายว่าด้วยการขนส่ง

"ผู้ขับขี่" หมายความว่า ผู้ขับรถ ผู้ประจำเครื่องอุปกรณ์การขนส่งตามกฎหมายว่าด้วยการขนส่ง ผู้ลากเข็นยานพาหนะ

"เครื่องหมายจราจร" หมายความว่า เครื่องหมายใดๆ ที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทางสำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนที่จูง ขี่ หรือไล่ต้อนสัตว์ ปฏิบัติตามเครื่องหมายนั้น

"รถฉุกเฉิน" หมายความว่า รถดับเพลิงและรถพยาบาลของราชการบริหารส่วนกลาง ราชการบริหารส่วนภูมิภาคและราชการบริหารส่วนท้องถิ่น หรือรถอื่นที่ได้รับอนุญาตให้ใช้ไฟสัญญาณแสงวับวาบ หรือให้ใช้เสียงสัญญาณไซเรนหรือเสียงสัญญาณอย่างอื่นตามที่กฎหมายกำหนด

"รถบรรทุก" หมายความว่า รถยนต์ที่สร้างขึ้นเพื่อใช้บรรทุกสิ่งของหรือสัตว์

"รถพ่วง" หมายความว่า รถที่เคลื่อนที่ไปโดยใช้รถอื่นลากจูง

/"รถบรรทุก...

"รถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ" (Special Equipment) หมายความว่า รถบรรทุกซึ่งใช้สำหรับงานขนย้ายอุปกรณ์ ที่มีขนาดความกว้าง ๔.๕ เมตรขึ้นไป สูง ๕.๕ เมตรขึ้นไป ยาว ๔๐ เมตรขึ้นไป (รวมรถสินค้า)

"รถยนต์ส่วนบุคคล" หมายความว่า รถยนต์นั่งส่วนบุคคลไม่เกิน ๗ คน รถยนต์นั่งส่วนบุคคลเกิน ๗ คนแต่ไม่เกิน ๑๒ คน และรถยนต์บรรทุกส่วนบุคคลที่มีน้ำหนักรถไม่เกิน ๑,๖๐๐ กิโลกรัม ซึ่งมิได้ใช้ประกอบการขนส่ง

"รถโดยสารส่วนบุคคล" หมายความว่า รถที่ใช้ในการขนส่งผู้โดยสารเพื่อการค้าหรือธุรกิจของตนเองซึ่งบรรทุกผู้โดยสารได้ตั้งแต่ ๑๒ ที่นั่งขึ้นไป และมีน้ำหนักรถเกินกว่า ๑,๖๐๐ กิโลกรัมขึ้นไป

"สัญญาณจราจร" หมายความว่า สัญญาณใด ๆ ไม่ว่าจะแสดงด้วยธง ไฟ ไฟฟ้า มือ แขน เสียงนกหวีด หรือด้วยวิธีอื่นใด สำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนที่จูง ขี่ หรือไล่ต้อนสัตว์ ปฏิบัติตามสัญญาณนั้น

"เครื่องหมายจราจร" หมายความว่า เครื่องหมายใด ๆ ที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทางสำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนที่จูง ขี่ หรือไล่ต้อนสัตว์ ปฏิบัติตาม

"วันทำการ"หมายความว่า วันทำงานปกติของทางราชการ ไม่รวมวันหยุดประจำสัปดาห์และวันหยุดตามประเพณี

ข้อ ๒ ข้อกำหนดทั่วไปเกี่ยวกับยานพาหนะ

๒.๑ ยานพาหนะที่นำมาใช้ต้องมีสภาพมั่นคงแข็งแรง และมีความปลอดภัยต่อสุขภาพอนามัยของผู้ใช้ ผู้โดยสารหรือผู้ใช้ยานพาหนะ ผู้ขับขี่ต้องจัดให้มีเครื่องยนต์ เครื่องอุปกรณ์และหรือส่วนควบที่ครบถ้วนตามที่กฎหมายกำหนด

๒.๒ ยานพาหนะที่นำมาใช้ต้องติดแผ่นป้ายเลขทะเบียน แผ่นป้าย เครื่องหมายเลขทะเบียน หรือป้ายประจำรถ ตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์ กฎหมายว่าด้วยการขนส่ง กฎหมายว่าด้วยล้อเลื่อน กฎหมายว่าด้วยรถลาก หรือกฎหมายว่าด้วยรถจ้าง มาใช้ในทางเดินรถ

๒.๓ ห้ามนำยานพาหนะที่มีล้อหรือส่วนที่สัมผัสกับผิวทางไม่ใช่ยางมาใช้ในทางเดินรถ เว้นแต่เป็นยานพาหนะที่ได้รับอนุญาตจากผู้รับผิดชอบของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

๒.๔ ห้ามนำยานพาหนะที่เครื่องยนต์ก่อให้เกิดก๊าซ ฝุ่น ควัน ละออง เคมี หรือเสียงเกินเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด

๒.๕ ผู้ขับขี่ต้องปฏิบัติให้ถูกต้องตามสัญญาณจราจรและเครื่องหมายจราจรที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทาง หรือที่พนักงานเจ้าหน้าที่แสดงให้ทราบสัญญาณจราจร เครื่องหมายจราจร และความหมายของสัญญาณจราจรและเครื่องหมายจราจร

๒.๖ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ยานพาหนะตามชนิด ประเภท ที่กฎหมายกำหนด

๒.๗ ข้อกำหนดในการใช้ความเร็วและเวลา ให้เป็นไปตามตารางที่กำหนด หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้ ดังนี้

/ประเภท...

ประเภทยานพาหนะ	ความเร็วสูงสุด ไม่เกิน	เวลาห้ามเดินรถ
รถจักรยานยนต์	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์ส่วนบุคคล	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถโดยสารส่วนบุคคล (รถตู้ รถบัส และรถโดยสารอื่นๆ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถเครน (mobile crane)	๖๐ กม./ชม.	๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น. (เฉพาะวันทำการ)
รถบรรทุกวัตถุอันตราย	๖๐ กม./ชม.	
รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (container) รถพ่วง (trailer) รถกึ่งพ่วง (semi-trailer)	๔๕ กม./ชม.	
รถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment)	๔๕ กม./ชม.	เฉพาะวันทำการ

ข้อ ๓ ข้อปฏิบัติสำหรับรถจักรยานยนต์

๓.๑ ผู้ขับขี่และคนโดยสารต้องสวมหมวกกันน็อคทุกครั้งขณะขับขี่

๓.๒ ห้ามนั่งซ้อนท้ายเกิน ๑ คน

๓.๓ เปิดไฟหน้าทุกครั้งขณะขับขี่

๓.๔ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๓.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ

๓.๖ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถจักรยานยนต์

ข้อ ๔ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์นั่งส่วนบุคคล

๔.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง

๔.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๔.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๔.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ

๔.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๔.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

ข้อ ๕ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)

๕.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง

๕.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๕.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๕.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ

๕.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

/๕.๖ ห้ามผู้ขับ...

๕.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๕.๗ การบรรทุกสิ่งของให้ปฏิบัติ ดังนี้

๑) ความกว้าง ได้ไม่เกินส่วนกว้างของตัวรถ

๒) ความยาว

- ด้านหน้ายื่นไม่เกินหน้าหม้อรถ
- ด้านหลังยื่นพ้นตัวรถไม่เกิน ๒.๕๐ เมตร โดยต้องแสดงเครื่องหมาย สัญลักษณ์ที่มองเห็นได้ชัดเจน

๓) ความสูง กรณีรถบรรทุกให้บรรทุกสูงจากพื้นทางได้ไม่เกิน ๓.๐๐ เมตร แต่ถ้ารถความกว้างของรถเกินกว่า ๒.๓๐ เมตร ให้บรรทุกสูงจากพื้นทางได้ไม่เกิน ๔.๐๐ เมตร

๔) ต้องจัดให้มีสิ่งป้องกันคน หรือสิ่งของที่บรรทุกตกหล่น รั่วไหลส่งกลิ่น ส่องแสงสะท้อน หรือปลิวไปจากรถ อันอาจก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อน รำคาญ ทำให้สกปรกเสื่อมเสียสุขภาพอนามัย หรือก่อให้เกิดอันตรายแก่ประชาชนหรือทรัพย์สิน

ข้อ ๖ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์โดยสาร (รถตู้ รถบัส และรถโดยสารอื่นๆ)

๖.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง

๖.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๖.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๖.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ

๖.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๖.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

ข้อ ๗ ข้อปฏิบัติสำหรับรถเครน (mobile crane)

๗.๑ ห้ามมีผู้โดยสารหรือบรรทุกสิ่งของใดๆ

๗.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๗.๓ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๗.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ

๗.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๗.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๗.๗ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น.

๗.๘ ต้องทำการจัดเก็บบูม สลิงและขอเกี่ยวให้อยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัยก่อนการเดินทางทุกครั้ง

๗.๙ การนำรถเครนออกจากบริษัทสู่ถนนสายหลักในช่วงที่มีการจราจรหนาแน่น ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

/ข้อ ๘...

ข้อ ๘ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกวัตถุอันตราย

๘.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ ๔

๘.๒ ผู้ขับขี่ต้องผ่านการอบรมเกี่ยวกับการขับขี่ยานพาหนะบรรทุกวัตถุอันตรายที่นายจ้างจัดให้

๘.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๘.๔ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๘.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ

๘.๖ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๘.๗ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๘.๘ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐ –๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น.

๘.๙ การนำรถขนส่งสารเคมีอันตราย (tank car)ออกสู่ถนนสายหลักที่มีการจราจรหนาแน่นต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

ข้อ ๙ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุก รถตู้บรรทุก (container) รถพ่วง (trailer) รถกึ่งพ่วง (semi-trailer)

๙.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่เฉพาะ

๙.๒ ห้ามมีผู้โดยสาร

๙.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๙.๔ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๙.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ

๙.๖ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๙.๗ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๙.๘ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น. การนำรถบรรทุกดังกล่าวออกสู่ถนนสายหลักที่มีการจราจรหนาแน่น ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

๙.๙ ให้ใช้อุปกรณ์ยึดตู้บรรทุกสินค้า (twist lock) ยึดตรึงตู้บรรทุกสินค้าเข้ากับตัวรถให้เรียบร้อยทุกครั้งก่อนทำการขนส่งและระมัดระวัง ควบคุมดูแลไม่ให้สินค้าที่บรรทุกตกหล่น รั่วไหล

ข้อ ๑๐ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment)

๑๐.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่เฉพาะ

๑๐.๒ ห้ามมีผู้โดยสาร

๑๐.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๑๐.๔ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาขณะขับขี่

๑๐.๕ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

/๑๐.๖ ต้อง...

๑๐.๖ ต้องจัดให้มีรถฉุกเฉินนำขบวนและดูแลความปลอดภัยตลอดเส้นทาง

๑๐.๗ ห้ามดำเนินการในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในวันทำการ

๑๐.๘ ต้องได้รับอนุญาตจากผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือผู้อำนวยการสำนักท่าเรืออุตสาหกรรมในเขตรับผิดชอบนั้น ๆโดยต้องยื่นแผนการดำเนินงานพร้อมกับการขออนุญาตล่วงหน้าไม่น้อยกว่า ๑๕ วัน

๑๐.๙ กรณีมีความจำเป็นต้อง ถอด รื้อ ย้าย ปรับเปลี่ยนโครงสร้างหรือสาธารณูปการพื้นฐานในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดต้องได้รับอนุญาตจากรองผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรม ที่รับผิดชอบสายงานท่าเรืออุตสาหกรรม โดยต้องยื่นแผนการดำเนินงานพร้อมกับการขออนุญาตล่วงหน้าไม่น้อยกว่า ๓๐ วัน

๑๐.๑๐ การนำรถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment) สู่ถนนสายหลักต้องจัดให้มีการจัดการจราจร การให้สัญญาณตามเงื่อนไขที่ได้รับอนุญาต

ข้อ ๑๑ กรณีที่เกิดอุบัติเหตุทางการจราจรในกลุ่มกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดแบ่งออกเป็น ๒ ลักษณะดังต่อไปนี้

๑๑.๑ อุบัติเหตุทางการจราจรที่ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของ กนอ. หรือส่งผลกระทบต่อการจราจร ให้ดำเนินการดังต่อไปนี้

๑) ผู้พบเห็นเหตุการณ์ หรือผู้ขับขี่ แจ้งเหตุการณ์ไปยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC^2)

๒) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC^2) เดินทางยังจุดเกิดเหตุเพื่ออำนวยการจราจร รวมถึงประสานงานในการจัดทำสัญลักษณ์แจ้งเตือนอันตราย

๓) ผู้ขับขี่หรือคู่กรณีแจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจ หรือประกันภัย เพื่อดำเนินการเกี่ยวกับความเสียหายและเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้กีดขวางการจราจรต่อไป

๑๑.๒ อุบัติเหตุทางการจราจรที่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของ กนอ. หรือส่งผลกระทบต่อการจราจร ให้ดำเนินการดังต่อไปนี้

๑) ผู้พบเห็นเหตุการณ์ หรือผู้ขับขี่ แจ้งเหตุการณ์ไปยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC2)

๒) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC^2) เดินทางยังจุดเกิดเหตุเพื่อประเมินสถานการณ์และรายงานผู้บังคับบัญชา

๓) กรณีเกิดเหตุไฟไหม้ ก๊าซไวไฟรั่ว สารเคมีหกรั่วไหล ให้เจ้าหน้าที่เวรศูนย์เฝ้าระวังและควบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC^2) ทำการปิดกั้นการจราจรและแจ้งหน่วยดับเพลิงในท้องที่ทันที

๔)เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC^2) ประสานงานเจ้าหน้าที่ตำรวจท้องที่เกิดเหตุ เพื่ออำนวยการจราจร

๕) กรณีเกิดอุบัติเหตุอุบัติภัย ให้ปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จ.ระยอง

/๖) ผู้ประกอบ...

๖) ผู้ประกอบกิจการที่เป็นเจ้าของสินค้าหรือผลิตภัณฑ์ ต้องเป็นผู้รับผิดชอบในการดำเนินการเพื่อควบคุมเหตุฉุกเฉิน และเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้กีดขวางการจราจร รวมทั้งทำความสะอาดพื้นผิวจราจรที่เกิดเหตุภายในเวลาที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยกำหนด

เมื่อพ้นกำหนดเวลาตามวรรคหนึ่ง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะดำเนินการเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้กีดขวางการจราจรเอง โดยคิดค่าใช้จ่ายหรือค่าเสียหาย และค่าดำเนินการต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นจากผู้ประกอบกิจการดังกล่าวข้างต้น

ข้อ ๑๒ การควบคุมยาพาหนะ ยานพาหนะที่มีความเสี่ยงสูงต่อการเกิดอันตราย ได้แก่ รถขนส่งวัตถุอันตราย รถขนส่งกากอุตสาหกรรม ที่เข้ามาปฏิบัติงานภายในเขตพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด โดยผู้ประกอบการโรงงานอุตสาหกรรมจะต้องแจ้งข้อมูลเกี่ยวกับยานพาหนะ ได้แก่ ชนิด ประเภท หมายเลขทะเบียน ชื่อผู้ขับขี่หรือผู้ครอบครอง และสถานที่ปฏิบัติงานประจำ โดยแจ้งมายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่นั้น เพื่อให้การควบคุมเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ

ข้อ ๑๓ การรณรงค์ส่งเสริมความปลอดภัยด้านการจราจร เพื่อให้การควบคุม ดูแลยานพาหนะที่ผ่านเข้า-ออกภายในเขตพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และได้รับความร่วมมือจากทุกภาคส่วน การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้กำหนดมาตรการรณรงค์เพื่อสร้างความตระหนักและให้ความรู้แก่ผู้ใช้ยานพาหนะ โดยจัดให้มีสัปดาห์การรณรงค์ เพื่อความปลอดภัยทางการจราจรอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง (มีนาคม และ พฤศจิกายน) โดยประสานความร่วมมือกับผู้ประกอบกิจการโรงงาน ผู้รับจ้าง เจ้าหน้าที่ตำรวจ เจ้าหน้าที่ขนส่ง รวมถึงหน่วยงานที่เกี่ยวข้องอื่น ๆ เพื่อจัดกิจกรรมรณรงค์

ข้อ ๑๔ นอกเหนือที่ได้กำหนดไว้แล้วตามประกาศนี้ ให้เป็นไปตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกและกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง

ข้อ ๑๕ ในกรณีที่มีกฎกระทรวงออกตามความในกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกกำหนดความเร็วสำหรับรถแตกต่างจากที่กำหนดไว้ในประกาศนี้ ให้ผู้ใช้รถถือปฏิบัติตามกฎกระทรวงดังกล่าว

ข้อ ๑๖ ในกรณีผู้ใดฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามประกาศนี้หรือบทบัญญัติตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกหรือกฎหมายอื่นเกี่ยวกับรถนั้นๆ ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ให้เจ้าพนักงานจราจรหรือพนักงานเจ้าหน้าที่ตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกได้บัญญัติไว้

ภายใต้บังคับตามวรรคหนึ่ง หากเป็นการกระทำโดยจงใจให้เกิดอันตรายต่อชีวิตและทรัพย์สิน หรือถูกว่ากล่าวตักเตือนหรือถูกดำเนินคดีเกี่ยวกับด้านการจราจรมาก่อนแล้ว กนอ. อาจจะไม่อนุญาตให้ผู้นั้นเข้าพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมหรือดำเนินการอื่นใดตามที่เห็นสมควรก็ได้

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๑ กรกฎาคม ๒๕๕๗

[redacted]

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ภาคผนวก ข.28

ระเบียบการปฏิบัติงานในการขนส่ง

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบปฏิบัติงานความปลอดภัยในการขนส่ง

เตรียมโดย [redacted]

ตัวแทนคณะอนุกรรมการความปลอดภัยในการขนส่งสินค้า

ทบทวนโดย [redacted]

ประธานคณะอนุกรรมการความปลอดภัยในการขนส่งสินค้า

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

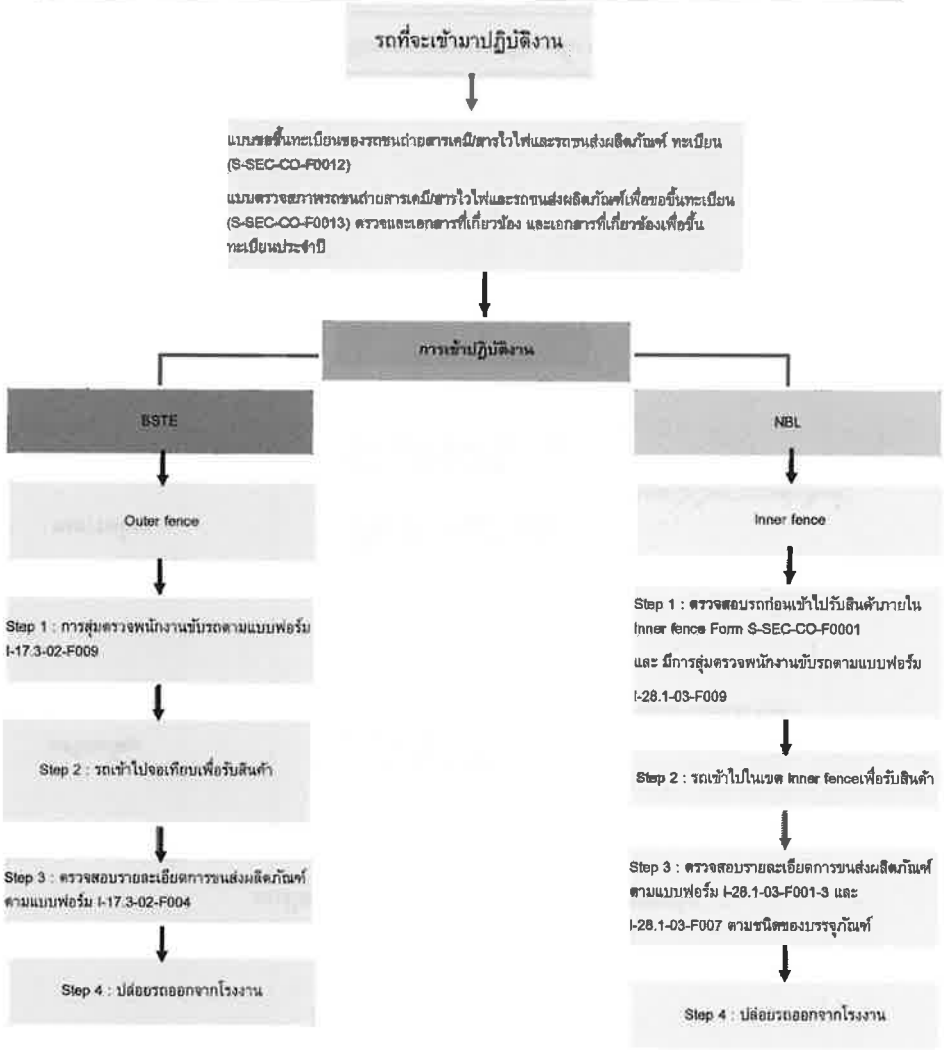
อนุมัติโดย [redacted]

Chairman Safety and Occupational Health Steering Committee

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

สารบัญ

1. วัตถุประสงค์ 4
2. ขอบเขต 4
3. คำจำกัดความ 4
4. ระเบียบปฏิบัติงานและเอกสารอ้างอิง 6
5. หลักการ และขั้นตอนการทำงาน 8
6. กระบวนการทำงาน 11
7. รายละเอียดของขั้นตอนกระบวนการทำงาน 103
8. ความรับผิดชอบ 29
9. การฝึกอบรม 29
10. การตรวจติดตาม 30
ภาคผนวก 31


รถที่จะเข้ามาปฏิบัติงาน
แบบขอขึ้นทะเบียนของรถขนถ่ายสารเคมีสารไวไฟและรถขนส่งผลิตภัณฑ์ ทะเบียน (S-SEC-CO-F0012)
แบบตรวจสภาพรถขนถ่ายสารเคมีสารไวไฟและรถขนส่งผลิตภัณฑ์เพื่อขอขึ้นทะเบียน (S-SEC-CO-F0013) ตรวจและเอกสารที่เกี่ยวข้อง และเอกสารที่เกี่ยวข้องเพื่อขึ้นทะเบียนประจำปี
การเข้าปฏิบัติงาน
BSTE
Outer fence
Step 1 : การสุ่มตรวจพนักงานขับรถตามแบบฟอร์ม I-17.3-02-F009
Step 2 : รถเข้าไปจอเทียบเพื่อรับสินค้า
Step 3 : ตรวจสอบรายละเอียดการขนส่งผลิตภัณฑ์ ตามแบบฟอร์ม I-17.3-02-F004
Step 4 : ปล่อยรถออกจากโรงงาน
NBL
Inner fence
Step 1 : ตรวจสอบรถก่อนเข้าไปรับสินค้าภายใน Inner fence Form S-SEC-CO-F0001
และ มีการสุ่มตรวจพนักงานขับรถตามแบบฟอร์ม
I-28.1-03-F009
Step 2 : รถเข้าไปในเขต Inner fenceเพื่อรับสินค้า
Step 3 : ตรวจสอบรายละเอียดการขนส่งผลิตภัณฑ์ ตามแบบฟอร์ม I-28.1-03-F001-3 และ
I-28.1-03-F007 ตามชนิดของบรรจุภัณฑ์
Step 4 : ปล่อยรถออกจากโรงงาน

ภาคผนวก ข.29

ระเบียบปฏิบัติงานการขับขี่ปลอดภัย

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบปฏิบัติงานการขับขี่ปลอดภัย

เตรียมโดย

สมาชิก**คณะกรรมการขับขี่ปลอดภัย**

ทบทวนโดย

ประธาน**คณะกรรมการขับขี่ปลอดภัย**

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

อนุมัติโดย

Chairman Safety Steering Committee

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

สารบัญ

1. วัตถุประสงค์ 4

2. ขอบเขต 4

3. คำจำกัดความ 5

4. ระเบียบปฏิบัติงานและเอกสารอ้างอิง 6

5. หลักการ และขั้นตอนการทำงาน 7

6. กระบวนการทำงาน 12

7. รายละเอียดของขั้นตอนกระบวนการทำงาน 12

8. ความรับผิดชอบ ..... 12~~1~~2

9. การฝึกอบรม 13

10. การตรวจติดตาม ..... 13~~1~~3

ภาคผนวก ข.30

เอกสาร Training Needs Matrix

Training Needs Matrix

No.	Code	ชื่อหลักสูตร	Category	กลุ่มเป้าหมาย	ก่อนการแก้ไขต้องได้รับการอบรม MOC-P Leader	ระยะเวลาอบรม (ชั่วโมง)	First Training (Allowance)	ประเภทการอบรม Training Type	การวัดผล	ระยะเวลาอบรม (ชั่วโมง)	Refresher Training	ประเภทการอบรม Refresher Training	การวัดผล	[illegible]	Course Owner
1	INW010	New Staff Orientation (Module 1) - Overview - Human Resource Development : HRD - Human Resource Management : HRM - e-HR - IT	Onboarding	New comer		8	1 เดือน	In-house Training	[illegible] 80% ขึ้นไป	-	-	-	-	HRA & IT	HRA
2	2HR325	Code Of Conduct	Onboarding			1	1 เดือน	e-Learning	[illegible] 100%	1	1 ปี	e-Learning	[illegible] 100%	HRA / SD3	OMD
3	[illegible]	OJT Rules & Responsibilities	Onboarding			-	3 เดือน	OJT	[illegible]	-	-	-	-	[illegible] SD3	SD
4	2HR326	PDPA	Law			1	1 เดือน	e-Learning	[illegible] 100%	1	2 ปี	e-Learning	[illegible] 100%	OMD	OMD
5	2HR327	Orientation for new direct manager (s) - Manager's roles and responsibilities - Code of conduct (face 2 face training) - Human Resource Development : HRD - Human Resource Management : HRM - Benefit & Welfare [illegible]	Onboarding			8	6 เดือน	In-house Training (Orientation) / e-Learning	[illegible]	-	-	-	-	HRA	HRA
6	1QM034	Quality Insurance (ISO9001)	ISO			1	3 เดือน	e-Learning	[illegible] 80% ขึ้นไป	-	-	-	-	SD3	SD3
7	INW011	Safety Orientation (Module2) 1. SHE Vision and Policy (SHE Cascade) - Personal Safety Management - SHE Minimum Requirements & Nonconformance Management & PPE Standard - Cardinal Rule Procedure - Safety Awareness - No Harm KPIs 2. Security - Access Control System - Traffic Route - CCTV System Security Patrol - Assembly both Site 1&2 3. Safety Observation Tour (SOT) Environmental & Occupational Health Program Orientation - Environmental Management - ISO 14001 - ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม (ISO 14001) - Environmental Procedure & WI - Chemical Hazard Recognition - Occupational Disease Surveillance - Medical Service & Health Record - Health Promotion & Project - Health Risk Assessment	Onboarding		●	7	1 เดือน	In-house Training	[illegible] 80% ขึ้นไป	-	-	-	-	SD1 & SD2	SD1 & SD2
		Basic First Aid (การปฐมพยาบาลเบื้องต้น)								1	3 ปี	e-Learning	[illegible] 80% ขึ้นไป	SD1	SD1
		[illegible]								1	1 ปี	e-Learning	[illegible] 80% ขึ้นไป	SD1	SD1
8	INW012	Process Safety Management (PSM) Awareness & Worst Case Scenario (Module 3) 1 Employee Participation 2 Process Safety Information (PSI) 3 Process Hazard Analysis (PHAs) 4 Operating Procedures 5 Training 6 Contractor 7 Pre-Startup Safety Reviews (PSSR) 8 Mechanical Integrity (MI) 9 Hot Work Permit 10 Management of Change - Technology (MOC-T) 11 Emergency Planning & Response 12 Incident Reporting and Investigation 13 Auditing 14 Management of Change - People (MOC-P) 15 Trade Secrets	Onboarding		●	7	1 เดือน	In-house Training (Orientation)	[illegible] 80% ขึ้นไป	-	-	-	-	SD1	SD1
		Life Critical Safety Procedures (Awareness) (Module 3)			●					-	-	-	-		
9	INW013	Life Critical Safety Procedures/ JHA (User) (Module 4)	Onboarding			7	1 เดือน	In-house Training	[illegible] 80% ขึ้นไป	1	3 ปี	e-Learning	[illegible] 80% ขึ้นไป	MF1, EPM1, MF2, EPM2, MF4, MF5, SD, MT2 & MT3	MF1, EPM1, MF2, EPM2, MF4, MF5, SD, MT2 & MT3
		Process Safety Management (PSM) for user (Module 5)	Onboarding/ PSM												
10	1SE346	PHA (PSM)		Involved staff [illegible] Technic [illegible]	●	2	1 ปี	In-house Training	[illegible] 80% ขึ้นไป	1	3 ปี	e-Learning	[illegible] 80% ขึ้นไป	PHA Element	PHA Element
11	1SE313	PSSR (PSM)		Involved staff [illegible] Foreman, shift supervisor engineer [illegible] EPM [illegible] MFT		2	1 ปี			1	3 ปี			PSSR Element	PSSR Element
12	1SE341	PSI (PSM)		Involved staff [illegible] Technic [illegible]	●	2	1 ปี			1	3 ปี			PSI Element	PSI Element
13	1SE344	Operating Procedure (Main procedure and WI format) (PSM)		Involved staff [illegible] Foreman, shift supervisor engineer [illegible] EPM [illegible] MFT		2	2 ปี			1	3 ปี			OPSP Element	OPSP Element
14	1SE316	MoC- Technology (PSM)		Involved staff [illegible] Foreman, shift supervisor engineer [illegible] MFT	●	2	1 ปี			1	3 ปี			MoC-T Element	MoC-T Element
15	1SE334	Incident reporting ([illegible] Program)		Involved staff [illegible] supervisor, engineer [illegible] MFT		2	1 ปี			1	3 ปี			IR Element	IR Element
16	1SE306	CSM (PSM)		Involved staff [illegible] Foreman, shift supervisor engineer [illegible] EPM [illegible] MFT		1	1 ปี			1	3 ปี			CSM Element	CSM Element
17	1SE307	MI (PSM)		Involved staff [illegible] Foreman, shift supervisor engineer [illegible] EPM [illegible] MFT		1	1 ปี			1	3 ปี			MI Element	MI Element
18	1PK023	SCTIE & NBL Process & Product Knowledge	Process		●	8	3 เดือน	In-house Training	[illegible] 80% ขึ้นไป	-	-	-	-	EPM1 & EPM2	EPM1 & EPM2
19	1SE320	Chemical Handling (PSM)	Law/ PSM/ ISO	Involved staff [illegible] MFT [illegible]	●	3	6 เดือน	e-Learning	[illegible] 80% ขึ้นไป	3	1 ปี	e-Learning	[illegible] 80% ขึ้นไป	SD1	SD1
20	1SE045	การใช้งานและการตรวจวัด Gas Detector(PSM)	PSM	Involved MF staff [illegible] gas detector [illegible]		3	3 เดือน	In-house Training	[illegible] 80% ขึ้นไป	1	3 ปี	e-Learning	[illegible] 80% ขึ้นไป	SD1	SD1 / OPSP
21	1SE011	Basic Fire Fighting (PSM)	Law/ PSM	New comer (RYG)	●	6	6 เดือน	Public Training	ได้รับ Training Certificate					[illegible]	PSU
22	1SE176	[illegible]	Law/ PSM	Involved staff [illegible] EPM Technician [illegible]	●	21	6 เดือน	Public Training	ได้รับ Training Certificate	3	3 ปี	In-house Training	[illegible] 80% ขึ้นไป	[illegible]	SD1
23	1SE332	Radiation safe work	PSM	Involved staff [illegible] technical, Foreman supervisor [illegible] EPM [illegible] MFT		1	1 ปี	e-Learning	[illegible] 80% ขึ้นไป	1	3 ปี	e-Learning	[illegible] 80% ขึ้นไป	EPM1	EPM1
24	1SE333	Digging	PSM	Involved staff [illegible] technical, Foreman supervisor [illegible] EPM [illegible] MFT		1	1 ปี	e-Learning	[illegible] 80% ขึ้นไป	1	3 ปี	e-Learning	[illegible] 80% ขึ้นไป	EPM2	EPM2
25	1SE220	Rescue Ioshnical for ERT (PSM)	PSM	Involved staff (ERT team) [illegible] Rescue Team [illegible]	●	8	1 ปี	In-house Training	ได้รับ Training Certificate	8	3 ปี	In-house Training	ได้รับ Training Certificate	[illegible]	EPR
26	1SE350	[illegible]	PSM	Involved staff [illegible] technical, Foreman(20%) supervisor [illegible] EPM [illegible] MFT [illegible]		16	1 ปี	In-house Training	ได้รับ Training Certificate	3	3 ปี	In-house Training	ได้รับ Training Certificate	Maintenance	SD1 / OPSP
27	1SE341	Technical Fire Fighting (PSM)	PSM	Involved MF staff [illegible]	●	12	1 ปี	Public Training	ได้รับ Training Certificate	12	3 ปี	Public Training	ได้รับ Training Certificate	[illegible]	EPR
28	1SE304	Advanced Fire Fighting (PSM) ([illegible])	PSM	Involved MF staff [illegible]	●	18	1 ปี	Public Training	ได้รับ Training Certificate	18	3 ปี	Public Training	ได้รับ Training Certificate	[illegible]	EPR
29	1SE071	On Scene commander ([illegible])	PSM			12	1 ปี	Public Training	ได้รับ Training Certificate	12	3 ปี	Public Training	ได้รับ Training Certificate	[illegible]	EPR
30	1SE129	[illegible]	Law	Involved staff [illegible] Foreman shift supervisor, engineer [illegible] MFT	●	12	4 เดือน	Public Training	ได้รับ Training Certificate	-	-	-	-	[illegible]	SD1
31	1SE128	[illegible]	Law	Involved staff [illegible] MFT	●	12	4 เดือน	Public Training	ได้รับ Training Certificate	-	-	-	-	[illegible]	SD1
32	1SE317	MoC- Personnel (PSM)	PSM	Involved staff [illegible] shift supervisor engineer [illegible] MFT	●	1	6 เดือน	e-Learning	[illegible] 80% ขึ้นไป	1	3 ปี	e-Learning	[illegible] 80% ขึ้นไป	Training & MoC-P Element	Training & MoC-P Element
33	1SE326	PSM Internal Audit	PSM	Involved staff [illegible] Internal Audit [illegible] MFT		14	[illegible] PSM Internal Audits	In-house Training/ Public Training	Evaluated on 1st audit report	1	Auditor [illegible] Audit [illegible] 3 ปี	e-Learning	[illegible] 80% ขึ้นไป	PSM Element	Auditing Element
34	1SE327	Defensive Driving	PSM	[illegible]		8	1 ปี (assignment)	In-house Training/ Public Training	[illegible] 80% ขึ้นไป	4.5	1 ปี (Refer MVA procedure)	e-Learning	[illegible] 80% ขึ้นไป	[illegible]	Safe Drive Committee
35	1QI001	Integrated Management System Internal Auditor	ISO			8	Upon Assignment	In-house Training	Evaluated on 1st audit report	-	-	-	-	SD3	SD3
36	2HR321	New Technician Development Program 1 (NTDP1)	Process	Involved staff [illegible] Internal Audit ISO-14001 [illegible] MFT		30	1 ปี [illegible]	Public Training	ได้รับ Training Certificate	-	-	-	-	Operation Excellence Training Center	HRA
37	1OP016	Fire Explosion and Electrostatic, Grounding & Bonding	Process	Involved staff [illegible] Internal Audit ISO-14001 [illegible] MFT		7	1 ปี [illegible]	Public Training	ได้รับ Training Certificate	-	-	-	-	Operation Excellence Training Center	HRA
38	1SK018	Delegation of Authority (DOA)	Process			1	1 เดือน	e-Learning	[illegible] 80% ขึ้นไป	1	3 ปี	e-Learning	[illegible] 80% ขึ้นไป	OMD2	OMD2

ภาคผนวก ข.31

แผนการอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

Training plan 2025

Remark: In house Training / Public Training / e-Learning

No	Training course	Category	Training process	Training type	Training Method	Trainer	Course Owner	Target group	Due Date	Training hour	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Manday
Training Needs Matrix																							
2	Code Of Conduct	ESG	In-house	First training	e-Learning	SD3	OMDP2	New staff	1 month	3 hrs													-
6	Chemical Handling (PSM)	PSM	In-house	First training	e-Learning	SD1	SD1	New staff	6 month	2 hrs													-
8	Chemical Procedure	SHE	In-house	First training	e-Learning	SD2	SD2	New staff	1 month	1 hrs													-
11	New Comer Orientation (Module A1 : 2 Days)	PSM	In-house	First training	Classroom	LCP & PSM	LCP & PSM	New staff	1 year	16 hrs			6-7			2			2			2	6
13	การใช้งานและการตรวจวัด Gas Detector(PSM)	PSM	In-house	First training	Classroom	SD1	SD1 / OPSP	New staff	3 month	2 hrs			12			6-7			0.5			0.5	14
14	First Line Break (FLB)	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	OP1, OP2, OP3, EN1, EN2, MN1, MN2, SD	, OP3, EN1, EN2, MN1	trained since 2023 & contractor	within 2025	1 hrs													-
15	Work at Height (WH)	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	OP1, OP2, OP3, EN1, EN2, MN1, MN2, SD	, OP3, EN1, EN2, MN1	trained since 2023 & contractor	within 2025	1 hrs													-
16	Heavy Lifting	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	OP1, OP2, OP3, EN1, EN2, MN1, MN2, SD	, OP3, EN1, EN2, MN1	trained since 2023 & contractor	within 2025	1 hrs													-
17	Hot Work	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	OP1, OP2, OP3, EN1, EN2, MN1, MN2, SD	, OP3, EN1, EN2, MN1	trained since 2023 & contractor	within 2025	1 hrs													-
18	Isolation	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	OP1, OP2, OP3, EN1, EN2, MN1, MN2, SD	, OP3, EN1, EN2, MN1	trained since 2023 & contractor	within 2025	1 hrs													-
19	High Pressure Water Jet (HPWJ)	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	OP1, OP2, OP3, EN1, EN2, MN1, MN2, SD	, OP3, EN1, EN2, MN1	trained since 2023 & contractor	within 2025	1 hrs													-
20	Confined Space (CSE)	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	OP1, OP2, OP3, EN1, EN2, MN1, MN2, SD	, OP3, EN1, EN2, MN1	trained since 2023 & contractor	within 2025	1 hrs													-
21	Safety System Bypass	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	OP1, OP2, OP3, EN1, EN2, MN1, MN2, SD	, OP3, EN1, EN2, MN1	trained since 2023 & contractor	within 2025	1 hrs													-
22	Electrical	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	OP1, OP2, OP3, EN1, EN2, MN1, MN2, SD	, OP3, EN1, EN2, MN1	trained since 2023 & contractor	within 2025	1 hrs													-
23	Tie in	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	OP1, OP2, OP3, EN1, EN2, MN1, MN2, SD	, OP3, EN1, EN2, MN1	trained since 2023 & contractor	within 2025	1 hrs													-
24	Safe Work Permit	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	OP1, OP2, OP3, EN1, EN2, MN1, MN2, SD	, OP3, EN1, EN2, MN1	trained since 2023 & contractor	within 2025	1 hrs													-
27	Basic Fire Fighting (PSM)	PSM	In-house	First training	Classroom	วิทยากรภายนอก	SD1	New staff & contractor (for CSE)	6 month	6 hrs				28						1			29
28	ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับ ผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้	PSM	In-house	First training	Classroom	วิทยากรภายนอก	SD1	New staff & contractor	6 month	24 hrs (4 days)						4					4		8
29	ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับ ผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้	PSM	In-house	Refresher	Classroom	SD1	SD1	trained since 2022 & contractor	within 2025	3 hrs				21-25									-
30	เทคนิคการสอบสวน (ผู้เชี่ยวชาญการสอบสวน) ด้วยเครื่องมือ Why-Why Analysis	PSM	In-house	First training	Classroom	วิทยากรภายใน	IRI Element	New staff	1 year	12 hrs										1	1		2
31	Defensive Driving	PSM	In-house	First training	Classroom	วิทยากรภายนอก	Safe Drive Committee	New staff	1 year	6 hrs							1						1
33	การใช้งานและการตรวจวัด Gas Detector(PSM)	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	SD1	SD1 / OPSP	trained since 2023	within 2025	1 hrs													-
34	Radiation safe work	PSM	In-house	First training	e-Learning	EN1	EN1	New staff	1 year	1 hrs													-
35	Radiation safe work	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	EN1	EN1	trained since 2022	within 2025	1 hrs													-
36	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน	PSM	Public	First training	Classroom	วิทยากรภายนอก	SD1	New staff	4 month	12 hrs				3-4									-
37	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับบริหาร	PSM	Public	First training	Classroom	วิทยากรภายนอก	SD1	New staff	4 month	12 hrs				28-29									-
38	PSM Internal Audit	PSM	Public	First training	Classroom	PSM Element	Auditing Element	Upon assignment	Upon assignment	15 hrs									3-5				-
39	PSM Internal Audit	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	PSM Element	Auditing Element	trained since 2022	within 2025	1 hrs						23-25							-
47	Rescue technic for ERT (PSM)	PSM	In-house	First training	Classroom	วิทยากรภายนอก	EFR	New staff	1 year	6 hrs							1						1
48	Rescue technic for ERT (PSM)	PSM	In-house	Refresher	Classroom	วิทยากรภายนอก	EFR	trained since 2022	within 2025	6 hrs													-
49	การควบคุมปั้นจั่น ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะวัสดุ	PSM	In-house	First training	Classroom	วิทยากรภายนอก	SD1 / OPSP	New staff	1 year	15 hrs							3						3
50	การควบคุมปั้นจั่น ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะวัสดุ	PSM	In-house	Refresher	Classroom	Maintenance	SD1 / OPSP	trained since 2023	within 2025	3 hrs								1-5					1
51	Technical Fire Fighting (PSM)	PSM	In-house	First training	Classroom	วิทยากรภายนอก	EFR	New staff	1 year	12 hrs										2			2
52	Technical Fire Fighting (PSM)	PSM	In-house	Refresher	Classroom	วิทยากรภายนอก	EFR	trained since 2022	within 2025	12 hrs									2	2			4
56	Digging	PSM	In-house	First training	e-Learning	EN2	EN2	New staff	1 year	1 hrs													-
57	Digging	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	EN2	EN2	trained since 2022	within 2025	1 hrs													-
58	Chemical Handling (PSM)	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	SD1	SD1	trained since 2024	1 year	1 hrs													-
59	Code Of Conduct	ESG	In-house	Refresher	e-Learning	SD3	OMDP2	trained since 2024	1 year	2 hrs													-
61	Defensive Driving	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	Safe Drive Committee	Safe Drive Committee	trained since 2022	within 2025	6 hrs													-
62	Advanced Fire Fighting (PSM) (ปฏิบัติภาคสนาม)	PSM	In-house	First training	Classroom	วิทยากรภายนอก	EFR	New staff	1 year	16 hrs													-
63	Advanced Fire Fighting (PSM) (ปฏิบัติภาคสนาม)	PSM	In-house	Refresher	Classroom	วิทยากรภายนอก	EFR	trained since 2022	within 2025	16 hrs													-
64	On Scene commander (สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ)	PSM	In-house	First training	Classroom	วิทยากรภายนอก	EFR	New staff	1 year	12 hrs													-
65	On Scene commander (สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ)	PSM	In-house	Refresher	Classroom	วิทยากรภายนอก	EFR	trained since 2022	within 2025	12 hrs													-
69	Incident Command System (ICS)	PSM	In-house	First training	Virtual	SD1	EFR	New staff	1 year	1 hrs										1	1		2
70	Incident Command System (ICS)	PSM	In-house	Refresher	Virtual	SD1	EFR	trained since 2022	within 2025	1 hrs										1	1		2
73	PHA	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	PHA Element	PHA Element	trained since 2022	within 2025	1 hrs													-
74	PSSR	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	PSSR Element	PSSR Element	trained since 2022	within 2025	1 hrs													-
75	PSI	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	PSI Element	PSI Element	trained since 2022	within 2025	1 hrs													-
76	MOC-T	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	MoC-T Element	MoC-T Element	trained since 2022	within 2025	1 hrs													-
77	CSM	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	CSM Element	CSM Element	trained since 2022	within 2025	1 hrs													-
78	MI	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	MI Element	MI Element	trained since 2022	within 2025	1 hrs													-
79	MOC-P	PSM	In-house	First training	e-Learning	Training & MoC-P Element	raining & MoC-P Elemen	New staff	6 months	1 hrs													-
80	MOC-P	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	Training & MoC-P Element	raining & MoC-P Elemen	trained since 2022	within 2025	1 hrs													-
81	Incident reporting (การรายงาน และการใช้ Program)	PSM	In-house	Refresher	e-Learning	IRI Element	IRI Element	trained since 2023	within 2025	1 hrs													-
	เทคนิคการสอบสวน (ผู้เชี่ยวชาญการสอบสวน) ด้วยเครื่องมือ Why-Why Analysis	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]													-

ภาคผนวก ข.32

ตัวอย่างประวัติการบำรุงรักษายานพาหนะของบริษัท

ทะเบียนรถ : [redacted]

พาหนะ : Camry

ผู้ใช้รถ : [redacted] / ผู้จัดการโรงงาน

รายการซ่อม	เลขไมล์	วัน เดือน ปี	ค่าใช้จ่าย	VAT
เช็คระยะ 120,000 กม.	124,587	04/02/2025	[redacted]	[redacted]
เปลี่ยนยาง 4 เส้น	125,933	14/02/2025		
เช็คระยะ 130,000 กม.				

ทะเบียนรถ : [redacted]

พาหนะ : Hyundai STARIA

ผู้ใช้รถ : [redacted]

รายการซ่อม	เลขไมล์	วัน เดือน ปี	ค่าใช้จ่าย	VAT
เช็คระยะ 80,000 กม.	83,425	06/01/2025	[redacted]	[redacted]
เช็คระยะ 90,000 กม.	90,540	27/02/2025		
เปลี่ยนยาง 4 เส้น	90,547	27/02/2025		
เช็คระยะ 100,000 กม.				
เช็คระยะ 110,000 กม.				
เช็คระยะ 120,000 กม.				

ทะเบียนรถ : [redacted]

พาหนะ : รถตู้ Commuter

ผู้ใช้รถ : [redacted]

รายการซ่อม	เลขไมล์	วัน เดือน ปี	ค่าใช้จ่าย	VAT
เช็คระยะ 70,000 กม.	73,220	06/01/2025	[redacted]	[redacted]
ปะยาง	73,258	06/01/2025		
เปลี่ยนยาง 4 เส้น	80,303	20/02/2025		
เช็คระยะ 80,000 กม.	83,586	11/03/2025		
เช็คระยะ 90,000 กม.	93,432	23/05/2025		
เช็คระยะ 100,000 กม.				
เช็คระยะ 110,000 กม.				
เช็คระยะ 120,000 กม.				

ทะเบียนรถ : [redacted] กรมธรรม์ : [redacted]

พาหนะ : รถตู้ Commuter

ผู้ใช้รถ : [redacted]

รายการซ่อม	เลขไมล์	วัน เดือน ปี	ค่าใช้จ่าย	VAT
เช็คระยะ 50,000 กม.	50,710	21/01/2025	[redacted]	[redacted]
เปลี่ยนซีลยางประตู	53,846	14/02/2025		
เช็คระยะ 60,000 กม.	59,995	27/03/2025		
เช็คระยะ 70,000 กม.				
เช็คระยะ 80,000 กม.				
เปลี่ยนยาง 4 เส้น				
เช็คระยะ 90,000 กม.				
เช็คระยะ 100,000 กม.				
เช็คระยะ 110,000 กม.				
เช็คระยะ 120,000 กม.				

ทะเบียนรถ : [redacted]

พาหนะ : Camry

ผู้ใช้รถ : [redacted] / ผู้จัดการฝ่ายจัดหา

รายการซ่อม	เลขไมล์	วัน เดือน ปี	ค่าใช้จ่าย
เช็คระยะ 120,000 กม.	120,466	03/02/2025	[redacted]
เปลี่ยนยาง 4 เส้น	120,492	03/02/2025	
เช็คระยะ 130,000 กม.	130,182	25/04/2025	

ภาคผนวก ข.33

เอกสารนำรถเข้าพื้นที่กระบวนการผลิต

ใบอนุญาตขอนำยานพาหนะที่ขับเคลื่อนโดยเครื่องยนต์เข้าเขตปฏิบัติการชั้นใน

Inner Fence Pass Permit for Vehicle

ส่วนที่ 1 รายละเอียด

ชื่อ-นามสกุลผู้ขอบุญญาต/ผู้ควบคุมงาน [redacted] สังกัดแผนก/ส่วน OM บริษัท BST

สิ้นวันที่ 27 / 5 / 25 เวลา 21:00 น. สิ้นสุดวันที่ 27 / 5 / 25 เวลา 17:00 น. วัตถุประสงค์ Load NaOH

สถานที่ขอบุญญาตเข้า RWT พร้อมระบุเส้นทางใน Traffic Road Plan

ประเภทรถ ☐ รถกระบะ ☐ รถแทรก ☐ รถเสี่ยบ ☐ รถกระเช้า ☐ รถกระเช้า

☐ รถบรรทุก ☐ รถตู้คอนเทนเนอร์ / ISO Tank / Tote ☑ Tank Car ☐ อื่นๆ ระบุ.....

สำหรับการขนส่งสารเคมี ☐ ขนถ่ายสารเคมี/สารไวไฟ ☐ ติดตั้งเครื่องตาม ประเภทรถการขนส่งทางบก ระบุสารเคมี NaOH

วัตถุอันตราย : AN,Furfural,DMF,HCL,TBC,NaNO2,H2SO4,NaOC(NaOH),DEHA,Kerosene,SHS,PHP,NAS,Potash,TBC/E,PHS,SulSc,FES,PPDA,STP,

PMII,Biocide1,Defoamer3,Short stopper2,Surfactant2,Sulfuric Acid,NH4OH,Biocide 4

หมายเลขทะเบียนยานพาหนะ [redacted] กระบี่รถหัว.....

ความสูงของรถบรรทุก (ส่วนที่สูงสุด) 3.5 เมตร ระยะกว้างของรถบรรทุก (ส่วนที่กว้างสุด) 2.5 เมตร

ชื่อ-นามสกุลผู้ขับขี่ [redacted] บริษัท Richem

1. ชื่อ-นามสกุลผู้นำยานพาหนะ [redacted] 3. ชื่อ-นามสกุลผู้นำยานพาหนะ .....

2. ชื่อ-นามสกุลผู้นำยานพาหนะ ..... 4. ชื่อ-นามสกุลผู้นำยานพาหนะ .....

ส่วนที่ 2 การตรวจสอบก่อนเข้าขอบเขตปฏิบัติการชั้นใน โดยผู้ควบคุมงาน

ต้องทำการตรวจสอบและทำเครื่องหมายลงในช่องว่างทุกหัวข้อ เครื่องหมาย ✓ คือ ปลอดภัย/เรียบร้อย , X คือ ไม่ปลอดภัย/ไม่เรียบร้อย

หากไม่ปลอดภัย/เรียบร้อยเพียงข้อใดข้อหนึ่ง จะไม่อนุญาตให้ทำงาน, N/A คือ ไม่มีที่เกี่ยวข้อง และกรณีถ้าขึ้นทะเบียนประจำปีแล้วไม่ต้องทำการตรวจสอบ

ผลการตรวจสอบทุกประเภท

No.	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ
1	ใบอนุญาตขับขี่ตามประเภทของรถ (รถบรรทุกถังสารเคมี/สารไวไฟ (Tank Truck) ประเภทที่ 4 , รถบรรทุกขนส่งผลิตภัณฑ์ ประเภทที่ 2 หรือ 3 ตามชนิดของรถที่ขับ หมายเหตุ : ประเภทที่ 4 สามารถแทนได้ทุกประเภท , ประเภทที่ 3 ใช้แทนประเภทที่ 2 ได้,แต่ใช้แทนประเภทที่ 4 ไม่ได้ ประเภทที่ 2 ไม่สามารถใช้แทนชนิดที่ 3 และ 4 ได้)	✓
2	สำเนาประกันภัยรถและประกันอุบัติเหตุของผู้ขนส่ง (ตรบ.)	✓

ผลการตรวจสอบรถขนส่งสารเคมี/สารไวไฟ ☐ ขึ้นทะเบียนประจำปี ☑ เกี่ยวข้อง ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

No.	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ
1	ใบคู่มือจดทะเบียนรถขนส่ง	✓
2	สำเนาประกันภัยรถยนต์ ตัวแท้ และส่วนท้าย (กรณีเป็นรถที่ท้ายพ่วง)	✓
3	ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ของสารเคมีที่ขนส่ง	✓
4	เอกสารกำกับการขนส่ง (เฉพาะ ขนส่งวัตถุอันตราย ตาม พ.ร.บ. วัตถุอันตราย)	✓
5	หนังสือรับรองผ่านการอบรมหลักสูตรการขับรถที่ใช้ในการขนส่งวัตถุอันตรายของผู้ขับรถ (เฉพาะ ขนส่งวัตถุอันตราย ตาม พ.ร.บ. วัตถุอันตราย)	✓

ผลการตรวจสอบทุกชิ้นส่วนของ Tank ☐ ขึ้นทะเบียนประจำปี ☐ เกี่ยวข้อง ☑ ไม่เกี่ยวข้อง

No.	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ
1	สภาพโดยทั่วไปของตู้/กระบะบรรทุก ไม่การชำรุดเสียหาย	
2	สลัก /มุมยึดตู้ ไม่มีการชำรุดเสียหายหรือหัก ล็อคได้อย่างแข็งแรง	N/A
3	พื้นและผนังโดยรอบ / หลังคา / ประตูของตู้หรือกำโปรลูกค้า ไม่ผุ ทะลุ ไม่มีรอยแตก ที่ล็อคแข็งแรง	N/A
4	สายรัด/อุปกรณ์ล็อค และผ้าใบสลุม/มัด มีสายรัดครบถ้วน สภาพสมบูรณ์ ผ้าใบไม่ฉีกขาดพร้อมที่ล็อค	

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์ รถประเภท Tank Car ☐ ขึ้นทะเบียนประจำปี ☐ เกี่ยวข้อง ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

No.	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ
1	โครงสร้างแข็งแรงไม่มีการบิดงอเสียรูปทรง ตัวถังไม่เป็นสนิมผุกร่อน	✓
2	แนวเชื่อม มีการเชื่อมยึดติดตามแนวของ Tank แนวเชื่อมตัวถังต้องยึดติดโครงสร้างของตัวรถ	✓
3	บันไดและทางเดินบนถัง บันไดไม่ทำการชำรุดและไม่มีน้ำมันลื่นบนผิวบันไดและถัง	✓
4	ระบบ VALVE และข้อต่อต่าง ๆ วาล์วแบบสวมหัวขนาด 3" ดูแน่นหนา ไม่รั่วซึม	✓
5	ระบบสายต่อ ไม่มีการแตกร้าวบริเวณท้อของสาย (ถ้ามี)	✓
6	สายดิน/กราวด์/จุดต่อ ไม่มีการแตกร้าวบริเวณท้อของสาย เทสการต่อวัดค่าครีน ไม่แตกชำรุด	✓
7	ฝาปิดบนถัง สภาพดีพร้อมซีล และระบบล็อคที่แข็งแรงไม่ชำรุด	✓
8	Vent Valve & Emergency Valve พร้อมใช้งานได้ ชุด Tank/ห้วง	ห้องที่1 ✓ ห้องที่2 N/A
9	ท่อส่งของด้านข้างจะต้องไม่รั่ว / ชำรุดเสียหาย	✓
10	แผงกันชนด้านข้าง ต้องไม่ทักหรือชำรุด	✓
11	สภาพโดยทั่วไปของตู้/กระบะบรรทุก ไม่ชำรุดเสียหาย	N/A
12	สลัก /มุมยึดตู้ ไม่มีการชำรุดเสียหายหรือหัก ล็อคได้อย่างแข็งแรง	N/A
13	พื้นและผนังโดยรอบ / หลังคา / ประตูของตู้หรือตัวโปรลูกค้า ไม่ผุ ทะลุ ไม่มีรอยแตก ที่ล็อคแข็งแรง	N/A

ใบอนุญาตขอนำยานพาหนะที่ขับเคลื่อนโดยเครื่องยนต์เข้าเขตปฏิบัติการชั้นใน

Inner Fence Pass Permit for Vehicle

ป้ายเครื่องหมายการขนส่ง ☐ ขึ้นทะเบียนประจำปี ☑ เกี่ยวข้อง ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

No.	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ
1	ป้ายแสดงข้อมูลสารฯ (UN LABEL) จะต้องไม่ชำรุด ถูกต้อง ข้อมูลตรงกับสารที่บรรจุ (ถ้ามี)	✓
2	ป้ายแสดงน้ำหนักและปริมาณบรรจุต้องติดให้เห็นเด่นชัดด้านข้างหลัง ของถัง (ถ้ามี)	✓
3	ป้ายแสดงการขนส่งสารอันตรายบนรถขนส่งต้องติดให้เห็นเด่นชัดด้านข้างหลัง ของถัง (ถ้ามี)	✓

ส่วนที่ 3 การตรวจสอบก่อนเข้าขอบเขตปฏิบัติการชั้นใน โดย เจ้าหน้าที่ส่วนควบคุมงาน

ต้องทำการตรวจสอบและทำเครื่องหมายลงในช่องว่างทุกหัวข้อ เครื่องหมาย ✓ คือ ปลอดภัย/เรียบร้อย , X คือ ไม่ปลอดภัย/ไม่เรียบร้อย

หากไม่ปลอดภัย/เรียบร้อยเพียงข้อใดข้อหนึ่ง จะไม่อนุญาตให้ทำงาน, N/A คือ ไม่เกี่ยวข้อง

No.	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ
1	ระบบไฟ,เลี้ยว,เบรค,ทั้งหมดต้องปกติ	✓
2	เป็นรถใช้น้ำมันดีเซล	✓
3	ไม่มีน้ำมัน,น้ำมันเครื่อง รั่วซึมเรียบร้อย	✓
4	ท่อไอเสียอยู่ในสภาพดีไม่ผุกร่อน/รั่ว และได้รับการสวมท่อกันประกายไฟตามมาตรฐานที่กำหนดเรียบร้อยแล้ว	✓
5	แบตเตอรี่รถมีฝาพลาสติกปิดรูมีครอบยางแน่นหนาแล้ว	✓
6	ยางของรถอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓
7	มีถังดับเพลิงและพร้อมใช้งาน	✓
8	ความสูงของรถ (วัดจากพื้นถึงจุดสูงสุด)	
8.1	ความสูงของถังบริเวณช่วงจุดสูงสุดต่ำสุดของ Pipe Rack หรือสิ่งกีดขวางในเส้นทางที่ระบุไว้ในPlot Plan ไม่น้อยกว่า 20 ซม. กรณีน้อยกว่า 20 ซม. ให้ดำเนินการตามข้อ 8.2	✓
8.2	ผู้นำรถและผู้ขับ จะต้องลงชื่อรับทราบมีจุดที่ความสูงน้อยกว่า 20 เซนติเมตร ลงชื่อ ผู้นำรถ [redacted] ผู้ขับขี่ยานพาหนะ [redacted]	✓
9	กรณีเป็นรถเทรลเลอร์ทางโรงงาน (Leashed Trailer)	
9.1	ได้ทำการวัดระยะจากพื้นอันนกับได้ขัดรถแล้ว หมายว่ามีระยะไม่น้อยกว่า 40 เซนติเมตร โดยระยะที่วัดได้ทำกลับ.....เซนติเมตร	N/A
9.2	มีเอกสารแสดงผลการประเมินรัศมีวงเลี้ยวของรถ เพื่อยืนยันว่าในระหว่างที่ทำงานเลี้ยวจะไม่มีความเสี่ยงต่อความเสียหายชนทรัพย์สินเจ้าบริษัทจากการเลี้ยวไม่ทัน	
10	ขนาดของวัสดุจะต้องไม่กว้างเกินยาวเกินกว่าขนาดของรถ หากวัสดุหรืออุปกรณ์ที่ขนเลยล้างหรือยาวเกินกว่าขนาดของรถ จะต้องมีผู้นำยานพาหนะอย่างน้อย 2 คน ต่อ 1 คัน เพื่อทำการเว้นวรรคเดินทางอย่างใกล้ชิดตามครึ่งงาน	✓
11	ผู้นำยานพาหนะมีจำนวนเหมาะสมกับจำนวนรถหรือขนาดของรถ (อย่างน้อย 1 คน ต่อ 1 คัน และหากรถมีขนาดใหญ่ให้พิจารณาเพิ่มเติมตามความเหมาะสม)	✓
12	ผู้นำยานพาหนะหรือผู้ให้สัญญาณมีนกหวีดหรืออุปกรณ์ที่ให้เสียงสัญญาณที่พร้อมใช้งาน	✓
13	ผู้นำยานพาหนะหรือผู้ให้สัญญาณมีไฟฉายเพื่อให้สัญญาณในที่แสงสว่างน้อย	N/A
14	ผู้นำยานพาหนะหรือผู้ให้สัญญาณสวมใส่เสื้อกั๊กหรือมีสัญลักษณ์ผู้นำรถหรือผู้ให้สัญญาณแล้ว	✓
15	ได้ตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์หนักงานขับรถแล้ว	✓
16	ได้ดำเนินการปิดกล้องหน้ารถ หรืออุปกรณ์บันทึกภาพอื่นๆ ก่อนเข้าพื้นที่ปฏิบัติการชั้นใน	N/A
17	ถอดกลับกระจกสังคมนับและผู้โดยสารลงให้ชัดเจนเวลาในขณะที่รถเคลื่อนที่	✓

ลงชื่อเจ้าหน้าที่ส่วนควบคุมงาน [redacted] วันที่ 27 / 5 / 25 เวลา 14:30 น.

ส่วนที่ 4 การตรวจสอบก่อนเข้าขอบเขตปฏิบัติการชั้นใน โดย เจ้าหน้าที่ส่วนควบคุมงานไฟฟ้า ☑ เกี่ยวข้อง ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

No.	รายการตรวจสอบโดยผู้ขอบุญญาต	ผลการตรวจสอบ
1	ตรวจสอบสภาพสายไฟฟ้าไม่มีรอยไหม้และแตกลายงา	✓
2	ตรวจสอบสภาพการต่อของสาย Ground ของ สายไฟกับ Power Plug	✓
3	ตรวจสอบสภาพของ Power Plug สภาพดีไม่แตกเสียหาย และมี IP ไม่ต่ำกว่า IP 67	✓
4	ตรวจสอบสภาพจนวนของสายไฟฟ้าไม่มีการชำรุดและเสียหาย	✓
5	เมื่อตรวจสภาพผ่านแล้วจะได้รับสติกเกอร์ของทาง BST	✓

ลงชื่อเจ้าหน้าที่ส่วนงานบำรุงรักษาไฟฟ้า [redacted] วันที่ 27 / 5 / 25 เวลา 14:30 น.

ส่วนที่ 5 การวิเคราะห์ความเสี่ยงและรับทราบความเสี่ยงของงานที่ปฏิบัติ

การวิเคราะห์ความเสี่ยงและมาตรการที่เพิ่มเติม (ถ้ามี)

ข้าพเจ้ามีการตรวจเช็คทางด้านครบถ้วนและรับทราบความเสี่ยงรวมถึงมีมาตรการป้องกันของอิตสรรมทั้งหมดแล้วและสามารถปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย

ลงชื่อ [redacted] ผู้ควบคุมงาน ลงชื่อ ..... ผู้นำยานพาหนะ/ผู้ปฏิบัติงาน

ลงชื่อ [redacted] ผู้ขับขี่ ลงชื่อ ..... ผู้นำยานพาหนะ/ผู้ปฏิบัติงาน

ลงชื่อ [redacted] ผู้นำยานพาหนะ/ผู้ปฏิบัติงาน ลงชื่อ ..... ผู้นำยานพาหนะ/ผู้ปฏิบัติงาน

ข้าพเจ้าผู้ขอบุญญาตผู้ควบคุมงาน จะเป็นผู้ควบคุมดูแลและรับผิดชอบยานพาหนะที่ขอบุญญาตเข้าฯ ตลอดเวลาที่อยู่ในเขตปฏิบัติการชั้นใน

ลงชื่อผู้ขอบุญญาต/ผู้ควบคุมงาน [redacted] วันที่ 27 / 5 / 25 เวลา 14:00 น.

ส่วนที่ 6 การอนุญาตให้เข้าเขตปฏิบัติการชั้นใน โดย หัวหน้าพื้นที่

ข้าพเจ้าหัวหน้าพื้นที่ได้ตรวจสอบยานพาหนะที่ไม่ผ่านแล้วปลอดภัย ยานพาหนะที่ขอบุญญาตเข้าเขตปฏิบัติการชั้นในสามารถเข้าพื้นที่ตัวอย่างได้ตามเวลาที่ขอบุญญาต

ลงชื่อหัวหน้าพื้นที่ [redacted] วันที่ 27 / 5 / 25 เวลา 07:30 น.

ใบอนุญาตขนำยานพาหนะที่ขับเคลื่อนโดยเครื่องยนต์เข้าเขตปฏิบัติการชั้นใน

Inner Fence Pass Permit for Vehicle

ส่วนที่ 7 การตรวจสอบความปลอดภัย และการตรวจวัดค่า % L.E.L. ขณะการปฏิบัติงานในพื้นที่จะขอใช้เครื่องยนต์ที่ขาดปฏิบัติการชั้นใน

ตรวจวัด % L.E.L. ผลตรวจที่นำยานพาหนะหรือขณะปฏิบัติงานและเครื่องมือที่ต่างๆ ๆ ฯ.ม. โดย ผู้นำยานพาหนะ หรือ ผู้ปฏิบัติงานและเครื่องมือที่ต่างๆ ๆ ฯ.ม. ให้ปฏิบัติตามมาตรการที่ตรงกัน ให้ปิดเครื่องจักรขึ้นที่เครื่องยนต์, ส่วนความปลอดภัยหรือไม่

ครั้งที่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
% L.E.L.	0	0																						
วันที่	22	22																						
เวลา	13.00	13.00																						
ลงชื่อผู้นำยานพาหนะ	[redacted]																							

ตรวจสอบความปลอดภัยที่จุดปฏิบัติงาน และขณะออกจากพื้นที่ขอปฏิบัติการชั้นใน โดย ผู้ขออนุญาตตรวจสอบงาน ในช่องว่างทุกหัวข้อ เครื่องหมาย ✓ คือ ปลอดภัยหรือเรียบร้อย, X คือ ไม่ปลอดภัย/ไม่เรียบร้อย N/A คือ ไม่เกี่ยวข้อง

No.	รายการตรวจสอบจุดปฏิบัติงาน โดย ผู้ขออนุญาตหรือผู้ควบคุมงาน	ผลการตรวจ
1	ถอดระดับกระจกสิ่งคนขับและผู้โดยสารลงให้สุดตลอดเวลาในขณะที่รถเคลื่อนที่	✓
2	ทำการปิดกั้นพื้นที่ครอบคลุมทั่วถึง	✓
3	ดับเครื่องยนต์และดึงกุญแจออกเก็บไว้ที่ผู้ขออนุญาต	✓
4	ผึ่งเบรคมือแล้ว	✓
5	หมอนหนุนล้อ 2 ล้อ	✓
6	เครื่องมือประกอบดับเพลิงพร้อมสำหรับระงับเหตุฉุกเฉิน	✓
7	ควรตรวจสาย Ground และต่อเข้ากับตัวรับของรถคันที่ต้องปฏิบัติงานและครมีที่เป็นเรอพ่วงต้องต่อสาย Ground ไปต่อเข้าที่ตัวถังของรถด้วยทุกครั้ง เช็คการต่อ	✓

ลงชื่อผู้ขออนุญาต/ผู้ควบคุม [redacted] วันที่ 22/5/68 เวลา 14.00 น.

No.	รายการตรวจสอบ ขณะออกจากพื้นที่เขตปฏิบัติการชั้นใน โดย ผู้ขออนุญาตหรือผู้ควบคุมงาน	ผลการตรวจ
1	ได้ทำการยกมัดวัสดุหรืออุปกรณ์อย่างเหมาะสม	✓
2	ความสูงของรถ (วัดจากพื้นถึงจุดสูงสุด)	✓
2.1	ความสูงของรถต้องมีระยะห่างจากจุดต่ำสุดของ Pipe Rack หรือสิ่งกีดขวางในเส้นทางที่จะผ่านไว้ใน(Pier Plan ไม่น้อยกว่า 20 ซม. กรณีน้อยกว่า 20 ซม.	
2.2	ผู้นำรถและผู้ขับ จะต้องลงชื่อรับทราบถึงจุดที่ความสูงน้อยกว่า 20 เซนติเมตร ลงชื่อ ผู้นำรถ ^ ผู้ขับยานพาหนะ	✓
3	ขนาดของวัสดุจะต้องไม่กว้างหรือยาวเกินกว่าขนาดของรถ หากวัสดุหรืออุปกรณ์มีขนาดกว้างหรือยาวเกินกว่าขนาดของรถ จะต้องมีผู้นำยานพาหนะอย่างน้อย 2 คน ต่อ 1 คัน เพื่อทำการสำรวจเส้นทางอย่างใกล้ชิดตลอดการขนส่ง	✓
4	ถอดระดับกระจกสิ่งคนขับและผู้โดยสารลงให้สุดตลอดเวลาในขณะที่รถเคลื่อนที่	✓
5	มีผู้นำยานพาหนะเดินนำรถเพื่อตรวจสอบเส้นทางทุกครั้งจนกว่าจะออกจากพื้นที่เขตปฏิบัติการชั้นในของบริษัทฯ	✓

ข้าพเจ้าผู้ขออนุญาต/ผู้ควบคุมงาน ตรวจสอบความปลอดภัยเรียบร้อยแล้วจึงอนุญาตให้ยานพาหนะออกจากเขตปฏิบัติการชั้นใน 15:00

ลงชื่อผู้ขออนุญาต/ผู้ควบคุมงาน [redacted] วันที่ 22/5/68 เวลา ..... น.

ส่วนที่ 7 การปิดใบอนุญาต

ข้าพเจ้าผู้ขออนุญาต/ผู้ควบคุมงาน ตรวจสอบความปลอดภัยเรียบร้อยแล้ว จึงอนุญาตให้ยานพาหนะออกจากเขตปฏิบัติการชั้นใน 15:00

ลงชื่อผู้ขออนุญาต/ผู้ควบคุมงาน [redacted] วันที่ 22/5/68 เวลา ..... น.

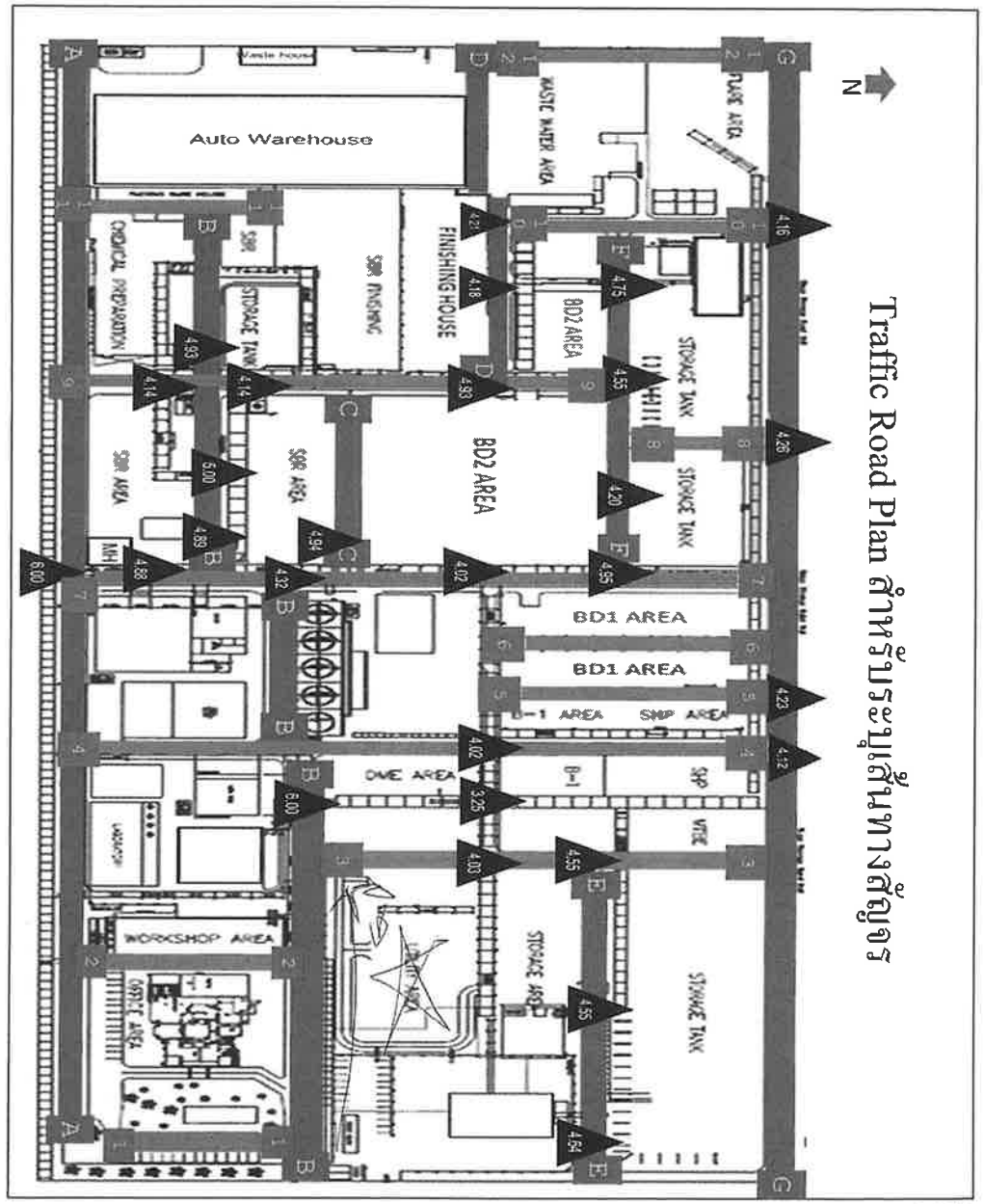
ข้าพเจ้าเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยตรวจสอบแล้วไม่พบการลักทรัพย์ จึงอนุญาตให้ออกจากเขตปฏิบัติการชั้นใน (พร้อมเก็บใบอนุญาตที่ไว้)

ลงชื่อเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย [redacted] วันที่ 22/5/68 เวลา 15:00 น.

เมื่อเครื่องยนต์เย็นให้เปิดเครื่องยนต์ออกจากเขตชั้นใน

S-SEC-CO-F0001 (re.10)_Eff.25-04-25_1Y_ID-0487/25

ใบอนุญาตขนำยานพาหนะที่ขับเคลื่อนโดยเครื่องยนต์เข้าเขตปฏิบัติการชั้นใน
Inner Fence Pass Permit for Vehicle
หน้า 4/4



ใบอนุญาตขอนำยานพาหนะที่ขับเคลื่อนโดยเครื่องยนต์เข้าเขตปฏิบัติการชั้นใน

Inner Fence Pass Permit for Vehicle

น้ำวิไล

ส่วนที่ 1 ข้อมูลเบื้องต้น

ชื่อ-นามสกุลผู้ขออนุญาต/ผู้ควบคุมงาน นพพล ฟ. สังกัดแผนก/ส่วน MNTC บริษัท BST

เริ่มวันที่ 18.6.68 เวลา 07:00 น. สิ้นสุดวันที่ 18.6.18 เวลา 17.30 น. วัตถุประสงค์ เพื่อติดตั้งเสาไฟ

สถานที่ที่ขออนุญาตเข้า bd1 / bd2 พร้อมระบุเส้นทางใน Traffic Road Plan

ประเภทรถ ☐ รถกระบะ ☐ รถเทรน ☐ รถเสียบ ☐ รถกระเช้า ☐ รถกระเช้า

☑ รถบรรทุก น้ำวิไล ☐ รถตู้คอนเทนเนอร์ / ISO Tank / Tote ☐ Tank Car ☐ อื่นๆ ระบุ.....

สำหรับการขนส่งสารเคมี ☐ขนถ่ายสารเคมี/สารไวไฟ ☐วัตถุอันตราย ตาม ประกาศกรมการขนส่งทางบก ระบุสารเคมี.....

วัตถุอันตราย : AN,Furfural,DMP,HCL,TBC,NaNO2,H2SO4,NaOCl,NaOH,DEHA,Kerosene,SHS,PHP,NAS,Potash,TBC/E,PHS,Sulfac,FES,PPDA,STP,

PMH,Biocide1,Defoamer3,Short stopper2,Surfactant2,Sulfuric Acid,NH4OH,Biocide 4

หมายเลขทะเบียนยานพาหนะ: [redacted] กรณีรถหัว.....

ความสูงของรถรวมวัสดุ (ส่วนที่สูงสุด)..... เมตร ความกว้างของรถรวมวัสดุ (ส่วนที่กว้างสุด)..... เมตร

ชื่อ-นามสกุลผู้ขับขี่ [redacted] บริษัท .....

1. ชื่อ-นามสกุลผู้นำยานพา[redacted] 3. ชื่อ-นามสกุลผู้นำยานพาหนะ .....

2. ชื่อ-นามสกุลผู้นำยานพา[redacted] 4. ชื่อ-นามสกุลผู้นำยานพาหนะ .....

ส่วนที่ 2 การตรวจสอบก่อนเข้าเขตปฏิบัติการชั้นใน โดย ผู้ควบคุมงาน

ต้องทำการตรวจสอบและทำเครื่องหมายลงในช่องว่างทุกหัวข้อ เครื่องหมาย ✓ คือ ปลอดภัย/เรียบร้อย , X คือ ไม่ปลอดภัย/ไม่เรียบร้อย

หากไม่ปลอดภัยหรือไม่เรียบร้อยเพียงข้อใดข้อหนึ่ง จะไม่อนุญาตให้ทำงาน, N/A คือ ไม่เกี่ยวข้อง และกรณีที่ขึ้นทะเบียนประจำปีแล้วไม่ต้องทำการตรวจสอบ

No.	เอกสารสำหรับรถทุกประเภท รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ
	ใบอนุญาตขับขี่ตามประเภทพาหนะ (รถบรรทุกขนส่งสารเคมี/สารไวไฟ (Tank Truck) ประเภทที่ 4 , รถบรรทุกขนส่งเคมีภัณฑ์ ประเภทที่ 2 หรือ 3 ตามชนิดของเคมีที่ขน หมายเหตุ : ประเภทที่ 4 สามารถแทนได้ทุกประเภท , ประเภทที่ 3 ใช้แทนประเภทที่ 2 ได้ แต่ใช้แทนประเภทที่ 4 ไม่ได้ ประเภทที่ 2 ไม่สามารถใช้แทนชนิดที่ 3 และ 4 ได้)	✓
2	สำเนาประกันภัยรถและประกันภัยกลุ่มครองบุคคลที่ 3 (พรบ.)	✓

No.	เอกสารสำหรับรถขนส่งสารเคมี/สารไวไฟ ☐ ขึ้นทะเบียนประจำปี ☐ เกี่ยวข้อง ☑ ไม่เกี่ยวข้อง รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ
1	ใบคู่มือจดทะเบียนรถขนส่ง	
2	สำเนาประกันภัยรถยนต์ ส่วนหัว และส่วนท้าย (กรณีเป็นรถที่ท้ายห่วง)	
3	ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ของสารเคมีที่ขนส่ง	
4	เอกสารกำกับการขนส่ง (เฉพาะ ขนส่งวัตถุอันตราย ตาม พ.ร.บ. วัตถุอันตราย)	
5	หนังสือรับรองผ่านการอบรมหลักสูตรการขับรถที่ใช้ในการขนส่งวัตถุอันตรายของผู้ขับรถ (เฉพาะ ขนส่งวัตถุอันตราย ตาม พ.ร.บ. วัตถุอันตราย)	

No.	สภาพรถลากบรรทุกตู้คอนเทนเนอร์ / Tote ☐ ขึ้นทะเบียนประจำปี ☐ เกี่ยวข้อง ☑ ไม่เกี่ยวข้อง รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ
1	สภาพโดยทั่วไปของตู้/กระบะบรรทุก ไม่การชำรุดเสียหาย	
2	สลัก /หมุดยึดตู้ ไม่มีการชำรุดเสียหายหรือหัก ล็อคได้อย่างแข็งแรง	
3	พื้นและผนังโดยรอบ / หลังคา / ประตูของตู้หรือผ้าใบรูดข้าง ไม่ผุ ทะลุ ไม่ฉีกขาด ที่ล็อคแข็งแรง	
4	สายรัด/อุปกรณ์ล็อค และผ้าใบคลุมสัด มีสายรัดครบถ้วน สภาพสมบูรณ์ ผ้าใบไม่ฉีกขาดพร้อมที่ล็อค	

No.	สภาพถังบรรจุและอุปกรณ์ ของประเภท Tank Car ☐ ขึ้นทะเบียนประจำปี ☐ เกี่ยวข้อง ☑ ไม่เกี่ยวข้อง รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ
1	โครงสร้างแข็งค่ำไม่มีการทิ้งเสียรูปทรง ตัวถังไม่เป็นสนิมผุกร่อน	
2	แนวเชื่อม มีการเชื่อมยึดติดตามแนวของ Tank แนวเชื่อมตัวถังต้องยึดติดโครงสร้างของตัวรถ	
3	บันไดและทางเดินบนถัง บันไดไม่หักหรือชำรุดและไม่มีน้ำมันลื่นบนตีวบันไดและถัง	
4	ระบบ VALVE และข้อต่อต่าง ๆ วาล์วแบบชุมทั่วขนาด 3" ลูแน่นหนา ไม่รั่วซึม	
5	ระบบสายต่อ ไม่มีการแตกร้าวหรือหักของสาย (ถ้ามี)	
6	สายดิน/กราวด์/ขุดต่อ ไม่มีการแตกร้าวของสายกราวด์ตัวครีบ/ไม่เแตก/ชำรุด	
7	ฝาปิดบนถัง สภาพดีพร้อมซิล และระบบล็อคที่แข็งแรงไม่ชำรุด	
8	Vent Valve & Emergency Valveพร้อมใช้งาน/ได้ ทุกTank/ห่วง	ห่วงที่1..... ห่วงที่2.....
9	ท่อส่วรองด้านข้างจะต้องไม่รั่ว / ชำรุดเสียหาย	
10	แผงกันชนด้านข้าง ต้องไม่หักหรือชำรุด	
11	สภาพโดยทั่วไปของตู้/กระบะบรรทุก ไม่ชำรุดเสียหาย	
12	สลัก /หมุดยึดตู้ ไม่มีการชำรุดเสียหายหรือหัก ล็อคได้อย่างแข็งแรง	
13	พื้นและผนังโดยรอบ / หลังคา / ประตูของตู้หรือผ้าใบรูดข้าง ไม่ผุ ทะลุ ไม่ฉีกขาด ที่ล็อคแข็งแรง	

ใบอนุญาตขอนำยานพาหนะที่ขับเคลื่อนโดยเครื่องยนต์เข้าเขตปฏิบัติการชั้นใน

Inner Fence Pass Permit for Vehicle

No.	ป้ายข้อมูลเบื้องต้นการขาวุด ☐ ขึ้นทะเบียนประจำปี ☐ เกี่ยวข้อง ☑ ไม่เกี่ยวข้อง รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ
1	ป้ายแสดงข้อมูลสาร1 (UN LABEL) จะต้องไม่ซีดจาง ถูกต้อง ข้อมูลตรงกับสารที่บรรจุ (ถ้ามี)	
2	ป้ายแสดงน้ำหนักและปริมาณบรรจุต้องติดให้เห็นเด่นชัดด้านข้าง/หลัง ของถัง (ถ้ามี)	
3	ป้ายแสดงการอนุญาตจากกรมโยธา/ขนส่งต้องติดให้เห็นเด่นชัดด้านข้าง/หลัง ของถัง (ถ้ามี)	

ส่วนที่ 3 การตรวจสอบก่อนเข้าเขตปฏิบัติการชั้นใน โดย เจ้าหน้าที่ส่วนความปลอดภัย

ต้องทำการตรวจสอบและทำเครื่องหมายลงในช่องว่างทุกหัวข้อ เครื่องหมาย ✓ คือ ปลอดภัย/เรียบร้อย , X คือ ไม่ปลอดภัย/ไม่เรียบร้อย

หากไม่ปลอดภัยหรือไม่เรียบร้อยเพียงข้อใดข้อหนึ่ง จะไม่อนุญาตให้ทำงาน, N/A คือ ไม่เกี่ยวข้อง

No.	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ
1	ระบบไฟ,เลี้ยว,เบรก,ทั้งหมดต้องปกติ	✓
2	เป็นรถใช้น้ำมันดีเซล	✓
3	ไม่มีน้ำมัน,น้ำมันเครื่อง รั่วซึมหรือหยด	✓
4	ท่อไอเสียอยู่ในสภาพดีไม่ผุกร่อน/รั่ว และได้รับการสวมท่อกันประกายไฟตามมาตรฐานที่กำหนดเรียบร้อยแล้ว	✓
5	แบตเตอรี่รถมีสำหรับสติกท์ปิดครอบแบตด้านบนแล้ว	✓
6	ยางของรถยนต์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓
7	มีถังดับเพลิงและพร้อมใช้งาน	✓
8	ความสูงของรถ (วัดจากพื้นถึงจุดสูงสุด)	
8.1	ความสูงของรถต้องมีระยะห่างจากจุดต่ำสุดของ Pipe Rack หรือสิ่งกีดขวางในเส้นทางที่ระบุไว้ใน Plot Plan ไม่น้อยกว่า 20 ซม. กรณีน้อยกว่า 20 ซม.ให้ดำเนินการตามข้อ 8.2	N/A
8.2	ผู้นำรถและผู้ขับ จะต้องแจ้งบันทึกทราบถึงจุดที่ความสูงน้อยกว่า 20 เซนติเมตร ลงชื่อ ผู้นำรถ [redacted] ผู้ขับยานพาหนะ [redacted]	✓
9	**กรณีเป็นรถเทรลเลอร์ทางโลว์เบท (Lowbed Trailer)**	
9.1	ได้ทำการวัดระยะจากพื้นถนนกับได้ต้องสแล้ว หมว่ามีระยะไม่น้อยกว่า 40 เซนติเมตร โดยระยะที่วัดได้ห่างกัน.....เซนติเมตร	N/A
9.2	มีเอกสารแสดงผลการประเมินรัศมีวงเลี้ยวของรถ เพื่อยืนโชว์ในระหว่างที่ทำการเลี้ยวจะไม่มีความเสี่ยงต่อการเฉี่ยวชาเทรัทที่ยืนบริษัทจากการเลี้ยวไม่ทัน	
10	ขนาดของวัสดุจะต้องไม่ยาวกว้างหรือยาวเกินกว่าขนาดของรถ หากวัสดุหรือชุปกรณ์มีขนาดกว้างหรือยาวเกินกว่าขนาดของรถ จะต้องมีผู้นำยานพาหนะอย่างน้อย 2 คน ต่อ 1 คัน เพื่อทำการสำรวจเส้นทางอย่างใกล้ชิดตามเสร็จงาน	✓
11	ผู้นำยานพาหนะมีจำนวนเหมาะสมกับจำนวนรถหรือขนาดของรถ (อย่างน้อย 1 คน ต่อ 1 คัน และหากรถมีขนาดใหญ่ให้พิจารณาเพิ่มเติมตามความเหมาะสม)	✓
12	ผู้นำยานพาหนะหรือผู้ให้สัญญาณมีนกเวิสหรืออุปกรณ์ที่ให้เพียงสัญญาณพี่พร้อมใช้งาน	✓
13	ผู้นำยานพาหนะหรือผู้ให้สัญญาณมีไฟฉายเพื่อให้สัญญาณในพื้นแสงสว่างน้อย	✓
14	ผู้นำยานพาหนะหรือผู้ให้สัญญาณสวมใส่เสื้อกั๊กหรือมีสัญลักษณ์ผู้นำรถหรือผู้ให้สัญญาณแล้ว	✓
15	ได้ตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์พนักงานขับรถแล้ว	✓
16	ได้ดำเนินการปิดกล้องหน้ารถ หรืออุปกรณ์ปันทึกภาพยืนๆ ก่อนเข้าพื้นที่ปฏิบัติการชั้นใน	✓
17	ลดระดับกระจกตั้งคนขับและผู้โดยสารให้ปรับลดลงสุด ในขณะที่รถเคลื่อนที่	✓

ลงชื่อเจ้าหน้าที่ส่วนความปลอดภัย [redacted] วันที่ 18.6.68 เวลา 16:11 น.

ส่วนที่ 4 การตรวจสอบก่อนเข้าเขตปฏิบัติการชั้นใน โดย เจ้าหน้าที่ส่วนงานซ่อมบำรุงรักษาไฟฟ้า [redacted] ☐ เกี่ยวข้อง ☑ ไม่เกี่ยวข้อง

No.	รายการตรวจสอบโดยผู้ขออนุญาต	ผลการตรวจสอบ
1	ตรวจสอบสภาพสายไฟฟ้าไม่มีรอยไหม้และแตกลายงา	
2	ตรวจสอบสภาพการต่อของสาย Ground ของ สายไฟกับ Power Plug	
3	เววจสอบสภาพของ Power Plug สภาพที่ไม่แตกเสียหาย และมี IP ไม่ต่ำกว่า IP 67	
4	ตรวจสอบสภาพฉนวนของสายไฟฟ้าไม่มีการชำรุดและเสื่อมาย	
5	เมื่อตรวจสภาพผ่านแล้วจะได้รับสติกเกอร์ของทาง BST	

ลงชื่อเจ้าหน้าที่ส่วนงานบำรุงรักษาไฟฟ้า ..... วันที่...../...../..... เวลา ..... น.

ส่วนที่ 5 การวิเคราะห์ความเสี่ยงและมาตรการควบคุมสำหรับงานที่ปฏิบัติ

การวิเคราะห์ความเสี่ยงและมาตรการเพิ่มเติม (ถ้ามี) .....

ข้าพเจ้ามีการสำรวจสถานที่อย่างครบถ้วนและรัดกุมรวมถึงมีมาตรการป้องกันของเสียอรรถทั้งหมดแล้วและสามารถปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย

ลงชื่อ [redacted] ผู้ควบคุมงาน ลงชื่อ [redacted] ผู้นำยาพาหนะ/ผู้ปฏิบัติงาน

ลงชื่อ [redacted] ผู้ขับขี่ ลงชื่อ ..... ผู้นำยาพาหนะ/ผู้ปฏิบัติงาน

ลงชื่อ [redacted] ผู้นำยาพาหนะ/ผู้ปฏิบัติงาน ลงชื่อ ..... ผู้นำยาพาหนะ/ผู้ปฏิบัติงาน

ข้าพเจ้าผู้ขออนุญาตผู้ควบคุมงาน จะเป็นผู้ควบคุมดูแลและรับผิดชอบยานพาหนะที่ขออนุญาตเข้าง ตลอดเวลาที่อยู่ในเขตปฏิบัติการชั้นใน

ลงชื่อผู้ขออนุญาตผู้ควบคุมงาน [redacted] วันที่ 18.6.68 เวลา 13:00 น.

ส่วนที่ 6 การอนุญาตให้เข้าเขตปฏิบัติการชั้นใน โดย เจ้าหน้าที่ผู้ดูแลพื้นที่

ข้าพเจ้าหัวหน้าระเจ้าของพื้นที่ได้ตรวจสอบสภาพพื้นที่แล้วว่าปลอดภัย ยานพาหนะที่ขออนุญาตเข้าเขตปฏิบัติการชั้นในสามารถเข้าพื้นที่ดังกล่าวได้ตามเวลาที่ขออนุญาต

ลงชื่อหัวหน้าระเจ้าของพื้นที่ [redacted] วันที่ 18.6.68 เวลา 13:00 น.

ใบอนุญาตขอนำยานพาหนะที่ขับเคลื่อนโดยเครื่องยนต์เข้าเขตปฏิบัติการชั้นใน

Inner Fence Pass Permit for Vehicle

สำหรับ ฝ่ายการตรวจสอบความปลอดภัย และฝ่ายการตรวจวัดค่า %LEL และฝ่ายการไฟฟ้าและเครื่องมือเครื่องใช้เขตปฏิบัติการชั้นใน

ตรวจวัด % LEL ออกซิเจนที่นำยานพาหนะหรือขณะปฏิบัติงานและลงบันทึกค่าทุกๆ 1 ช.ม. โดย ผู้นำยานพาหนะ หรือ ถ้าเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ ให้รีบแจ้งเจ้าของพื้นที่หรือ ฉก. ส่วนความปลอดภัยทันที)

ครั้งที่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
%LEL	0%	0%																						
วันที่	18	18																						
เวลา	16.0	13.00																						
ลงชื่อผู้นำยานพาหนะ	[redacted]																							

ตรวจสอบความปลอดภัยที่จุดปฏิบัติงาน และขณะออกจากพื้นที่เขตปฏิบัติการชั้นใน โดย ผู้ขออนุญาต/ควบคุมงาน ในช่องว่างทุกหัวข้อ เครื่องหมาย ✓ คือ ปลอดภัยเรียบร้อย , X คือ ไม่ปลอดภัย/ไม่เรียบร้อย N/A คือ ไม่เกี่ยวข้อง

No.	รายการตรวจสอบจุดปฏิบัติงาน โดย ผู้ขออนุญาต/ผู้ควบคุมงาน	ผลการตรวจ
1	ลดระดับกระจกสั่งคนขับและผู้โดยสารลงให้สุดตลอดเวลาในขณะที่รถเคลื่อนที่	
2	ทำการปิดกั้นพื้นที่กรอบคลุมทั่วถึง	
3	ดับเครื่องยนต์และเก็บกุญแจออกเก็บไว้ที่ผู้ขออนุญาต	
4	ดึงเบรคมือแล้ว	
5	หมอนรองล้อ 2 ล้อ	
6	เครื่องอุปกรณ์ดับเพลิงพร้อมสำหรับระงับเหตุฉุกเฉิน	
7	ตรวจสภาพสาย Ground และต่อเข้ากับตัวถังของรถคันที่ต้องปฏิบัติงานและกรณีที่เป็นรถห่วงต้องย้ายสาย Ground ไปต่อเข้าที่ตัวถังรถห่วงตัวทุกครั้ง เช็คตรวจต่อ	

ผู้ขออนุญาต/ผู้ควบคุม [redacted] วันที่ 18.6.68 เวลา 13:00 น.

No.	รายการตรวจสอบ ขณะออกจากพื้นที่เขตปฏิบัติการชั้นในโดย ผู้ขออนุญาต/ผู้ควบคุมงาน	ผลการตรวจ
1	ได้ทำการนูกมัดวัสดุหรืออุปกรณ์อย่างแน่นหนา	
2	ความสูงของรถ (วัดจากพื้นถึงจุดสูงสุด)	
2.1	ความสูงของรถต้องมีระยะห่างจากจุดต่ำสุดของ Pipe Rack หรือสิ่งกีดขวางในเส้นทางที่ระบุไว้ในPlot Plan ไม่น้อยกว่า 20 ซม. กรณีน้อยกว่า 20 ซม.	
2.2	ผู้นำรถและผู้ขับ จะต้องลงชื่อรับทราบถึงจุดที่ความสูงน้อยกว่า 20 ซม.ดังนี้ ลงชื่อ ผู้นำรถ [redacted] ผู้ขับยานพาหนะ [redacted]	
3	ขนาดของวัสดุจะต้องไม่กว้างหรือยาวเกินกว่าขนาดของรถ หากวัสดุหรืออุปกรณ์มีขนาดกว้างหรือยาวเกินกว่าขนาดของรถ จะต้องมีผู้นำยานพาหนะอย่างน้อย 2 คน ต่อ 1 คัน เพื่อทำการตรวจเส้นทางอย่างใกล้ชิดจนเสร็จงาน	
4	ลดระดับกระจกสั่งคนขับและผู้โดยสารให้สุดตลอดเวลาในขณะที่รถเคลื่อนที่	
5	มีผู้นำยานพาหนะเดินนำรถเพื่อตรวจสอบเส้นทางทุกครั้งจนกว่าจะออกจากพื้นที่เขตปฏิบัติการชั้นในของบริษัทฯ	

ข้าพเจ้าผู้ขออนุญาต/ผู้ควบคุมงาน ตรวจสอบความปลอดภัยเรียบร้อยแล้ว จึงขออนุญาตให้ยานพาหนะออกจากเขตปฏิบัติการชั้นใน

ลงชื่อผู้ขออนุญาต/ผู้ควบคุมงาน [redacted] วันที่ 18.6.68 เวลา 13:00 น.

สำหรับ การปิดใบอนุญาต

ข้าพเจ้าผู้ขออนุญาต/ผู้ควบคุมงาน ตรวจสอบความปลอดภัยเรียบร้อยแล้ว จึงอนุญาตให้ยานพาหนะออกจากเขตปฏิบัติการชั้นใน

ลงชื่อผู้ขออนุญาต/ผู้ควบคุมงาน ..... วันที่...../...../..... เวลา ..... น.

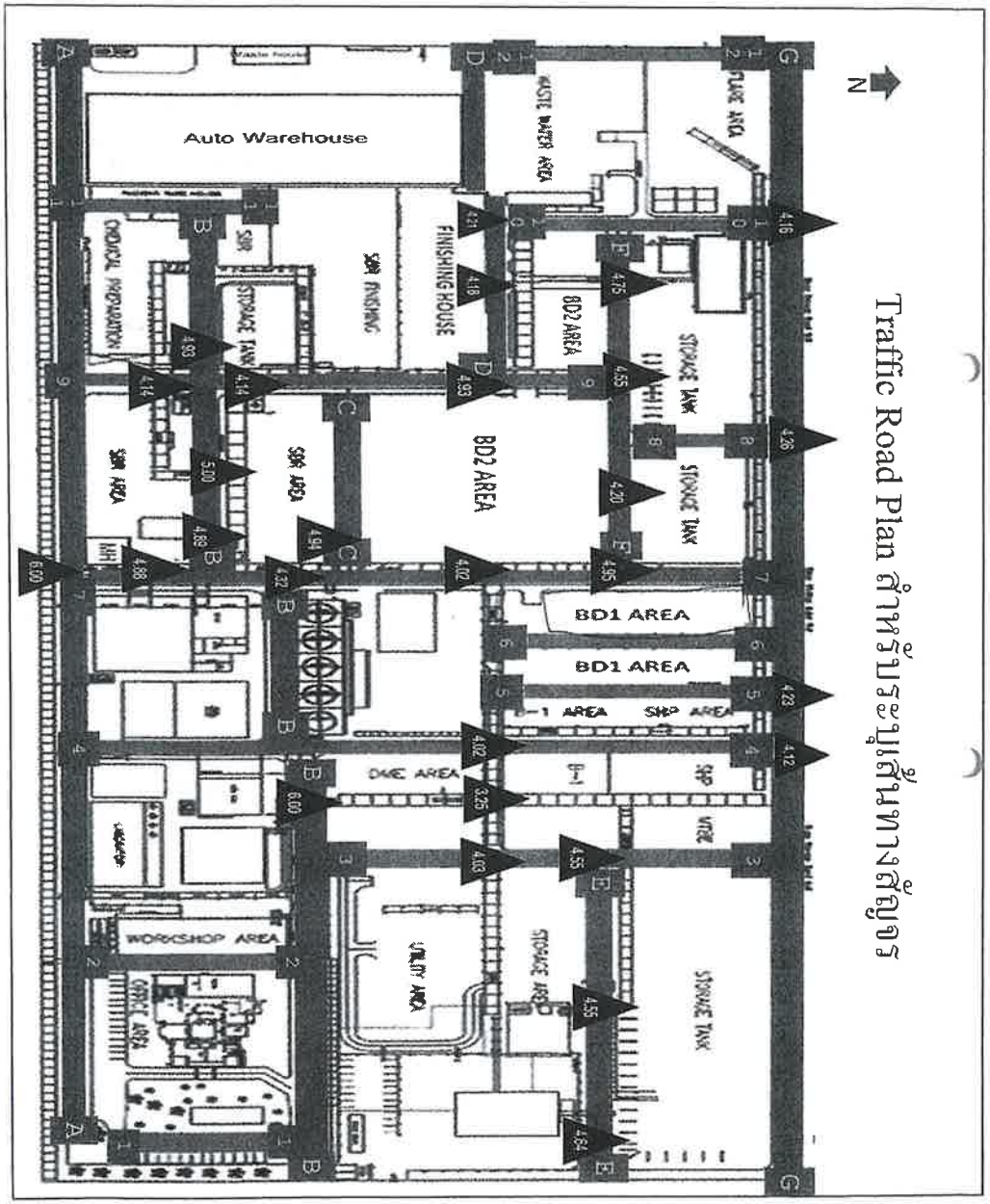
ข้าพเจ้าเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยตรวจสอบแล้วไม่พบการผิดหรือผิดปกติ และอนุญาตให้ออกจากเขตปฏิบัติการชั้นใน (หรือคืนใบอนุญาตนี้ให้)

ลงชื่อเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย [redacted] วันที่ 18.6.68 เวลา 16.50

เมื่อเสร็จงานแล้วเก็บไว้ป้องกันความปลอดภัยก่อนเข้าเขตชั้นใน

S-SEC-CO-F0001 (re.10)_Eff.25-04-25_1Y_ID-0487/.

ใบอนุญาตขอนำยานพาหนะที่ขับเคลื่อนโดยเครื่องยนต์เข้าเขตปฏิบัติการชั้นใน
Inner Fence Pass Permit for Vehicle
หน้า 3/4



ภาคผนวก ข.34

ตัวอย่างเอกสารการจดบันทึกชนิดและจำนวนยานพาหนะที่เข้า-ออกพื้นที่โรงงาน

แบบลงทะเบียนยานพาหนะ VEHICLES REGISTER

Day	Month	Year
01	05	25

รายละเอียด โดย ผู้ขออนุญาตผู้ขับขี่ (Details by the Initiator / Driver)

ข้าพเจ้า ฯ ในฐานะเจ้าของข้อมูลส่วนบุคคล ตกลงให้ความยินยอมไปโดยตลอด (เว้นแต่จะยกเลิกเพิกถอนเป็นลายลักษณ์อักษร) เพื่อให้บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด และ บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด ("บริษัท ฯ") และ/หรือผู้รับมอบอำนาจ และ/หรือบุคคลที่บริษัท ฯ เห็นควร ดำเนินการเกี่ยวกับการจัดเก็บ รวบรวม ใช้ และเปิดเผยข้อมูลของข้าพเจ้า ฯ ตามที่ได้ให้และระบุไว้ในแบบฟอร์มนี้ เพื่อให้บุคคลภายในหรือบุคคลอื่นที่บริษัท ฯ อนุญาต นำข้อมูลของข้าพเจ้า ฯ ไปใช้ รวมทั้งบริหารหรือจัดการข้อมูลดังกล่าวได้ตามสมควร

การลงทะเบียน โดย เจ้าหน้าที่ รปภ. (Register by Security Guard)

ลำดับที่ No.	ชื่อ-นามสกุลผู้ขับขี่ Name-Surname Driver	ทะเบียน License No.	จังหวัด Province	ชนิดยานพาหนะ Type of Vehicle	ยี่ห้อ Brand	สี Color	บริษัท/หน่วยงาน Company/Department	เบอร์โทรติดต่อ Telephone Number	เวลา Time เข้า IN	เวลา Time ออก OUT	เลขบัตรยานพาหนะ Vehicle Card No.
1	[redacted]		ร.บ.	ตู้ทึบ	NISSAN	ขาว	กรุงเทพไฟ	[redacted]	5.50	6.00	01
2			ตาม.	รถเทเลอร์	Hino	ขาว	CR.		8:11.	9:33	03.
3			อป	ดีมอก	Isuzu	ขาว	ดีมอก		08:20	9:06	04
4			ล ขม	10 ล้อ	ฮีโน่	ขาว	ดาดโอม		9:10	10:20	05
5			ร-ษ09	กระบะ	Toyota	ขาว	CK-3		09:13	9:30	06
6			อป	ม่อนห้าง	ฮวง	ดำ	แอเลิ		09:20	9:25	07
7			ทาง	6ล้อ	Wuling	ขาว	CPAU		13:06	13:20	08
8			ตาม.	เทลเลอร์	Hino	ขาว	CR3		13.16	14:00	09.
9											
10											
11											

S-SEC-CO-F0004 (rev 2)_Eff.01-04-21_2Y_ID-0462/21

แบบลงทะเบียนยานพาหนะ VEHICLES REGISTER

Day	Month	Year
02	05	25

รายละเอียด โดย ผู้ขออนุญาตผู้ขับขี่ (Details by the Initiator / Driver)

ข้าพเจ้า ฯ ในฐานะเจ้าของข้อมูลส่วนบุคคล ตกลงให้ความยินยอมไปโดยตลอด (เว้นแต่จะยกเลิกเพิกถอนเป็นลายลักษณ์อักษร) เพื่อให้บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด และ บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด ("บริษัท ฯ") และ/หรือผู้รับมอบอำนาจ และ/หรือบุคคลที่บริษัท ฯ เห็นควร ดำเนินการเกี่ยวกับการจัดเก็บ รวบรวม ใช้ และเปิดเผยข้อมูลของข้าพเจ้า ฯ ตามที่ได้ให้และระบุไว้ในแบบฟอร์มนี้ เพื่อให้บุคคลภายในหรือบุคคลอื่นที่บริษัท ฯ อนุญาต นำข้อมูลของข้าพเจ้า ฯ ไปใช้ รวมทั้งบริหารหรือจัดการข้อมูลดังกล่าวได้ตามสมควร

การลงทะเบียน โดย เจ้าหน้าที่ รปภ. (Register by Security Guard)

ลำดับที่ No.	ชื่อ-นามสกุลผู้ขับขี่ Name-Surname Driver	ทะเบียน License No.	จังหวัด Province	ชนิดยานพาหนะ Type of Vehicle	ยี่ห้อ Brand	สี Color	บริษัท/หน่วยงาน Company/Department	เบอร์โทรติดต่อ Telephone Number	เวลา Time เข้า IN	เวลา Time ออก OUT	เลขบัตรยานพาหนะ Vehicle Card No.
1	[redacted]		ร.บ.ขม	ตู้ทึบ	Nissan	ขาว	กรุงเทพไฟ	[redacted]	6.50	6.00	01
2			ร.ขอ	ก.ม.	อีซูซุ	เทา	JPD		8:30	11:30	02.
3			ร.ขอ	ก.ม.	โตโยต้า	ขาว	JPD		8.49	13:14	03
4			ร.ขอ	10ล้อเอียน	อีซูซุ	ขาว	JECO		08.45	11:25	04
5			ก.ปท	ก.ม.	โตโยต้า	ขาว	[illegible]		08.59	09:14	05
6			ร.ขอ	กขม	ford	เทา	TCN		09:00	09:10	06
7			กทม.	ก.ม.	Toyota	ขาว	Makro		09.24	09:45	07
8			ร.ขอ	ก.ม.	Toyota	ขาว	[illegible]		9.26	10:29	08
9			ร.ขอ	10 ล้อ	ISUZU	ขาว	TAPP		09.42	10:35	09
10			ทาง	6ล้อ	Wuling	ขาว	CPAU		09:07	10:00	10
11			ร.ป	22ล้อ	VOLVO	ขาว	เอก เลรน (CR)		09.58	12:09	11

S-SEC-CO-F0004 (rev 2)_Eff.01-04-21_2Y_ID-0462/21

แบบลงทะเบียนยานพาหนะ VEHICLES REGISTER

Day	Month	Year
03	05	25

รายละเอียด โดย ผู้ขออนุญาต/ผู้ขับขี่ (Details by the Initiator / Driver)

ข้าพเจ้า ฯ ในฐานะเจ้าของข้อมูลส่วนบุคคล ตกลงให้ความยินยอมไปโดยตลอด (เว้นแต่จะยกเลิกเพิกถอนเป็นลายลักษณ์อักษร) เพื่อให้บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด และ บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด ("บริษัท ฯ") และ/หรือผู้รับมอบอำนาจ และ/หรือบุคลที่บริษัท ฯ เห็นควร ดำเนินการเกี่ยวกับการจัดเก็บ รวบรวม ใช้ และเปิดเผยข้อมูลของข้าพเจ้า ฯ ตามที่ได้ให้และระบุไว้ในแบบฟอร์มนี้ เพื่อให้บุคคลภายในหรือบุคคลอื่นที่บริษัท ฯ อนุญาต นำข้อมูลของข้าพเจ้า ฯ ไปใช้ รวมทั้งบริหารหรือจัดการข้อมูลดังกล่าวได้ตามสมควร

การลงทะเบียน โดย เจ้าหน้าที่ รปภ. (Register by Security Guard)

ลำดับที่ No.	ชื่อ-นามสกุลผู้ขับขี่ Name-Surname Driver	ทะเบียน License No.	จังหวัด Province	ชนิดยานพาหนะ Type of Vehicle	ยี่ห้อ Brand	สี Color	บริษัท/หน่วยงาน Company/Department	เบอร์โทรติดต่อ Telephone Number	เวลา Time เข้า IN	เวลา Time ออก OUT	เลขบัตรยานพาหนะ Vehicle Card No.
1	[redacted]	[redacted]	อ:บข	ตู้ทึบ	NISSAN	ขาว	กรุงเทพไรอน	[redacted]	5.56	6.00	01
2	[redacted]	[redacted]	ระยอง	รถตู้	TOYOTA	เทา	SPS	[redacted]	06:35	7:22	02
3	[redacted]	[redacted]	ระยอง	กระบะ	TOYOTA	บรอนซ์	SKS.	[redacted]	8.25	8:37	03
4	[redacted]	[redacted]	[illegible]	[illegible]	TOYOTA	ขาว	SKS	[redacted]	8:[illegible]	8:45	04
5	[redacted]	[redacted]	ระยอง	กระบะ	มิตซู	ขาว	WRP	[redacted]	09.08	[redacted]	05
6	[redacted]	[redacted]	อ-ป	ตู้ทึบ	Isuzu	ขาว	[illegible]	[redacted]	10.0[illegible]	[redacted]	06
7	[redacted]	[redacted]	ระยอง	กระบะ	Toyota	ขาว	SPP	[redacted]	10:25	10:33	07
8	[redacted]	[redacted]	[illegible]	[illegible]	TOYOTA	ดำ	SKS	[redacted]	10:45	10.55.	08
9	[redacted]	[redacted]	ระยอง	กระบะ	Toyo	เทา	WRP	[redacted]	11.00	11:02	09
10	[redacted]	[redacted]	ศทม	ตู้ทึบ	Welling	ขาว	CPAN	[redacted]	11:00	11:06	10
11	[redacted]	[redacted]	ศทม	เก๋ง	Toyota	ขาว	BTT	[redacted]	11.07	11:15	11

S-SEC-CO-F0004 (rev 2)_Eff.01-04-21_2Y_ID-0462/21

แบบลงทะเบียนยานพาหนะ VEHICLES REGISTER

Day	Month	Year
04	05	24

รายละเอียด โดย ผู้ขออนุญาต/ผู้ขับขี่ (Details by the Initiator / Driver)

ข้าพเจ้า ฯ ในฐานะเจ้าของข้อมูลส่วนบุคคล ตกลงให้ความยินยอมไปโดยตลอด (เว้นแต่จะยกเลิกเพิกถอนเป็นลายลักษณ์อักษร) เพื่อให้บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด และ บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด ("บริษัท ฯ") และ/หรือผู้รับมอบอำนาจ และ/หรือบุคลที่บริษัท ฯ เห็นควร ดำเนินการเกี่ยวกับการจัดเก็บ รวบรวม ใช้ และเปิดเผยข้อมูลของข้าพเจ้า ฯ ตามที่ได้ให้และระบุไว้ในแบบฟอร์มนี้ เพื่อให้บุคคลภายในหรือบุคคลอื่นที่บริษัท ฯ อนุญาต นำข้อมูลของข้าพเจ้า ฯ ไปใช้ รวมทั้งบริหารหรือจัดการข้อมูลดังกล่าวได้ตามสมควร

การลงทะเบียน โดย เจ้าหน้าที่ รปภ. (Register by Security Guard)

ลำดับที่ No.	ชื่อ-นามสกุลผู้ขับขี่ Name-Surname Driver	ทะเบียน License No.	จังหวัด Province	ชนิดยานพาหนะ Type of Vehicle	ยี่ห้อ Brand	สี Color	บริษัท/หน่วยงาน Company/Department	เบอร์โทรติดต่อ Telephone Number	เวลา Time เข้า IN	เวลา Time ออก OUT	เลขบัตรยานพาหนะ Vehicle Card No.
1	[redacted]	[redacted]	ระยอง	รถตู้	TOYOTA	เทา	SPS	[redacted]	06:48	7:07	06
2	[redacted]	[redacted]	ระยอง	กระบะ	มิตซู	ขาว	WRP	[redacted]	08.30	8:36	08
3	[redacted]	[redacted]	ศทม	ตู้ทึบ	Welling	ขาว	CPAN	[redacted]	10:18	10:30	09
4	[redacted]	[redacted]	ศทม.	กระบะ	Toyota	ขาว	COTTO	[redacted]	13.12	14:48	10
5	[redacted]	[redacted]	อุบลฯ	กระบะ	ISUZU	น้ำเงิน	COTTO	[redacted]	13:12	14:48	11
6	[redacted]	[redacted]	ระยอง	กระบะ	NISSAN	เทา	ออกแรงไทย	[redacted]	13:30	15:32	12
7	[redacted]	[redacted]	ระยอง.	กระบะ	Mitsu	เทา	ออกแรงไทย	[redacted]	13.30	15:30	13
8	[redacted]	[redacted]	ระยอง	รถตู้	Toyota	เทา	SPS	[redacted]	18:36	19:10	06
9	[redacted]	[redacted]						[redacted]			
10	[redacted]	[redacted]						[redacted]			
11	[redacted]	[redacted]						[redacted]			

S-SEC-CO-F0004 (rev 2)_Eff.01-04-21_2Y_ID-0462/21

แบบลงทะเบียนยานพาหนะ VEHICLES REGISTER

Day	Month	Year
05	05	25

รายละเอียด โดย ผู้ขอนุญาตผู้ขับขี่ (Details by the Initiator / Driver)

ข้าพเจ้า ฯ ในฐานะเจ้าของข้อมูลส่วนบุคคล ตกลงให้ความยินยอมไปโดยตลอด (เว้นแต่จะยกเลิกเพิกถอนเป็นลายลักษณ์อักษร) เพื่อให้บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด และ บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด ("บริษัท ฯ") และ/หรือผู้รับมอบอำนาจ และ/หรือบุคคลที่บริษัท ฯ เห็นควร ดำเนินการเกี่ยวกับการจัดเก็บ รวบรวม ใช้ และเปิดเผยข้อมูลของข้าพเจ้า ฯ ตามที่ได้ให้และระบุไว้ในแบบฟอร์มนี้ เพื่อให้บุคคลภายในหรือบุคคลอื่นที่บริษัท ฯ อนุญาต นำข้อมูลของข้าพเจ้า ฯ ไปใช้ รวมทั้งบริหารหรือจัดการข้อมูลดังกล่าวได้ตามสมควร

การลงทะเบียน โดย เจ้าหน้าที่ รปภ. (Register by Security Guard)

ลำดับที่ No.	ชื่อ-นามสกุลผู้ขับขี่ Name-Surname Driver	ทะเบียน License No.	จังหวัด Province	ชนิดยานพาหนะ Type of Vehicle	ยี่ห้อ Brand	สี Color	บริษัท/หน่วยงาน Company/Department	เบอร์โทรติดต่อ Telephone Number	เวลา Time เข้า IN	เวลา Time ออก OUT	เลขบัตรยานพาหนะ Vehicle Card No.
1	[redacted]		สมุทร	คู่ชีพ	NISSAN	ขาว	กรุงเทพไทย	[redacted]	6.00	6.10	01
2			กทม	กระบะ	TOYOTA	ขาว	CR3		07.48	8:55	01
3			สมุทร	กาบ	NISSAN	เทา	ออกไปนอก		09.00	9:05	02
4			ร ป	ห้องทำงาน	เอฟ	ดำ	หลายบริ		09.20	9:26	03
5			กทม	กระบะ	TOYOTA	ขาว	กรุ๊ป		8.23	9.01	04
6			กทม	10 ล้อ	อื่นๆ	ขาว	ออกนอก		0930	10:20	05
7			กทม.	ก.บ.	ฮีโน่	ขาว	BVT		9.05	10:04	06
8			ระยอง	กระบะ	โตโยต้า	ขาว	SPP		10:46	10:53	07
9			~~ระยอง~~ ระยอง	กระบะ	TOYOTA	ขาวนม	SJ		10.50	11:00	08
10			ระยอง	กระบะ	โตโยต้า	ขาว	BYG		10.59	11:17	09
11			สมุทร	กระบะ	NISSAN	เทา	ออกไป		11.20	12:45	10

S-SEC-CO-F0004 (rev 2)_EH.01-04-21_2Y_ID-0462/21

แบบลงทะเบียนยานพาหนะ VEHICLES REGISTER

Day	Month	Year
06	05	25

รายละเอียด โดย ผู้ขอนุญาตผู้ขับขี่ (Details by the Initiator / Driver)

ข้าพเจ้า ฯ ในฐานะเจ้าของข้อมูลส่วนบุคคล ตกลงให้ความยินยอมไปโดยตลอด (เว้นแต่จะยกเลิกเพิกถอนเป็นลายลักษณ์อักษร) เพื่อให้บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด และ บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด ("บริษัท ฯ") และ/หรือผู้รับมอบอำนาจ และ/หรือบุคคลที่บริษัท ฯ เห็นควร ดำเนินการเกี่ยวกับการจัดเก็บ รวบรวม ใช้ และเปิดเผยข้อมูลของข้าพเจ้า ฯ ตามที่ได้ให้และระบุไว้ในแบบฟอร์มนี้ เพื่อให้บุคคลภายในหรือบุคคลอื่นที่บริษัท ฯ อนุญาต นำข้อมูลของข้าพเจ้า ฯ ไปใช้ รวมทั้งบริหารหรือจัดการข้อมูลดังกล่าวได้ตามสมควร

การลงทะเบียน โดย เจ้าหน้าที่ รปภ. (Register by Security Guard)

ลำดับที่ No.	ชื่อ-นามสกุลผู้ขับขี่ Name-Surname Driver	ทะเบียน License No.	จังหวัด Province	ชนิดยานพาหนะ Type of Vehicle	ยี่ห้อ Brand	สี Color	บริษัท/หน่วยงาน Company/Department	เบอร์โทรติดต่อ Telephone Number	เวลา Time เข้า IN	เวลา Time ออก OUT	เลขบัตรยานพาหนะ Vehicle Card No.
1	[redacted]		กทม	กระบะ	TOYOTA	ขาว	CR3	[redacted]	10:51	12:12	12
2			กทม	กระบะ	TOYOTA	ขาว	แลงกิจ		10.52	11:22	13
3			กทม	ตู้	Wellboy	ขาว	CPAU		12:27	12:37	14
4			ระยอง	6 ล้อ	โอเคเจริญ	ขาว	โรงงาน		13:02	13:57	15
5			กท	10 ล้อ	อื่นๆ	ขาว	ALC		13:20	14:16	16
6			กทม	กระบะ	TOYOTA	ขาว	CR3		13.32	14:54	17
7			ก.ท.ม	10 ล้อ	VD	ขาว	TSIC		14.00	14:28	18
8			ขาว	6 ล้อ	อื่นๆ	ขาว	[illegible]		13.10	15:30	19
9			กทม.	กระบะ	ISUZU	ขาว	ขนส่ง		15:44	16:02	20
10			กทม.	กระบะ	TOYOTA	ขาว	COTTO		17:15	18:30	21
11			บุรีรัมย์	กระบะ	ISUZU	น้ำเงิน	ท		17:17	18:35	22

S-SEC-CO-F0004 (rev 2)_EH.01-04-21_2Y_ID-0462/21

แบบลงทะเบียนยานพาหนะ VEHICLES REGISTER

Day	Month	Year
07	05	25

รายละเอียด โดย ผู้ขออนุญาตผู้ขับขี่ (Details by the Initiator / Driver)

ข้าพเจ้า ฯ ในฐานะเจ้าของข้อมูลส่วนบุคคล ตกลงให้ความยินยอมไปโดยตลอด (เว้นแต่จะยกเลิกเพิกถอนเป็นลายลักษณ์อักษร) เพื่อให้บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด และ บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด ("บริษัท ฯ") และ/หรือผู้รับมอบอำนาจ และ/หรือบุคคลที่บริษัท ฯ เห็นควร ดำเนินการเกี่ยวกับการจัดเก็บ รวบรวม ใช้ และเปิดเผยข้อมูลของข้าพเจ้า ฯ ตามที่ได้ให้และระบุไว้ในแบบฟอร์มนี้ เพื่อให้บุคคลภายในหรือบุคคลอื่นที่บริษัท ฯ อนุญาต นำข้อมูลของข้าพเจ้า ฯ ไปใช้ รวมทั้งบริหารหรือจัดการข้อมูลดังกล่าวได้ตามสมควร

การลงทะเบียน โดย เจ้าหน้าที่ รปภ. (Register by Security Guard)

ลำดับที่ No.	ชื่อ-นามสกุลผู้ขับขี่ Name-Surname Driver	ทะเบียน License No.	จังหวัด Province	ชนิดยานพาหนะ Type of Vehicle	ยี่ห้อ Brand	สี Color	บริษัท/หน่วยงาน Company/Department	เบอร์โทรติดต่อ Telephone Number	เวลา Time เข้า IN	เวลา Time ออก OUT	เลขบัตรยานพาหนะ Vehicle Card No.
1	[redacted]	[redacted]	กทม.	กะบะ	ฮีโน่	ขาว	SVT	[redacted]	10.15	10:35	11
2	[redacted]	[redacted]	สมุท.	กะบะ	ไต้หวัน	ขาว	Makro	[redacted]	10:38	10:55	12
3	[redacted]	[redacted]	[illegible]	กะบะ	TOYOTA	ขาว	SKS	[redacted]	10:56	11:04	13
4	[redacted]	[redacted]	[illegible]	TOYOTA	ขาว	RYTS	[redacted]	[redacted]	10:57	11:05	14
5	[redacted]	[redacted]	อื่นๆ	[illegible]	[illegible]	MVT	[redacted]	[redacted]	11.06	11:14	15
6	[redacted]	[redacted]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[redacted]	[redacted]	11:24	11:40	16
7	[redacted]	[redacted]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[redacted]	11.37	12:16	17
8	[redacted]	[redacted]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	ขาว	CPAH	[redacted]	12:10	12:20	18
9	[redacted]	[redacted]	TOYOTA	[illegible]	[illegible]	SJ	[redacted]	[redacted]	13.05	13:15	19
10	[redacted]	[redacted]	TOYOTA	ขาว	VMe	[redacted]	[redacted]	[redacted]	13.30	13:55	~~08~~ 20
11	[redacted]	[redacted]	TOYOTA	ขาว	PSS	[redacted]	[redacted]	[redacted]	13.35	13:44	21

S-SEC-CO-F0004 (rev.2)_Eff.01-04-21_2Y_ID:0462/21

แบบลงทะเบียนยานพาหนะ VEHICLES REGISTER

Day	Month	Year
08	05	25

รายละเอียด โดย ผู้ขออนุญาตผู้ขับขี่ (Details by the Initiator / Driver)

ข้าพเจ้า ฯ ในฐานะเจ้าของข้อมูลส่วนบุคคล ตกลงให้ความยินยอมไปโดยตลอด (เว้นแต่จะยกเลิกเพิกถอนเป็นลายลักษณ์อักษร) เพื่อให้บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด และ บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด ("บริษัท ฯ") และ/หรือผู้รับมอบอำนาจ และ/หรือบุคคลที่บริษัท ฯ เห็นควร ดำเนินการเกี่ยวกับการจัดเก็บ รวบรวม ใช้ และเปิดเผยข้อมูลของข้าพเจ้า ฯ ตามที่ได้ให้และระบุไว้ในแบบฟอร์มนี้ เพื่อให้บุคคลภายในหรือบุคคลอื่นที่บริษัท ฯ อนุญาต นำข้อมูลของข้าพเจ้า ฯ ไปใช้ รวมทั้งบริหารหรือจัดการข้อมูลดังกล่าวได้ตามสมควร

การลงทะเบียน โดย เจ้าหน้าที่ รปภ. (Register by Security Guard)

ลำดับที่ No.	ชื่อ-นามสกุลผู้ขับขี่ Name-Surname Driver	ทะเบียน License No.	จังหวัด Province	ชนิดยานพาหนะ Type of Vehicle	ยี่ห้อ Brand	สี Color	บริษัท/หน่วยงาน Company/Department	เบอร์โทรติดต่อ Telephone Number	เวลา Time เข้า IN	เวลา Time ออก OUT	เลขบัตรยานพาหนะ Vehicle Card No.
1	[redacted]	[redacted]	รย.	[illegible]	NISSAN	ขาว	กรวยพลาส	[redacted]	5.55	6.00	01
2	[redacted]	[redacted]	กะบอง	SUV	BYD	ดำ	BST / OPI	[redacted]	6:49	18.57	26
3	[redacted]	[redacted]	กทม	กะบะ	TOYOTA	ขาว	CR3	[redacted]	07.58	8:59	27
4	[redacted]	[redacted]	[illegible]	[illegible]	เทา	USEC	[redacted]	[redacted]	08.11	8:35	28
5	[redacted]	[redacted]	TOYOTA	[illegible]	Makro	[redacted]	[redacted]	[redacted]	08.23	8:42	29
6	[redacted]	[redacted]	รย.	กระบะ	TOYOTA	เขียว	SPJ	[redacted]	08.35	8:00	30
7	[redacted]	[redacted]	TOYOTA	ขาว	PSS	[redacted]	[redacted]	[redacted]	8.45	9:02	31
8	[redacted]	[redacted]	โตโยต้า	ขาว	Alfa	[redacted]	[redacted]	[redacted]	09:03	9:20	32
9	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
10	[redacted]	[redacted]	โตโยต้า	เทา	TPA	[redacted]	[redacted]	[redacted]	09:09	9:25	33
11	[redacted]	[redacted]	รย	ฟ้องท้าง	เวฟ	ดำ	แหมสี	[redacted]	09.30	9:36	34
	[redacted]	[redacted]	[illegible]	กะ	[illegible]	ขาว	TPJ	[redacted]	09.35	9:47	35

S-SEC-CO-F0004 (rev.2)_Eff.01-04-21_2Y_ID:0462/21

ภาคผนวก ข.35

เอกสารการอบรมพนักงานขับรถขนส่งสารเคมี

BST

SHE

Orientation

Basic Safety

ไม่มีอันตรายกับทุกคน ทุกเวลา
No Harm to Anyone Anytime

หัวข้ออบรม

- วัตถุประสงค์
- Hazard and Risk Communication
- Contractor Safety Program & Security
- Safety Sharing
- Safety Vision & Minimum Expectation
- Environmental
- แผนฉุกเฉินและการอพยพ & การใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน
- Risk Awareness

วัถตุประสงค์

- เพื่อให้มั่นใจว่าการทำงานของผู้รับเหมาทุกคนในโรงงาน กลุ่มบริษัท BST ทำงานได้อย่างปลอดภัย
- เพื่อให้ทราบถึงข้อบังคับและกฎระเบียบว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- เพื่อให้ผู้รับเหมารับทราบและเข้าใจความคาดหวังขั้นต่ำด้านความปลอดภัยของกลุ่มบริษัท BST
- เพื่อให้ผู้รับเหมาทุกคนมีความเข้าใจเบื้องต้นในการทำงานอย่างปลอดภัยตามหลักการบริหารความปลอดภัยและกฎพิทักษ์ชีวิต

BST

Security Regulation

การรักษาความปลอดภัย

ไม่มีอันตรายกับทุกคน ทุกเวลา
No Harm to Anyone Anytime

Security Regulation

ประเภทบัตรแสดงตน

Visitor Card

สำหรับผู้มาติดต่อหรือส่งของให้บริษัทฯ

Inner Fence Card

สำหรับผู้ที่ไม่ผ่านการอบรม และขึ้นทะเบียนของบริษัทฯ

Contractor Card

สำหรับผู้ที่ผ่านการอบรมและขึ้นทะเบียนกับบริษัทฯ

ติดบัตรแสดงตนตลอดเวลา เมื่ออยู่ในพื้นที่บริษัท

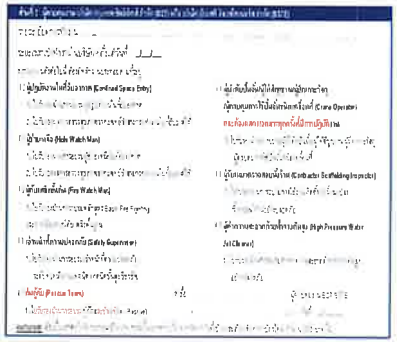
Security Regulation

การฝึกอบรม

เอกสารประกอบการอบรม

1. สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน
2. สำเนาเอกสารสปส 1-03 หรือ สปส 1-03/1 และหรือเอกสารหลักฐานการชำระเงินประกันสังคม เช่น ใบเสร็จเดือนล่าสุด
3. สำเนาวุฒิบัตรหลักสูตรฝึกอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานสำหรับลูกจ้างทั่วไปและลูกจ้างเข้าทำงานใหม่
4. ใบรับรองแพทย์หรือผลการตรวจประจำปี (ไม่มีภาวะตาบอดสี, ความดันปกติ, อัตราการหายใจปกติ, ชุณหภูมิปกติ,ไม่เป็นโรคติดต่อหรือโรคเรื้อรังรุนแรง, โรคหอบหืด, โรคลมบ้าหมู, ไม่มีสารเสพติด)

แจ้งความประสงค์และยื่นใบรับรองการฝึกอบรมเฉพาะงาน



Security Regulation

การขึ้นทะเบียนเป็นผู้ปฏิบัติงานเฉพาะทางสำหรับพนักงานของบริษัทคู่ธุรกิจ

เพื่อใช้แสดงให้ผู้ที่เกี่ยวข้องของงานนั้นๆ ตรวจสอบได้ว่าพนักงานของบริษัทคู่ธุรกิจสามารถปฏิบัติงานเฉพาะทางตามที่ระบุได้ ซึ่งระยะเวลาการขึ้นทะเบียนจะมีอายุการใช้งานได้ 1 ปี หรือตามอายุของบัตรประจำตัว ผู้ขอขึ้นทะเบียนจะต้องนำหลักฐานการผ่านการอบรม (Certificate) มายื่นแสดง

หลักสูตรที่ขึ้นทะเบียน

1) ผู้ควบคุมงาน (Job Controller)
2) ผู้เฝ้าระวังไฟ (Fire Watch Man)
3) พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ (Forklift Driver)
4) ผู้ตรวจสอบนั่งร้าน (Scaffolding Inspector)
5) ผู้ปฏิบัติงานกับน้ำที่มีแรงดันสูง (Jet Operator)

การแต่งกายของผู้ที่เข้าปฏิบัติงานในเขตปฏิบัติงานชั้นในและอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล PPE

สวมหมวกนิรภัยพร้อมสายรัดคาง ตลอดเวลา

รูปแบบที่1

รูปแบบที่2

สวมใส่แว่นตานิรภัย ตลอดเวลา

สวมใส่รองเท้านิรภัย ตลอดเวลา

พกพาที่ครอบจมูกป้องกันสารเคมี ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา

ที่ครอบหูลดเสียงพร้อมใช้งาน ตลอดเวลา

Security Regulation

อุปกรณ์ที่ต้องมีไว้พกพา (Hand carry)

พร้อมใช้ได้ทันทีในกรณีที่ต้องใช้งาน

คุณสมบัติไส้กรองสารเคมี

ต้องสามารถกรองสารเคมีดังต่อไปนี้เป็นอย่างน้อย

- สารไฮโดรคาร์บอน
- แอมโมเนีย
- ไอกรด
- ตัวทำละลาย

ที่ครอบหูลดเสียง (Ear muff)

Security Regulation

ขอแบบใบอนุญาตขอนำยานพาหนะที่ขับเคลื่อนโดยเครื่องยนต์เข้าเขตปฏิบัติการชั้นใน

ขั้นตอนการนำรถเข้าพื้นที่เขตปฏิบัติงาน
ชั้นใน>>>>

- ✓ จัดให้มีผู้นำทางพร้อมสวมใส่เสื้อกั๊กหรือสิ่งคล้ายกัน
- ✓ นกหวีด
- ✓ เครื่องวัดก๊าซ LEL% กรณี
- ✓ ลดกระจกฝั่งคนขับและผู้โดยสารลงให้สุด
- ✓ ขณะจอดรถดับเครื่องยนต์และดึงกุญแจออกเก็บไว้ที่ผู้ขออนุญาต

สวมท่อหุ้มกันประกายไฟ

ขั้นตอนการแจ้งเหตุกรณีจุกเจิน /ตรวจพบแก๊สขณะนำทาง

.1.หยุดรถที่ปลอดภัย

2.แจ้งเจ้าของพื้นที่ Area Owner

Security Regulation

การนำวัสดุอุปกรณ์เข้า-ออกโรงงาน

วัตถุประสงค์

เพื่อให้มั่นใจว่าการนำวัสดุอุปกรณ์เข้า-ออกจากโรงงานจะได้รับการตรวจสอบความถูกต้อง และควบคุมให้มีการอนุญาตจากผู้มีอำนาจอนุญาตก่อนทุกครั้งตลอดจนการเก็บบันทึกไว้เพื่อตรวจสอบ

ประเภทของวัสดุ

เครื่องมือ อุปกรณ์ เครื่องจักร สิ่งของ ของพนักงานบริษัทฯ หรือ บุคคลภายนอกที่ต้องการขอนำเข้า-ออกโรงงาน

ใบอนุญาตนำวัสดุเข้า-ออกโรงงาน

Security Regulation

การตรวจสอบอุปกรณ์เข้าพื้นที่เขตปฏิบัติงานชั้นใน

การนำอุปกรณ์ / เครื่องมือ เข้าเขตกระบวนการผลิต อุปกรณ์ / เครื่องมือ ที่จะนำเข้าเขตกระบวนการผลิต เช่น อุปกรณ์ไฟฟ้า / เครื่องกล จะต้องผ่านการตรวจเช็คก่อนนำเข้า และติดสติ๊กเกอร์ผ่านการตรวจเช็คสภาพ

Security Regulation

ตรวจค้นบุคคลและยานพาหนะขณะออกโรงงาน

Security Regulation

ตรวจค้นบุคคลและยานพาหนะขณะออกโรงงาน

ภาคผนวก ข.36

ระเบียบการปฏิบัติงาน
การเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน
เกี่ยวกับการขนส่งสารเคมี

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน

(Emergency Preparedness and Response Procedure)

เตรียมโดย

EPR Element Member

ทบทวนโดย

EPR Element Leader

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

อนุมัติโดย

.....

รองกรรมการผู้จัดการสายงานการผลิต

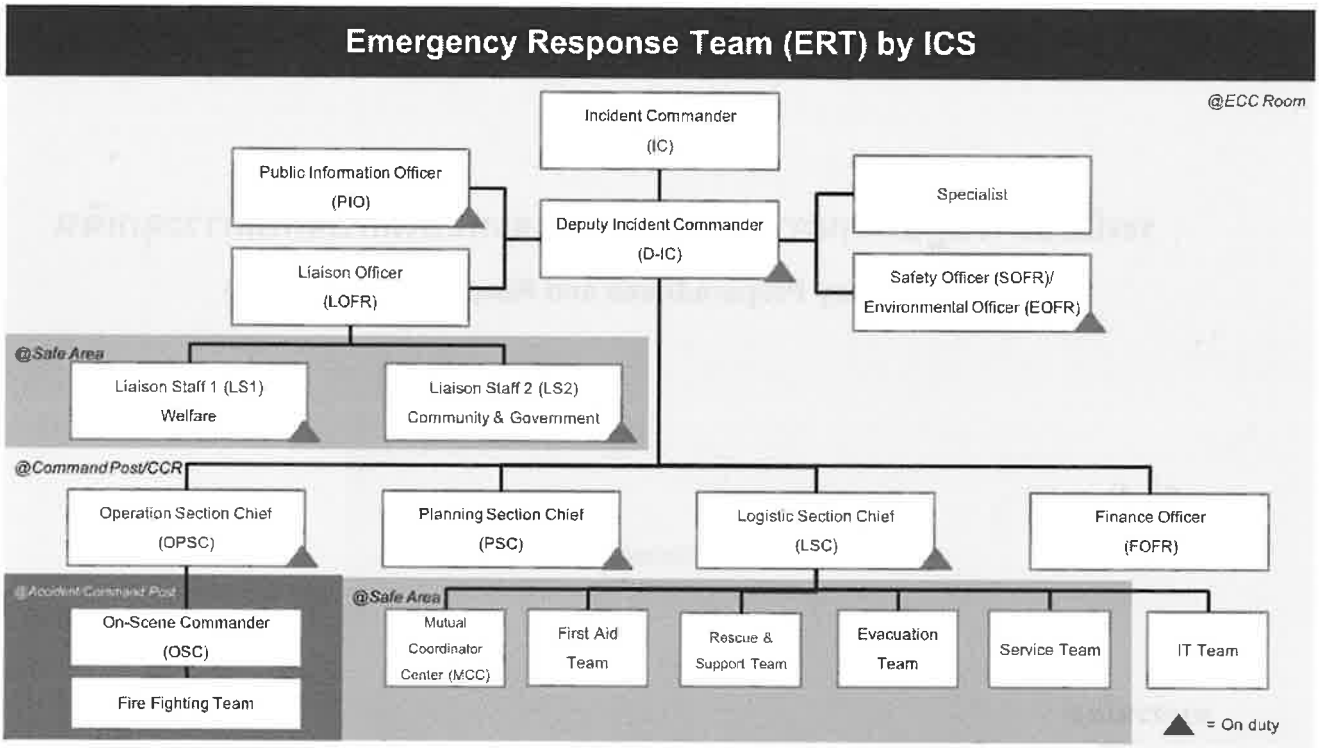
Head of Manufacturing Operations

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

9. หน้าที่รับผิดชอบของทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

9.1 ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (ERT) ตามระบบ ICS

ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินเป็นทีมที่กำหนดขึ้นจากแต่ละส่วนงาน โดยได้รับมอบหมายให้ตอบโต้สถานการณ์ที่ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินในโรงงานหรือในพื้นที่ที่กำหนดไว้นอกโรงงาน ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของแต่ละส่วนงาน จะต้องมีโครงสร้างและหน้าที่รับผิดชอบอย่างน้อย ดังนี้



ลำดับที่	ตำแหน่ง	ทำหน้าที่โดย	ความรับผิดชอบ
1.	Incident Commander (IC)	**กรณีภายในโรงงาน** • Primary: รองกรรมการผู้จัดการสายงานการผลิต • Backup: Head of Manufacturing Operations • หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย **กรณี Offsite** 1) กิจกรรม/ธุรกิจ และหรือกิจกรรม/ธุรกิจที่ร่วมกันของ Site1 และ Site2 ในพื้นที่ ระยอง ให้ • Primary: รองกรรมการผู้จัดการสายงานการผลิต • Backup: Head of Manufacturing Operations หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย 2) กรณีเกิดเหตุนอกพื้นที่ ระยอง ให้ • Primary: กรรมการผู้จัดการ • Backup: ผู้ที่ได้รับมอบหมาย	• แจ้งและอัพเดทสถานการณ์ฉุกเฉินเป็นระยะให้กับ MD หรือ ทีมจัดการวิกฤตการณ์ (CMT) • กำหนดวัตถุประสงค์ กลยุทธ์และจัดลำดับความสำคัญการจัดการ • ทำหน้าที่ประสานงานกับ IC ของ กนอ. และ / หรือ IC ของเจ้าหน้าที่รัฐเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินระดับ 2 และ 3 • ทำหน้าที่เป็นโฆษกหรือมอบหมายให้บุคคลอื่นแถลงข่าวต่อสื่อ

ภาคผนวก ข.37

เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง

(Safety Data Sheet : SDS)

1. ชื่อสารเคมีหรือสารผสมและข้อมูลผู้ผลิต (Identification)

1.1 **ชื่อทางการค้า :** 1,3-Butadiene

ชื่อทางเคมี : 1,3-Butadiene

ชื่อเรียกอื่น : Bivinyl, Erythrene, Vinyl Ethylene, Pyrrolyene 1-Methyllallence, Gamma-Butadiene

สูตรทางเคมี : C_4H_6, $CH_2=CH-CH=CH_2$

โครงสร้าง : 2D 3D

1.2 **การใช้ประโยชน์ :** เป็นสารตั้งต้นในการผลิตยางสังเคราะห์ พลาสติก

1.3 **ผู้ผลิต/ผู้จำหน่าย :** บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

1.4 **ที่อยู่ :** 5 ถนนไอ-7 ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 ประเทศไทย

โทร. : (+66) 3869 8698 **โทรสาร :** (+66) 3869 8699

2. การบ่งชี้ความเป็นอันตราย (Hazard Identification)

2.1 **การจำแนกประเภทสารเดี่ยวหรือสารผสม :**

ก๊าซไวไฟ (Category 1)

ก๊าซภายใต้ความดัน (Liquefied gas)

การก่อมะเร็ง (Category 1A)

Germ Cell Mutagenicity (Category 1B)

2.2 **องค์ประกอบฉลาก :**

1) **สัญลักษณ์ความเป็นอันตราย :**

2) **คำสัญญาณ :** อันตราย

3) **ข้อความแสดงความเป็นอันตราย**

ก๊าซไวไฟสูงมาก

ก๊าซบรรจุภายใต้ความดันอาจระเบิดได้เมื่อได้รับความร้อน

อาจเกิดความผิดปกติต่อพันธุกรรม

อาจก่อให้เกิดมะเร็ง

มีข้อสงสัยว่าอาจเกิดอันตรายต่อการเจริญพันธุ์หรือทารกในครรภ์

ทำอันตรายต่อระบบประสาทส่วนกลาง

อาจระคายเคืองต่อทางเดินหายใจ หรืออาจทำให้ง่วงซึม (Drowsing) หรือมึนงง (Dizziness)

อาจทำอันตรายต่อระบบเลือด หัวใจ ตัว ไขกระดูก รังไข่ ลูกอัณฑะ เมื่อรับสัมผัสเป็นเวลานานหรือรับสัมผัสซ้ำ

4) **ข้อควรระวัง :**

หลีกเลี่ยงการหายใจเอาก๊าซเข้าไป

ใช้ภายนอกอาคารหรือบริเวณที่มีการระบายอากาศได้ดีเท่านั้น

เก็บให้ห่างจากความร้อน ประกายไฟ เปลวไฟ พื้นผิวที่ร้อน

ถ้าก๊าซรั่วไหลห้ามดับไฟ เว้นแต่ว่าสามารถหยุดการรั่วไหลได้อย่างปลอดภัย

สวมถุงมือป้องกัน ชุดป้องกัน อุปกรณ์ป้องกันดวงตา อุปกรณ์ป้องกันหน้า

จัดเก็บในพื้นที่ที่มีการระบายอากาศได้ดี ปิดภาชนะบรรจุให้แน่น

จัดเก็บในสถานที่ที่ปิดล็อกได้

ห้ามกิน ดื่ม หรือสูบบุหรี่ เมื่อใช้ผลิตภัณฑ์ ล้างมือหลังจากการใช้สาร

ถ้าเข้าตาให้ล้างด้วยน้ำเป็นเวลาหลาย ๆนาที ให้ถอดคอนแทคเลนส์ออกหากสามารถทำได้และให้ล้างต่อไป

ถ้าสัมผัสผิวหนัง (หรือเส้นผม) ถอดเสื้อผ้าที่ปนเปื้อนทั้งหมดออกทันที ล้างผิวหนังด้วยน้ำไหลผ่าน/ฝักบัว

ถ้าหายใจเข้าไป ให้ย้ายผู้ป่วยไปยังที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ และให้พักผ่อนในลักษณะที่หายใจได้สะดวก

2.3 **ความเป็นอันตรายอื่น**

ความเป็นอันตรายอื่นที่ไม่ได้เป็นผลจากการจำแนกตามระบบ GHS : ไม่มี

3. องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม (Composition / Information on Ingredients)

3.1 **ชื่อทางเคมี :** 1,3-Butadiene

3.2 **ชื่อเรียกอื่น :** Bivinyl, Erythrene, Vinyl ethylene, Pyrrolyene 1-Methyllallence, Gamma-Butadiene

3.3 **ส่วนประกอบ**

Name	CAS No.	EC No.	%
1,3-Butadiene	106-99-0	203-450-8	> 99

4. มาตรการปฐมพยาบาล (First-aid Measures)

4.1 วิธีการปฐมพยาบาล

ผิวหนัง : เมื่อสัมผัสสารเหลวให้ล้างด้วยน้ำอุ่นอุณหภูมิไม่เกิน 41°C (105°F) โดยด่วน เพื่อลดผลกระทบจากการไหม้เนื่องจากความเย็น เมื่อสัมผัสในปริมาณมากให้ถอดชุดที่เปื้อนสารเคมีออกในขณะที่ชะล้างด้วยน้ำอุ่นไปด้วย และนำส่งแพทย์ทันที

ตา : เมื่อสัมผัสกับสารเหลว ให้เปิดเปลือกตาให้มากที่สุดและล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที และนำส่งจักษุแพทย์ทันที

หายใจ : ให้คำนึงถึงความปลอดภัยของท่านก่อนเข้าไปช่วยผู้ป่วย และให้ใช้ระบบ Buddy เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปยังสถานที่ซึ่งมีอากาศบริสุทธิ์ หากหยุดหายใจให้ทำการช่วยหายใจ ถ้าหายใจลำบากให้ทำการให้ออกซิเจน แล้วรีบนำส่งแพทย์

กลืน : เป็นช่องทางที่ไม่น่าเกิดขึ้น เนื่องจากสารจะอยู่ในสถานะก๊าซในอุณหภูมิและความดันปกติ

4.2 ผลกระทบด้านสุขภาพเฉียบพลัน (Acute)

ผิวหนัง : อาจเกิดการระคายเคือง เป็นผื่นแดง และอาจบวม สารเหลวอาจทำให้เกิดการไหม้เนื่องจากความเย็น

ตา : อาจเกิดการระคายเคือง เป็นผื่นแดง และน้ำตาไหล สารเหลวอาจทำให้เกิดการไหม้เนื่องจากความเย็น

หายใจ : สำลัก อาจระคายเคืองเยื่อเมือกเล็กน้อย ที่ความเข้มข้นสูงอาจทำให้ง่วงซึม ที่ความเข้มข้นสูงมากอาจทำให้ปวดศีรษะ ง่วงซึม มึนงง น้ำลายมากกว่าปกติ อาเจียน และหมดสติ หากขาดออกซิเจนอาจเสียชีวิต

กลืน : เป็นช่องทางที่ไม่น่าเกิดขึ้น เนื่องจากสารจะอยู่ในสถานะก๊าซในอุณหภูมิและความดันปกติ แต่ปากอาจไหม้เนื่องจากความเย็นจากการสัมผัสกับสารเหลว

4.3 ผลกระทบด้านสุขภาพเรื้อรัง (Chronic)

ผลกระทบเรื้อรัง : การรับสัมผัสทางผิวเป็นประจำอาจทำให้เป็นโรคผิวหนัง การสัมผัสไอสารเป็นประจำอาจทำให้ไตและตับเสียหาย สารนี้อาจส่งผลกับไขกระดูกทำให้เป็นมะเร็งเม็ดเลือดขาว สารนี้เป็นสารก่อมะเร็งในมนุษย์ อาจก่อความเสียหายต่อระบบพันธุกรรมในมนุษย์

การก่อมะเร็ง : ACGIH จัด 1,3-Butadiene อยู่ในกลุ่ม A2 "สงสัยว่าเป็นสารก่อมะเร็งในมนุษย์", NTP จัดอยู่ในกลุ่ม A "เป็นที่รับรู้ว่าเป็นสารก่อมะเร็งในมนุษย์", IARC จัดอยู่ในกลุ่ม 1 "เป็นสารก่อมะเร็งในมนุษย์", OSHA เผยแพร่มาตรฐานเกี่ยวกับ 1,3-Butadiene (29 CFR 1910.1051)

4.4 ข้อมูลสำหรับแพทย์ : สารนี้อาจกระตุ้นการเต้นของหัวใจ หลีกเลี่ยงการใช้ Epinephrine, ไม่มี Antidote เฉพาะ, ให้รักษาตามอาการของคนไข้

5. มาตรการผจญเพลิง (Fire-fighting Measures)

5.1 สารที่ใช้ในการดับเพลิง

สารดับเพลิงที่เหมาะสม : ใช้น้ำสเปรย์, โฟมชนิดทนแอลกอฮอล์ (Alcohol-resistant Foam), ผงเคมีแห้ง, คาร์บอนไดออกไซด์

สารดับเพลิงที่ห้ามใช้ : ไม่มีข้อมูล

5.2 ความเป็นอันตรายเฉพาะที่เกิดขึ้นจากสารเคมี

อันตรายจากสาร :

- ก๊าซไวไฟ
- เมื่อรวมกับอากาศและสารออกซิไดส์จะเกิดเป็นสารผสมที่ระเบิดได้
- ความร้อนและไฟสามารถเพิ่มความดันในภาชนะบรรจุและเป็นสาเหตุให้เกิดการแตกได้
- ภาชนะบรรจุไม่ควรอยู่ภายใต้อุณหภูมิเกิน 52°C (125°F)
- จัดให้มีอุปกรณ์ลดแรงดัน (Pressure Relief Devices) ที่ภาชนะบรรจุ 1,3-Butadiene
- หากสารที่ระบายหรือรั่วไหลติดไฟห้ามดับเปลวไฟ ก๊าซติดไฟอาจกระจายจากจุดที่รั่วไหลก่อให้เกิดอันตรายจากการจุดติดไฟและระเบิด
- ไอสารอาจถูกทำให้ติดไฟได้จากไฟล่อ, เปลวไฟอื่น, ควันไฟ, ประกายไฟ, เครื่องทำความร้อน, อุปกรณ์ไฟฟ้า, การถ่ายเทประจุ, หรือแหล่งเผาไหม้อื่นที่อยู่ห่างจากจุดที่มีการใช้หรือเก็บผลิตภัณฑ์
- บรรยากาศที่ระเบิดได้อาจคงอยู่สักพัก
- ก่อนเข้าพื้นที่โดยเฉพาะที่อับอากาศควรตรวจสอบอากาศด้วยเครื่องมือที่เหมาะสม

อันตรายที่เกิดจากการลุกไหม้ของผลิตภัณฑ์ :

- การเผาไหม้ที่สมบูรณ์อาจก่อให้เกิด Carbon Dioxide, ไอน้ำ
- การเผาไหม้ไม่สมบูรณ์อาจก่อให้เกิด Carbon Monoxide, Carbon Dioxide, และ/หรือ ไฮโดรคาร์บอน โมเลกุลต่ำ, แอลดีไฮด์, และคีโตน

5.3 อุปกรณ์ป้องกันพิเศษและข้อควรระวังสำหรับนักผจญเพลิง

ข้อควรระวังสำหรับนักผจญเพลิง :

- สงสัยว่าเป็นสารก่อมะเร็ง
- ของเหลวหรือก๊าซติดไฟภายใต้ความดัน
- อพยพผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องออกจากพื้นที่อันตราย
- สเปรย์น้ำโดยทันทีที่ระยะไกลที่สุดจากภาชนะบรรจุจนกว่าจะเย็นลง ระวังอย่าให้ไฟดับ
- นำแหล่งกำเนิดไฟออกเมื่อทำได้โดยปลอดภัย

- นำภาชนะบรรจุออกจากพื้นที่ติดไฟเมื่อทำได้โดยปลอดภัย ให้สเปรย์น้ำต่อในระหว่างที่เคลื่อนย้ายภาชนะบรรจุ
- ห้ามดับไฟที่ถูกปล่อยออกมาจากภาชนะบรรจุ ให้หยุดการรั่วไหลของก๊าซเมื่อทำได้โดยปลอดภัย หรือปล่อยให้ไหม้จนหมด
- ผู้กู้ภัย (Rescue) ต้องสวมใส่ SCBA

อุปกรณ์ป้องกันพิเศษสำหรับนักผจญเพลิง :

- สวม SCBA และชุดดับเพลิง

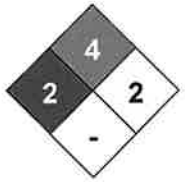
5.4 จุดวาบไฟ : -79°C

5.5 ขีดจำกัดการติดไฟ : ค่าต่ำสุด (LEL) % : 2 ค่าสูงสุด (UEL) % : 11.5

5.6 อุณหภูมิที่สามารถติดไฟได้เอง : 414°C

5.7 สัญลักษณ์เตือนอันตรายตาม NFPA :

อันตรายต่อสุขภาพ (สีน้ำเงิน) : ระดับ 2
ความไวไฟ (สีแดง) : ระดับ 4
ความไวในปฏิกิริยา (สีเหลือง) : ระดับ 2
ข้อมูลพิเศษ (สีขาว) : -



5.8 จำพวกอันตราย : ก๊าซไวไฟ

6. มาตรการจัดการเมื่อมีการหกรั่วไหลของสาร (Accidental Release Measures)

6.1 ข้อควรระวังส่วนบุคคล :

- รวมกับอากาศเป็นสารผสมที่ระเบิดได้
- ให้อพยพคนออกจากพื้นที่อันตรายโดยทันที
- ใช้เครื่องช่วยหายใจชนิดอากาศอัดแบบถังติดตัว (SCBA) เมื่อจำเป็น
- แยกแหล่งกำเนิดไฟทั้งหมดออกถ้าทำได้อย่างปลอดภัย
- ลดไอสารด้วยการฉีดน้ำพ่นเป็นหมอก (Fog) หรือฉีดน้ำแบบสเปรย์ละเอียด (Spray)
- หยุดการรั่วไหลถ้าทำได้อย่างปลอดภัย
- จัดให้มีการหมุนเวียนอากาศในพื้นที่
- ไอสารไวไฟอาจกระจายตัวจากจุดที่รั่วไหล
- ก่อนเข้าพื้นที่ โดยเฉพาะพื้นที่อับอากาศ ควรเช็คอากาศด้วยเครื่องมือ/อุปกรณ์ที่เหมาะสม

อุปกรณ์ป้องกันอันตราย : ชุดป้องกันแบบเต็มตัวรวมถึง SCBA

6.2 ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม :

- ป้องกันของเสียปนเปื้อนสู่สิ่งแวดล้อมโดยรอบ

- กันคนออกจากพื้นที่
- กำจัดผลิตภัณฑ์ สารดกค้าง ภาชนะบรรจุ และ Liner อย่างเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมตามกฎหมาย

6.3 วิธีการและวัสดุสำหรับกักเก็บและทำความสะอาด

- ผลิตภัณฑ์ระเหยได้อย่างรวดเร็ว
- ปล่อยให้ผลิตภัณฑ์เผาไหม้ภายใต้การควบคุม โดยมี Fireman คอยดูแล
- แยกแหล่งกำเนิดไฟทั้งหมดออกถ้าทำได้อย่างปลอดภัย
- ลดไอสารด้วยการฉีดน้ำพ่นเป็นหมอก (Fog) หรือฉีดน้ำแบบสเปรย์ละเอียด (Spray)
- หยุดการรั่วไหลถ้าทำได้อย่างปลอดภัย
- จัดให้มีการหมุนเวียนอากาศในพื้นที่
- ไอสารไวไฟอาจกระจายตัวจากจุดที่รั่วไหล
- ก่อนเข้าพื้นที่ โดยเฉพาะพื้นที่อับอากาศ ควรเช็คอากาศด้วยเครื่องมือ/อุปกรณ์ที่เหมาะสม

7. การใช้และการเก็บรักษา (Handling and Storage)

7.1 ข้อควรระวังในการขนถ่ายเคลื่อนย้าย ใช้งาน และการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย :

- ห้ามก่อให้เกิดประกายไฟ/เปลวไฟอย่างเคร่งครัดในพื้นที่ใกล้เคียงบริเวณที่มีการใช้สาร
- ใช้เครื่องมือ/อุปกรณ์ที่ไม่ก่อให้เกิดประกายไฟ
- ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันอย่างเหมาะสมเพื่อป้องกันการสัมผัสดวงตาหรือผิวหนัง และป้องกันการหายใจเอาไอสารเข้าไป
- เนื่องจากมีแนวโน้มก่อให้เกิดก๊าซระเบิดเมื่อร่วมกับอากาศ จึงต้องมีการดูแลเป็นพิเศษเพื่อป้องกันการรั่วไหล และให้นำอุปกรณ์ก่อประกายไฟ วัตถุที่มีอุณหภูมิสูง และตัวออกซิไดซ์อย่างแรง (Strong Oxidizing Agents) ออกจากพื้นที่ใกล้เคียง
- ต้องมั่นใจว่าใช้อุปกรณ์ที่ป้องกันการเกิดไฟฟ้าสถิต และต่อสายดินเพื่อใช้อุปกรณ์ นอกเหนือจากนี้ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมชุดและรองเท้ากันการสะสมไฟฟ้าสถิต
- ห้ามใช้ทองแดงและ Copper Alloy (ที่มีทองแดงมากกว่า 62%) เนื่องจากสารจะทำปฏิกิริยากับทองแดงและทำให้เกิด Explosive Acetylide ได้โดยง่าย
- เกิด Explosive Peroxide เมื่อสารสัมผัสกับอากาศ เก็บให้ห่างจากภาชนะ/อุปกรณ์ที่มีออกซิเจนให้มากที่สุดเท่าที่ทำได้เพื่อป้องกันการเกิด Peroxide
- ใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าชนิดกันระเบิด (Explosion-proof)
- เมื่อใช้สารในพื้นที่ทำงานในตัวอาคาร ควรจัดให้มีการหมุนเวียนอากาศอย่างเพียงพอเพื่อให้มีความเข้มข้นของก๊าซน้อยที่สุดเท่าที่สามารถทำได้

- เมื่อผู้ปฏิบัติงานจำเป็นต้องเข้าไปในถังกักเก็บ (Tank) หรือพื้นที่ปิดอื่น ต้องจัดให้มีระบบหมุนเวียนอากาศเพื่อทำให้ความเข้มข้นของก๊าซเหลือน้อยที่สุด และมีออกซิเจนเพียงพอ (มากกว่า 18% ที่ความดันบรรยากาศ) หรือให้ผู้ปฏิบัติงานสวมหน้ากากพัดลม (Air Mask) เช็คความเข้มข้นก๊าซด้วยเครื่องตรวจวัดก๊าซ (Gas Detector) ก่อนเริ่มงาน

7.2 สภาวะการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย รวมทั้งข้อห้ามในการเก็บรักษา สารที่เข้ากันไม่ได้ :

- เก็บภาชนะในโครงสร้างทนไฟ อุณหภูมิไม่เกิน 40°C และติดป้ายเตือน
- ตรวจวัดก๊าซเป็นระยะ ๆ เคลื่อนย้ายภาชนะบรรจุด้วยมาตรการป้องกันที่เหมาะสม
- ใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าและเครื่องมือชนิดกันระเบิด (Explosion-proof) บริเวณถังกักเก็บ
- ห้ามเก็บสารเกินกว่า 90% ของความจุถัง
- จัดให้มีอุปกรณ์การหยุดฉุกเฉิน (Emergency Shutdown) สำหรับ Tank Lines
- ห้ามใช้/ก่อให้เกิดไฟอย่างเคร่งครัดบริเวณพื้นที่กักเก็บ
- ใช้มาตรการป้องกันเพื่อกันการสะสมไฟฟ้าสถิต
- ไม่เก็บสารใกล้ตัวออกซิไดซ์อย่างแรง (Strong Oxidizing Agents)

7.3 สารที่เข้ากันไม่ได้ : Strong Oxidizer (Ignition) Peroxides, Oxygen, Alkaline Agents, สารประกอบโลหะ เช่น Aluminum Chloride และ Iron (III) Chloride ที่ทำหน้าที่เป็นตัวเร่งปฏิกิริยา, การเกิดปฏิกิริยา Polymerization ของทองแดง (จากการระเบิดของ Acetylene)

8. การควบคุมการรับสัมผัสและการป้องกันส่วนบุคคล (Exposure Controls / Personal Protection)

8.1 ค่าควบคุมการรับสัมผัส

Exposure Limit Value :

NIOSH (2017)	IDLH : 2,000 ppm (10% LEL)	
ACGIH (2018) TLV	TWA : 2 ppm	
OSHA PEL	TWA : 1 ppm (2.2 mg/m^3)	STEL : 5 ppm (11.0 mg/m^3)
Thai Regulation (2017)	TWA : 1 ppm	STEL : 5 ppm

8.2 การควบคุมทางวิศวกรรมที่เหมาะสม

แนะนำให้ใช้วิธีควบคุมทางวิศวกรรมเพื่อลดอันตรายจากการรับสัมผัส เช่น การระบายอากาศเชิงกลในกระบวนการผลิตหรือส่วนบุคคล, การควบคุมระยะไกลและระบบอัตโนมัติ, การควบคุมภาวะของกระบวนการผลิต, ระบบการตรวจวัดการรั่วไหล/รั่วซึมและการซ่อมบำรุง

8.3 มาตรการป้องกันส่วนบุคคล

การป้องกันระบบทางเดินหายใจ :

- โปรแกรมการป้องกันระบบทางเดินหายใจต้องเป็นไปตามข้อกำหนดของ OSHA 29 CFR 1910.134, ANSI Z88.2, หรือ MSHA 30 CFR 72.710 (ที่ใช้บังคับ) เมื่อไรก็ตามที่ภาวะการทำงานต้องใช้เครื่องช่วยหายใจ (Respirator)
- ใช้ชุดจ่ายอากาศ (Air-Supplied) หรือชุดกรองอากาศ เมื่อสภาวะเกินกว่า Action Level
- ต้องมั่นใจว่า Respirator มีระดับการป้องกันที่เหมาะสมกับระดับการรับสัมผัส
- เมื่อมีการใช้ตลับกรอง ตัวตลับกรองต้องเหมาะสมกับสารเคมีที่รับสัมผัส (เช่น Organic Vapor Cartridge)
- สำหรับกรณีฉุกเฉินหรือไม่ทราบระดับความเข้มข้นให้ใช้ SCBA
- ข้อกำหนดการป้องกันระบบทางเดินหายใจอ้างอิง OSHA 29 CFR 1910.1051

การป้องกันผิวหนัง :

- สวมถุงมือ PVC เมื่อทำการเปลี่ยนภาชนะบรรจุก๊าซ (Cylinder) หรือเมื่อจำเป็นต้องสัมผัสกับสาร
- สวมรองเท้านิรภัยประเภทป้องกันกระดูกเท้าส่วนบน (Metatarsal Shoes) เมื่อต้องปฏิบัติงานกับภาชนะบรรจุก๊าซ (Cylinder)
- ใช้อุปกรณ์ป้องกันเมื่อจำเป็น โดยเลือกตาม OSHA 29 CFR 1910.132 และ 1910.133
- หากไม่มีอุปกรณ์ป้องกัน ห้ามสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้าที่เปิดอยู่

การป้องกันดวงตา : พนักงานต้องสวมแว่นครอบตา (Safety Goggle) ที่สามารถกันกระเด็นหรือทนฝุ่นเพื่อป้องกันสารเข้าตา โดยเลือกใช้ตามข้อกำหนดของ OSHA 29 CFR 1910.133

9. คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี (Physical and Chemical Properties)

9.1 ลักษณะทั่วไป

สถานะทางกายภาพ : เป็นก๊าซที่อุณหภูมิและความดันปกติ

สี : ก๊าซไม่มีสี

9.2 กลิ่น : กลิ่นอะโรมาติกอ่อนๆ

9.3 ค่าขีดจำกัดของกลิ่นที่รับได้ : มากกว่า 1.3 ppm

9.4 ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) : ไม่มีข้อมูล

9.5 จุดหลอมเหลวและจุดเยือกแข็ง : -109°C (-164.2°F)

9.6 จุดเดือดเริ่มต้น และช่วงของการเดือด : -4.9°C (24.6°F)

9.7 จุดวาบไฟ : Closed Cup -79°C

9.8 อัตราการระเหย (Butyl Acetate = 1) : มากกว่า 25

9.9 ความสามารถในการลุกติดไฟได้ (ของแข็ง/ก๊าซ) : ก๊าซไวไฟ (Flammable Gas)

9.10 ค่าขีดจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของความไวไฟ / ค่าจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของการระเบิด

Upper Flammability/Explosive Limits (EFL/UEL) : 11.5%

Lower Flammability/Explosive Limits (LFL/LEL) : 2%

9.11 ความดันไอ : 3,309 mmHg (ที่ 38°C)

9.12 ความหนาแน่นไอ : 0.1399 lb/ft^3 (2.240 kg/m^3) ที่ 70°F (21.1°C) และ 1 atm

9.13 ความหนาแน่นสัมพัทธ์ : ไม่มีข้อมูล

9.14 ความสามารถในการละลายได้ : ละลายได้เล็กน้อยในน้ำ (735 mg/L ที่ 20°C)

9.15 ค่าสัมประสิทธิ์การละลายของสารในชั้นของ n-octanol ต่อน้ำ : ไม่มีข้อมูล

9.16 ความถ่วงจำเพาะ (อากาศ = 1) : 1.9, (น้ำ = 1) : 0.627 (ที่ 20°C)

9.17 อุณหภูมิที่ลุกติดไฟได้เอง : 414°C

9.18 อุณหภูมิของการสลายตัว : ไม่มีข้อมูล

9.19 ความหนืด : ไม่มีข้อมูล

9.20 มวลโมเลกุล : 54.09

10. ความเสถียรและการเกิดปฏิกิริยา (Stability and Reactivity)

10.1 การเกิดปฏิกิริยา : การเพิ่มอุณหภูมิประกอบกับออกซิเจนในบรรยากาศ จะทำให้เกิดอันตรายจากปฏิกิริยา Polymerization ที่สามารถระเบิดได้

10.2 ความเสถียรทางเคมี : ความเสถียรขึ้นกับปริมาณของตัวยับยั้ง (Inhibitor) ในผลิตภัณฑ์ และอุณหภูมิและระยะเวลาการเก็บผลิตภัณฑ์

10.3 ความเป็นไปได้ในการเกิดปฏิกิริยาอันตราย :

- การเพิ่มอุณหภูมิประกอบกับออกซิเจนในบรรยากาศจะทำให้เกิดอันตรายจากปฏิกิริยา Polymerization ที่สามารถระเบิดได้, ควันกลิ่นฉุนถูกปลดปล่อยออกมา, การเผาไหม้ทำให้เกิด Carbon Oxide
- กรณีเกิดการรั่วไหลของสารเหลวลงสู่ระบบน้ำหรือรางระบาย ให้ทำการปิดกั้นและป้องกันผลิตภัณฑ์ที่รั่วไหลลงสู่แหล่งน้ำธรรมชาติ

10.4 สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง :

- เก็บในที่มีอากาศ, อุณหภูมิสูง, ไม่มีสารคงสภาพ (Stabilizing Agent), ป้องกันการสัมผัสกับน้ำและออกซิเจน
- ให้ความร้อนภายใต้ความดัน, สภาวะบรรยากาศ, ผสมกับ Phenol และ Crotonaldehyde อาจทำให้เกิดการระเบิดได้

- Peroxide, กรด, ตัวเร่งปฏิกิริยาโลหะกลุ่ม Alkaline Earth และสารประกอบโลหะ (Aluminum, Iron และ Antimony Chloride) อาจทำให้เกิดปฏิกิริยา Polymerization ที่สามารถระเบิดได้

10.5 วัสดุที่เข้ากันไม่ได้ : Strong Oxidizer (Ignition) Peroxides, Oxygen, Alkaline Agents, สารประกอบโลหะ เช่น Aluminum Chloride และ Iron (III) Chloride ที่ทำหน้าที่เป็นตัวเร่งปฏิกิริยา, ทองแดงในปฏิกิริยา Polymerization (จากการระเบิดของ Acetylene)

10.6 ความเป็นอันตรายของสารที่เกิดจากการสลายตัว : การสลายตัวด้วยความร้อนและการเผาไหม้อาจทำให้เกิด Carbon Monoxide (CO) หรือ Carbon Dioxide (CO_2)

11. ข้อมูลด้านพิษวิทยา (Toxicological Information)

11.1 ผลกระทบเฉียบพลัน (Acute)

ผิวหนัง : อาจทำให้เกิดการระคายเคืองมีผื่นแดงและบวมได้ สารเหลวอาจทำให้เกิดการไหม้เนื่องจากความเย็น (Frostbite)

ตา : อาจทำให้ระคายเคืองดวงตา ตาแดง และน้ำตาไหล สารเหลวอาจทำให้เกิดการแช่แข็ง (Freezing)

หายใจ : เกิดภาวะขาดออกซิเจน (Asphyxiant) อาจระคายเคืองเยื่อเมือก ความเข้มข้นสูงอาจทำให้ง่วงซึม ที่ความเข้มข้นสูงมากอาจทำให้ปวดศีรษะ ง่วงซึม มึนงง น้ำลายมากกว่าปกติ อาเจียน และหมดสติ หากขาดออกซิเจนอาจเสียชีวิต

กลืน : เป็นช่องทางที่ไม่น่าเกิดขึ้น เนื่องจากสารจะอยู่ในสถานะก๊าซในอุณหภูมิและความดันปกติ แต่ปากอาจไหม้เนื่องจากความเย็นจากการสัมผัสกับสารเหลว

11.2 ผลกระทบเรื้อรัง (Chronic)

ผลกระทบเรื้อรัง : การรับสัมผัสทางผิวเป็นประจำอาจทำให้เป็นโรคผิวหนัง การสัมผัสไอสารเป็นประจำอาจทำให้ไตและตับเสียหาย สารนี้อาจส่งผลกับไขกระดูกทำให้เป็นมะเร็งเม็ดเลือดขาว สารนี้เป็นสารก่อมะเร็งในมนุษย์ อาจก่อความเสียหายต่อระบบพันธุกรรมในมนุษย์

การก่อมะเร็ง : ACGIH จัด 1,3-Butadiene อยู่ในกลุ่ม A2 "สงสัยว่าเป็นสารก่อมะเร็งในมนุษย์", NTP จัดอยู่ในกลุ่ม A "เป็นที่รับรู้ว่าเป็นสารก่อมะเร็งในมนุษย์", IARC จัดอยู่ในกลุ่ม 1 "เป็นสารก่อมะเร็งในมนุษย์", OSHA เผยแพร่มาตรฐานเกี่ยวกับ 1,3-Butadiene (29 CFR 1910.1051)

11.3 ค่าความเป็นพิษที่วัดเป็นตัวเลข :

Acute Oral Toxicity ; LD_{50} Oral-Rat : 5,480 mg/kg

Acute Dermal Toxicity ; LD_{50} Dermal- Rat : 669 mg/kg

Acute Inhalation Toxicity ; LC_{50} Inhalation -Rat : 285 mg/m^3/4hr

12. ข้อมูลด้านนิเวศวิทยา (Ecological Information)

12.1 ความเป็นพิษต่อระบบนิเวศ :

Ecotoxicity - ความเป็นพิษเฉียบพลัน (Acute Toxicity)

LC50 Fishes 71,500 mg/m^3 96 hr

EC50 Daphnia not determined 48 hr

IC50 Algae not determined 72 hr

12.2 การตกค้างและความสามารถในการย่อยสลาย :

อากาศ : ผลิตภัณฑ์ระเหยได้โดยง่าย มีแนวโน้มที่จะสลายตัวด้วยแสง (Photochemical Degradation) ทำปฏิกิริยากับอนุมูล OH และโอโซน มีค่าครึ่งชีวิต (Half-Life) ในบรรยากาศโดยประมาณ < 1 วัน

ดิน : ผลิตภัณฑ์ระเหยได้โดยง่าย โดย 99.9% จะฟุ้งกระจายไปในอากาศ จึงแทบไม่เหลือมาตกค้างในดินหรือตะกอน

น้ำ : สลายตัวในน้ำ มีค่าครึ่งชีวิต (Half-Life) 4 ชั่วโมง

12.3 ศักยภาพในการสะสมทางชีวภาพ : มีศักยภาพในการสะสมทางชีวภาพในสิ่งแวดล้อมเพียงเล็กน้อย (log Kow < 3)

12.4 การเคลื่อนย้ายในดิน : ผลิตภัณฑ์ระเหยได้โดยง่าย

12.5 ผลกระทบในทางเสียหายอื่น ๆ : ผลิตภัณฑ์ไม่ถูกจำแนกว่าเป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม ผลิตภัณฑ์ระเหยได้โดยง่าย การสัมผัสกับสิ่งมีชีวิตในน้ำจึงไปเป็นได้น้อย

13. ข้อพิจารณาในการกำจัด (Disposal Considerations)

13.1 การกำจัดบรรจุภัณฑ์ประเภทเติมไม่ได้ (Non-Refill) ให้เป็นไปตามกฎหมายหรือข้อบังคับของแต่ละพื้นที่

13.2 ระบายก๊าซช้าๆ ในพื้นที่ที่ไม่ใช่ที่อับอากาศ หรือในตู้ดูดควัน หากบรรจุภัณฑ์เป็นแบบเติมได้ (Refill) ให้ส่งคืนผู้ผลิตโดยปิดวาล์วให้เรียบร้อย และให้ Protection Cap อยู่ในตำแหน่ง

13.3 **วิธีการกำจัด :** เผาทำลายในเตาเผา

14. ข้อมูลการขนส่ง (Transport Information)

14.1 UN No. : 1010

14.2 UN Proper Shipping Name : BUTADIENE, STABILIZED

14.3 ประเภทความเป็นอันตรายสำหรับการขนส่ง : 2.1

14.4 กลุ่มการบรรจุ : ไม่มีข้อมูล

14.5 มลภาวะทางทะเล : สารนี้ไม่อยู่ในรายการมลภาวะทางทะเลของ DOT

14.6 การขนส่งด้วยภาชนะขนาดใหญ่ (ตาม Annex II of MARPOL73/78 and the ICB Code) : ไม่มีข้อมูล

14.7 ข้อควรระวังพิเศษ / ข้อมูลเพิ่มเติม : บรรจุภัณฑ์ควรอยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัยในการขนส่งในพาหนะที่มีการถ่ายเทอากาศได้ดี การขนส่งบรรจุภัณฑ์ในพาหนะปิดและไม่มีระบบระบายอากาศอาจเกิดอันตรายร้ายแรงด้านความปลอดภัย

15. ข้อมูลด้านกฎข้อบังคับ (Regulatory Information)

15.1 กฎหมายไทย

- **พรบ.วัตถุอันตราย พ.ศ. 2535 :** อยู่ในรายการตาม พรบ.
- **ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน** เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (3 ส.ค. 2560)

15.2 CLP Regulation : European Regulation (EC) หมายเลข 1272/2008 เรื่อง การจำแนก ฉลาก และบรรจุภัณฑ์ของสารหรือสารผสม สารนี้ถูกระบุใน Annex VI

15.3 OSHA : 29 CFR 1910.119: PROCESS SAFETY MANAGEMENT OF HIGHLY HAZARDOUS CHEMICALS: กำหนดให้โรงงานต้องพัฒนาโปรแกรมการจัดการด้านความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (PSM) อิงตาม Threshold Quantities (TQ) ของสารเคมีที่มีความเป็นอันตรายสูง 1,3-Butadiene ไม่ได้ถูกระบุใน Appendix A ว่าเป็นสารเคมีที่มีความเป็นอันตรายสูง อย่างไรก็ตาม กระบวนการใดๆ ที่เกี่ยวข้องกับก๊าซไวไฟในพื้นที่หนึ่งๆ ในปริมาณ 10,000 lb (4,536 kg) หรือมากกว่า ต้องปฏิบัติภายใต้ข้อกำหนดนี้ เว้นแต่ก๊าซนั้นจะถูกใช้เป็นเชื้อเพลิง

15.4 TSCA : สารนี้อยู่ในบัญชีของ TSCA

15.5 SARA :

SECTIONS 302/304 : กำหนดให้ทำแผนฉุกเฉินอิงตาม Threshold Planning Quantity (TPQ) และรายงานการปลดปล่อยอิงตาม Reportable Quantities (RQ) of Extremely Hazardous Substances (EHS) (40 CFR Part 355):

TPQ : None EHS RQ (40 CFR 355) : None

SECTIONS 311/312 : กำหนดให้ส่ง MSDS และรายงานปริมาณสารเคมีโดยทำการชี้บ่งประเภทความเป็นอันตรายตาม EPA ซึ่งสารนี้มีประเภทความเป็นอันตรายดังนี้

IMMEDIATE : Yes PRESSURE : Yes

DELAYED : Yes REACTIVITY : Yes

FIRE : Yes

SECTION 313 : กำหนดให้ส่งรายงานการปลดปล่อยมลพิษประจำปีซึ่งปรากฏใน 40 CFR Part 372 1,3-Butadiene is subject to the reporting requirements of Section 313 of Title III of the Superfund Amendments and Reauthorization Act of 1986 (SARA) and 40CFR Part 372.

40 CFR 68 : RISK MANAGEMENT PROGRAM FOR CHEMICAL ACCIDENTAL RELEASE PREVENTION : กำหนดให้มีโปรแกรมการจัดการความเสี่ยงและนำไปใช้กับสถานที่ผลิต ใช้ จัดเก็บ หรือมีปริมาณสารที่ต้องควบคุมเกินกว่าค่า Threshold ซึ่ง 1,3-Butadiene อยู่ในรายการของสารที่ต้องควบคุมที่ปริมาณ 10,000 lb (4,536 kg) หรือมากกว่า.

15.6 REACH Regulation : สารนี้อยู่ในรายการของ REACH

16. ข้อมูลอื่น ๆ (Other Information)

16.1 มีป้ายและสัญญาณเตือนภัย

16.2 ไม่ควรดื่มสุรา กินอาหาร หรือสูบบุหรี่ ขณะปฏิบัติงาน

16.3 ควรทำความสะอาดร่างกายทุกครั้งหลังปฏิบัติงาน

16.4 ให้ความรู้เกี่ยวกับอันตรายจากสารเคมี การป้องกัน การควบคุมและแก้ไข แก่ผู้ปฏิบัติงาน

16.5 <u>คำนิยามศัพท์</u>

ACGIH : American Conference of Government Industrial Hygienists
NFPA : National Fire Protection Agency
NIOSH : National Institute for Occupational Safety & Health
OSHA : Occupational Safety & Health Administration
IARC : International Agency for Research on Cancer
SARA : Superfund Amendments and Reauthorization Act.
GHS : Globally Harmonized System
TSCA : Toxic Substance Control Act
WHMIS : Workplace Hazardous Materials Information System
LD50 : Lethal Dose 50%
CNS : Central Nervous System NTP National Toxicology Program
EC50 : Effective Concentration NOAEL No Observable Adverse Effect Level
EC50 : Effective Concentration 50% NOEC No Observed Effect Concentration
PEL : Permissible Exposure Limit
STEL : Short-term Exposure Limit

TLV : Threshold Limit Value
TWA : Time Weighted Average

<u>อ้างอิง</u>

1. http://msds.pcd.go.th/
2. MSDS of Praxair Canada Inc.
3. MSDS of BOC Gases
4. OSHA Regulation (http://www.osha.slc gov/oshstd-data/1910-1051.ht)
5. ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
6. https://www.osha.gov/dsg/annotated-pels/tablez-1.html
7. https://www.cdc.gov/niosh/idlh/intridl4.html#Notes

<u>หมายเหตุ</u>

ขอข้อมูลเพิ่มเติมได้จาก
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
ที่อยู่ : 5 ถนนไอ-7 ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3869 8698 โทรสาร : 0 3869 8699

ภาคผนวก ข.38

ตัวอย่างการติดตั้ง GPS ของรถขนส่งสารเคมี

รถหมายเลข : [redacted] เวลาเริ่ม : 2025-06-10 00:00:00 ถึง : 2025-06-10 23:59:59
รวมระยะทางทั้งสิ้น 41.17 กิโลเมตร

วัน-เวลา	สถานะ	ชื่อสถานี	ความเร็ว	ตำบล	อำเภอ	จังหวัด	รหัสผู้ใช้รถ	ชื่อผู้ใช้รถ	ประเภทผู้ใช้รถ	ละติจูด	ลองจิจูด	PTO1	รวมระยะทางทั้งสิ้น	PTO3	PTO4	PTO5	PTO6
10/06/2025 06:11:48	สตาร์ทรถ	DG Trans MTP	0	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง				12.733414	101.124947	Off	0.00	Off	Off	Off	Off
10/06/2025 06:11:49	รถวิ่ง		0	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง				12.733414	101.124947	Off	0.00	Off	Off	Off	Off
10/06/2025 06:14:02	จอดไม่ดับเครื่อง	DG Trans MTP	0	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง				12.733412	101.124962	Off	0.00	Off	Off	Off	Off
10/06/2025 06:14:15	ดูดปิดพลัง		0	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.733412	101.124962	Off	0.00	Off	Off	Off	Off
10/06/2025 06:15:06	หยุดจอดไม่ดับเครื่อง	DG Trans MTP	0	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.733394	101.125	Off	0.00	Off	Off	Off	Off
10/06/2025 06:15:07	รถวิ่ง		5	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.733388	101.125015	Off	0.00	Off	Off	Off	Off
10/06/2025 06:16:07	รถวิ่ง		1	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.734114	101.125	Off	0.11	Off	Off	Off	Off
10/06/2025 06:16:43	รถวิ่ง		30	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.735543	101.125732	Off	0.11	Off	Off	Off	Off
10/06/2025 06:17:02	รถวิ่ง		31	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.736868	101.12645	Off	0.11	Off	Off	Off	Off
10/06/2025 06:17:07	รถวิ่ง		30	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.737218	101.126633	Off	0.50	Off	Off	Off	Off
10/06/2025 06:17:57	รถวิ่ง		36	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.738298	101.125343	Off	0.50	Off	Off	Off	Off
10/06/2025 06:18:05	รถวิ่ง		40	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.738718	101.124626	Off	0.50	Off	Off	Off	Off
10/06/2025 06:18:12	รถวิ่ง		43	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.739101	101.12397	Off	0.50	Off	Off	Off	Off
10/06/2025 06:18:27	รถวิ่ง		30	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.73989	101.12262	Off	1.06	Off	Off	Off	Off
10/06/2025 06:18:43	รถวิ่ง		34	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.739507	101.121941	Off	1.06	Off	Off	Off	Off
10/06/2025 06:18:59	รถวิ่ง		53	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.737891	101.12104	Off	1.06	Off	Off	Off	Off
10/06/2025 06:19:27	รถวิ่ง		50	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.734562	101.119148	Off	1.80	Off	Off	Off	Off
10/06/2025 06:19:42	รถวิ่ง		47	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.732955	101.11824	Off	1.80	Off	Off	Off	Off
10/06/2025 06:19:55	รถวิ่ง		38	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.731702	101.117523	Off	1.80	Off	Off	Off	Off
10/06/2025 06:20:02	รถวิ่ง		21	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.73126	101.117271	Off	1.80	Off	Off	Off	Off
10/06/2025 06:20:27	รถวิ่ง		22	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.730715	101.116959	Off	2.29	Off	Off	Off	Off
10/06/2025 06:21:27	รถวิ่ง		3	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.724874	101.114815	Off	2.98	Off	Off	Off	Off
10/06/2025 06:22:02	รถวิ่ง		25	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.724698	101.11528	Off	2.98	Off	Off	Off	Off
10/06/2025 06:22:10	รถวิ่ง		31	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.724575	101.115875	Off	2.98	Off	Off	Off	Off
10/06/2025 06:22:18	รถวิ่ง		33	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.724415	101.116554	Off	2.98	Off	Off	Off	Off
10/06/2025 06:22:40	รถวิ่ง		46	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.723708	101.118668	Off	3.42	Off	Off	Off	Off
10/06/2025 06:22:45	รถวิ่ง		45	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.723474	101.119217	Off	3.42	Off	Off	Off	Off
10/06/2025 06:23:20	รถวิ่ง		51	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.721251	101.123009	Off	3.42	Off	Off	Off	Off
10/06/2025 06:23:40	รถวิ่ง		53	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.719875	101.125298	Off	4.26	Off	Off	Off	Off
10/06/2025 06:24:40	รถวิ่ง		53	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.715065	101.132019	Off	5.16	Off	Off	Off	Off
10/06/2025 06:24:56	รถวิ่ง		39	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.713975	101.133827	Off	5.16	Off	Off	Off	Off
10/06/2025 06:24:59	รถวิ่ง		17	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.713879	101.134003	Off	5.16	Off	Off	Off	Off
10/06/2025 06:25:40	รถวิ่ง		44	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.711882	101.13311	Off	5.68	Off	Off	Off	Off
10/06/2025 06:26:14	รถวิ่ง		31	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.708542	101.131104	Off	5.68	Off	Off	Off	Off
10/06/2025 06:26:40	รถวิ่ง		33	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.707388	101.132149	Off	6.32	Off	Off	Off	Off
10/06/2025 06:26:41	รถวิ่ง		33	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.707355	101.132233	Off	6.32	Off	Off	Off	Off
10/06/2025 06:28:08	รถวิ่ง		18	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.707131	101.133087	Off	6.42	Off	Off	Off	Off
10/06/2025 06:28:11	รถวิ่ง		27	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.707111	101.133278	Off	6.42	Off	Off	Off	Off
10/06/2025 06:28:47	รถวิ่ง		56	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.703656	101.133469	Off	6.42	Off	Off	Off	Off
10/06/2025 06:29:08	รถวิ่ง		46	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.700893	101.133362	Off	7.18	Off	Off	Off	Off
10/06/2025 06:29:28	รถวิ่ง		36	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.699295	101.133369	Off	7.18	Off	Off	Off	Off
10/06/2025 06:30:08	รถวิ่ง		45	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.69484	101.133369	Off	7.85	Off	Off	Off	Off
10/06/2025 06:30:46	รถวิ่ง		40	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.691437	101.133308	Off	7.85	Off	Off	Off	Off
10/06/2025 06:30:49	รถวิ่ง		37	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.69114	101.133301	Off	7.85	Off	Off	Off	Off
10/06/2025 06:31:08	รถวิ่ง		15	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.690422	101.133324	Off	8.34	Off	Off	Off	Off
10/06/2025 06:32:04	รถวิ่ง		49	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.6902	101.139305	Off	8.34	Off	Off	Off	Off
10/06/2025 06:32:08	รถวิ่ง		54	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.690195	101.139854	Off	9.06	Off	Off	Off	Off
10/06/2025 06:33:46	รถวิ่ง		0	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.689137	101.141037	Off	9.31	Off	Off	Off	Off
10/06/2025 06:35:50	จอดไม่ดับเครื่อง	BST	0	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง	0057155-20400	สุเทพ อินทร์แผลง	24	12.689135	101.141045	Off	9.31	Off	Off	Off	Off
10/06/2025 08:01:04	ดูดปิดพลัง		0	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง				12.68904	101.141068	Off	9.31	Off	Off	Off	Off
10/06/2025 08:01:04	หยุดจอดไม่ดับเครื่อง	BST	0	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง				12.68904	101.141068	Off	9.31	Off	Off	Off	Off
10/06/2025 08:01:05	ระงับ	BST	0	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง				12.68904	101.141068	Off	9.31	Off	Off	Off	Off

ภาคผนวก ข.39

เอกสารการรณรงค์ให้พนักงานปฏิบัติตามแนวคิด 8R

เริ่มเลย! ช่วยโลกด้วย 8R

ลดการปล่อย · เพิ่มการดูดซับก๊าซเรือนกระจก · เพื่อลดภาวะโลกรวน

1 Rethink
คิด ๆ ดูให้ดี
ของมันต้องมี
หรือเปล่า?

2 Refuse
จะรักษ์โลก
ใจต้องนิ่ง
ไม่ใช้ปฏิเสธเลย

3 Reuse
ยังไม่พัง
ก็ใช้ซ้ำวนไป

4 Reduce
ลดได้ลด
ใช้ของแต่จำเป็น

Repair 5
พังแต่ไม่พัก
เอาไปซ่อม
ใช้ใหม่ได้

Regift 6
ของเก่ามีค่า
อย่าทิ้ง
บริจาคได้

Recycle 7
ขยะจะไม่เป็นขยะ
ส่งไปรีไซเคิลเลย

Recover 8
แปลงร่างของเก่า
เป็นของใหม่
ไฮโลกว่าเดิม

ช่วยโลกลดของเสีย เริ่มได้ที่ตัวเรา

3 กรกฎาคมนี้
วันปลอด
ถุงพลาสติกสากล

เชิญชวน
ชาวบีเอสทีพกถุง..ผ้า!!

ภาคผนวก ข.40

ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการของเสีย

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการของเสีย
Procedure for Waste Management

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

6. ผังกระบวนการทำงาน

ขั้นตอนการทำงาน	ผู้ดำเนินการ	กระบวนการทำงาน	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
1. ขออนุญาตนำของเสียออกนอกโรงงาน	วิศวกรสิ่งแวดล้อมขึ้นไป	รวบรวมชนิด ปริมาณ วิธีการจัดการของเสีย และบริษัทผู้รับดำเนินการ	- E-EEM-CO-W0001 วิธีการปฏิบัติงานการขออนุญาตนำของเสียออกนอกโรงงาน - ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2566
	วิศวกรสิ่งแวดล้อมขึ้นไป และเจ้าหน้าที่จัดหาและบริการโรงงาน	ตรวจสอบบริษัทผู้รับดำเนินการจัดการของเสีย	
	วิศวกรสิ่งแวดล้อมขึ้นไป	ยื่นขออนุญาตกับกรมโรงงานฯ	
	กรมโรงงานอุตสาหกรรม	พิจารณาอนุญาต ไม่อนุญาต → จัดเตรียมเอกสารเพิ่มเติมตามคำแนะนำคำแนะนำ อนุญาต → จัดเก็บหนังสืออนุญาตนำของเสียออกนอกโรงงาน → ต่ออายุหนังสืออนุญาตนำของเสียออกนอกโรงงานก่อนครบกำหนด 1 ปี	
	วิศวกรสิ่งแวดล้อมขึ้นไป		

ขั้นตอนการทำงาน	ผู้ดำเนินการ	กระบวนการทำงาน	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
4. ขั้นตอนหลังดำเนินการจัดการแล้วเสร็จ	วิศวกรสิ่งแวดล้อมขึ้นไป หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย		- ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่องการแจ้งรายละเอียดแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2566
	บริษัทผู้รับดำเนินการจัดการของเสีย	ดำเนินการแจ้งข้อมูลในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมโรงงานฯ ในส่วนที่ 3 ผู้รับดำเนินการ และแนบ Fingerprint Report จัดส่งแบบ กอ.2 ทั้งฉบับที่มีรายละเอียดครบถ้วนให้ผู้ก่อกำเนิด	
	วิศวกรสิ่งแวดล้อมขึ้นไป หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	ดำเนินการแจ้งข้อมูลในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมโรงงานฯ ในส่วนที่ 4 ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ	

ขั้นตอนการทำงาน	ผู้ดำเนินการ	กระบวนการทำงาน	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
5. รายงานนำของเสียออกนอกโรงงาน	วิศวกรสิ่งแวดล้อม หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย		- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2566

ขั้นตอนการทำงาน	ผู้ดำเนินการ	กระบวนการทำงาน	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
2. จัดเก็บของเสียภายในโรงงาน	เจ้าหน้าที่ส่วนงานผู้ก่อกำเนิดของเสีย	แยกของเสียตามประเภท และบรรจุในภาชนะบรรจุตามที่กำหนด จัดเก็บในพื้นที่ Waste House (ใช่ / ไม่ใช่)	- E-EEM-CO-W0012 วิธีปฏิบัติงานการจัดการและจัดเก็บของเสียภายในโรงงาน - E-EEM-CO-F0026 แบบรายงานการเก็บรวบรวมและตรวจสอบของเสียอันตรายหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
	วิศวกรสิ่งแวดล้อมขึ้นไป	ขอขึ้นทะเบียนของเสีย เพื่อนำไปเก็บที่ Waste House พิจารณาอนุญาตจัดเก็บ (ไม่อนุญาต / อนุญาต)	
	เจ้าหน้าที่ส่วนงานผู้ก่อกำเนิดของเสีย	แก้ไขตามคำแนะนำ พิมพ์ป้ายแสดงรายละเอียดของเสีย เพื่อนำไปติดที่ภาชนะบรรจุ แจ้งเจ้าหน้าที่ส่วนสิ่งแวดล้อมหรือความปลอดภัยฯ เพื่อตรวจสอบก่อนนำไปจัดเก็บตามที่กำหนด	
	วิศวกรสิ่งแวดล้อมขึ้นไปหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	บันทึกปริมาณและการตรวจสอบในแบบรายงานการเก็บรวบรวม และตรวจสอบของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	

ขั้นตอนการทำงาน	ผู้ดำเนินการ	กระบวนการทำงาน	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
3. นำของเสียออกนอกโรงงาน	วิศวกรสิ่งแวดล้อมขึ้นไปหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	ตรวจสอบชนิด ปริมาณ ผู้รับดำเนินการ ของเสียที่จะนำออกนอกโรงงาน แจ้งรายละเอียดกับส่วนจัดหาและบริการโรงงาน เกี่ยวกับ ชนิด ปริมาณ ผู้รับดำเนินการของเสีย วันที่เข้ามารับ ประเภทรถ เพื่อประสานให้บริษัทที่รับดำเนินการมารับตามที่กำหนด	- E-EEM-CO-W0001 วิธีการปฏิบัติงานการขออนุญาตนำของเสียออกนอกโรงงาน
	เจ้าหน้าที่จัดหาและบริการโรงงาน	ส่วนจัดหาและบริการโรงงาน ประสานให้บริษัทที่รับดำเนินการมารับตามที่กำหนด	
	เจ้าหน้าที่ส่วนงานผู้ก่อกำเนิดของเสีย	ชั่งน้ำหนัก แจ้งรายละเอียดดังนี้ น้ำหนักหรือน้ำหนักประมาณการในหน่วย ตัน (โดยระบุทศนิยม 3 ตำแหน่ง) ชื่อคนขับรถ ทะเบียนรถ และภาชนะบรรจุ ต่อวิศวกรสิ่งแวดล้อมขึ้นไป	
	วิศวกรสิ่งแวดล้อมขึ้นไปหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	กรอกรายละเอียดดังกล่าวในเอกสารแสดงการจัดการ (กอ.2) ผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมโรงงานฯ และพิมพ์ ส่งให้เจ้าหน้าที่ส่วนงานผู้ก่อกำเนิด *ตรวจสอบน้ำหนัก หากเกิน 25 ตัน ให้แจ้ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม ก่อนรายงานใน กอ.2*	
	เจ้าหน้าที่ส่วนงานผู้ก่อกำเนิดของเสีย (พื้นที่ผู้ก่อกำเนิด และ Waste House)	Scan เอกสารแสดงการจัดการ (กอ.2), และเอกสารที่เกี่ยวข้อง (ถ้ามี) เช่น ใบชั่งน้ำหนัก และแบบนำออกเพื่อ ขาย หรือบริจาค หรือ ทิ้ง หรือกำจัด สินทรัพย์ /เศษซาก / ผลพลอยได้จากผลิตภัณฑ์ ให้วิศวกรสิ่งแวดล้อมหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	

ภาคผนวก ข.41

บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑๕๒๔

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๐ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๒๒๗ ลงรับวันที่ ๑๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ ๗๒๐๗๐๐๐๑๕๒๕๓๗๓ (น.๔๒(๑)-๑๕/๒๕๓๗-ญนพ.) ประกอบกิจการผลิตผลิตภัณฑ์จาก MIXED C4 (หรือ CRUDE C4), RAFFINATE และ RAFFINATE 1R ซึ่งได้แก่ MTBE, BUTENE-1, 1,3- BUTADIENE, RAFFINATE-1 และ C4-LPG (ผลิตภัณฑ์พลอยได้ซึ่งเป็นเชื้อเพลิง) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๕ ถนนไอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๙ ๘๖๙๘ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๕ มีนาคม ๒๕๗๐ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	นายวิโรจน์ เลิศสลัก

ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	[redacted]		✓		
๒				✓	✓
๓			✓	✓	✓
๔				✓	

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	[redacted]	✓		
๒		✓		
๓		✓	✓	
๔		✓		

ลำดับ ๖...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๕	[redacted]		✓	
๖			✓	✓
๗				✓
๘		✓		
๙		✓		
๑๐			✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก๐๓๑๗/๓๒๗๙ ลงวันที่ ๑๑ มีนาคม ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ภาคผนวก ข.42

เอกสารการส่งกำจัดกากของเสีย

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

หนังสือขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-6242

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001525373

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	170106	Ceramic Ball	12.000	044	10190000325446	
2	150202	Activated Carbon Combustible Solid Waste	15.000	042	10190104125536	
3	150202	Activated Carbon Combustible Solid Waste	20.000	048	72070001525621	
4	070104	Combustible Liquid Waste Tar	500.000	042	10190001625562	
5	170904	Construction Waste	25.000	044	10190300125447	
6	170603	Insulation (Foam Glass) Insulation (Glass Wool)	40.000	044	10190300125447	
7	170603	Insulation (Foam Glass) Insulation (Glass Wool)	12.000	044	10190100325452	
8	190904	Sand & Anthracite	30.000	044	10190300125447	
9	160807	Spent Catalyst (Amberlyst)	20.000	044	10190300125447	
10	190902	RWT Sludge	360.000	083	20210300225456	
11	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	5.000	042	10190104125536	
12	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	48.000	033	20210000125485	
13	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน	48.000	033	20210100725499	
14	150202	Contaminated garbage	10.000	042	10190107125533	
15	070104	Tar	100.000	042	10190189425629	
16	170203	Fill Pack	50.000	042	10190000825494	
17	070108	Polymer Waste (Popcorn)	10.000	042	10190107125533	
18	160506	Chemical Waste	3.000	051	10200700125432	
19	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว	4.000	039	10200000925473	
20	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว	4.000	039	10240002925477	
21	170505	ตะกอนจากการขุดลอก	50.000	044	10190300125447	
22	160215	หลอดไฟใช้แล้ว อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	9.000	049	10190107125533	
23	160215	หลอดไฟใช้แล้ว อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	7.000	049	72080000125455	
24	150111	กระป๋องสเปรย์	0.500	049	10190107125533	
25	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว	4.000	039	10200100625460	
26	070108	Tar-Dimer (Heavier)	1,500.000	075	82020000125442	
27	130208	Used Oil	15.000	042	10190107125533	
28	070108	Tar-Dimer (Heavier)	1,400.000	042	10190001625562	
29	150203	PPE ไม่ปนเปื้อน	5.000	031	0994000264135	
30	160801	Spent Palladium Alumina Catalyst	5.000	054	10210001825572	

31	130208	Used Oil	15.000	042	10200100725609	
32	130208	Used Oil	5.000	042	72080000125455	
33	130208	Used Oil	15.000	049	10200000925473	
34	160709	กากตะกอนจากการทำความสะอาดอุปกรณ์	10.000	044	10190300125447	
35	170203	สายน้ำดับเพลิงไม่ปนเปื้อน	5.000	031	0994000264135	
36	160601	Battery Waste	1.000	021	72080000125455	
37	070108	Tar-Dimer (Heavier)	1,400.000	041	10190500125452	
38	170904	Construction Waste	20.000	044	10190100325452	
39	170904	Construction Waste	20.000	045	10190107125533	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery)โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator)เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)
057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
067 ปรับเสียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
077 อัดฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
084 ทำอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลกรณีอื่นๆ

01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลการไม่อนุญาต

99 อื่นๆ ระบุ.....

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ดังนี้

11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน

หนังสือแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (กอ.2)

SES-0667-25

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-19-0368-130587-0-N

SC20110339

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72070001525373

สถานที่ตั้งโรงงาน : 5 หมู่ที่ null ถนนไอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : ศุภชัย แก้วพิมาย เลขทะเบียนพาหนะ : [redacted] พาหนะที่ใช้ : รถแทงค์

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 2 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเซส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190001625562

สถานที่ตั้ง : 33/2 หมู่ที่ 3 ถนนมิตรภาพ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Combustible Liquid Waste	070104	Tank	1	13.435

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 13.435 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ขอควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : เสาวณี เลาหพงษ์พิทักษ์ ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ 26-3-25

[redacted]

ปริมาณที่ส่งมอบ : 13.435 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 26/03/2568

เวลาที่ส่งมอบ : 12:10

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : ศุภชัย แก้วพิมาย ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 26-3-25

[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเซส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190001625562

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ระ. มายังจังหวัด สบ.

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 26/3/25

เวลาที่มาถึง : 18:23 น.

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ : 26/3/25

ปริมาณที่รับมอบ : 13.44 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 26/3/25 เวลาที่มอบ : 22:38 น.

[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[/] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ 29/3/25

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 13.44 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ 29/3/25 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 11.40 น.

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ : 28/04/25

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-21-0468-123294-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72070001525373

สถานที่ตั้งโรงงาน : 5 หมู่ที่ null ถนนไอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : ~~สาน~~ วงษ์ขันธ์ เลขทะเบียนพาหนะ : [redacted] พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ระยอง ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท พร้อมมิตร เคมี จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20210000125485

สถานที่ตั้ง : หมู่ที่ ถนนสุขุมวิท ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ถังบรรจุใช้แล้ว	150110	IBC	8	0.552

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0.552 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[ ] น้ำหนักชั่งจริง [/] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ปริมาณที่ส่งมอบ : 0.552 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 29/04/2568

เวลาที่ส่งมอบ :

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ : 29-04-2568 14:30

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 29/4/68

[✓] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท พร้อมมิตร เคมี จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20210000125485

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ระยอง

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 29/4/68

เวลาที่มาถึง : 15.30 น.

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 29/4/68

ปริมาณที่รับมอบ : 0.552 ตัน

[✓] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 29/4/68 เวลาที่มอบ : 15.40 น.

[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[✓] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 02.5.68

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 0.552 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 02.5.68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 10.00 น.

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[ ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[✓] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ : 14/05/25

เอกสารการแจ้งขนส่งของเสียอันตรายออกนอกบริเวณโรงงาน
ทางอิเล็กทรอนิกส์

ระบบการแจ้งรายละเอียดการจัดการสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (กอ.2)

(App V.1.9)

- หน้าหลัก
- การแจ้งขนส่งของเสีย
- รับดำเนินการ
- ออกจากระบบ

1 โรงงาน — 2 ผู้รับดำเนินการ — 3 รายละเอียดของเสีย — 4 ยืนยัน

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

ทะเบียนโรงงาน
72070001525373

รายการ Manifest

ค้นหา (เลขอ้างอิง,ผู้รับดำเนินการ,ทะเบียนรถ) | วันที่ | ถึงวันที่

ค้นหา | Export To Excel

Manifest No.	วันที่สร้าง	ผู้รับดำเนินการ	ทะเบียนรถ	สถานะ/สิ่งที่ต้องทำ	
11906680117200 N	04/06/2568 10:41	บริษัท เอส อี ไอ อีโค่ เซอร์วิส.. (10190001625562)	[redacted]	สิ้นสุดการดำเนินการ(ส่วนที่ 4)	ดำเนินการ
12106680106590 N	04/06/2568 09:50	บริษัท พร้อมมิตร เคมี จำกัด (20210000125485)	[redacted]	สิ้นสุดการดำเนินการ(ส่วนที่ 4)	ดำเนินการ
11106680074540 N	03/06/2568 10:21	บริษัท อัคคีปราการ จำกัด (มห.. (82020000125442)	[redacted]	สิ้นสุดการดำเนินการ(ส่วนที่ 4)	ดำเนินการ
32106680033720 N	02/06/2568 10:45	บริษัท ไบโครโบไอเทค จำกัด (20210300225456)	[redacted]	สิ้นสุดการดำเนินการ(ส่วนที่ 4)	ดำเนินการ
11106680033480 N	02/06/2568 10:43	บริษัท อัคคีปราการ จำกัด (มห.. (82020000125442)	[redacted]	สิ้นสุดการดำเนินการ(ส่วนที่ 4)	ดำเนินการ
11105681475220 N	31/05/2568 11:43	บริษัท อัคคีปราการ จำกัด (มห.. (82020000125442)	[redacted]	สิ้นสุดการดำเนินการ(ส่วนที่ 4)	ดำเนินการ
32105681416300 N	30/05/2568 11:10	บริษัท ไบโครโบไอเทค จำกัด (20210300225456)	[redacted]	สิ้นสุดการดำเนินการ(ส่วนที่ 4)	ดำเนินการ
11105681415490 N	30/05/2568 11:08	บริษัท อัคคีปราการ จำกัด (มห.. (82020000125442)	[redacted]	สิ้นสุดการดำเนินการ(ส่วนที่ 4)	ดำเนินการ

หนังสือนำส่งรายงานสรุปปริมาณกากของเสียออกนอกโรงงาน
ให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
และเทศบาลนครมาบตาพุด

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/IEAT – 009/68

03 กุมภาพันธ์ 2568

เรื่อง ขอส่งเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มกราคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะอันตราย
2. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะทั่วไป
3. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะมูลฝอย

ตามสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ให้แก่สำนักงานอุตสาหกรรมมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ดังนั้นบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน มกราคม 2568 ดังรายละเอียดในเอกสารตามสิ่งที่ส่งมาด้วยข้างต้นแล้วและขอจัดส่งรายงานฯดังกล่าวแก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดเพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197
โทรสาร : 0-3869-8699

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/เทศบาลฯ – 010/68

03 กุมภาพันธ์ 2568

เรื่อง ขอส่งเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มกราคม 2568

เรียน นายกเทศมนตรี เทศบาลเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มกราคม 2568

ตามที่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ให้แก่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ในการนี้ ทางบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน มกราคม 2568 ดังรายละเอียดในเอกสารตามสิ่งที่ส่งมาด้วยข้างต้นแล้ว และขอจัดส่งรายงานฯ ดังกล่าวแก่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197
โทรสาร : 0-3869-8699

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.ขท.04

รายงานสรุปเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท .....กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด.....

Manifest Form ประจำเดือน.....มกราคม...2568.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ..... ลงวันที่ .....

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะอันตราย	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Tar	5	54,250	บจก. พี พาวเวอร์ โปรเกรสชั่น เอนไวรอน จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	**5**	**54,250**	

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

วันที่ 03 กุมภาพันธ์ 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

งปส. สนพ.

☑ รายงานประจำทุกเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/IEAT – 014/68

03 มีนาคม 2568

เรื่อง **ขอส่งเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568**

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะอันตราย
2. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะทั่วไป
3. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะมูลฝอย

ตามสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ให้แก่สำนักงานอุตสาหกรรมมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ดังนั้นบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568 ดังรายละเอียดในเอกสารตามสิ่งที่ส่งมาด้วยข้างต้นแล้วและขอจัดส่งรายงานฯดังกล่าวแก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดเพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197
โทรสาร : 0-3869-8699

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/เทศบาลฯ – 015/68

03 มีนาคม 2568

เรื่อง **ขอส่งเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568**

เรียน นายกเทศมนตรี เทศบาลเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568

ตามที่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานในเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ให้แก่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ในการนี้ ทางบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568 ดังรายละเอียดในเอกสารตามสิ่งที่ส่งมาด้วยข้างต้นแล้ว และขอจัดส่งรายงานฯ ดังกล่าวแก่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197
โทรสาร : 0-3869-8699

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.ขท.04

รายงานสรุปเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท .....กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด.....
Manifest Form ประจำเดือน.....กุมภาพันธ์...2568.....
ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ
การนิคมอุตสาหกรรมประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ..... ลงวันที่ .....

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะอันตราย	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Tar	22	246,335	บจก. พี พาวเวอร์ โปรเกรสชั่น เอนไวรอน จำกัด
2	Combustible Liquid Waste	2	24,360	บจก. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
3	Insulation (Foam Glass)	1	4,340	บจก. ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	**25**	**275,035**	

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน
วันที่ 03 มีนาคม 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

☑ รายงานประจำทุกเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

กนอ.ขท.04

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท .....กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด.....

Manifest Form ประจำเดือน.....กุมภาพันธ์....2568.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ การนิคมอุตสาหกรรมประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ..... ลงวันที่ .....

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	RWT Sludge	5	26,315	บจก.ไมโคร ไบโอเทค จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	**5**	**26,315**	

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

วันที่ 03 มีนาคม 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050 งปส. สนพ.

☑ รายงานประจำทุกเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/IEAT – 018/68

01 เมษายน 2568

เรื่อง ขอส่งเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มีนาคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะอันตราย
2. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะทั่วไป
3. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะมูลฝอย

ตามสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ให้แก่สำนักงานอุตสาหกรรมมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ดังนั้นบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน มีนาคม 2568 ดังรายละเอียดในเอกสารตามสิ่งที่ส่งมาด้วยข้างต้นแล้วและขอจัดส่งรายงานฯดังกล่าวแก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดเพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197
โทรสาร : 0-3869-8699

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/เทศบาลฯ – 019/68

01 เมษายน 2568

เรื่อง **ขอส่งเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มีนาคม 2568**

เรียน นายกเทศมนตรี เทศบาลเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มีนาคม 2568

ตามที่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานในเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ให้แก่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ในการนี้ ทางบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน มีนาคม 2568 ดังรายละเอียดในเอกสารตามสิ่งที่ส่งมาด้วยข้างต้นแล้ว และขอจัดส่งรายงานฯ ดังกล่าวแก่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.ขท.04

รายงานสรุปเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท .....กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด.....

Manifest Form ประจำเดือน.....มีนาคม...2568.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ..... ลงวันที่ .....

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะอันตราย	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Combustible Liquid Waste (Dimer+Tar)	13	147,775	บจก. อัคคีปราการ จำกัด (มหาชน)
2	Combustible Liquid Waste	7	74,375	บจก. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
3	Tar	4	44,640	บจก. พี พาวเวอร์ โปรเกรสชั่น เอนไวรอน จำกัด
4	Activated Carbon, Combustible Solid Waste	1	3,580	บจก. เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	**25**	**270,370**	

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

วันที่ 01 เมษายน 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050 งปส. สนพ.

☑ รายงานประจำทุกเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

กนอ.ขท.04

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท .....**กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด**.....

Manifest Form ประจำเดือน.....มีนาคม....2568.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ..... ลงวันที่ .....

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	RWT Sludge	7	41,300	บจก.ไมโคร ไบโอเทค จำกัด
2	เศษคอนกรีต	3	13,905	นายณัฐวุฒิ วีระพันธ์
	รวมทั้งสิ้น	**10**	**55,205**	

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

วันที่ 01 เมษายน 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050 งปส. สนพ.

☑ รายงานประจำทุกเดือน

(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/IEAT – 025/68

02 พฤษภาคม 2568

เรื่อง **ขอส่งเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน เมษายน 2568**

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะอันตราย
2. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะทั่วไป
3. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะมูลฝอย

ตามสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ให้แก่สำนักงานอุตสาหกรรมมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ดังนั้นบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน เมษายน 2568 ดังรายละเอียดในเอกสารตามสิ่งที่ส่งมาด้วยข้างต้นแล้วและขอจัดส่งรายงานฯดังกล่าวแก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดเพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197
โทรสาร : 0-3869-8699

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/เทศบาลฯ – 026/68

02 พฤษภาคม 2568

เรื่อง **ขอส่งเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน เมษายน 2568**

เรียน นายกเทศมนตรี เทศบาลนครมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน เมษายน 2568

ตามที่ทางเทศบาลนครมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานใเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ให้แก่ทางเทศบาลนครมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ในการนี้ ทางบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน เมษายน 2568 ดังรายละเอียดในเอกสารตามสิ่งที่ส่งมาด้วยข้างต้นแล้ว และขอจัดส่งรายงานฯ ดังกล่าวแก่ทางเทศบาลนครมาบตาพุด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197
โทรสาร : 0-3869-8699

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.ขท.04

รายงานสรุปเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท .....**กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด**.....

Manifest Form ประจำเดือน.....เมษายน...2568.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ..... ลงวันที่ .....

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะอันตราย	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Combustible Liquid Waste (Dimer+Tar)	18	173,350	บจก. อัคคีปราการ จำกัด (มหาชน)
2	Combustible Liquid Waste	7	76,225	บจก. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
3	Combustible Solid Waste	1	2,330	บจก. เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
4	Insulation (Foam Glass)	1	30	บจก. ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
5	Spent Catalyst (Amberlyst)	1	10,610	บจก. ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
6	ถังบรรจุใช้แล้ว	1	552	บจก. พร้อมมิตรเคมี จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	**29**	**263,097**	

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

วันที่ 02 พฤษภาคม 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

☑ รายงานประจำทุกเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

กนอ.ขท.04

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท .....กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด.....

Manifest Form ประจำเดือน.....เมษายน.....2568.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ การนิคมอุตสาหกรรมประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ..... ลงวันที่ .....

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	RWT Sludge	7	40,890	บจก.ไมโคร ไบโอเทค จำกัด
2	Mixed Metals	2	3,415	หจก. ปัณชญาสตีล จำกัด
3	Iron	2	7,925	หจก. ปัณชญาสตีล จำกัด, บจก. วงษ์พาณิชย์รีไซเคิลระยอง จำกัด
4	Construction Waste	1	6,720	บจก. ปูนซีเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	**12**	**58,950**	

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

วันที่ 02 พฤษภาคม 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050 งปส. สนพ.

☑ รายงานประจำทุกเดือน

(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/IEAT – 092/68

02 มิถุนายน 2568

เรื่อง ขอส่งเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะอันตราย
2. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะทั่วไป
3. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะมูลฝอย

ตามสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ให้แก่สำนักงานอุตสาหกรรมมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ดังนั้นบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน พฤษภาคม 2568 ดังรายละเอียดในเอกสารตามสิ่งที่ส่งมาด้วยข้างต้นแล้วและขอจัดส่งรายงานฯดังกล่าวแก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดเพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อม

ส่วนสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/เทศบาลฯ – 093/68

02 มิถุนายน 2568

เรื่อง **ขอส่งเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤษภาคม 2568**

เรียน นายกเทศมนตรี เทศบาลนครมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

ตามที่ทางเทศบาลนครมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานใเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ให้แก่ทางเทศบาลนครมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ในการนี้ ทางบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน พฤษภาคม 2568 ให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดตามกำหนด ดังนั้นจึงขอจัดส่งรายงานฯ ดังกล่าวแก่ทางเทศบาลนครมาบตาพุด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อม

ส่วนสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197
โทรสาร : 0-3869-8699

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.ขท.04

รายงานสรุปเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท .....**กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด**.....
Manifest Form ประจำเดือน.....พฤษภาคม...2568.....
ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ
การนิคมอุตสาหกรรมประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ..... ลงวันที่ .....

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะอันตราย	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Tar-Dimer (Heavier)	18	175,260	บจก. อัคคีปราการ จำกัด (มหาชน), บจก. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
2	Combustible Liquid Waste	5	60,350	บจก. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
3	Combustible Liquid Waste (Dimer+Tar)	4	38,415	บจก. อัคคีปราการ จำกัด (มหาชน)
4	ถังบรรจุใช้แล้ว	6	2,760	บจก. พร้อมมิตรเคมี จำกัด
5	Combustible Solid Waste	1	1,170	บจก. เอสซีจี ซิมเนต์ จำกัด
6	Ceramic Ball	1	1,840	บจก. ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
7	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	1	40	บจก.ทีเอาร์เอฟ จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	**36**	**279,835**	

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อม
วันที่ 02 มิถุนายน 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050 งปส. สนพ.

☑ รายงานประจำทุกเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

กนอ.ขท.04

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท .....**กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด**.....

Manifest Form ประจำเดือน.....พฤษภาคม....2568.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ..... ลงวันที่ .....

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	RWT Sludge	11	63,520	บจก.ไมโคร ไบโอเทค จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	**11**	**63,520**	

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อม

วันที่ 02 มิถุนายน 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050 งปส. สนพ.

☑ รายงานประจำทุกเดือน

(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/IEAT – 096/68

01 กรกฎาคม 2568

เรื่อง ขอส่งเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มิถุนายน 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะอันตราย
2. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะทั่วไป
3. เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขยะมูลฝอย

ตามสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ให้แก่สำนักงานอุตสาหกรรมมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ดังนั้นบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน มิถุนายน 2568 ดังรายละเอียดในเอกสารตามสิ่งที่ส่งมาด้วยข้างต้นแล้วและขอจัดส่งรายงานฯดังกล่าวแก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดเพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อม

ส่วนสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197
โทรสาร : 0-3869-8699

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/เทศบาลฯ – 097/68

01 กรกฎาคม 2568

เรื่อง **ขอส่งเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มิถุนายน 2568**

เรียน นายกเทศมนตรี เทศบาลนครมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มิถุนายน 2568

ตามที่ทางเทศบาลนครมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานในเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ให้แก่ทางเทศบาลนครมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ในการนี้ ทางบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน มิถุนายน 2568 ให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดตามกำหนด ดังนั้นจึงขอจัดส่งรายงานฯ ดังกล่าวแก่ทางเทศบาลนครมาบตาพุด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อม

ส่วนสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197
โทรสาร : 0-3869-8699

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.ขท.04

รายงานสรุปเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท .....**กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด**.....
Manifest Form ประจำเดือน.....มิถุนายน...2568.....
ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ..... ลงวันที่ .....

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะอันตราย	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Tar-Dimer (Heavier)	14	146,370	บจก. อัคคีปราการ จำกัด (มหาชน), บจก. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
2	Combustible Liquid Waste	5	80,120	บจก. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
3	ถังบรรจุใช้แล้ว	4	2,208	บจก. พร้อมมิตรเคมี จำกัด
4	Insulation (Foam Glass)	2	7,330	บจก. ปูนซีเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
5	Polymer Waste (Popcorn)	1	1,440	บจก.ทีเออาร์เอฟ จำกัด
6	Used Oil	1	4,160	บจก. ลิเดีย ออยล์ (ประเทศไทย)
7	Ceramic Ball	1	2,400	บจก. ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
8	Combustible Solid Waste	1	2,260	บจก. เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	**29**	**246,288**	

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อม
วันที่ 01 กรกฎาคม 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050 งปส. สนพ.

☑ รายงานประจำทุกเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

กนอ.ขท.04

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท .....กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด.....

Manifest Form ประจำเดือน.....มิถุนายน.....2568.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ..... ลงวันที่ .....

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	RWT Sludge	9	51,670	บจก.ไมโคร ไบโอเทค จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	**9**	**51,670**	

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อม

วันที่ 01 กรกฎาคม 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

งปส. สนพ.

☑ รายงานประจำทุกเดือน

(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

ภาคผนวก ข.43

เอกสารการติดตาม (Audit) หน่วยงานกำจัดกากของเสีย ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ

แบบตรวจผู้รับดำเนินการจัดการของเสีย

ข้อมูลผู้ถูกตรวจประเมิน		ข้อมูลผู้ให้ข้อมูล (Auditee)			ข้อมูลผู้ประเมิน (BST)		
		Name	Position	Div	Initial	Position	Div
บริษัท	บริษัท ลิเดีย ออยล์ (ประเทศไทย) จำกัด	ชัยยศ	กรรมการผู้จัดการ		SDW	Envi. Eng	SD2
ชนิดของเสียที่รับ	Tar-Dimer , Used Oil	สิริพร	Sell		KKW	Procurement	PC1
ผู้ประสานงาน	สุจินดา วิวัฒน์ปัญญาพร	ไพริน	ธุรการ		CYC	Safety Eng.	SD1
วันที่	13/05/2025				CTJ	การส่วนผลิต	OP1
					TPM	Process Eng	PT1

1. ที่อยู่ 82/9 หมู่ 1 ต.มาบโป่ง อ.พานทอง จ.ชลบุรี 20160 ประเภทโรงงาน 106

2. แผนที่ตั้งบริษัท ☐ มี ตามเอกสารแนบ ☐ ไม่มี

3. Site Layout ☐ มี ตามเอกสารแนบ ☐ ไม่มี

4. สถานที่ตั้งมีความเสี่ยง ใกล้ชุมชน ☑ มี ตามเอกสารแนบ ☐ ไม่มี 5 m ทิศ W

5. สถานที่ตั้งมีความเสี่ยง ใกล้แหล่งน้ำธรรมชาติ ☑ มี ตามเอกสารแนบ ☐ ไม่มี 500 m ทิศ N

รายการตรวจติดตาม	ผลการตรวจสอบ	ไม่เกี่ยวข้อง	Score (out of 5)	Weight Score
6. เกณฑ์เบื้องต้น				
6.1 ต้องไม่มีประวัติการจัดการของเสียผิดกฎหมาย			ผ่าน	
6.2 ต้องไม่มีข้อร้องเรียนหรือการก่อกำเนิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมโดย ไม่มีการแก้ไข/ป้องกันที่เหมาะสม			ผ่าน	
7. การขึ้นทะเบียน				
7.1 หนังสือรับรองผู้บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว		☐	5	10
7.2 ใบอนุญาตประกอบกิจการ	106, 105	☐	5	10
7.3 ยื่นขับตัวตนในระบบทะเบียนลูกค้ากระทรวงอุตสาหกรรม Industry		☐	5	10
7.4 มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน	ผู้ควบคุมกากฯ Exp. 8 May 2028	☐	5	5
7.5 การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (IEE, ESA, EIA, EHIA)	ESA	☐	5	5
7.6 การติดตามตรวจสอบ/ตรวจวัดตามการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม	Monitor ปีละ 1 ครั้ง ล่าสุดส่ง 29 Jan. 2025	☐	5	5
8. ระบบการขนส่ง				
8.1 หนังสือแต่งตั้งตัวแทนการขนส่ง	เป็นรถของ Lidia oil เอง	☐	5	5
8.2 ระบบประกันการขนส่ง	ตู้มตูประกันการขนส่ง Tank 74-7044 ชบ. เสียหายคน 0.3 MB	☐	5	5
8.3 แผนฉุกเฉินของขนส่ง	ซ้อมล่าสุด 20 Jan 2025 (ซ้อมปีละ 1 ครั้ง)	☐	5	5
8.4 สภาพรถบรรทุกมีความปลอดภัย หรือเป็นไปตามกฎหมาย	ตรวจทุกครั้งก่อนออกจากโรงงาน มี Checklist	☐	5	5
8.5 เส้นทางการขนส่งที่เหมาะสม หลีกเลี่ยงชุมชน	ลุ่ม 09/4 เลี่ยงชุมชนหัวยโป่ง ไม่ได้ผ่านชุมชน	☐	5	5
8.6 ระบบการควบคุมความเร็วและเส้นทางการขนส่ง (GPS)	มี GPS ทุกคัน	☐	5	3
9. ระบบการจัดการด้านคุณภาพ สิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย				
9.1 นโยบาย	มีนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน	☐	5	3
9.2 วัตถุประสงค์และเป้าหมาย หรือผลการดำเนินงานตามนโยบาย	2024 KPI เรื่อง บาดเจ็บ = 0 / ตรวจวัดได้ตามมาตรฐาน / ตรวจสุขภาพทุกปี	☐	5	3
9.3 ได้รับการรับรอง ISO14001 หรือ GI3	ISO14001:2015 exp.11-02-2026 / GI3 exp. 1 Feb.2026	☐	5	10
9.4 ได้รับการรับรอง Eco Factory	Eco Factory exp. 1 Dec.2027	☐	5	5
9.5 มีระบบอาชีวอนามัยและความปลอดภัย		☐	2	5
9.6 ได้รับการรับรองมาตรฐานสากล เช่น ISO9001, ISO 45001	ไม่มีการรับรอง แต่ยังไม่ได้ทำเรื่องการรับรองมาตรฐาน ISO45001	☐	1	3
10. การจัดการและมาตรการป้องกันผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม				
10.1 ตั้งอยู่ในพื้นที่ที่ปลอดภัย ไม่มีความเสี่ยงด้านสิ่งแวดล้อม	ติดโครงการจัดสรร	☐	1	7
10.2 จัดทำแผนผังการจัดเก็บสิ่งปฏิกูลวัสดุไม่ใช้แล้ว		☐	4	10
10.3 มีระเบียบปฏิบัติงานหรือขั้นตอนการปฏิบัติงานในการกำจัด	Envi. P. (EP-08) Rev. 02/01/2025	☐	5	10
10.4 มีวิธีการ เครื่องมือ อุปกรณ์ ที่เหมาะสมในการกำจัด		☐	3	10
10.5 อุปกรณ์ดูดหรือควบคุมมลพิษ	ไม่มีระบบจัด VOC	☐	1	10
10.6 การควบคุมและการรายงานเอกสารแสดงการจัดการ (Manifest)	09/05/2025	☐	5	10
10.7 การปฏิบัติตามกฎหมายการจัดการสิ่งปฏิกูล/ วัสดุอันตราย		☐	5	10
10.8 แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินของผู้รับบำบัด/กำจัดฯ		☐	5	10
10.9 การร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม และการร้องเรียนของลูกค้า	หนังสือรับรองไม่มีข้อร้องเรียน ออกโดย อบต.มาบโป่ง และอุตสาหกรรมจังหวัดชล	☐	5	10
11 การบริการ				
11.1 ความรวดเร็วและการตอบสนอง		☑	N/A	3
11.2 การให้ความร่วมมือในการติดตามตรวจสอบ และมีความเป็นมิตร		☑	N/A	5
11.3 ราคา		☑	N/A	3
		Result	87%	PASS

หมายเหตุ

1. หากเกณฑ์เบื้องต้นข้อ 6 ไม่ผ่านข้อใดข้อหนึ่ง จะถือไม่ผ่านการประเมิน
2. ผู้รับดำเนินการจัดการของเสียต้องมีหนังสือรับรองผู้บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามเกณฑ์ ข้อ 7.1 ที่ยังไม่หมดอายุ
3. เกณฑ์ผ่านการพิจารณา 80%

แบบตรวจผู้รับดำเนินการจัดการของเสีย

ข้อมูลผู้ถูกตรวจประเมิน		ข้อมูลผู้ให้ข้อมูล (Auditee)			ข้อมูลผู้ประเมิน (BST)		
		Name	Position	Div	Initial	Position	Div
บริษัท	บริษัท ประภาศิริ ออยล์ จำกัด	สมบูรณ์	ผจฝ. โรงงาน		SDW	Envi	SD2
ชนิดของเสียที่รับ	Tar, R-AN, Oil, Solvent, Battery (Lead)	ชุติการณ์	Envi.		SAL	Envi	SD2
ผู้ประสานงาน	แตน	กนกวรรณ	บัญชี		KKW	PC	PC
วันที่	19-Jun-25				WNP	Envi	SD2
	via MS Team						

1. ที่อยู่ 199/1 ม.3 ต.ท่ามะปราง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี 18110 ประเภทโรงงาน 106

2. แผนที่ตั้งบริษัท ☑ มี ตามเอกสารแนบ ☐ ไม่มี

3. Site Layout ☑ มี ตามเอกสารแนบ ☐ ไม่มี

https://maps.app.goo.gl/APbHQDvoDHkuBXpa9

4. สถานที่ตั้งมีความเสี่ยง ใกล้ชุมชน ☑ มี ตามเอกสารแนบ ☐ ไม่มี 3000 m ทิศ N

5. สถานที่ตั้งมีความเสี่ยง ใกล้แหล่งน้ำธรรมชาติ ☑ มี ตามเอกสารแนบ ☐ ไม่มี 1000 m ทิศ W

รายการตรวจติดตาม		ผลการตรวจสอบ	ไม่เกี่ยวข้อง	Score (out of 5)	Weight Score
6.	เกณฑ์เบื้องต้น				
6.1	ต้องไม่มีประวัติการจัดการของเสียผิดกฎหมาย (ย้อนหลัง 3 ปีที่ผ่าน)	ไม่มี		ผ่าน	
6.2	ต้องไม่มีข้อร้องเรียนหรือการก่อกำเนิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมโดย ไม่มีการแก้ไข/ป้องกันที่เหมาะสม (ย้อนหลัง 3 ปีที่ผ่าน)	มีหนังสือรับรองไม่มีการร้องทุกข์/ร้องเรียน ออกโดย อบต.มะปราง ทั้ง 3 ปี		ผ่าน	
7.	การขึ้นทะเบียน				
7.1	หนังสือรับรองผู้บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	DW-D-196200034	☐	5	10
7.2	ใบอนุญาตประกอบกิจการ	กกอ. 02-98/2562 //	☐	5	10
7.3	ยืนยันตัวตนในระบบทะเบียนลูกค้ากระทรวงอุตสาหกรรม I-industry	ยืนยันเรียบร้อย	☐	5	10
7.4	มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน	อก.0313/12153 ลง 11/12/67 exp 18/12/70 ผู้ควบคุมกาก	☐	5	5
7.5	การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (IEE, ESA, EIA, EHIA)	เข้าข่าย ESA	☐	5	5
7.6	การติดตามตรวจสอบ/ตรวจวัดตามการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ตรวจประจำปี 2567 ตรวจโดย Eco consultant ส่งเมื่อ 29 Jan.2025	☐	5	5
8.	ระบบการขนส่ง				
8.1	หนังสือแต่งตั้งตัวแทนการขนส่ง	ทำสัญญาจ้าง MKC ลงวันที่ 6/01/68	☐	5	5
8.2	ระบบประกันการขนส่ง	71-9997 ประกันขนส่งวิริยะ เลขที่ 03810-25205/POL/000003-212 6/12/67-6/12/68 วงเงิน 5,000,000	☐	5	5
8.3	แผนฉุกเฉินของขนส่ง	PR-MR-04 MKC แผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน	☐	5	5
8.4	สภาพรถบรรทุกมีความปลอดภัย หรือเป็นไปตามกฎหมาย	ชุ่มตรวจเอกสารตรวจรถ 71-9997 สบ. วันที่ 27/12/2567 ผ่าน	☐	5	5
8.5	เส้นทางการขนส่งที่เหมาะสม หลีกเลี่ยงชุมชน	ไม่ทบเอกสารการชี้แจงถึงบริษัทขนส่ง	☐	2	5
8.6	ระบบการควบคุมความเร็วและเส้นทางการขนส่ง (GPS)	DTC2565-08-85799 มีการติดตั้ง GPS 15/08/65	☐	5	3
9.	ระบบการจัดการด้านคุณภาพ สิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย				
9.1	นโยบาย	Envi. Policy ann.10 Jun 2025	☐	5	3
9.2	วัตถุประสงค์และเป้าหมาย พร้อมผลการดำเนินงานตามนโยบาย	มี procedure กำหนดเป้าหมาย / รายงานผลการดำเนินงานไม่มีกำหนดเป้าหมาย	☐	2	3
9.3	ได้รับการรับรอง ISO14001 หรือ GI3	BSI EMS743372-Exp 04/07/27, GI3	☐	5	10
9.4	ได้รับการรับรอง Eco Factory	None	☐	1	5
9.5	มีระบบอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	มีการซ้อมแผนฉุกเฉิน/ Procedure EP-09 / มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับบริห	☐	5	5
9.6	ได้รับการรับรองมาตรฐานสากล เช่น ISO9001, ISO 45001	None	☐	1	3
10.	การจัดการและมาตรการป้องกันผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม				
10.1	ตั้งอยู่ในพื้นที่ที่ปลอดภัย ไม่มีความเสี่ยงด้านสิ่งแวดล้อม	ห่างจากแหล่งน้ำประมาณ 1 km ผลตรวจวัดน้ำ ไม่มีผลกระทบ	☐	5	7
10.2	จัดทำแผนผังการจัดเก็บสิ่งปฏิกูลวัสดุไม่ใช้แล้ว	มีแผนผังจัดเก็บ EF-08-2-1	☐	5	10
10.3	มีระเบียบปฏิบัติงานหรือขั้นตอนการปฏิบัติงานในการกำจัด	WI-08-9 การควบคุมการรับน้ำมันเก่า น้ำมันสังเคราะห์เก่า	☐	5	10
10.4	มีวิธีการ เครื่องมือ อุปกรณ์ ที่เหมาะสมในการกำจัด	ติดตั้ง Filter tank (AC) เมื่อสิงหาคม 2565 เพื่อบำบัดกลิ่น ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง ผ	☐	5	10
10.5	อุปกรณ์ลดหรือควบคุมมลพิษ	ปล่องบันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ก่อนเริ่มงาน// ผลการตรวจปล่องประจำปีเมื่อวัน	☐	5	10
10.6	การควบคุมและการรายงานเอกสารนส่งการจัดการ (Manifest)	กอ.02 ล่าสุด 26/12/67 มีการสิ้นสุดการดำเนินการส่วนที่ 4	☐	5	10
10.7	การปฏิบัติตามกฎหมายการจัดการสิ่งปฏิกูล/ วัตถุอันตราย	รายงานประจำปีส่งล่าสุด 2568 11/04/2568	☐	5	10
10.8	แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินของผู้รับบำบัด/กำจัด	รายงานซ้อมแผนฉุกเฉิน 10 Apr.2024	☐	5	10
10.9	การร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม และการร้องเรียนของลูกค้า	ไม่มีข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม	☐	5	10
11	การบริการ				
11.1	ความรวดเร็วและการตอบสนอง		☐	5	3
11.2	การให้ความร่วมมือในการติดตามตรวจสอบ และมีความโปร่งใส		☐	5	5
11.3	ราคา		☐	5	3
			Result	94%	PASS

หมายเหตุ

1. หากเกณฑ์เบื้องต้นข้อ 6 ไม่ผ่านข้อใดข้อหนึ่ง จะถือไม่ผ่านการประเมิน
2. ผู้รับดำเนินการจัดการของเสียต้องมีหนังสือรับรองผู้บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามเกณฑ์ ข้อ 7.1 ที่ยังไม่หมดอายุ
3. เกณฑ์ผ่านการพิจารณา 80%

ภาคผนวก ข.44

ตัวอย่างการติดตั้ง GPS ของรถขนส่งกากของเสีย

รายงานการเดินทาง

วันที่ : 24 June 2025 - 25 June 2025

เริ่มต้น	Position(เริ่มต้น)	พื้นที่(เริ่มต้น)	สิ้นสุด	Position(สิ้นสุด)	พื้นที่(สิ้นสุด)	ระยะเวลาเดินทาง (ชั่วโมง:นาที)	ความเร็วเฉลี่ย (กม./ชม.)	ความเร็วสูงสุด (กม./ชม.)	ระยะทาง (กม.)
64-8623									
24/6/2025 2:51	14.580250,101.004791	แก่งคอย, แก่งคอย, สระบุรี	24/6/2025 5:45	13.552478,100.999741	ท่าสะอ้าน, บางปะกง, ฉะเชิงเทรา	2:54	54.6	71	61.29
24/6/2025 6:23	13.541200,101.007652	ท่าสะอ้าน, บางปะกง, ฉะเชิงเทรา	24/6/2025 8:12	12.934908,100.989212	โป่ง, บางละมุง, ชลบุรี	1:49	55.1	71	8.07
24/6/2025 8:29	12.953150,100.987953	โป่ง, บางละมุง, ชลบุรี	24/6/2025 9:06	12.934908,100.989212	โป่ง, บางละมุง, ชลบุรี	0:37	47	47	-1.93
24/6/2025 9:21	12.953150,100.987953	โป่ง, บางละมุง, ชลบุรี	24/6/2025 9:34	12.934908,100.989212	โป่ง, บางละมุง, ชลบุรี	0:13	47	47	0
24/6/2025 9:48	12.953150,100.987953	โป่ง, บางละมุง, ชลบุรี	24/6/2025 10:16	12.709183,101.147838	มาบตาพุด, เมืองระยอง, ระยอง	0:28	0	0	0.01
24/6/2025 10:41	12.681470,101.148857	มาบตาพุด, เมืองระยอง, ระยอง	24/6/2025 10:51	12.709183,101.147838	มาบตาพุด, เมืองระยอง, ระยอง	0:09	0	0	0
24/6/2025 11:10	-12.681260,101.148872	มาบตาพุด, เมืองระยอง, ระยอง	24/6/2025 11:11	12.709183,101.147838	มาบตาพุด, เมืองระยอง, ระยอง	0:01	0	0	0
24/6/2025 11:20	12.681470,101.148857	มาบตาพุด, เมืองระยอง, ระยอง	24/6/2025 12:21	12.709183,101.147838	มาบตาพุด, เมืองระยอง, ระยอง	1:01	4.44	46	2.48
24/6/2025 13:14	12.679760,101.146858	มาบตาพุด, เมืองระยอง, ระยอง	24/6/2025 18:02	13.975604,100.898047	พืชอุดม, ลำลูกกา, ปทุมธานี	4:48	39.72	74	175.28
24/6/2025 18:38	13.985310,100.896172	พืชอุดม, ลำลูกกา, ปทุมธานี	24/6/2025 20:41	14.586496,101.002828	แก่งคอย, แก่งคอย, สระบุรี	2:02	46.94	72	90.18
25/6/2025 7:35	14.580240,101.004738	แก่งคอย, แก่งคอย, สระบุรี	25/6/2025 10:03	14.586496,101.002828	แก่งคอย, แก่งคอย, สระบุรี	2:28	14.04	60	29.23
						16:31		74	364.62

ข้อมูล GPS วันที่ขน 24.6.68 ทะเบียน [redacted] Manifest SCI0115867

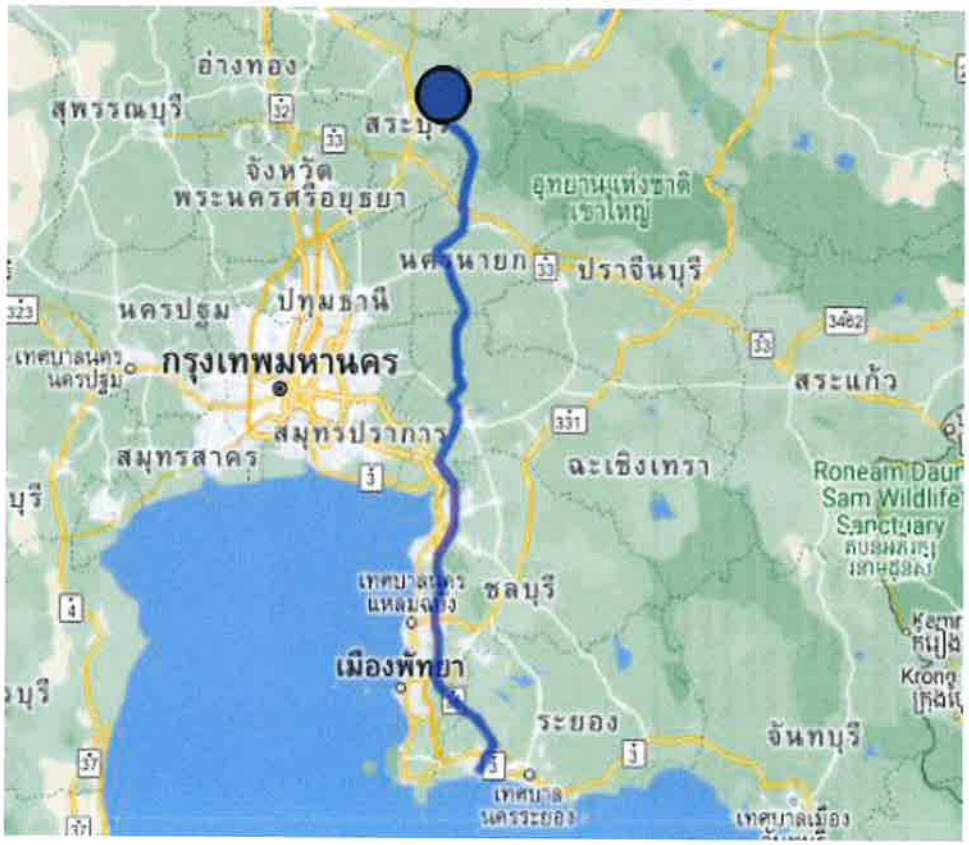
ชื่อบริษัทขนส่ง บลูแอนด์ไวท์ โปรเฟสชันแนล โลจิสติกส์ พนักงานขับรถ นายเกรียงไกร ไชสง ประเภทรถ Roll off พ่วง

ปลายทาง บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด

ชื่อที่อยู่ลูกค้า บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (Site1)5 ถนน ไอ-7 ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง ระยอง 21150

Waste Insulation (FOAM GLASS)

เส้นทางการเดินรถ



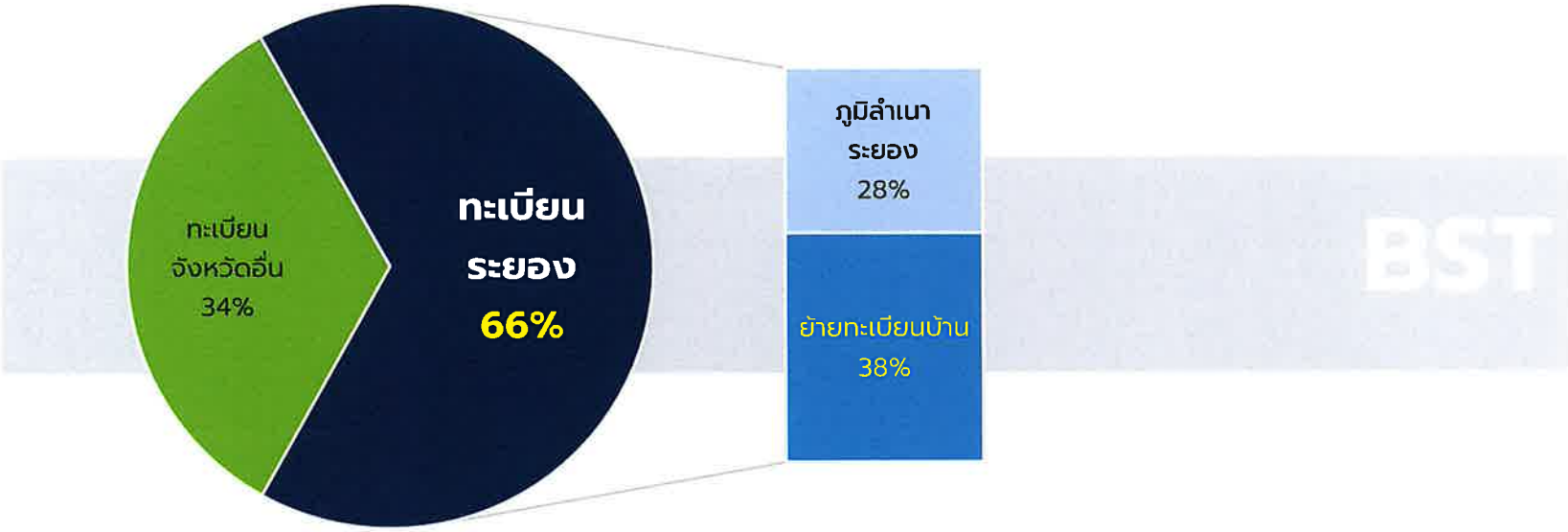
ภาคผนวก ข.45

จำนวนพนักงานท้องถิ่น

โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน BST

❑ โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน

ปัจจุบันทางโรงงานมี "โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน มาอยู่ที่ระยอง"
พนักงานทั้งหมด = 267 คน อยู่ทะเบียนระยอง ทั้งหมดรวม 177 คน
คิดเป็น 66% ของพนักงานทั้งหมด



ข้อมูล ณ วันที่ 30 มิ.ย. 68

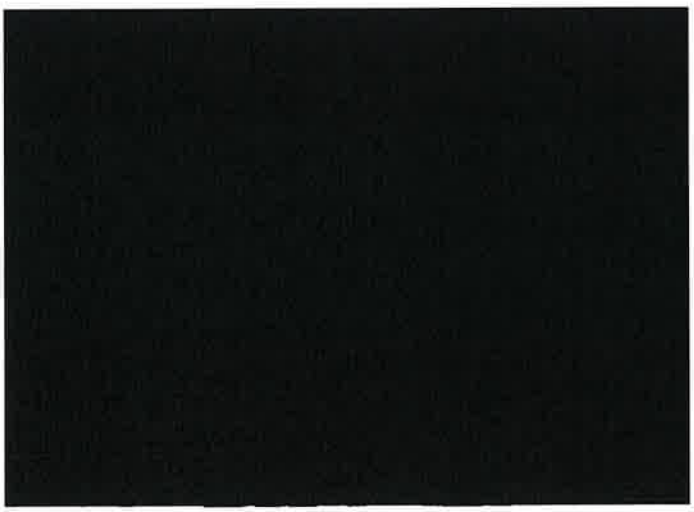
ภาคผนวก ข.46

กิจกรรม BST Group พบชุมชน

ผลการดำเนินกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ ประจำปี 2568

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ | BST Group พบชุมชน ครั้งที่ 1 | สานเสวนาชุมชน

กลุ่มบริษัท บีเอสที ประกอบด้วย บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST) บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด (BSTE) และบริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด (BEE) พร้อมด้วยผู้บริหารและพนักงาน ได้ลงพื้นที่ร่วมกิจกรรมสานเสวนาชุมชน ประจำปี 2568 ผ่านโครงการ BST Group พบชุมชน ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างวันที่ 4 - 14 มีนาคม ที่ผ่านมา ซึ่งได้มีการลงพื้นที่เพื่อพบปะพูดคุยกับพี่น้องชุมชน ในเขตพื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุด และเทศบาลตำบลบ้านฉาง รวม 40 ชุมชน และภายในกิจกรรมยังมีการสนับสนุนทุนการศึกษา ประจำปี 2568 อย่างต่อเนื่องเป็นปีที่ 17 ซึ่งถือเป็นนโยบายในการส่งเสริมด้านการศึกษาของเยาวชน ตลอดจนช่วยแบ่งเบาภาระครอบครัวอีกด้วย โดยกิจกรรมสานเสวนานี้มีวัตถุประสงค์หลักเพื่อนำเสนอข้อมูลข่าวสาร การดำเนินงานในด้านต่างๆ ได้แก่ ข้อมูลทั่วไปของบริษัท ข้อมูลโครงการส่วนขยาย ข้อมูลด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ข้อมูลด้านทรัพยากรบุคคล (การฝึกงาน/การรับสมัครงาน) และข้อมูลด้านกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ (CSR) รวมถึงแลกเปลี่ยนความคิดเห็น พร้อมทั้งรับฟังข้อเสนอ สร้างความเข้าใจ ความเชื่อมั่น พร้อมอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืน โดยได้รับการตอบรับเข้าร่วมกิจกรรมจากพี่น้องชุมชนอย่างดีเสมอมา และขอขอบคุณผู้บริหารและพนักงานทุกท่านอย่างมากที่เล็งเห็นความสำคัญและเข้าร่วมกิจกรรมในครั้งนี้



ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ | BST Group พบชุมชน ครั้งที่ 1 | สานเสวนาชุมชน

ดำเนินการแล้ว	วันที่	ชุมชน	จำนวนชุมชน	จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรม
✓	4 มี.ค. 68	เทศบาลตำบลบ้านฉาง	3	58
✓	7 มี.ค. 68	เทศบาลเมืองมาบตาพุด เขต 3	12*	178
✓	11 มี.ค. 68	เทศบาลเมืองมาบตาพุด เขต 2	11	95
✓	14 มี.ค. 68	เทศบาลเมืองมาบตาพุด เขต 1	14	222
รวมจำนวน			**40**	**553**

* ชุมชนห้วยโป่งใบ 1 ติดเลือกตั้งคณะกรรมการชุมชนทดแทนตำแหน่งที่ว่างลง

ข้อมูล ณ วันที่ 14 มีนาคม 2568

เทศบาลตำบลบ้านฉาง 3 ชุมชน

เทศบาลเมืองมาบตาพุด เขต 3

[redacted]

สิ่งแวดล้อม

ประธานชุมชนสี่ก๊ก

Q: บริษัทได้ไปพื้นที่จริงของบริษัทที่รับกำจัดของเสียหรือไม่

A: บริษัทมีการลงพื้นที่ตรวจสอบบริษัทรับกำจัดจริงทุกปี และนำเสนอใน Slide

ความปลอดภัย

ชาวชุมชนประชุมมิตร

Q: กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินควันดำที่หอเผาคืออะไรและเป็นอันตรายหรือไม่

A: ควันที่เห็นเกิดจากการเผาไหม้ไฮโดรคาร์บอนเพื่อไม่ให้ถูกปล่อยออกสู่สิ่งแวดล้อม ซึ่งในช่วงแรกอาจเห็นเป็นควันดำ แต่หลังจากที่เราปรับค่าแล้วก็จะไม่มีควันดำ โดย กนอ. ควบคุมไม่ให้เกิดควันดำที่หอเผาเกิน 5 นาที มีกล้องคอยตรวจจับและแจ้งยังโรงงานที่เกี่ยวข้องให้รีบแก้ไข

ทรัพยากรบุคคล

ประธานชุมชนล้อเกวียน

Q: นักศึกษาฝึกงานต้องใช้คะแนน Toeic ไหม

A: ไม่ใช้คะแนน Toeic ใช้แค่พนักงานประจำ

ชุมชนสัมพันธ์

ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 2 อำเภอบ้านฉาง

Q: อยากให้ BST มาถ่ายทอดการทำดินปลูก

A: SD4 รับเรื่องพร้อมที่จะให้ทางชุมชนชากลูกหญ้ามานำเสนอถ่ายทอดองค์ความรู้ในการทำดินปลูก

เรื่องอื่นๆ

ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 2 อำเภอบ้านฉาง

- ขอบคุณ BST ที่นำข้อมูลด้านต่างๆ ของโรงงานมาชี้แจงให้ชุมชนได้รับทราบ

ประธานตลาดห้วยโป่ง

- ขอบคุณทาง BST Group ที่มาลงชุมชนและนำเสนอข้อมูลของทางโรงงาน

คณะกรรมการชุมชนชากลูกหญ้า

- ขอบคุณทาง BST ที่เข้ามาร่วมส่งเสริมวิสาหกิจชุมชนชากลูกหญ้าสามัคคี ในการทำดินปลูกและต่อยอดเป็นชุดปลูกรักษ์

[redacted]

BST

Thank You

BST

ภาคผนวก ข.47

แผนและผลการดำเนินกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์

ประจำปี พ.ศ.2568

แผนการดำเนินกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ ประจำปี พ.ศ.2568

CSR Plan For Tripartite

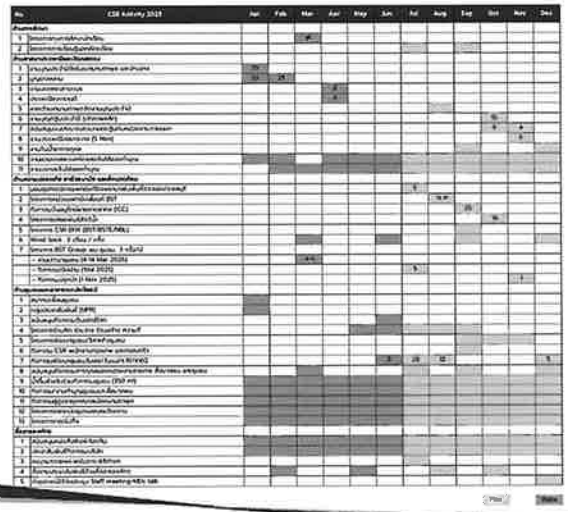
No.	CSR Activity 2025	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
ด้านการศึกษา													
1	โครงการทุนการศึกษานักเรียน			14									
2	โครงการการเรียนรู้นอกห้องเรียน												
ด้านศาสนาประเพณีและวัฒนธรรม													
1	งานบุญประจำปีวัดในเขตมาบตาพุด และบ้านฉาง	25											
2	บุญข้าวหลาม	19	25										
3	งานบรรพชาสามเณร				2								
4	ประเพณีสงกรานต์				4								
5	ศาลเจ้าเขตมาบตาพุดจัดงานบุญประจำปี												
6	งานบุญกฐินประจำปี (เจ้าภาพหลัก)										10		
7	สนับสนุนงบประมาณร่วมทอดกฐินกับหน่วยงานภายนอก										9	4	
8	งานประเพณีลอยกระทง (5 Nov)											5	
9	งานจิบน้ำชาการกุศล												
10	งานอวมงคลพวงหรีดและเงินใส่ซองทำบุญ												
11	งานมงคลเงินใส่ซองทำบุญ												
ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม													
1	มอบอุปกรณ์การแพทย์แก่โรงพยาบาลในพื้นที่จ.ระยอง/จ.ชลบุรี							9					
2	โครงการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ BST								13-29				
3	กิจกรรมวันอนุรักษ์ชายหาดสากล (ICC)									20			
4	โครงการปล่อยพันธ์สัตว์น้ำ										16		
5	โครงการ CSR-DIW (BST/BSTE/NBL)												
6	Wind Sock 3 เดือน / ครั้ง												
7	โครงการ BST Group พบ ชุมชน 3 ครั้ง/ปี												
	- สานเสวนาชุมชน (4-14 Mar 2025)			4-14									
	- กิจกรรมเปิดบ้าน (9Jul 2025)							9					
	- กิจกรรมปลูกป่า (1 Nov 2025)											1	
ด้านชุมชนและสาธารณะประโยชน์													
1	สมาคมเพื่อนชุมชน												
2	กลุ่มประชาสัมพันธ์ (MPR)												
3	สนับสนุนกิจกรรมวันเอดส์โลก												
4	โครงการร่วมคิด ร่วมร่าง ร่วมสร้าง ความดี												
5	โครงการพัฒนาชุมชน/วิสาหกิจชุมชน												
6	กิจกรรม CSR พนักงานกรุงเทพ และครอบครัว												
7	กิจกรรมพัฒนาชุมชนวันพ่อ/วันแม่/ร.10/ราชินี						3	28	12				5
8	สนับสนุนกิจกรรมการกุศลของหน่วยงานราชการ สื่อมวลชน และชุมชน												
9	น้ำดื่มสำหรับร่วมกิจกรรมชุมชน (350 ml)												
10	กิจกรรม/งานทำบุญชุมชนและสื่อมวลชน												
11	กิจกรรมผู้สูงอายุเทศบาลเมืองมาบตาพุด												
12	โครงการตลาดนัดชุมชนพบคนโรงงาน												
13	โครงการทอดไม่ทิ้ง												
สื่อสารองค์กร													
1	สนับสนุนหนังสือพิมพ์ท้องถิ่น												
2	ประชาสัมพันธ์กิจกรรมบริษัท												
3	ลงบามถวายพระพรในวาระพิธีต่างๆ												
4	สื่องานประชาสัมพันธ์ด้านสื่อสารองค์กร												
5	ค่าอุปกรณ์ใช้จัดประชุม Staff meeting+MDs talk												

Plan Done

ผลการดำเนินกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ ประจำปี พ.ศ.2568

ผลการดำเนินกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ ประจำปี 2568

แผนและผลการดำเนินกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ ประจำปี 2568



งบประมาณด้านความรับผิดชอบต่อสังคม
ปีละ 6,908,200 บาท

งบประมาณกิจกรรม CSR		
1. การศึกษา	783,000	บาท
2. ศาสนา ประเพณี และวัฒนธรรม	955,000	บาท
3. สุขภาพ สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย	3,950,000	บาท
4. ชุมชนและสาธารณประโยชน์	962,200	บาท
5. สื่อสารองค์กร	258,000	บาท
รวมเป็นเงินทั้งสิ้น	**6,908,200**	**บาท**

ด้านการศึกษา > โครงการมอบทุนการศึกษา

โครงการมอบทุนการศึกษา (ต่อเนื่องปีที่ 17)

ชุมชนจำนวน 38 ชุมชนฯ ละ 15,000 บาท และวิสาหกิจชุมชนชมรมประมงเรือเล็กพื้นบ้าน อ.เมือง และ อ.บ้านฉาง สามัคคี มูลค่ารวมทั้งสิ้น 584,000 บาท เพื่อเป็นการแบ่งเบาภาระด้านการศึกษาให้กับครอบครัว

[redacted]

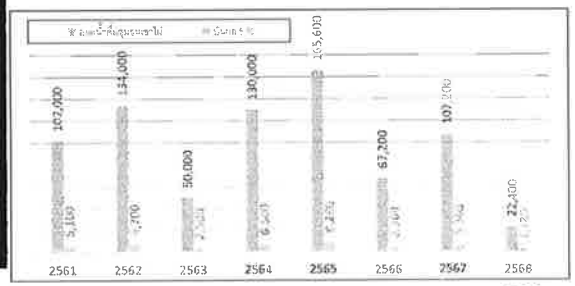
ด้านการศึกษา > โครงการน้ำดื่มชุมชนเขาไผ่เพื่อทุนการศึกษา

โครงการน้ำดื่มชุมชนเขาไผ่เพื่อทุนการศึกษา

BST Group ร่วมสนับสนุนน้ำดื่มชุมชนเขาไผ่ สำหรับร่วมกิจกรรมชุมชน ยอดปันผล 5%
จากการสั่งซื้อน้ำดื่มขนาด 350 ml ปันผลให้เป็นทุนการศึกษาแก่น้องๆ นักเรียนในชุมชนเขาไผ่

[redacted]

0	2561	2562	2563	2564	2565	2566	2567	2568 (มิ.ย.)
ยอดสั่งซื้อน้ำดื่ม	102,000	134,000	50,000	130,000	165,600	67,200	107,200	22,400
ยอดปันผล 5 %	5,100	6,700	2,500	6,500	8,280	3,360	5,360	1,120



ด้านการศึกษา | โครงการธนาคารขยะ

โครงการธนาคารขยะ

BST Group บริจาคกระดาษย่อยสำหรับร่วมกิจกรรมธนาคารขยะของชุมชน เพื่อทุนการศึกษาแก่น้องๆ นักเรียนในชุมชน

ปีที่บริจาค	2556	2557	2558	2559	2560	2561	2562	2563	2564	2565	2566	2567	2568 (ต.ค.)	รวม
กระดาษย่อย (กิโลกรัม)	2,859	4,794	4,835	5,981	7,508	5,665	8,485	10,562	6,690	4,916	4,869	2,251	1,347	70,762
จำนวนเงิน (บาท)	5,719	6,563	9,669	11,962	15,169	11,936	14,971	10,437	15,142	7,015	4,869	3,377	2020	118,849

[redacted]

BST

ด้านศาสนา ประเพณี และวัฒนธรรม | งานบุญประจำปี 2568

BST Group ร่วมสนับสนุนงานบุญประจำปี 2568

[redacted]

BST

ด้านศาสนา ประเพณี และวัฒนธรรม | งานบุญข้าวหลาม

ขอเชิญ B2C และพนักงาน BST

ร่วมกิจกรรม
บุญข้าวหลาม
ประจำปี 2568

BST BST

หลังจากทำกิจกรรม CSR แล้ว
อย่าลืมกดเช็คอิน
BST Connect

37 แห่ง
จำนวนชุมชน
จัดบุญข้าวหลาม

[redacted]

14 วัน
จำนวนวัน
จัดบุญข้าวหลาม

30 ม.ค. - 25 ก.พ. 68

74,000 บาท
งบประมาณ
สนับสนุน

2,000 บาท / แห่ง

BST

ด้านศาสนา ประเพณี และวัฒนธรรม | งานบุญข้าวหลาม

[redacted]

ด้านศาสนา ประเพณี และวัฒนธรรม | โครงการบรรพชาสามเณร

BST Group ร่วมสนับสนุนโครงการบรรพชาสามเณร ภาคฤดูร้อน ประจำปี 2568

[redacted]

ด้านศาสนา ประเพณี และวัฒนธรรม | ประเพณีสงกรานต์

47 แห่ง
จำนวนชุมชนและหน่วยงาน
- 42 ชุมชน
- 3 กลุ่มประมง
- 2 หน่วยงานราชการ

14 วัน
จำนวนวันจัดงานสงกรานต์
- 7 – 22 เม.ย. 68

96,000 บาท
งบประมาณสนับสนุน
- 2,000 บาท / แห่ง

ด้านศาสนา ประเพณี และวัฒนธรรม | ประเพณีสงกรานต์

[redacted]

ด้านสุขภาพ สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย | โครงการทอดไม่ทิ้ง

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST) ร่วมออกบูธนำเสนอโครงการ "ทอดไม่ทิ้ง" (การจัดการน้ำมันใช้แล้วในครัวเรือน) ภายใต้โครงการส่งเสริมการดำรงชีวิตแนวใหม่ตามแนวทางขับเคลื่อนโมเดลเศรษฐกิจใหม่ (BCG Model) สู่การพัฒนาที่ยั่งยืน ร่วมกับสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (ทสจ.ระยอง) และหน่วยงานเอกชน ให้กับเครือข่ายเยาวชนพิทักษ์สิ่งแวดล้อม จำนวน 4 โรงเรียน ณ อาคารรองรับนักท่องเที่ยว อนุสรณ์เรือรบหลวงประแส จังหวัดระยอง

[redacted]

ด้านสุขภาพ สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย > โครงการถุงลมปลอดภัย

โครงการถุงลมปลอดภัย

ติดตั้งและเปลี่ยนถุงแสดงทิศทางลมเพื่อให้ทางชุมชนใช้เป็นจุดสังเกตทิศทางลม (จำนวน 24 จุด)

รายชื่อชุมชน ดังนี้

1. วังโสกดง
2. ตลาดมาบตาพุด
3. บ้านเก่าจ
4. หัวน้ำตกพลมา
5. สำนักสงฆ์มาก
6. ชลประทาน (2 จุด)
7. ตากวน-ห้วยประดู่
8. ประมงตากวน-ห้วยประดู่
9. กรอกยายจา
10. หนองน้ำเย็น (2 จุด)
11. กองอน้ำพุ
12. หนองแดงพม
13. หนองบัวแดง
14. โรงพักนิคมอุตสาหกรรม
15. บ่านสลุด
16. สนามกีฬาเนิน (3 จุด)
17. ชุมชนเวียงกาลูกหญ้า (4 จุด)

BST

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ > สวัสดีปีใหม่ และกิจกรรมวันเด็ก

BST ส่งมอบความสุข สวัสดีปีใหม่
และสนับสนุนกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ 2568

ชุมชนเขต 1 | ชุมชนเขต 2 | ชุมชนเขต 3 และบ้านฉาง

[redacted]

ชุมชนเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุดและบ้านฉาง จำนวน 41 ชุมชน

BST

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ > กิจกรรมวันเด็ก

ขอเชิญ B2C และพนักงานจิตอาสา BST

วัน	เวลา	ชุมชน	สถานที่
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

[redacted]

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ > BST Group พบชุมชน ครั้งที่ 1 > สานเสวนาชุมชน

BST News Today

BST

BST Group จัดกิจกรรมสานเสวนาชุมชน ประจำปี 2568
พบปะสื่อสาร สร้างความเข้าใจ พร้อมอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืน

[redacted]

กลุ่มบริษัท ซีเอสที ประกอบด้วย บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST) บริษัท ซีเอสที ซิลาสโตเมอร์ส จำกัด (BSTE) และบริษัท ซีเอสที เอนเนอจี ซิลาสโตเมอร์ จำกัด (DEE) พร้อมด้วยผู้บริหารและพนักงาน ได้จัดขึ้นที่กิจกรรมสานเสวนาชุมชน ประจำปี 2568 เพื่อโครงการ BST Group พบชุมชน ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างวันที่ 4 – 14 มีนาคม ที่ผ่านมา ซึ่งได้มีการลงพื้นที่เพื่อพบปะพูดคุยถึงชุมชน ในเขตพื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด รวม 40 ชุมชน และภายในกิจกรรมยังมีการมาเป็นสนุนทุนการศึกษา ประจำปี 2568 อีกด้วยต่อเนื่องเป็นปีที่ 17 ซึ่งถือเป็นนโยบายเดินการต่อเนื่องด้านการศึกษาของเยาวชน ตลอดจนช่วยเหลือเกื้อกูลครอบครัวยากจนด้วย โดยกิจกรรมสานเสวนาปีนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อนำเสนอข้อมูลข่าวสาร การดำเนินงานในด้านต่างๆ ได้แก่ ข้อมูลทั่วไปของบริษัท ข้อมูลโครงการส่วนขยาย ข้อมูลด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ข้อมูลด้านทรัพยากรบุคคล (การฝึกอบรม/การรับสมัครงาน) และข้อมูลด้านกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ (CSR) รวมทั้งแลกเปลี่ยนความคิดเห็น พร้อมทั้งรับฟังข้อเสนอ สร้างความเข้าใจ ความเชื่อมั่น พร้อมอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืน โดยได้มีการตอบรับเข้าร่วมกิจกรรมจากพี่น้องชุมชนอย่างดีเสมอมา และขอขอบคุณผู้บริหารและพนักงานทุกท่านมาร่วมงานที่สำคัญและเข้าร่วมกิจกรรมในครั้งนี้

[redacted]

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ > BST Group พบชุมชน ครั้งที่ 1 > สานเสวนาชุมชน

ดำเนินการแล้ว	วันที่	ชุมชน	จำนวนชุมชน	จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรม
✓	4 มี.ค. 68	เทศบาลตำบลบ้านฉาง	3	58
✓	7 มี.ค. 68	เทศบาลเมืองมาบตาพุด เขต 3	12*	178
✓	11 มี.ค. 68	เทศบาลเมืองมาบตาพุด เขต 2	11	95
✓	14 มี.ค. 68	เทศบาลเมืองมาบตาพุด เขต 1	14	222
รวมจำนวน			**40**	**553**

* ชุมชนห้วยโป่งใน 1 ติดเลือกตั้งคณะกรรมการชุมชนมาตแทนตำแหน่งที่ว่างลง

ข้อมูล ณ วันที่ 14 มีนาคม 2568

เทศบาลตำบลบ้านฉาง 3 ชุมชน

[redacted]

เทศบาลเมืองมาบตาพุด เขต 3

[redacted]

สิ่งแวดล้อม

ประธานชุมชนสี่ก๊ก

Q: บริษัทได้ไปพื้นที่จริงของบริษัทที่รับทำจัดของเสียหรือไม่

A: บริษัทมีการลงพื้นที่ตรวจสอบบริษัทรับทำจัดจริงทุกปี และนำเสนอใน Slide

ความปลอดภัย

ชาวชุมชนประชุมมิตร

Q: กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินควันดำที่หอเผาทิ้งอะไรและเป็นอันตรายหรือไม่

A: ควันที่เห็นเกิดจากการเผาไหม้ไฮโดรคาร์บอนเพื่อไม่ให้ถูกปล่อยออกสู่สิ่งแวดล้อม ซึ่งในช่วงแรกอาจเห็นเป็นควันดำ แต่หลังจากที่เราปรับค่าแล้วก็จะไม่มีควันดำ โดย กนอ. ควบคุมไม่ให้เกิดควันดำที่หอเผาเกิน 5 นาที มีกล้องคอยตรวจจับและแจ้งยังโรงงานที่เกี่ยวข้องให้รีบแก้ไข

กรัพยากรบุคคล

ประธานชุมชนล้อเกวียน

Q: นักศึกษาฝึกงานต้องใช้คะแนน Toeic ไหม

A: ไม่ใช้คะแนน Toeic ใช้แค่พนักงานประจำ

ชุมชนสัมพันธ์

ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 2 อำเภอบ้านฉาง

Q: อยากให้ BST มาถ่ายทอดการทำดินปลูก

A: SD4 รับเรื่องพร้อมที่จะให้ทางชุมชนชากลูกหญ้านำนำเสนอถ่ายทอดองค์ความรู้ในการทำดินปลูก

เรื่องอื่นๆ

ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 2 อำเภอบ้านฉาง

➢ ขอบคุณ BST ที่นำข้อมูลด้านต่างๆ ของโรงงานมาชี้แจงให้ชุมชนได้รับทราบ

ประธานตลาดห้วยโป่ง

➢ ขอบคุณทาง BST Group ที่มาลงชุมชนและนำเสนอข้อมูลของทางโรงงาน

คณะกรรมการชุมชนชากลูกหญ้า

➢ ขอบคุณทาง BST ที่เข้ามาร่วมส่งเสริมวิสาหกิจชุมชนชากลูกหญ้าสาปัคคี ในการทำดินปลูกและต่อยอดเป็นชุดปลูกรักษ์

[redacted]

BST

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ > โครงการร่วมคิด ร่วมร่าง ร่วมสร้างความดี

ดำเนินการแล้ว	วัน	เวลา	โครงการ
✓	21 Apr 2025	09:00 - 10:00	โครงการเกาะบริเวณที่ทำการชุมชนมาบยา
✓	7 Jun 2025	09:00 - 10:00	โครงการติดตั้งไฟส่องสว่าง Solar light ชุมชนเกาะลูด-ชากกลาง
✓	13 Jun 2025	13:00 - 14:00	โครงการแปลงผักยกแคร่ ชุมชนหนองควายโสม
✓	16 Jun 2025	16:00 - 17:00	โครงการติดตั้งไฟส่องสว่าง Solar light ชุมชนซอยร่วมพัฒนา
✓	17 Jun 2025	10:00 - 12:00	โครงการติดตั้งระบบระบายอากาศห้องประชุมที่ทำการชุมชนบ้านบน
✓	19 Jun 2025	13:00 - 14:00	โครงการติดตั้งระบบระบายอากาศศูนย์บริการสาธารณสุขห้วยโป่ง
✓	20 Jun 2025	15:00 - 17:00	โครงการติดตั้งไฟส่องสว่าง Solar light ชุมชนล้อเกวียน 2
✓	23 Jun 2025	11:00 - 12:00	โครงการสร้างโรงเรือนปลูกผักปลอดสารชุมชนบ้านพลง
✓	26 Jun 2025	09:00 - 10:00	โครงการปรับปรุงหลังคาทับฝนด้านข้างที่ทำการชุมชนบ้านล่าง
✓	26 Jun 2025	10:00 - 11:00	โครงการติดตั้งไฟส่องสว่าง Solar light ชุมชนอิสลาม
	4 Jul 2025	10:00 - 11:00	โครงการติดตั้งตาข่ายกันนกชุมชนมาบอลูด
	14 Jul 2025	11:00 - 12:00	โครงการจัดซื้อโต๊ะสแตนเลสและเก้าอี้เพื่อใช้ในการจัดกิจกรรมชุมชนกรอกยายชา
	14 Jul 2025	16:00 - 16:30	โครงการปรับปรุงห้องน้ำอาคาร SML ชุมชนประชุมมิตร
	14 Jul 2025	16:30 - 17:00	โครงการติดตั้งบอร์ดประชาสัมพันธ์ชุมชนล้อเกวียน 1
	17 Jul 2025	16:00 - 17:00	โครงการปรับปรุงทำเพจที่ทำการชุมชนมาบข่า-มาบใน
	21 Jul 2025	11:00 - 12:00	โครงการติดตั้งเสาแสดงทิศทางลมชุมชนตลาดห้วยโป่ง
	23 Jul 2025	16:00 - 17:00	โครงการปรับปรุงผนังและประตูห้องน้ำที่ทำการชุมชนโขดหินนิตรภาพ
	29 Jul 2025	11:00 - 12:00	โครงการสร้างศาลาไหว้องค์พระพิฆเนศวร วัดหนองแฟบ
	29 Jul 2025	13:00 - 14:00	โครงการติดตั้งเครื่องกั้น/ป้ายเตือน & ไฟสัญญาณจราจร ทางเข้าหาดกรายทอง
	16 Oct 2025	09:00 - 10:00	โครงการทำประการังเทียม (ซั้งกอ) กลุ่มประมงเรือเล็กบ้านพยูน

20 โครงการ

จำนวนโครงการ

400,000 บาท

งบประมาณสนับสนุน

20,000 บาท / แห่ง

BST

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ > โครงการร่วมคิด ร่วมร่าง ร่วมสร้างความดี

[redacted]

ปีที่ดำเนินโครงการ

● 2564 ● 2565 ● 2566 ○ 2567 ● 2568

โครงการร่วมคิด ร่วมร่าง ร่วมสร้างความดี 2568
ดำเนินการช่วง 21 เม.ย. 68 ถึง 16 ต.ค. 68

BST

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ > โครงการร่วมคิด ร่วมร่าง ร่วมสร้างความดี

โครงการติดตั้งไฟส่องสว่าง Solar light 4 ชุมชน

[redacted]

โครงการปรับปรุงที่ทำการชุมชนและสถานที่สาธารณประโยชน์ 4 ชุมชน

[redacted]

โครงการส่งเสริมอาชีพ 2 ชุมชน

[redacted]

BST

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ > กิจกรรมชุมชนเฉลิมพระเกียรติ

กิจกรรมพัฒนาชุมชนเนื่องในวันเฉลิมพระชนมพรรษา สมเด็จพระนางเจ้าสุทิดาฯ
ดำเนินกิจกรรมเมื่อวันที่ 3 มิถุนายน 2568

[redacted]

BST

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ > โครงการตลาดนัดชุมชนพบคนโรงงาน

โครงการตลาดนัดชุมชนพบคนโรงงาน

BST Group จัดตลาดนัดชุมชนเพื่อเพิ่มช่องทางการจำหน่ายและส่งเสริมอาชีพให้แก่ชุมชน

ลำดับที่	เดือน	สถานที่	ยอดจำหน่าย
1	มกราคม	Site 1	42,915
2	กุมภาพันธ์	Site 2	48,060
3	มีนาคม	Site 1	120,365
4	เมษายน	Site 2	50,650
5	พฤษภาคม	Site 1	52,090
6	มิถุนายน	Site 2	103,900
	รวมจำนวนเงิน		**417,980**

[redacted]

BST

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ > การประชาสัมพันธ์ข่าวสารความรู้

การประชาสัมพันธ์ข่าวสารความรู้

BST Group การประชาสัมพันธ์ข่าวสารความรู้ และพบปะชุมชนแบบไม่เป็นทางการ

Online

Facebook

Line

บอร์ดชุมชน

BST

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ > ส่งเสริมอาชีพ และวิสาหกิจชุมชน

BST ส่งเสริมอาชีพ และวิสาหกิจชุมชน

เพื่อเพิ่มช่องทางการจำหน่ายและส่งเสริมอาชีพ สร้างรายได้ให้แก่ชุมชนเขตเทศบาลนครมาบตาพุด และบ้านฉาง

ลำดับที่	ชุมชน และวิสาหกิจชุมชน	จำนวนเงิน
1	สนับสนุนรถเช่าชุมชนอิสลาม (บัส/ตู้)	3,656,000
2	โครงการตลาดนัดชุมชนพบคนโรงงาน	417,980
3	วิสาหกิจชุมชนกลุ่มสร้างอาชีพชุมชนบ้านพลง	238,000
4	วิสาหกิจชุมชนดอกไม้ประดิษฐ์มาบชลูด	105,590
5	วิสาหกิจชุมชนกสรีนเสื้อผ้าชุมชนตลาดห้วยโป่ง	98,100
6	วิสาหกิจชุมชนชากลูกหญ้าสามัคคี	75,000
7	วิสาหกิจชุมชนน้ำดื่มชุมชนเขาไฟ	22,400

ยอดรวมการสนับสนุนเป็นเงินทั้งสิ้น 4,613,070 บาท

BST

BST Group สนับสนุนรถเช่าชุมชนอิสลาม

สนับสนุนรถเช่าชุมชนอิสลาม
จำนวนเงิน : 3,656,000 บาท

BST

โครงการตลาดนัดชุมชนพบคนโรงงาน

BST Group จัดตลาดนัดชุมชนเพื่อเพิ่มช่องทางการจำหน่ายและส่งเสริมอาชีพให้แก่ชุมชน

ลำดับที่	เดือน	สถานที่	ยอดจำหน่าย
1	มกราคม	Site 1	42,915
2	กุมภาพันธ์	Site 2	48,060
3	มีนาคม	Site 1	120,365
4	เมษายน	Site 2	50,650
5	พฤษภาคม	Site 1	52,090
6	มิถุนายน	Site 2	103,900
รวมจำนวนเงิน			**417,980**

[redacted]

โครงการตลาดนัดชุมชนพบคนโรงงาน
จำนวนเงิน : 417,980 บาท

BST

BST Group สนับสนุนวิสาหกิจชุมชนกลุ่มสร้างอาชีพชุมชนบ้านพลง
จ้างงานชุมชนดำเนินโครงการร่วมคิด ร่วมร่าง ร่วมสร้างความดี

[redacted]

สนับสนุนวิสาหกิจชุมชนกลุ่มสร้างอาชีพชุมชนบ้านพลง
จำนวนเงิน : 238,000 บาท

BST

[redacted]

[redacted]

มาทำความรู้จักชุมชนเรากัน

[redacted]

[redacted]

สนับสนุนวิสาหกิจชุมชนดอกไม้ประดิษฐ์มาบชลูด
จำนวนเงิน : 105,590 บาท

BST

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ > ส่งเสริมอาชีพ และวิสาหกิจชุมชน

สนับสนุนวิสาหกิจชุมชนสกรีนเสื้อผ้าชุมชนตลาดห้วยโป่ง
จำนวนเงิน : 98,100 บาท

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ > ส่งเสริมอาชีพ และวิสาหกิจชุมชน

ดินปลูก

ชุดปลูกรักษ์

โครงการตลาดนัดชุมชน
พบคนโรงงาน

สนับสนุนวิสาหกิจชุมชนชากลูกหญ้าสามัคคี
จำนวนเงิน : 75,000 บาท

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ > ส่งเสริมอาชีพ และวิสาหกิจชุมชน

BST Group สนับสนุนวิสาหกิจชุมชนน้ำดื่มชุมชนเขาไผ่

สนับสนุนวิสาหกิจชุมชนน้ำดื่มชุมชนเขาไผ่
จำนวนเงิน : 22,400 บาท

Thank You

ภาคผนวก ข.48

ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน
และสรุปผลการร้องเรียน

ผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน
ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

ผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ขั้นตอนงาน	ผู้รับผิดชอบ	ผังขั้นตอน	สิ่งที่ใช้/เอกสารที่เกี่ยวข้อง
1. แจ้งเรื่องร้องเรียน	ผู้ร้องเรียน	แจ้งเรื่องร้องเรียนด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ทางโทรศัพท์ หรือช่องทางอื่นๆ (แจ้งเจ้าหน้าที่/ หน้างานของบริษัท/ e-mail) รับเรื่องทันที	- ระบบโทรศัพท์ตอบรับอัตโนมัติ Site 1 : 038-698698 Site 2 : 038-949049 - หน้างานเจ้าหน้าที่สื่อสารตลอด 24 ชั่วโมง (038-698601 และ 065-9390510)
2. รับเรื่องร้องเรียน	เจ้าหน้าที่สื่อสาร	แจ้งเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องตามลำดับ 1. หัวหน้ากะส่วนผลิตทุกส่วนการผลิต 2. ผู้ทำหน้าที่แทนผู้จัดการโรงงาน (Deputy Incident Commander: D-IC) 3. ผู้ทำหน้าที่แทนเจ้าหน้าที่หน่วยงานความปลอดภัย (SOFR/EOFR)	- แบบรับเรื่องร้องเรียน - รับเรื่องทันที
3. ตรวจสอบหาสาเหตุและการแก้ไขเบื้องต้น	หัวหน้ากะผลิต	ตรวจสอบกิจกรรมภายในบริษัทฯ ผลการตรวจสอบเบื้องต้นเกิดจากบริษัท ใช่ ไม่ใช่	
	ขึ้นอยู่กับดุลยพินิจ ผู้ทำหน้าที่แทนผู้จัดการโรงงาน (Deputy Incident Commander: D-IC)	ตรวจสอบพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบ ใช่ ไม่ใช่ ไม่ใช่	
	เจ้าหน้าที่สื่อสาร	แจ้งผู้เกี่ยวข้องเพื่อแก้ไขที่ 1. Unit Supervisor หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย 2. เจ้าหน้าที่หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อมและเพลิง 3. ผู้ทำหน้าที่แทน ผจส. ชุมชนสัมพันธ์ (Community & Government) *หมายเหตุ : ลำดับที่ 2-3 ขึ้นอยู่กับสถานการณ์* แจ้ง/ตอบผู้ร้องเรียนทางโทรศัพท์ ภายใน 30 นาทีที่ได้รับแจ้ง	
	Unit Supervisor หรือ เจ้าหน้าที่หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อมและเพลิง ผู้ที่ได้รับมอบหมาย	ลงพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบ ภายใน 30 นาทีที่ได้รับแจ้ง ผลการตรวจสอบเกิดจากบริษัท หรือไม่ ใช่ แจ้งผู้ทำหน้าที่แทนผู้จัดการโรงงาน (Deputy Incident Commander: D-IC) ไม่ใช่ สรุปผลการลงพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบต่อ ผู้ทำหน้าที่แทนผู้จัดการโรงงาน (Deputy Incident Commander: D-IC) หัวหน้ากะเวร จบขั้นตอน	- Portable VOCs meter - ลงตรวจสอบพื้นที่ของผู้ร้องเรียน ภายใน 30 นาที นับจากที่ได้รับแจ้ง - แบบบันทึกผลการสำรวจผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น
	- หัวหน้ากะผลิต ที่เป็นสาเหตุ	ดำเนินการหาสาเหตุและแก้ไข สามารถแก้ไขได้หรือไม่ แก้ไขแล้วเสร็จ แก้ไขไม่แล้วเสร็จ	
	- Unit Supervisor หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย - เจ้าหน้าที่หน่วยงานความปลอดภัยฯ หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย	ลงตรวจสอบบริเวณที่ได้รับผลกระทบ ที่ร้องเรียน และแจ้งความคืบหน้าต่อผู้ร้องเรียน ทุก 7 วัน	- กรณีดำเนินการแก้ไขไม่แล้วเสร็จ ให้แจ้งความคืบหน้าต่อผู้ร้องเรียนทุก 7 วัน
	เจ้าหน้าที่สื่อสาร หรือ เจ้าหน้าที่หน่วยงานความปลอดภัยฯ หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย	แจ้งผู้เกี่ยวข้องตามลำดับ 1. ผู้ทำหน้าที่ IC (Deputy Incident Commander: IC) 2. ผู้ทำหน้าที่แทนผู้จัดการโรงงาน (Deputy Incident Commander: D-IC) 3. ผู้จัดการส่วนผลิตที่เป็นสาเหตุ 4. ผู้ทำหน้าที่แทนเจ้าหน้าที่หน่วยงานความปลอดภัยฯ (SOFR/EOFR) 5. ผู้ทำหน้าที่แทน ผจส. ชุมชนสัมพันธ์ (Community & Government)	- แจ้งกลับผู้ร้องเรียน ถึงสาเหตุ การแก้ไขเบื้องต้น * กรณีเล็กน้อยภายใน 1 ชม. * กรณีมากภายใน 24 ชม.
	- เจ้าหน้าที่หน่วยงานความปลอดภัยฯ - ผจส. ชุมชนสัมพันธ์	ชี้แจงผู้ร้องเรียน ถึงสาเหตุและการแก้ไขเบื้องต้น	
4. สอบสวนเพื่อหาสาเหตุและแนวทางการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- หัวหน้ากะผลิต ที่เป็นสาเหตุ	เขียนรายงานอุบัติการณ์ฯ (Incident Report) ภายใน 24 ชั่วโมง หลังจากรับเรื่องร้องเรียน	- ระเบียบปฏิบัติงานการรายงานการสืบหาสาเหตุและการดำเนินการแก้ไขและป้องกันอุบัติการณ์ฯ
	ผู้จัดการส่วนผลิต ที่เกิดเหตุ	แต่งตั้งคณะทำงานเพื่อสอบสวนหาสาเหตุ และกำหนดแนวทางการแก้ไขป้องกัน	
	คณะทำงานการสอบสวนฯ	สอบสวนหาสาเหตุ ฯ และแนวทางการแก้ไขป้องกันตามระเบียบปฏิบัติงาน	
	- ผู้จัดการส่วนผลิต - ผจส. ชุมชนสัมพันธ์	ภายหลังสอบสวนแล้วเสร็จ แจ้งผู้ร้องเรียน ตามรอบการประชุม	
	- เจ้าหน้าที่หน่วยงานความปลอดภัยฯ	รายงานผลการปฏิบัติการแก้ไขและป้องกันการเกิดซ้ำตามข้อร้องเรียนต่อคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (โครราค์)	

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะถูกใช้ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

สรุปผลการร้องเรียน

ที่ อก ๕๑๐๖.๕/๐๐๔๙

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เลขที่ ๑ ถนนไอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

๑๕ มกราคม ๒๕๖๘

เรื่อง การตรวจสอบข้อร้องเรียนของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ที่ BST-SD/IEAT ๐๐๓/๖๘ ลงวันที่ ๖ มกราคม ๒๕๖๘

ตามที่บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๗๒๐๗๐๐๐๑๕๒๕๓๗๓ (น.๔๒(๑)-๑๕/๒๕๓๗-ญนพ.) แจ้งความประสงค์ขอให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) ออกหนังสือผลการตรวจสอบข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมจากชุมชนรอบข้างหรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดจากการดำเนินงานของบริษัทฯ วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๗ ถึงปัจจุบัน เพื่อเข้าร่วมโครงการส่งเสริมอุตสาหกรรมให้มีความรับผิดชอบต่อสังคมและชุมชนอย่างยั่งยืน (CSR-DIW Continuous) โครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม โรงงานอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ เพื่อใช้ในการพิจารณาโครงการต่างๆ ที่สะท้อนถึงผลการดำเนินงานของบริษัทที่ไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ชุมชน และสังคม รายละเอียดดังแจ้งแล้ว นั้น

สนพ. ได้ตรวจสอบข้อมูลการรับเรื่องร้องเรียนจากศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) แล้วพบว่าไม่มีข้อร้องเรียนที่เป็นลายลักษณ์อักษรที่มีผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากการดำเนินงานของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ในช่วงระยะเวลาดังกล่าว ดังนั้น สนพ. จึงออกหนังสือรับรองฉบับนี้ให้แก่ บริษัทฯ เพื่อประกอบการดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

งานกำกับและประกอบกิจการฯ
โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๘ ๓๙๓๐ – ๒ ต่อ ๑๓๘
โทรสาร ๐ ๓๘๖๘ ๓๙๔๑

ที่ รย ๐๐๓๔(๒)/๒๖

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
๑๔๐/๒๐ ถนนสุขุมวิท ระยอง ๒๑๐๐๐

๑๗ มกราคม ๒๕๖๘

เรื่อง สอบถามข้อร้องเรียนจากการดำเนินการ

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัทฯ เลขรับสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ที่ ๑๓๕ ลงวันที่ ๗ มกราคม ๒๕๖๘

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้สอบถามข้อร้องเรียนจากการประกอบกิจการโรงงานของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ประกอบกิจการผลิตผลิตภัณฑ์จาก MIXEDC๔ (ได้แก่ MTBEBUTENE-๑) และผลิตภัณฑ์พลอยได้ซึ่งเป็นเชื้อเพลิง ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๕ ถนนไอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๗๒๐๗๐๐๐๑๕๒๕๓๗๓ (น.๔๒(๑)-๑๕/๒๕๓๗-ญนพ.) ไปยังสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ว่า ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๗ ถึงปัจจุบัน ได้รับเรื่องร้องเรียนหรือไม่ อย่างไร นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ได้ตรวจสอบข้อมูลแล้ว ปรากฏว่าช่วงระยะเวลาดังกล่าว **ไม่พบข้อร้องเรียน** จากการประกอบกิจการโรงงานของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

หัวหน้ากลุ่มอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ รักษาราชการแทน
อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ ๐ ๓๓๐๑ ๒๖๔๐
โทรสาร ๐ ๓๘๖๑ ๒๐๓๘
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ : Saraban_rayong@industry.go.th

ภาคผนวก ข.49

เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

ประกาศ

ฉบับที่ 51/2566

เรื่อง การแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำโรงงานระยอง (Site 1)

เพื่อให้การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของ บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ตั้งอยู่ที่ เลขที่ 5 ถนน ไอ-เจ็ด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150 ดำเนินไปอย่างราบรื่น มีประสิทธิภาพ และเป็นไปตามกฎกระทรวง เรื่อง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานบุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 หมวดที่ 2 ข้อที่ 25 กำหนดให้นายจ้างของสถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างจำนวน ห้าสิบคนขึ้นไป ต้องจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

ดังนั้นเพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวงฯ ดังกล่าว บริษัทฯ จึงพิจารณาเห็นเป็นการสมควรแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำโรงงานระยอง (Site 1) โดยมีรายชื่อในคณะกรรมการ ดังต่อไปนี้

ผู้แทนนายจ้าง

[redacted] ตำแหน่ง ผู้จัดการส่วนผลิต BST

ผู้แทนระดับบังคับบัญชา

[redacted] ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกผลิต BST
ตำแหน่ง ผู้เชี่ยวชาญงานไฟฟ้า

ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ

[redacted] ตำแหน่ง Unit Supervisor (MTBE)
ตำแหน่ง หัวหน้างานประจำห้องปฏิบัติการ (กะ)
ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ส่วนบริหารทั่วไป

เลขานุการ

[redacted] ตำแหน่ง วิศวกรความปลอดภัย

โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัยฯ มีหน้าที่และอำนาจ ดังต่อไปนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงาน เสนอต่อนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมาและบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

[redacted]

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 1 อาคารพาร์ค สีลม ชั้น 25 ถนนคอนแวนต์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทร. (02) 679-5120 โทรสาร (02) 679-5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-เจ็ด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. (038) 698-698 โทรสาร (038) 698-699 (SITE 1)
: เลขที่ 8 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-สอง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. (038) 949-049 โทรสาร (038) 949-099 (SITE 2)

5. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

6. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง

7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง

9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง

10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง

11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ให้คณะกรรมความปลอดภัยฯ ตามประกาศข้างต้น ปฏิบัติหน้าที่จนครบวาระ ตั้งแต่วันที่ 8 พฤศจิกายน 2566 ถึงวันที่ 8 พฤศจิกายน 2568

จึงประกาศมาเพื่อทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 8 พฤศจิกายน 2566

[redacted] [redacted]

กรรมการผู้จัดการ

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 1 อาคารพาร์ค สีลม ชั้น 25 ถนนคอนแวนต์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทร. (02) 679-5120 โทรสาร (02) 679-5119

โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-เจ็ด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. (038) 698-698 โทรสาร (038) 698-699 (SITE 1)

: เลขที่ 8 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-สอง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. (038) 949-049 โทรสาร (038) 949-099 (SITE 2)

ภาคผนวก ข.50

สำเนาหนังสือการแจ้งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตราย ที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๑๖๓๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๑ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ที่ BST/กรมโรงงานอุตสาหกรรม-๐๗๓/๖๖ ลงวันที่ ๒๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ประกอบกิจการ ผลิตผลิตภัณฑ์จาก MIXEDC ๔ (ได้แก่ MTBEBUTENE-๑) และผลิตภัณฑ์พลอยได้ซึ่งเป็นเชื้อเพลิง ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๗๒๐๗๐๐๐๑๕๒๕๓๗๓ (น.๔๒(๑)-๑๕/๒๕๓๗-ญนพ.) ตั้งอยู่เลขที่ ๕ ถนนไอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว ขอแจ้งให้ทราบว่ารายงานดังกล่าวผ่านเกณฑ์การพิจารณา จึงเห็นชอบในรายงานดังกล่าว ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไป พร้อมอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (CD หรือ Thumb Drive) ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นายฉัตรชัย ลุกยี้ และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ http://reg3.diw.go.th/safety/คู่มือ/ประเมินความเสี่ยง

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ภาคผนวก ข.51

เอกสารทะเบียนความเสี่ยง

บัญชีงาน/รายการกิจกรรมประเมินความเสี่ยงด้านกระบวนการผลิต

บริษัท บริษัท กรุงเทพซินธิสิสส์ จำกัด ส่วนงาน MF5 เลขที่เอกสาร PHA-MF5-AL-18/001

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งาน/ทะเบียนงาน (Job No.)	ชื่อกระบวนการผลิต (Process List)	สถานที่ปฏิบัติงาน (Work Location)	ผู้ปฏิบัติงานหรือผู้เกี่ยวข้อง (Workman & Related person)				จำนวนผู้ปฏิบัติงาน (Workman & Related person)	พิจารณาการประเมินความเสี่ยง (Activity Identification)	
				พนักงาน		ผู้รับเหมา	ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียอื่นๆ		สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย (Risk/Hazard)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Impact)
				พนักงาน	ระดับ					
1	PHA-18-HZA-23-001	การรับ Mixed C4 และสาร Off spec เข้าถังเก็บ Mixed C4 และส่งป้อนเข้าถังดั้มระเหย.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
2	PHA-18-HZA-23-002	การป้อนส่งสาร Mix C4 เข้าหน่วยสกัดแยกที่ 1.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
3	PHA-18-HZA-23-003	การควบคุมหอกลั่นแยกสาร 1,3 BD ออกจากสารละลาย DMF.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
4	PHA-18-HZA-23-004	การควบคุม_C-1103_เพื่อสกัดแยก_13_BD เอกิซ.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
5	PHA-18-HZA-23-005	การควบคุมเครื่องอัดไอระเหยจาก V-1104 เพื่อป้อนเข้าที่ C-1201.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
6	PHA-18-HZA-23-006	การกลั่นและสกัดแยก หน่วยผลิตที่2 เพื่อแยก VA โดยใช้ DMF เป็นตัวทำละลาย.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
7	PHA-18-HZA-23-007	การส่งป้อนสารจากหอสกัดแยก 2nd Extractive Distillation Colum ไปที่ BD Recovery Column.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
8	PHA-18-HZA-23-008	การควบคุมหอกลั่น C-1203 เพื่อแยก VA ออกจาก DMF.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
9	PHA-18-HZA-23-009	การควบคุมหอกลั่น C-1301 เพื่อทำการแยก MAออกจาก 1,3 BD.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
10	PHA-18-HZA-23-010	การกลั่นแยกที่หน่วยที่ 2 ทำหน้าที่กลั่นแยกสารตัวหนักออกจาก 1,3 BD ก่อนเข้าถังเก็บ T-9101.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
11	PHA-18-HZA-23-011	การส่งผลิตภัณฑ์ให้ลูกค้าแบบไม่ต่อเนื่องและการลดอุณหภูมิ.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
12	PHA-18-HZA-23-012	การเติม สารไฮโดรเจนเข้าเครื่องปฏิกรณ์เคมี.xlsx	SHP UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
13	PHA-18-HZA-23-013	การส่งสารผลิตภัณฑ์ Acetylene เข้าถังเก็บ T-9002.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
14	PHA-18-HZA-23-014	การเปลี่ยนสาร BBR เป็นสาร Raff-I เพื่อส่งเข้ากระบวนการ.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
15	PHA-18-HZA-23-015	การควบคุมการเปลี่ยนสาร MTBE ที่ถังปฏิกรณ์ที่ 1.xlsx	MTBE UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
16	PHA-18-HZA-23-016	การควบคุม C-3001 เพื่อกลั่นแยก MTBE.xlsx	MTBE UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
17	PHA-18-HZA-23-017	การเดินเครื่องหอกลั่น butene-1ที่ U-4100.xlsx	BUTENE-1 UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
18	PHA-18-HZA-23-018	การเดินเครื่องหอ DMA ที่ C-1204.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
19	PHA-18-HZA-23-019	การเดินเครื่องหอกลั่น C-4001 และ C-4002.xlsx	BUTENE-1 UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ

บัญชีงาน/รายการกิจกรรมประเมินความเสี่ยงด้านกระบวนการผลิต

บริษัท บริษัท กรุงเทพซินธิสิสส์ จำกัด ส่วนงาน MF5 เลขที่เอกสาร PHA-MF5-AL-18/001

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งาน/ทะเบียนงาน (Job No.)	ชื่อกระบวนการผลิต (Process List)	สถานที่ปฏิบัติงาน (Work Location)	ผู้ปฏิบัติงานหรือผู้เกี่ยวข้อง (Workman & Related person)				จำนวนผู้ปฏิบัติงาน (Workman & Related person)	พิจารณาการประเมินความเสี่ยง (Activity Identification)	
				พนักงาน		ผู้รับเหมา	ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียอื่นๆ		สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย (Risk/Hazard)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Impact)
				พนักงาน	ระดับ					
20	PHA-18-HZA-23-020	การเดินเครื่องหอกลั่น isobutane C-4102.xlsx	BUTENE-1 UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
21	PHA-18-HZA-23-021	การเดินเครื่องของหน่วยกำจัด DME ของ U-4200.xlsx	DME UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
22	PHA-18-HZA-23-022	การเดินเครื่องหอกลั่นตัวทำละลาย C-1400 เพื่อแยก BD dimer และน้ำจาก DMF.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
23	PHA-18-HZA-23-023	การเดินเครื่องระบบกำจัดพาร์ และไดเมอร์และ การควบคุมระบบสาร Seal pump.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
24	PHA-18-HZA-23-024	การเติมสารยับยั้งโพลิเมอร์ TBC, DEHA, และการควบคุมอุณหภูมิด้วยระบบไอน้ำ.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
25	PHA-18-HZA-23-025	การควบคุมระบบ Fuel gas blower B-1501AR.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
26	PHA-18-HZA-23-026	การเดินเครื่องหอกลั่นของ C-1601.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
27	PHA-18-HZA-23-027	การเดินเครื่อง HC Scrubber ที่ SC-1600.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
28	PHA-18-HZA-23-028	การเดินเครื่องระบบอุปกรณ์รองรับสารที่เหลือจากระบบ V-1403, V-1506.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
29	PHA-18-HZA-23-029	การรับสาร Raffinate -1 R.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
30	PHA-18-HZA-23-030	การเดินเครื่อง U-2500 เพื่อลดสาร Actelyene.xlsx	SHP UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
31	PHA-18-HZA-23-031	การเดินเครื่องจักรที่ PRODUCT FLASH DRUM SECTION.xlsx	SHP UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
32	PHA-18-HZA-23-032	การเดินเครื่องของระบบ SHP ที่ U-2500.xlsx	SHP UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
33	PHA-18-HZA-23-033	การเดินเครื่องของระบบ C5P Feed Surge Drum Section.xlsx	SHP UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
34	PHA-18-HZA-23-034	การเดินเครื่องของ Olefin Feed Surge Drum Section.xlsx	SHP UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
35	PHA-18-HZA-23-035	การเดินเครื่องของหน่วยการผลิต MTBE REACTOR No.1.xlsx	MTBE UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
36	PHA-18-HZA-23-036	การเดินเครื่องของหน่วยผลิต MTBE Reactor No. 2.xlsx	MTBE UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
37	PHA-18-HZA-23-037	การเดินเครื่องที่หอกลั่น RWD COLUMN และผลิตภัณฑ์, ถังเก็บผลิตภัณฑ์.xlsx	MTBE UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
38	PHA-18-HZA-23-038	การเดินเครื่องหอกลั่น C-3002, C-3003.xlsx	MTBE UNIT	/	Field Operator	-		3	- สัมผัสสารเคมี - ลูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ

บัญชีงาน/รายการกิจกรรมประเมินความเสี่ยงด้านกระบวนการผลิต

บริษัท บริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด ส่วนงาน MF5 เลขที่เอกสาร PHA-MF5-AL-1B/001

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งาน/ทะเบียนงาน (Job No.)	ชื่อกระบวนการผลิต (Process List)	สถานที่ปฏิบัติงาน (Work Location)	ผู้ปฏิบัติงานหรือผู้เกี่ยวข้อง (Workman & Related person)				จำนวนผู้ปฏิบัติงาน (Workman & Related person)	พิจารณาการประเมินความเสี่ยง (Activity Identification)	
				หน้างาน		ผู้รับเหมา	ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียอื่นๆ		สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย (Risk/Hazard)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Impact)
				หน้างาน	ระดับ					
39	PHA-18-HZA-23-039	การเดินเครื่องหอกลั่น C-4003 และ C-4004.xlsx	BUTENE-1 UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
40	PHA-18-HZA-23-040	การควบคุมระบบถังเก็บสาร Mixed C4 (Raffinate II).xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
41	PHA-18-HZA-23-041	การควบคุมระบบของถังเก็บสาร Mixed C4.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
42	PHA-18-HZA-23-042	การควบคุมระบบถังเก็บสาร Raffinate.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
43	PHA-18-HZA-23-043	การควบคุมระบบของถังเก็บ Butene-1.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
44	PHA-18-HZA-23-044	การควบคุมระบบถังเก็บสาร Raffinate-II.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
45	PHA-18-HZA-23-045	การเดินเครื่องควบคุมระบบ Refrigeration.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
46	PHA-18-HZA-23-046	การควบคุมการรับ ส่งผลิตภัณฑ์ผ่านระบบ Melering Mix C4 และ Butene-1.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
47	PHA-18-HZA-23-047	การควบคุมการรับ-ส่งผลิตภัณฑ์ผ่านระบบ Metering Raffinate, Raff-I R, Mix C4.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
48	PHA-18-HZA-23-048	การควบคุมการรับ ส่ง ผลิตภัณฑ์ผ่านระบบ Melering Mix C4, 1,3 BD.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
49	PHA-18-HZA-23-049	การส่ง MeOH , Raff-I ผ่านระบบ Metering ให้ TMMA.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
50	PHA-18-HZA-23-050	การควบคุมการส่ง 1,3 BD ,Butene-1 ผ่านระบบ Melering ให้ SSLC.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
51	PHA-18-HZA-23-051	การส่ง LPG-NO DME ผ่านระบบ METERING STATIONไป MOC, Raff-II ไป ROC.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
52	PHA-18-HZA-23-052	การควบคุมการรับ ส่ง Butene-1 ผ่านระบบ Melering ให้ PTT CHEM I-4 I-1.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
53	PHA-18-HZA-23-053	การเดินเครื่องควบคุมของ METHANOL TREATER.xlsx	MTBE UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
54	PHA-18-HZA-23-054	การเดินเครื่องควบคุมระบบของ METHANOL COLUMN SECTION.xlsx	MTBE UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
55	PHA-18-HZA-23-055	การเดินเครื่องควบคุมระบบของถัง MTBE STORAGE.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
56	PHA-18-HZA-23-056	การเดินเครื่องควบคุมระบบถังเก็บ METHANOL STORAGE SYSTEM.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
57	PHA-18-HZA-23-057	การควบคุมการรับผลิตภัณฑ์ของ MixedC4 ที่ METERING STATION จาก MOC.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ

บัญชีงาน/รายการกิจกรรมประเมินความเสี่ยงด้านกระบวนการผลิต

บริษัท บริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด ส่วนงาน MF5 เลขที่เอกสาร PHA-MF5-AL-1B/001

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งาน/ทะเบียนงาน (Job No.)	ชื่อกระบวนการผลิต (Process List)	สถานที่ปฏิบัติงาน (Work Location)	ผู้ปฏิบัติงานหรือผู้เกี่ยวข้อง (Workman & Related person)				จำนวนผู้ปฏิบัติงาน (Workman & Related person)	พิจารณาการประเมินความเสี่ยง (Activity Identification)	
				หน้างาน		ผู้รับเหมา	ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียอื่นๆ		สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย (Risk/Hazard)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Impact)
				หน้างาน	ระดับ					
58	PHA-18-HZA-23-058	การควบคุมระบบ Fuel gas blower B-1502AR.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
59	PHA-18-HZA-23-059	การควบคุมการส่งผลิตภัณฑ์ BUTENE-1 ผ่าน METERING STATION ไปให้ BPE.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
60	PHA-18-HZA-23-060	Feed Vaporization and Main Washer Column.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
61	PHA-18-HZA-23-061	Rectifier Afterwasher Column and Solvent heat exchanger.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
62	PHA-18-HZA-23-062	Cooling Column and Recycle gas compressor.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
63	PHA-18-HZA-23-063	Degasser Column.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
64	PHA-18-HZA-23-064	Acetylene Washer& Condenser and VCHWater Separator.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
65	PHA-18-HZA-23-065	C4 Acetylenes Condensing.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
66	PHA-18-HZA-23-066	Propyne Column.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
67	PHA-18-HZA-23-067	Butadiene Column.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
68	PHA-18-HZA-23-068	Solvent Regeneration.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
69	PHA-18-HZA-23-069	Chemical Injection-1 (Product Inhibitor).xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
70	PHA-18-HZA-23-070	Chemical Injection-2 (Solvent Inhibitor and Anti foaming).xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
71	PHA-18-HZA-23-071	Solvent Surge tank.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
72	PHA-18-HZA-23-072	Flare KO Drum and Slop system.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
73	PHA-18-HZA-23-073	New pump feed SHP section.xlsx	SHP UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
74	PHA-18-HZA-23-074	New SHP reactor R-2503R during service R-2503A to T-9501.xlsx	SHP UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
75	PHA-18-HZA-23-075	New SHP reactor R-2503R during service R-2603 to T-9501.xlsx	SHP UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
76	PHA-18-HZA-23-076	Butene-1 unit heavies section.xlsx	BUTENE-1 UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ

บัญชีงาน/รายการกิจกรรมประเมินความเสี่ยงด้านกระบวนการผลิต

บริษัท บริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด ส่วนงาน MF5 เลขที่เอกสาร PHA-MF5-AL-18/001

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งาน/ทะเบียนงาน (Job No.)	ชื่อกระบวนการผลิต (Process List)	สถานที่ปฏิบัติงาน (Work Location)	ผู้ปฏิบัติงานหรือผู้เกี่ยวข้อง (Workman & Related person)				จำนวนผู้ปฏิบัติงาน (Workman & Related person)	พิจารณาการประเมินความเสี่ยง (Activity Identification)	
				พนักงาน		ผู้รับเหมา	ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียอื่นๆ		สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย (Risk/Hazard)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Impact)
				หน้างาน	ระดับ					
77	PHA-18-HZA-23-077	New Butene-1 unit lights section.xlsx	BUTENE-1 UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
78	PHA-18-HZA-23-078	Ammonia refrigerant recovery drum.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
79	PHA-18-HZA-23-079	Fuel gas blower (B-1502).xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
80	PHA-18-HZA-23-080	Heavy cut C-1601.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
81	PHA-18-HZA-23-081	HC Scrubber.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
82	PHA-18-HZA-23-082	Waste water stripper (DMF).xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
83	PHA-18-HZA-23-083	Waste water stripper (NMP).xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
84	PHA-18-HZA-23-084	Condensate and tempered water system.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
85	PHA-18-HZA-23-085	Cooling water system.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
86	PHA-18-HZA-23-086	Impoundment pond and rain basin.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
87	PHA-18-HZA-23-087	New chemical loading area.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
88	PHA-18-HZA-23-088	Receive Mixed C4 to the Mixed C4 storage tank and transfer to the feed vaporizing drum.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
89	PHA-18-HZA-23-089	BD Product to T-9101A including cool down system.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
90	PHA-18-HZA-23-090	B-1 Compressor B-4301 Lube Oil system.xlsx	BUTENE-1 UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
91	PHA-18-HZA-23-091	B-1 Compressor B-4301 Seal Gas system.xlsx	BUTENE-1 UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
92	PHA-18-HZA-23-092	B-1 Compressor B-4302 Lube Oil system.xlsx	BUTENE-1 UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
93	PHA-18-HZA-23-093	B-1 Compressor B-4302 Seal Gas system.xlsx	BUTENE-1 UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
94	PHA-18-HZA-23-094	BD Gas Compressor B-2131.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
95	PHA-18-HZA-23-095	EGF & EF.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ

บัญชีงาน/รายการกิจกรรมประเมินความเสี่ยงด้านกระบวนการผลิต

บริษัท บริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด ส่วนงาน MF5 เลขที่เอกสาร PHA-MF5-AL-18/001

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งาน/ทะเบียนงาน (Job No.)	ชื่อกระบวนการผลิต (Process List)	สถานที่ปฏิบัติงาน (Work Location)	ผู้ปฏิบัติงานหรือผู้เกี่ยวข้อง (Workman & Related person)				จำนวนผู้ปฏิบัติงาน (Workman & Related person)	พิจารณาการประเมินความเสี่ยง (Activity Identification)	
				พนักงาน		ผู้รับเหมา	ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียอื่นๆ		สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย (Risk/Hazard)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Impact)
				หน้างาน	ระดับ					
96	PHA-18-HZA-23-096	DEHA Injection for BDE-NMP.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
97	PHA-18-HZA-23-097	Revamp new P-6507AR.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
98	PHA-18-HZA-23-098	Revamp MTBE Reactor No.1 recycle pump (P-3002AR).xlsx	MTBE UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
99	PHA-18-HZA-23-099	1,3 BD Destruction.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
100	PHA-18-HZA-23-100	V-9931.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
101	PHA-18-HZA-23-101	New Raw Water Treatment Unit (Mode Normal Operation).xlsx	UT UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
102	PHA-18-HZA-23-102	New Raw Water Treatment Unit (Mode Back Washing).xlsx	UT UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
103	PHA-18-HZA-23-103	New Raw Water Treatment Unit (Mode EFM Cleaning).xlsx	UT UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
104	PHA-18-HZA-23-104	New Raw Water Treatment Unit (Mode CIP Cleaning).xlsx	UT UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
105	PHA-18-HZA-23-105	C4-C5 HC Collection.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
106	PHA-18-HZA-23-106	Raffinate II purging (Gravity flow).xlsx	MTBE UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
107	PHA-18-HZA-23-107	Cooling water system (Existing).xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
108	PHA-18-HZA-23-108	Demin water ABC.xlsx	UT UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
109	PHA-18-HZA-23-109	Flare load mitigation.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
110	PHA-18-HZA-23-110	Portable water.xlsx	UT UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
111	PHA-18-HZA-23-111	Odor removal ภาระกำจัดกลิ่นที่ V-9943.xlsx	BD UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
112	PHA-18-HZA-23-112	Treated water.xlsx	UT UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
113	PHA-18-HZA-23-113	Steam and condensate.xlsx	UT UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
114	PHA-18-HZA-23-114	Tariff / export.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี สูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ

บัญชีงาน/รายการกิจกรรมประเมินความเสี่ยงด้านกระบวนการผลิต

บริษัท บริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด ส่วนงาน MF5 เลขที่เอกสาร PHA-MF5-AL-16/001

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งาน/ทะเบียนงาน (Job No.)	ชื่อกระบวนการผลิต (Process List)	สถานที่ปฏิบัติงาน (Work Location)	ผู้ปฏิบัติงานหรือผู้เกี่ยวข้อง (Workman & Related person)				จำนวนผู้ปฏิบัติงาน (Workman & Related person)	พิจารณาการประเมินความเสี่ยง (Activity Identification)	
				พนักงาน		ผู้รับเหมา	ผู้ที่ส่วนได้ส่วนเสียอื่นๆ		สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย (Risk/Hazard)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Impact)
				พนักงาน	ระดับ					
115	PHA-18-HZA-23-115	Mixed C4 import.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี ลูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
116	PHA-18-HZA-23-116	Raff-I export.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี ลูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
117	PHA-18-HZA-23-117	Raff-I direct to TMMA.xlsx	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี ลูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
118	PHA-18-HZA-23-118	1,3 BD transfer from T-9101AB to JBE via pump P-9102C.xls	TANK FARM	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี ลูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
119	PHA-18-HZA-23-119	Modify line NaOCl from Q-74001 to UF and clarifier.xls	UT UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี ลูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
120	PHA-18-HZA-23-120	Plant & Instrument Air supply.xls	UT UNIT	/	Field Operator	-		3	สัมผัสสารเคมี ลูดดมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน	ผิวหนังอาจแห้ ระคายเคือง ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ

หมายเหตุ: เลขที่เอกสาร ให้แทนด้วย PHA-BBB-PL-YY/Number BBB หมายถึง รหัสส่วนงานที่ศึกษา อ้างอิงตามรหัสเอกสาร ISO Number หมายถึง เลขที่ของงานจาก 001, 002, 003,..... เช่น PHA-17-PL-22/001, PHA-18-PL-22/001, PHA-26-PL-22/001 เป็นต้น

เลขที่งาน/ทะเบียนงาน ให้แทนด้วย BBB-PL-Number BBB หมายถึง รหัสส่วนงานที่ศึกษา อ้างอิงตามรหัสเอกสาร ISO Number หมายถึง เลขที่ของงานจาก 0001, 0002, 0003,..... เช่น 17-PL-0001, 16A-PL-0001, 29B-PL-0001 เป็นต้น

สำหรับส่วนงานซ่อมบำรุงขอให้เพิ่มรหัสต่อท้ายรหัสส่วนงาน ดังนี้

A = Instrument & DCS B = Electrical

C = Mechanical D = Store

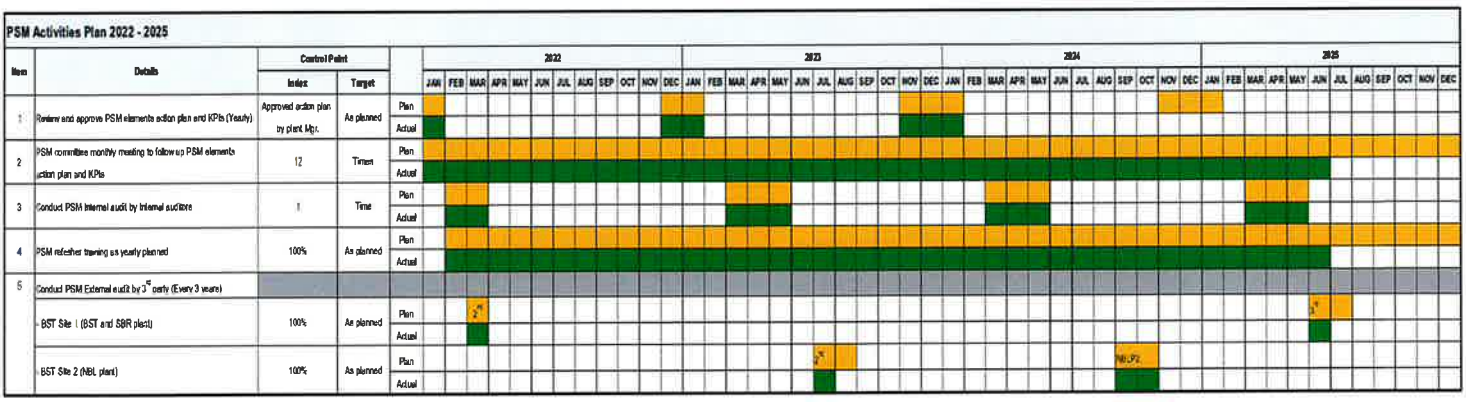
ภาคผนวก ข.52

แผนการดำเนินงานด้านการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management : PSM) และผลการตรวจประเมินภายนอก

PSM Action Plan 2022-2025

As of June 2025

PSM Activities Plan



Plan

On Plan

Overdue

PSM Internal Audit Plan 2025

PSM Auditing Element Action Plan | **Action Plan Owner** OTC | **Rev./Date** 12-Jan-25

Deliverable Target:

What to do / How to do	Respons. By	2024 10	2024 11	2024 12	2025 1	2025 2	2025 3	2025 4	2025 5	2025 6	2025 7	2025 8	2025 9	2025 10	2025 11	2025 12
PSM Internal Audit Preparation																
1 PSM Audit Schedule/Auditor Approval																
1.1 ขออนุมัติ Auditor/ขอยกเลิก refresh training	BL	27 Oct														
1.2 PSM Internal Auditor Assignment	OTC															
1.3 PSM Audit Matrix	OTC															
1.4 Review PSM Internal Auditor Assignment	BL/OTC/KPK															
1.5 ขออนุมัติ Audit Matrix/Audit Assignment	BL		27 Nov													
2 PSM Auditor Meeting																
2.1 เตรียม Folder Audit	OTC/KPK															
2.2 ประกาศรายชื่อ Auditor	OTC				31 Jan Eff. 1 Feb											
2.3 เตรียม Slide Auditor Meeting	OTC/KPK															
2.4 Review slide	BL/OTC/KPK															
2.5 Auditor Meeting	BL/OTC/KPK					7, 9 Feb										
3 PSM Audit Schedule	OTC/KPK															
4 PSM Internal Audit Season																
4.1 PSM Audit Status Report	OTC															
4.2 PSM Audit CAPA Report	OTC															
4.3 PSM Analysis Audit Report	BL															

Plan
Actual

BST

PSM Audit Matrix 2025

Yes

Area that must audit for such element to conform system requirements

Rdom

Area that random audit to conform system requirements depends on auditor time and other limitation.

No.	Audit Area	Manage Risk in Process									Learning		Support			
	Operation	PHA	OPSP	SWP	MOC-T	PSI	PSSR	EPR	MI	CSM	IRI	Audit	MOC-P	Train	EI	TS
1	MF5+BXP+UT - SIT	yes	yes	yes	yes	yes	yes	yes	-	-	yes	-	yes	Rdom	Rdom	Rdom
2	MF4+UT+WH -PTH	yes	yes	yes	yes	yes	yes	yes	-	-	yes	-	yes	Rdom	Rdom	Rdom
3	MT2+NBL1.5 - TNS	yes	yes	yes	yes	yes	yes	yes	-	-	yes	-	yes	Rdom	Rdom	Rdom
4	MT7 (Pilot Plant) - SP	yes	yes	yes	yes	yes	yes	yes	-	-	yes	-	yes	Rdom	Rdom	Rdom
	Maintenance+WH	PHA	OPSP	SWP	MOC-T	PSI	PSSR	EPR	MI	CSM	IRI	Audit	MOC-P	Train	EI	TS
5	MF3A/B/C/D - WPS	yes	yes	yes	yes	yes	-	yes	yes	yes	yes	-	yes	Rdom	Rdom	Rdom
6	MT3+WH - WSK	yes	yes	yes	yes	yes	-	yes	yes	yes	yes	-	yes	Rdom	Rdom	Rdom
7	EPM1-KCD	-	yes	yes	yes	yes	-	-	yes	yes	yes	-	yes	Rdom	Rdom	Rdom
8	EPM2-KAP	-	yes	yes	yes	yes	yes	-	yes	yes	yes	-	yes	Rdom	Rdom	Rdom
9	BSP1-Chemical WH - MTC	-	yes	yes	yes	yes	-	-	-	-	yes	-	yes	Rdom	Rdom	Rdom
	Process-Technic	PHA	OPSP	SWP	MOC-T	PSI	PSSR	EPR	MI	CSM	IRI	Audit	MOC-P	Train	EI	TS
10	EPM4 - SNT	yes	-	-	yes	yes	yes	-	-	-	-	-	Rdom	Rdom	Rdom	Rdom
11	EPM5 (Process SBR+NBL+UT Site 1+2) - CWW	yes	-	-	yes	yes	yes	-	-	-	-	-	Rdom	Rdom	Rdom	Rdom
	Lab	PHA	OPSP	SWP	MOC-T	PSI	PSSR	EPR	MI	CSM	IRI	Audit	MOC-P	Train	EI	TS
12	MF2-Lab - TKC	-	yes	yes	yes	-	-	-	-	-	yes	-	Rdom	Rdom	Rdom	Rdom
13	MT6 - LR	-	yes	yes	yes	-	-	-	-	-	yes	-	Rdom	Rdom	Rdom	Rdom
14	RD Lab - NDT	-	yes	yes	yes	-	-	-	-	-	yes	-	Rdom	Rdom	Rdom	Rdom
	Support	PHA	OPSP	SWP	MOC-T	PSI	PSSR	EPR	MI	CSM	IRI	Audit	MOC-P	Train	EI	TS
15	SD1-Safety - CPC	yes	-	yes	-	yes	-	yes	-	yes	yes	-	Rdom	Rdom	Rdom	Rdom
16	Auditing/PSM Leader - BL/CPC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	yes	Rdom	Rdom	yes	yes
17	HR/A-Training - CP	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	yes	yes	Rdom	Rdom

BST

PSM Internal Auditor Assignment

Assignment Requirements

1. Lead Auditor Team is **section manager up**
2. Auditor is **not auditing their own area**

Assignment Concept

1 Auditor/1 Area (except CPC)

Operation Area:

Lead: Operation Manager

Auditor 1: Maintenance/Safety (Section up)

Maintenance Area:

Lead: Maintenance Manager

Auditor 1: Operation/Process (Section up)

	Operation/Process	Lead Auditor	Auditor 1 (Section up)	Auditor 2
1	MF5+UT - SIT	Tanes	Paisan S.	Nirul (New)
2	MF4+UT+WH -PTH	Santi	Chaloemchok	Boonsiri (New)
3	MT2 - TNS	Pongthep	Chanatip	Waewmanee
4	MT7 (Pilot Plant) - SP	Sittawee	Thanatorn	
	Maintenance+WH			New Auditor
5	MF3A/B/C/D - WPS	Kittichote	Mongkol	
6	MT3+WH - WSK	Eak	Jirawat	
7	EPM1-KCD	Watcharapong	Visanu	
8	EPM2-KAP	Suwan	Paisan Insorn	
9	BSP1-Chemical WH - MTC	Ketsarin	Jantipa	
	Support and Lab			
10	EPM4 - SNT	Chuenchit	Chaloemchok	
11	EPM5 (Process SBR+NBL+UT Site 1+2) - CWW	Nattida	Bundit	
12	SD1-Safety - CPC	Suwanna	Kitti A	
13	Auditing/PSM Leader - BL/CPC	Benjamaad	Sitichoke	
14	HR/A-Training - CP	Kittapas	Sayamon	
15	MF2-Lab - TKC	Ladda	Napas	
16	MT6 - Ladda	Sukkajit	Wachira	
17	RD2 Lab - Nattida	Tanida	Montakarn	

BST

PSM Internal Audit 2025

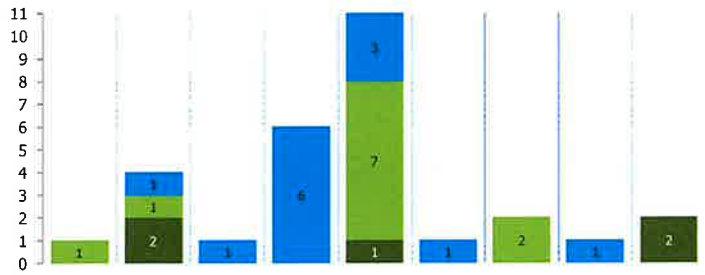
CA/PA Status Report of PSM Internal Audit 2025

Investigation : 0 Case

Implementing CA/PA : 13 Cases

CA/PA validation : 11 Cases

Closed : 5 Cases



Deficiencies	Major	Minor	Improvement
2023	0	21	81
2024	3	18	85
2024 Extra NBL P.2	2	9	10
2025	1	28	113

*Deficiencies comparing 2023-2025

as of 9 Jul 2025	MN1	MN2	OP1	OP2	OP3	OP4	OP5	PSSR	PT2	
Jun-25										
Jul-25			1		1	1				
Aug-25		1		5						
Sep-25										
Oct-25										
Nov-25										
Dec-25				1	2			1		
Total : Ma					1					1
Total : Mi	1	4	1	6	10	1	2	1	2	28
Total by Div.	1	4	1	6	11	1	2	1	2	29

BST

PSM Internal Audit Deficiencies 2024

Number of Deficiencies

- **Deficiencies comparing 2025 v.s.2024 (Regular+NBL2) is maintain.**

Deficiencies	Internal Audit* 2020	Internal Audit 2021	Internal Audit 2022	Internal Audit 2023	Internal Audit 2024	Internal Audit Extra NBL2 2024	Internal Audit 2025
Major	5	8	0	0	3	2	1
Minor	50	37	28	21	18	9	28
Total Major and Minor	55	45	28	21	21	11	29
No of Improvement	107	108	85	81	88	10	113

- In 2020 - Rearrange Audit Matrix to reduce workload of Auditor and Auditee

BST

PSM External Audit 2025 (For BST & BSTE Plant)

Result of PSM External Audit

23 – 26 June 2025

No Major & Minor and 21 OFI

บริษัท	ผลสรุปการตรวจประเมิน		
	ข้อบกพร่องหลัก (Major NC)	ข้อบกพร่องย่อย (Minor NC)	โอกาสสำหรับการปรับปรุง (OFI)
Common (BST&BSTE)	-	-	13
BST	-	-	5
BSTE	-	-	3
Total	-	-	21

BST

PSM External Audit 2025 (For BST & BSTE Plant)

No.	Element	โอกาสสำหรับการปรับปรุง (OFI)			
		Common	BST	BSTE	Total
1	ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Information : PSI)	1	1	-	2
2	การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต (Process Hazard Analysis : PHA)	3	-	1	4
3	การจัดการการเปลี่ยนแปลง (Management of Change : MOC)	1	-	1	2
4	การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่อง (Pre-Startup Safety Review : PSSR)	1	-	-	1
5	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Operating Procedures and Safe Practice : OPSP)	-	1	-	1
6	การจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา (Contractor Safety Management : CSM)	-	1	-	1
7	ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์ (Mechanical Integrity : MI)	-	1	-	1
8	การฝึกอบรม (Training)	1	-	-	1
9	การอนุญาตทำงานอย่างปลอดภัย (Safe Work Permit : SWP)	3	1	-	4
10	การสอบสวนอุบัติการณ์ (Incident Investigation : IRI)	-		1	1
11	การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Planning and Response : EPR)	3	-	-	3
12	การมีส่วนร่วมของพนักงาน (Employee Involvement : EI)	-	-	-	0
13	การตรวจประเมินการปฏิบัติตามข้อกำหนด (Compliance Audits : CA)	-	-	-	0
14	ความลับทางการค้า (Trade Secrets : TS)	-	-	-	0

BST

Thank You

BST

ภาคผนวก ข.53

ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา

เอ๋กสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา

เตรียมโดย

คณะกรรมการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา

ทบทวนโดย

คณะกรรมการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา

ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย และอาชีวอนามัย

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

อนุมัติใช้โดย

ผู้จัดการโรงงาน (BST/BSTE)

ผู้จัดการโรงงาน (NBL)

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

8. ข้อกำหนด

1. ขั้นตอนนี้ให้อ้างอิงถึงข้อกำหนด SHE Manual (S-SHE-CO-M001) และ BST Contractor Site SHE Requirements (S-PSM-CO-S0603)
2. เจ้าของงาน/โครงการสามารถกำหนดโปรแกรม SHE ของผู้รับเหมาทั่วไป จากประเภทของผู้รับเหมาและระดับความเสี่ยงของผู้รับเหมาที่อาจเกิดขึ้น

ตารางที่ 2 แนวทางโปรแกรม SHE ของผู้รับเหมาทั่วไป

ลำดับที่	โปรแกรม SHE ของผู้รับเหมาทั่วไป	การดำเนินการบำรุงรักษาและการก่อสร้างในหน่วยการผลิต	การสนับสนุนการดำเนินงาน	การขนส่ง	เทคนิคและการบริหาร	บริการในพื้นที่	การก่อสร้างนอกกระบวนการผลิต
โปรแกรมความปลอดภัยของผู้รับเหมา							
1	การมีส่วนร่วม Safety Toolbox ก่อนเริ่มงานตาม Safe Work Permit	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	Safety Morning Talk/Safety *เฉพาะความเสี่ยงสูง และ 30 วันขึ้นไป*	✓					✓
3	Safety Audit/SOT ทุกสัปดาห์ *เฉพาะความเสี่ยงสูง และ 30 วันขึ้นไป*	✓					✓
4	รายงานประสิทธิภาพ SHE ของผู้รับเหมา *เฉพาะความเสี่ยงสูง และ 30 วันขึ้นไป*	✓					✓

ภาคผนวก ข.54

ระเบียบการปฏิบัติงานการเข้าทำงานในพื้นที่อับอากาศ

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบปฏิบัติงานการเข้าทำงานในพื้นที่อับอากาศ

เตรียมโดย

SWP Element Team Leader

ทบทวนโดย

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน
และผู้จัดการส่วนความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (รักษาการแทน)

ผู้นำด้านบริหารความปลอดภัยกระบวนการ
และการป้องกันการสูญเสีย

อนุมัติใช้โดย

ผู้จัดการโรงงาน BST/E

ผู้จัดการโรงงาน NBL

ระเบียบการปฏิบัติงานนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

6. แผนผังขั้นตอนการทำงานในพื้นที่อับอากาศ

Work Process	Action by	Work Flow	Related Documents (KEY OUTPUTS)
1. การกำหนดพื้นที่อับอากาศ	1.ผู้ขอออกใบอนุญาต (ผู้ควบคุมงาน)		- การพิจารณาว่าจำเป็นต้องขอใบอนุญาต CSE หรือไม่
2. การตัดแยกระบบและจำกัดสถานที่อับอากาศ	2.ผู้ขอออกใบอนุญาต (ผู้ควบคุมงาน) 2.2 เจ้าของพื้นที่/ผู้อนุมัติ	แจ้งเจ้าของพื้นที่/ผู้อนุมัติให้ตัดแยกพื้นที่ส่วนกับพื้นที่อับอากาศ ตัดแยกพื้นที่สำหรับพื้นที่อับอากาศ โดยปฏิบัติตาม Isolation of Chemicals and Energy Sources Procedure S-PSM-CO-0001 สำหรับข้อกำหนดการแยกระบบสำหรับพื้นที่อับอากาศในส่วนที่ 8	- Isolation System Master Red Tag Record Form S-PSM-CO-F0331 ที่เสร็จสมบูรณ์ - Modification Isolation System Form S-PSM-CO-0332 ที่เสร็จสมบูรณ์ (ถ้ามี) - การตัดแยกระบบอย่างปลอดภัย
3. การเตรียมอุปกรณ์สำหรับการเข้าสู่พื้นที่อับอากาศ	3.ผู้ขอออกใบอนุญาต (ผู้ควบคุมงาน)	- ดำเนินการและเตรียมอุปกรณ์ทั้งหมดที่จำเป็นข้อกำหนดที่ระบุไว้ในส่วนที่ 8 - เตรียมอุปกรณ์ความปลอดภัย อุปกรณ์ไฟฟ้า เครื่องกล อุปกรณ์กู้ภัย และระบบระบายอากาศ - คิดตั้งระบบ ventilation scheme (ถ้าจำเป็น) - เตรียมแผนการกู้ภัย	- อุปกรณ์และเครื่องมือที่ต้องการอยู่พร้อม ณ. พื้นที่ปฏิบัติงาน - Ventilation Scheme form S-PSM-CO-F0336 ที่สมบูรณ์ - คิดตั้ง Ventilation Scheme เสร็จสมบูรณ์ - แผนกู้ภัยหรือ Work Instruction.
4. การจัดเตรียมทีมเข้าสู่พื้นที่อับอากาศ	4.ผู้ขอออกใบอนุญาต (ผู้ควบคุมงาน)	- ตรวจสอบเพื่อให้มั่นใจว่าสมาชิกของทีม CSE ทั้งหมดมีความเข้าใจและได้รับการฝึกอบรม - ผู้เข้าทำงานในพื้นที่อับอากาศจะต้องได้รับอนุญาตการตรวจสุขภาพทางการแพทย์ - ต้องมี One Hole Watch Men ทุกทางเข้าและออก - ต้องมีพนักงานกู้ภัย Standby	สมาชิกของ CSE Team ต้องเข้าใจในบทบาทของตนเอง และ -Confined Space Log sheet for Workers In/Out form S-PSM-CO-F0335 ที่สมบูรณ์ - Health Checkup form S-PSM-CO-F0336 ที่สมบูรณ์ - Confined Space Entry Permit form S-PSM-CO-F0334, ที่สมบูรณ์ รวมทั้งรายละเอียดงานและวัตถุประสงค์ รายชื่อผู้เข้าปฏิบัติงาน, hole watch man และอุปกรณ์และเครื่องมือที่ต้องการ และ JHA.
5. การขออนุมัติการเข้าสู่พื้นที่อับอากาศ	5.1 ผู้ขอออกใบอนุญาต (ผู้ควบคุมงาน) 5.2 Shift Supervisor and Safety Attendant 5.3 ผู้อนุมัติ	- เสนอใบอนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่อับอากาศและแบบฟอร์มสนับสนุนทั้งหมดไปยัง Shift Supervisor - ตรวจสอบการเตรียมงานทั้งหมด - ตรวจสอบการเตรียมการและเอกสารทั้งหมดสำหรับการเข้าทำงานในพื้นที่อับอากาศ ณ. พื้นที่ปฏิบัติงาน รวมทั้งตรวจสอบผลการวัดอากาศและบันทึกผล - เช็คครบถ้วนถูกต้อง ให้เสนอ CSE permit และเอกสารที่ต้องได้ผู้อนุมัติ ครบถ้วนและถูกต้อง? ไม่ / ใช่ - ตรวจสอบการเตรียมการและเอกสารทั้งหมดที่พื้นที่ที่ทำงานเพื่อความครบถ้วนและถูกต้อง - เซ็นชื่ออนุมัติใบใบ CSE Permit ครบถ้วนและถูกต้อง? ไม่ / ใช่	- พนักงานทุกคนเซ็นชื่อใน List of Workers form S-PSM-CO-F0904 - Confined Space Entry Permit form S-PSM-CO-F0334 ที่มีลายเซ็นอนุมัติ - Deviation form S-PSM-CO-F0001 ที่มีลายเซ็นอนุมัติ ถ้ามี

Work Process	Action by	Work Flow	Related Documents (KEY OUTPUTS)
6. การปฏิบัติงานและตรวจสอบการทำงานในพื้นที่อับอากาศ	6.1 ผู้ขอออกใบอนุญาต (ผู้ควบคุมงาน)	ทำการ Safety Talk เกี่ยวกับความเสี่ยงและการควบคุมอันตราย และมอบหมายผู้รับผิดชอบ	
	6.2 Permit Issuer, Hole Watch Man, Shift Supervisor or Qualified Gas Tester	ปฏิบัติงานใน Confined Space และติดตามอย่างต่อเนื่องตามข้อกำหนดในข้อ 8 - ผู้ปฏิบัติงานที่เข้าสู่พื้นที่อับอากาศ - บรรยากาศในพื้นที่อับอากาศ - สภาพแวดล้อมการทำงานโดยรอบ	- ติดตามและบันทึกข้อมูลอย่างต่อเนื่องตามที่ระบุใน CSE Permit form S-PSM-CO-F0334 - ติดตามและบันทึกข้อมูลอย่างต่อเนื่องตามที่ระบุใน Confined Spaces Log Sheet for Workers In/Out form S-PSM-CO-F0335 - ติดตามและบันทึกข้อมูลอย่างต่อเนื่องตามที่ระบุใน Confined Spaces Log Book form S-PSM-CO-F0336
7. การปิดหรือขยายใบอนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่อับอากาศ	5.1 ผู้ขอออกใบอนุญาต (ผู้ควบคุมงาน)	เมื่อ Confined Space work เสร็จสมบูรณ์ - ผู้ปฏิบัติงานออกจากพื้นที่ (ถ้ามี) ทำเครื่องหมายเข้าใบใหญ่ - มีการทำความสะอาดพื้นที่เสร็จสมบูรณ์ - เซ็นปิด Confined Space Permit สำหรับการขยายเวลา - นำเสนอใบอนุญาต Confined Space และเอกสารที่เกี่ยวข้องให้ Shift supervisor เพื่อตรวจสอบเนื้อหาทั้งหมด	
	7.2 Shift Supervisor และผู้อนุมัติ	- ตรวจสอบหน้างานและระบายอากาศ - เซ็นชื่อเพื่อปิดหรือขยายเวลาทำงานในใบ Confined Space Permit	- Confined Space Entry Permit form S-PSM-CO-334 ที่มีการเซ็นอนุมัติปิด หรือ - ใบ Confined Space Entry Permit form S-PSM-CO-335 ที่เซ็นอนุมัติขยายเวลาทำงาน

Page 2

7. คำอธิบายขั้นตอนการทำงาน

ขั้นตอนการทำงานที่สำคัญได้อธิบายไว้ในส่วนนี้ ส่วนข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องในแต่ละขั้นตอนมีรายละเอียดในหัวข้อที่ 8 ข้อกำหนดที่สำคัญ

1. **การกำหนดพื้นที่อับอากาศ**

ในขั้นตอนนี้ ผู้ขอออกใบอนุญาต (ผู้ควบคุมงาน) จะกำหนดว่าพื้นที่ที่ทำงานเป็นพื้นที่อับอากาศหรือไม่ และกำหนดพื้นที่อับอากาศที่ต้องเตรียมงาน ถ้าใช่ จะต้องปฏิบัติตามขั้นตอนและข้อกำหนดในระเบียบการปฏิบัติงานนี้ สำหรับ ข้อกำหนดสำหรับการพิจารณาว่าพื้นที่ทำงานเป็นพื้นที่อับอากาศมีรายละเอียดในส่วนที่ 8

ผลลัพธ์ที่สำคัญขั้นตอนนี้ คือ การพิจารณาว่าจำเป็นต้องขอใบอนุญาตทำงานที่อับอากาศหรือไม่

2. **การตัดแยกระบบและทำความสะอาดพื้นที่อับอากาศ**

ในขั้นตอนนี้ผู้ขอออกใบอนุญาต (ผู้ควบคุมงาน) แจ้งเจ้าของพื้นที่/ผู้อนุมัติให้ตัดแยกพื้นที่สำหรับพื้นที่อับอากาศ โดยปฏิบัติตาม Isolation of Chemicals and Energy Sources Procedure (S-PSM-CO-P0903) สำหรับข้อกำหนดการแยกระบบสำหรับพื้นที่อับอากาศแสดงไว้ใน

ผลลัพธ์ที่สำคัญขั้นตอนนี้ คือ การตัดแยกระบบอย่างปลอดภัย และใบอนุญาตทำงานตัดแยกแหล่งสารเคมีและพลังงาน (S-PSM-CO-F0911) และแบบฟอร์มบันทึกการเปลี่ยนแปลง Isolation System (S-PSM-CO-F0912) ที่เสร็จสมบูรณ์ (ถ้ามี)

ภาคผนวก ข.55

คู่มือความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

คู่มือความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด และ บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด
สิงหาคม 2567 I พิมพ์ครั้งที่ 2

สารบัญ

เรื่อง	หน้า
บทที่ 1 SAFETY CULTURE	1
1.1 ESG POLICY	2
1.2 S.H.E. CULTURE ROADMAP	3
1.3 S.H.E. VISION	4
1.4 S.H.E. PRINCIPLES	4
1.5 S.H.E. POLICY	5
1.6 S.H.E. MINIMUM EXPECTATION	6
1.7 S.H.E. LIFE SAVING RULES	7
1.8 PROCESS SAFETY MANAGEMENT : PSM	8
บทที่ 2 S.H.E. REGULATION AND SECURITY	11
2.1 PPE ขั้นพื้นฐานสำหรับเข้าพื้นที่กระบวนการผลิต	12
2.2 ข้อปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	12
2.3 ASSEMBLY POINT (จุดรวมพล)	13
2.4 ข้อกำหนดในการเข้า-ออกพื้นที่โรงงานของบุคคลและยานพาหนะ	14
บทที่ 3 S.H.E. ACTIVITIES	15
3.1 S.H.E. OBSERVATION TOUR (SOT)	16
3.2 INCIDENT REPORTING AND INVESTIGATION (IRI)	17
3.3 16 RISK AWARENESS	20
บทที่ 4 OCCUPATIONAL HEALTH	21
4.1 โรคจากการประกอบอาชีพ	22
4.2 ความตระหนักด้านอันตรายของสารเคมี	23
4.3 Fire Diamond ตามมาตรฐาน NFPA704	23
4.4 ข้อมูลสารเคมีภายในกระบวนการผลิต (SDS)	24
4.5 การปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำหรับผู้ได้รับสารเคมี	27
4.6 ห้องพยาบาลภายในโรงงาน	28
บทที่ 5 ENVIRONMENT AWARENESS	29
5.1 ESG policy : Environmental Dimension	30
5.2 มาตราการป้องกันด้านสิ่งแวดล้อม	31

*S.H.E. : ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม

1. SAFETY CULTURE

CONTENTS

1.1 ESG POLICY
1.2 S.H.E. CULTURE ROADMAP
1.3 S.H.E. VISION
1.4 S.H.E. PRINCIPLES
1.5 S.H.E. POLICY
1.6 S.H.E. MINIMUM EXPECTATION
1.7 S.H.E. LIFE SAVING RULES
1.8 PROCESS SAFETY MANAGEMENT : PSM

1. SAFETY CULTURE

1.1 ESG POLICY

ESG คือ กรอบการพัฒนาที่ใช้ขับเคลื่อนธุรกิจให้เติบโตอย่างยั่งยืน โดยสนับสนุนหลักปฏิบัติสำหรับการลงทุนอย่างมีความรับผิดชอบ

ปัจจุบันแนวคิดการดำเนินธุรกิจอย่างยั่งยืน โดยใช้กรอบ ESG ได้รับความสนใจอย่างกว้างขวาง นักลงทุนต้องการลงทุนอย่างมีความรับผิดชอบ และดำเนินงานที่คำนึงถึงสิ่งแวดล้อม สังคม และบรรษัทภิบาลของกิจการมากขึ้นด้วย

มิติสิ่งแวดล้อม (Environmental)
"มุ่งมั่นดูแลรักษาสิ่งแวดล้อม อนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติ พลังงาน และใช้ทรัพยากรอย่างรู้คุณค่า"

มิติสังคม (Social)
ดำเนินธุรกิจให้ " ไม่มีอันตราย กับทุกคน ทุกเวลา " เคารพในหลักมนุษยชน และแรงงาน รับผิดชอบต่อสังคมและส่งเสริมการมีส่วนร่วมกับผู้มีส่วนได้เสีย

มิติบรรษัทภิบาล (Governance)
"ดำเนินธุรกิจอย่างถูกต้องและโปร่งใส ในทุกสถานการณ์ด้วยหลักธรรมาภิบาล"

" BST Group เราพร้อมสู่ความยั่งยืนระดับสากล ในการขับเคลื่อนธุรกิจ ตามแนว ESG "

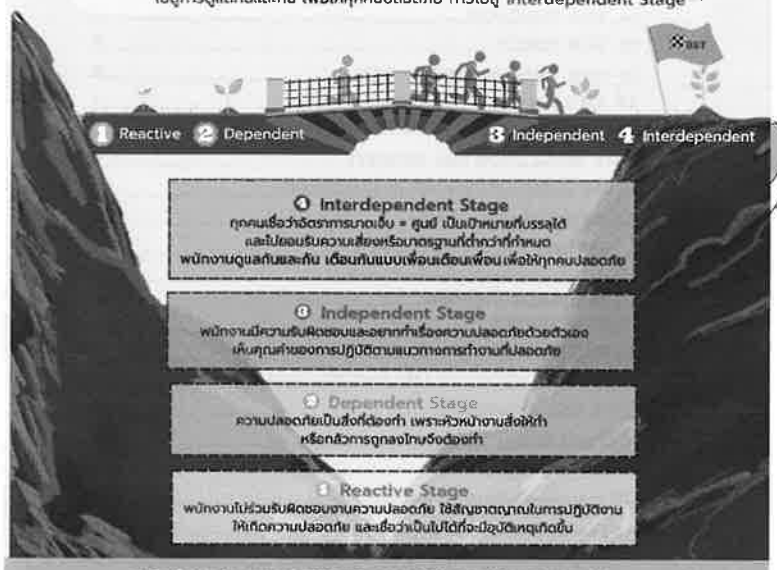
1. SAFETY CULTURE

1.2 S.H.E. CULTURE ROADMAP

BST

มุ่งสู่การเป็น ***World Class ในปี 2025*** ก้าวผ่าน Independent *ไปสู่ Interdependent*
คือ การดูแลกันและกัน "งานที่ปลอดภัยของเราจะทำให้เพื่อนพนักงานปลอดภัย"

❝ ปัจจุบันเราอยู่ที่ Independent Stage เราจะก้าวผ่านการดูแลงานของตัวเองให้ปลอดภัย ไปสู่การดูแลกันและกัน เพื่อให้ทุกคนปลอดภัย ก้าวไปสู่ Interdependent Stage ❞



"*Safety in mind* ไม่ใช่เพราะกฎระเบียบ ข้อบังคับ หรือการลงโทษ แต่เพราะห็นคุณค่าของการทำงานอย่างปลอดภัย"

❝ภายในปี 2025 BST อุบัติเหตุต้องเป็นศูนย์❞

1. SAFETY CULTURE

1.3 S.H.E. VISION

❝ ไม่มีอันตราย กับทุกคน ทุกเวลา ❞
No Harm to Anyone Anytime

เป็นพันธสัญญาที่เราทุกคนทั้งองค์กรยึดถือปฏิบัติให้เป็นแบบอย่าง
และต่อเนื่องในทุกกิจกรรม โดยไม่มีข้อยกเว้น ✳
เราพร้อมสื่อสารและรับฟัง เพื่อให้เข้าใจเหตุผลและวิธีในการลดความเสี่ยง
ที่ก่อให้เกิดอันตราย และตัดสินใจอย่างมีทิศทางที่เหมาะสม
✳ มีกระบวนการพัฒนาระบบและบุคลากรให้มีความรู้ความสามารถ
เราทุกคนต้องมีภาวะผู้นำ และใช้ความรู้ความสามารถ
เพื่อสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมที่มี
ความห่วงใยซึ่งกันและกัน อย่างยั่งยืนและปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง

1.4 S.H.E. PRINCIPLES

หลักบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม มีดังนี้

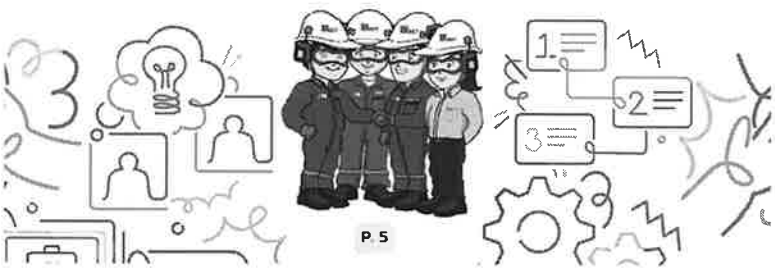
1. อุบัติการณ์ทุกกรณีสามารถป้องกันได้
2. การป้องกันอันตรายส่งผลดีทางธุรกิจ
3. ผู้บริหารมีหน้าที่รับผิดชอบในการป้องกันอันตราย
4. การมีส่วนร่วมของผู้มีส่วนได้เสียและความมุ่งมั่นในการป้องกันอันตราย เป็นสิ่งสำคัญ
5. การทำงานอย่างปลอดภัย ถือเป็นเงื่อนไขของสภาพการจ้างงาน
6. เราจำเป็นต้องมีการฝึกอบรมให้พนักงานและผู้รับเหมา เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างปลอดภัย
7. ทุกความเสี่ยงในทุกกระบวนการทำงานสามารถทำให้ปลอดภัยได้
8. การตรวจความปลอดภัยและการแบ่งปันประสบการณ์เป็นสิ่งที่ต้องทำ
9. บริษัทจะรณรงค์เรื่องความปลอดภัยนอกเวลางานแก่พนักงาน

1. SAFETY CULTURE

1.5 S.H.E. POLICY

BST Group
มีนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อมและพลังงาน
เพื่อให้พนักงานและผู้มีส่วนร่วมทุกคนร่วมยึดถือปฏิบัติ ดังนี้

1. เราต้องปฏิบัติตามกฎหมายและข้อบังคับ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อมและพลังงานที่เกี่ยวพันกับองค์กร รวมถึงแนวทางที่พึงปฏิบัติตามมาตรฐานสากลที่เกี่ยวข้อง
2. เราต้องลดความเสี่ยงในระดับที่ยอมรับไม่ได้และดับสูงให้อยู่ในระดับที่ยอมรับได้ และป้องกันอันตรายเพื่อความปลอดภัยและอาชีวอนามัยที่ดีของพนักงาน ลูกค้า คู่ค้า และผู้มีส่วนได้เสียที่เกี่ยวข้อง และปกป้องสิ่งแวดล้อม
3. เราต้องบริหารจัดการให้มีการอนุรักษ์พลังงานและทรัพยากรธรรมชาติ โดยให้ความสำคัญกับการดึงน้ำมาใช้ การจัดการและใช้ประโยชน์จากของเสียและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และการอนุรักษ์ป่าไม้ อย่างมีประสิทธิภาพ ครอบคลุมในทุกขั้นตอนตั้งแต่การออกแบบ จัดซื้อ ผลิต และตลอดช่วงอายุของผลิตภัณฑ์
4. เราต้องจัดให้มีการมีส่วนร่วมและให้คำปรึกษาของผู้ปฏิบัติงานและผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย พร้อมขจัดอุปสรรคในการมีส่วนร่วมที่จะนำมาซึ่งความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อมที่ดี
5. เราต้องปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง เพื่อพัฒนาระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม พลังงานให้มีประสิทธิภาพดีเสมอ
6. เรายินดีเผยแพร่นโยบาย แผนงาน และผลการดำเนินงาน ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม และข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ต่อผู้มีส่วนได้เสีย



1. SAFETY CULTURE

1.6 S.H.E. MINIMUM EXPECTATION

ความคาดหวังขั้นต่ำด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

พนักงานทุกคน	1. อุบัติการณ์ด้าน S.H.E. ทุกกรณีจะต้องรายงานต่อผู้บังคับบัญชาโดยตรงหรือระดับสูงกว่ากันที 2. พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่กำหนดไว้ในแต่ละหน้าที่ อุปกรณ์ต้องอยู่ในสภาพดี หากพบว่าชำรุด จะต้องถูกเปลี่ยนก่อนที่จะใช้งาน 3. พนักงานต้องปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยที่สำคัญต่อชีวิต (LSRs) และวิธีการปฏิบัติงานต่างๆ รวมถึงการกรอกเอกสารรายการตรวจสอบ หากพบว่าไม่สามารถปฏิบัติตามที่เขียนได้ ห้ามทำงานต่อและต้องรายงานปัญหาไปยังผู้บังคับบัญชาทันที 4. พนักงานทุกคนต้องผ่านการฝึกอบรมอย่างสมบูรณ์สำหรับงานที่ต้องปฏิบัติ หรือในพื้นที่ที่ต้องเข้าไปปฏิบัติงาน 5. พนักงานทุกคนต้องรายงานและ/หรือหยุดทำงาน เมื่อพบสภาพการณ์ไม่ปลอดภัย (Unsafe condition) หรือการกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe action)
ผู้บริหาร หรือผู้บังคับบัญชา	1. อุบัติการณ์ด้าน S.H.E. ทั้งหมดต้องได้รับสอบสวนสืบหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไข 2. ผู้บังคับบัญชาและผู้บริหารจะต้องจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล PPE เครื่องมือและอุปกรณ์ที่จำเป็น ในสภาพที่ดีและพร้อมใช้งานและเหมาะสำหรับแต่ละงาน หรือแต่ละพื้นที่ในการทำงาน 3. ระเบียบการปฏิบัติงานและวิธีการปฏิบัติงาน หรือการวิเคราะห์ความปลอดภัยในงานจะต้องได้รับการเขียนและปฏิบัติตามสำหรับงานทั้งหมดที่อาจก่อให้เกิด "อันตราย" 4. ผู้บังคับบัญชาและผู้บริหารต้องมั่นใจว่าพนักงานได้รับการฝึกอบรมเพื่อที่จะทำงานของเขาได้อย่างปลอดภัย 5. ผู้บังคับบัญชาและผู้บริหารจะต้องดำเนินการแก้ไขสภาพเงื่อนไขที่ไม่ปลอดภัยและการกระทำที่ไม่ปลอดภัยในเวลาที่เหมาะสม 6. ผู้บังคับบัญชาและผู้บริหารจะต้องสื่อสารความคาดหวังขั้นต่ำด้าน S.H.E. ให้กับพนักงานทุกคน และการจัดการความไม่เป็นไปตามความหวังด้าน S.H.E.

1.7 S.H.E. LIFE SAVING RULES

กฎพิทักษ์ชีวิตของ BST (7 ข้อต้อง 3 ข้อห้าม)

การไม่ปฏิบัติตามกฎพิทักษ์ชีวิตจะทำให้ตัวคุณและหรือคนอื่น จะได้รับความเสี่ยงที่มีความรุนแรงถึงขั้นเสียชีวิต

DO

1. ต้องมีใบอนุญาตทำงานอย่างถูกต้องตามที่กำหนด
2. ต้องทดสอบก๊าซตามที่กำหนด
3. ต้องตรวจสอบการตัดแยกระบบก่อนเริ่มทำงาน และใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยตามที่กำหนด
4. ต้องได้รับอนุญาตก่อนการเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่อับอากาศ
5. ต้องได้รับอนุญาตในการไม่ใช้งาน หรือ Bypass อุปกรณ์ความปลอดภัย
6. ต้องป้องกันตัวเองเมื่อต้องทำงานบนที่สูง
7. ต้องรัดเข็มขัดนิรภัย / สวมหมวกนิรภัย

DON'T

8. ห้ามสูบบุหรี่หรือใช้อุปกรณ์ที่ทำให้เกิดประกายไฟ นอกพื้นที่ที่ได้รับอนุญาต
9. ห้ามดื่มหรืออยู่ภายใต้ฤทธิ์ของแอลกอฮอล์หรือสารเสพติด รวมทั้งยา หรือสารอื่นใดที่ทำให้ศักยภาพในการปฏิบัติงานหรือขับขี่อย่างปลอดภัยลดลง
10. ห้ามใช้โทรศัพท์มือถือโดยไม่มีอุปกรณ์เสริมแฮนด์ฟรี ขณะขับขี่

“ หากมีการฝ่าฝืนกฎพิทักษ์ชีวิต จะมีการตั้งคณะกรรมการสอบสวน เพื่อพิจารณาการกระทำผิดและบทลงโทษตามกฎระเบียบของบริษัท ”

1.8 PROCESS SAFETY MANAGEMENT : PSM

การจัดการให้เกิดความปลอดภัย การป้องกันการเกิดอุบัติการณ์ และการบาดเจ็บที่เกี่ยวเนื่องกับกระบวนการผลิตที่มีการใช้สารเคมีอันตรายร้ายแรง โดยใช้มาตรการทางการจัดการ และพื้นฐานทางด้านวิศวกรรม ในการชี้บ่ง ประเมิน และควบคุมอันตรายจากกระบวนการผลิต

15 Elements

ผ่าน 3 ด้านหลัก ได้แก่

1.8 PROCESS SAFETY MANAGEMENT : PSM

SWP	**Safe Work Permit** : การอนุญาตทำงานด้วยความปลอดภัย
IRI	**Incident Reporting and Investigation** : การรายงานและสืบสวนอุบัติการณ์
EPR	**Emergency Planning and Responses** : การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
CSM	**Contractor Safety Management** : การจัดการความปลอดภัยของผู้รับเหมา
AUDITING	**Auditing** : การตรวจประเมินการปฏิบัติตามข้อกำหนด
MOC-P	**Management of Change – Personal** : การจัดการความเปลี่ยนแปลงด้านบุคคล
TRAINING	**Training and Performance** : การฝึกอบรม
EI	**Employees Involvement** : การมีส่วนร่วมของพนักงาน
TRADE SECRETES	**Trade Secretes** : ระเบียบปฏิบัติงานเกี่ยวกับความลับทางการค้า
MOC-T	**Management of Change Technology-Facility** : การจัดการการเปลี่ยนแปลงทางด้านเทคโนโลยี-สิ่งอำนวยความสะดวก
PSI	**Process Safety Information** : ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต
PHA	**Process Hazard Analysis** : การวิเคราะห์กระบวนการผลิต
OPSP	**Operating Procedure and Safe Practices** : ขั้นตอนการปฏิบัติงานและการปฏิบัติที่ปลอดภัย
PSSR	**Pre-Start up Safety Review** : การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่องจักร
MI	**Mechanical Integrity** : ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์

1.8 PROCESS SAFETY MANAGEMENT : PSM

ความเสี่ยงที่มีอยู่สามารถจัดการได้อย่างไร

PSM (Process Safety Management) × OD (Operational Discipline)

ระบบการจัดการความปลอดภัย

มีระบบที่สามารถ
จัดการกับความเสี่ยงได้อย่างมั่นใจ

การทำงานด้วยการมีวินัย

มีการสร้างวัฒนธรรมด้านความปลอดภัย
ให้กับคนในองค์กรเพื่อให้มั่นใจว่า
ระบบที่สร้างขึ้นถูกปฏิบัติและใช้อย่างถูกต้อง

CONTENTS

2.1 PPE ขั้นพื้นฐานสำหรับเข้าพื้นที่กระบวนการผลิต
2.2 ข้อปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน
2.3 ASSEMBLY POINT (จุดรวมพล)
2.4 ข้อกำหนดในการเข้า-ออกพื้นที่โรงงาน ของบุคคลและยานพาหนะ

2.1 PPE ขั้นพื้นฐานสำหรับเข้าพื้นที่กระบวนการผลิต

2.2 ข้อปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

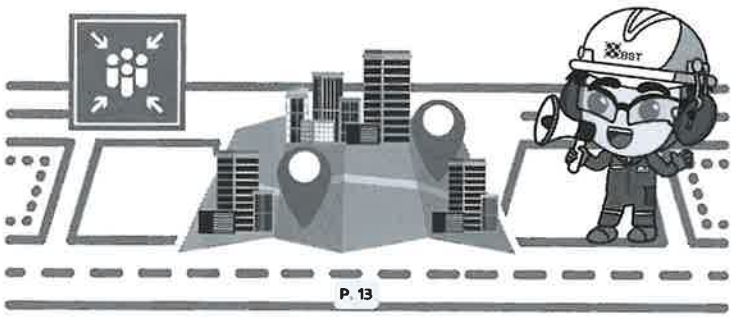
1. หยุดการทำงาน หรือกิจกรรมที่กำลังดำเนินการอยู่ทันที เมื่อได้ยินสัญญาณเตือนภัย (Emergency Alarm) รวมถึง ปิดสวิทซ์ไฟฟ้า/ เครื่องจักร/ เครื่องมือที่ใช้งานทั้งหมด รวมทั้ง ปิดวาล์ว ถังลม / ถังแก๊ส ฯลฯ
2. ฟังประกาศ เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และควบคุมสติให้ดี
3. เคลื่อนย้ายตนเองออกจากจุดเสี่ยง โดยหยิบเฉพาะทรัพย์สิน ของตนเองที่สามารถหยิบไปได้โดยสะดวกเท่านั้น
4. ไปรวมพล ณ จุดรวมพล ไม่ว่ากรณีใดก็ตาม <u>ห้ามกลับมา ณ ที่เกิดเหตุ</u>เด็ดขาด จนกว่าเหตุการณ์จะกลับสู่สภาวะปกติ และได้รับอนุญาตจากผู้มีอำนาจในเหตุการณ์ฉุกเฉินเท่านั้น
5. ปฏิบัติตามคำแนะนำของเจ้าหน้าที่อพยพอย่างเคร่งครัด

2.3 ASSEMBLY POINT (จุดรวมพล)

SITE 1
- กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ จุดรวมพลที่ 1 บริเวณด้านหน้าเสาธงอาคาร Admin
- จุดรวมพลที่ 2 บริเวณลานโหลดสินค้า

SITE 2
- กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ จุดรวมพลที่ 1 บริเวณหน้าอาคาร Admin
- กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ (กรณีไม่สามารถรวมพลจุดที่ 1 ได้) จุดรวมพลที่ 2 บริเวณหน้าอาคาร Logistic
- กรณีเกิดเหตุแก๊สพิษรั่วไหล ให้ไปที่ อาคาร Admin ชั้น 1

สนง. กรุงเทพ
- กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ จุดรวมพล บริเวณสนามหญ้าหน้าอาคาร Park Silom



2.4 ข้อกำหนดในการเข้า-ออก พื้นที่โรงงาน ของบุคคลและยานพาหนะ

กรณีผู้มาติดต่อ (Visitor) ต้องการที่จะเข้ามาภายในโรงงาน

ต้องทำการแลกบัตรเข้า-ออก โดยยื่นบัตรประชาชนและอบรมกฎระเบียบความปลอดภัยเบื้องต้นที่ป้อมประชาสัมพันธ์

VISITOR

การขึ้นทะเบียนยานพาหนะ

"ยานพาหนะทุกคันต้องผ่านการขึ้นทะเบียนกับส่วนงานความปลอดภัยและอาชีวอนามัย" โดยเมื่อขึ้นทะเบียนยานพาหนะแล้ว จะได้รับสติกเกอร์ตามประเภทของรถที่ทำการขออนุญาตดังนี้

-สติกเกอร์รถยนต์
-สติกเกอร์จักรยานยนต์

*กรณีผู้รับเหมา จะต้องทำการแลกบัตรที่จอดรถที่ป้อมประชาสัมพันธ์ทุกครั้ง และจะมีการตรวจค้นบุคคลและยานพาหนะก่อนออกโรงงาน

การนำวัสดุอุปกรณ์เข้า-ออกโรงงาน

ในกรณีที่มีการนำวัสดุ/อุปกรณ์/เครื่องมือเข้า-ออกโรงงาน ต้องจัดทำใบอนุญาตินำวัสดุผ่านเข้า-ออกโรงงาน เพื่อให้มั่นใจว่าการนำวัสดุที่เป็นทรัพย์สินของโรงงานผ่านเข้า-ออกจากโรงงานจะได้รับการตรวจสอบ และควบคุมให้มีการอนุญาตก่อนทุกครั้ง

CLICK HERE แบบฟอร์มใบอนุญาตนำวัสดุผ่านเข้า-ออกโรงงาน (S-SEC-CO-F0008)

3. S.H.E. ACTIVITIES

CONTENTS

3.1 S.H.E. OBSERVATION TOUR (SOT)
3.2 INCIDENT REPORTING AND INVESTIGATION (IRI)
3.3 16 RISK AWARENESS

3. S.H.E. ACTIVITIES

3.1 S.H.E. OBSERVATION TOUR (SOT)

"SOT" คือ การสังเกตการณ์ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม โดยมุ่งเน้นไปที่การสนทนา และให้ความเข้าใจเกี่ยวกับการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในหน้างาน การทำ SOT ผู้ทำและผู้ที่ถูกทำจะเน้นการมีปฏิสัมพันธ์กัน ดังนั้นผู้ที่ถูกทำ SOT จะมีความเต็มใจที่จะปฏิบัติตามการทำงานที่ปลอดภัย

● ขั้นตอนการทำ SOT

1. **ดูหยุด** สังเกตการปฏิบัติงานก่อนเข้าพูดคุย
2. **ชมเชย** ชมเชยประเด็นที่พนักงานปฏิบัติงานได้ปลอดภัยดี
3. **หารือ** หารือในประเด็นที่ไม่ปลอดภัย ผลที่จะเกิดขึ้น ให้พนักงานแสดงความคิดเห็น หรือผู้ตรวจแนะนำวิธีทำงานที่ปลอดภัย
4. **ตกลง** เห็นชอบร่วมกันในวิธีการทำงานที่ปลอดภัย และถือปฏิบัติ
5. **อื่น ๆ** ถามความเห็นพนักงาน เสนอประเด็นความปลอดภัยอื่น ๆ
6. **ขอบคุณ** แสดงความขอบคุณพนักงานที่ถูกตรวจ

● ประโยชน์ของการทำ SOT

SOT สร้างปฏิสัมพันธ์ด้านความปลอดภัยที่ดีต่อกัน
ผู้ที่ถูกทำ SOT มีความเต็มใจที่จะปฏิบัติตามการทำงานที่ปลอดภัย
โดยช่วยเสริมสร้างความปลอดภัยในการทำงาน และลดอัตราการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน

S.H.E. OBSERVATION TOUR ONLINE FORM CLICK HERE

3. S.H.E. ACTIVITIES

3.2 INCIDENT REPORTING AND INVESTIGATION (IRI)

"IRI" คือ การรายงาน และ การสืบหาสาเหตุอุบัติการณ์ ที่เกิดขึ้น และความไม่เป็นไปตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม เพื่อหาสาเหตุ มาตรการป้องกันและแก้ไข ซึ่งนำมาปฏิบัติใช้กับพนักงาน และ/หรือ ผู้รับเหมาที่บริษัทฯว่าจ้าง รวมถึงสถานที่และทรัพย์สินของบริษัทฯ

● นิยาม

● ประโยชน์ของ IRI

เพื่อรายงานอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น
เพื่อแก้ไขและป้องกันอุบัติเหตุนั้นหรือคล้ายกันไม่ให้เกิดขึ้นซ้ำ
เพื่อแบ่งปันอุบัติเหตุให้ผู้อื่นทราบ และเป็นบทเรียนไม่ให้เกิดขึ้นอีก

3. S.H.E. ACTIVITIES

3.2 INCIDENT REPORTING AND INVESTIGATION (IRI)

เมื่อเกิดอุบัติการณ์ (incident) ให้ปฏิบัติตาม **"Summary step IRI"**

● Step & Period Time

1. เกิดเหตุ (Incident Occurred)
2. แจ้งผู้บังคับบัญชาทันที
3. รายงานใน IRI tracking ภายใน 24 ชั่วโมง
4. ผู้จัดการส่วนเจ้าของพื้นที่เกิดเหตุแต่งตั้งทีมสอบสวน ภายใน 48 ชั่วโมง
5. เลือกประเภทของอุบัติการณ์และความรุนแรง โดยวิศวกรความปลอดภัย
6. อนุมัติทีมสอบสวนตามระดับความรุนแรง
7. สอบสวนอุบัติการณ์และสาเหตุตามระยะเวลาที่กำหนด
8. สอบสวนเสร็จต้องมีการอนุมัติวิธีการแก้ไขการป้องกัน (CA/PA)
9. แก้ไขและสื่อสารอุบัติการณ์ที่เกิดขึ้น
10. ตรวจสอบ ทวนความถูกต้องของเอกสารต่างๆ

อนุมัติปิดโดยสมบูรณ์

CLICK HERE REPORTING IRI

3.2 INCIDENT REPORTING AND INVESTIGATION (IRI)

ระดับอุบัติการณ์

ระดับอุบัติการณ์ มี 4 ระดับ ดังนี้

Level 0 : Near Miss
ตัวอย่าง พนักงานสะดุดล้ม แต่ไม่ได้รับบาดเจ็บและไม่มีความเสียหาย

Level 1 : Minor
ตัวอย่าง พนักงานสะดุดล้ม เป็นแผลถลอก ทำการล้างแผลเบื้องต้น

Level 2 : Significant
ตัวอย่าง พนักงานสะดุดล้ม ได้รับบาดเจ็บ เป็นแผลฉีกขาด ได้รับการเย็บแผล และสามารถกลับเข้ามาทำงานได้

Level 3 : Major
ตัวอย่าง พนักงานสะดุดและตกจากที่สูง ต้องหยุดทำงาน พักรักษาตัวอยู่ที่โรงพยาบาล

*สามารถศึกษาข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการรายงานอุบัติการณ์

ได้ที่ CLICK HERE IRI PROCEDURE (S-PSM-CO-P1101)

3.3 16 RISK AWARENESS

ความเสี่ยง 16 ประการที่ผู้ปฏิบัติงานพึงระวังในการปฏิบัติงาน

1. จมูก อันตรายต่อระบบทางเดินหายใจ ได้แก่ ไอระเหยสารเคมี ควัน ไอจากงานเชื่อม
2. ปาก อันตรายจากการกลืนกิน
3. หู อันตรายจากเสียงดังเกินไป
4. ตา อันตรายต่อดวงตา ได้แก่ สารเคมี เศษวัสดุ
5. มือ อันตรายต่อแขน มือ และนิ้ว เช่น การสัมผัสสารเคมี
6. ขา อันตรายต่อขา และ เท้า เช่น ของตกใส่ เดินเตะขาตู้
7. ล้ม อันตรายจากการหกล้ม เช่น พื้นไม่เรียบ
8. หล่น อันตรายจากสิ่งของตกจากที่สูง ผลัดตกจากที่สูง
9. ร้อน อันตรายจากอุณหภูมิไม่เหมาะสม เช่น ร้อนเกินไป
10. แสง แสงสว่างไม่เหมาะสม เช่น สว่างเกินไป มืดเกินไป
11. ไหม้ อันตรายจาก การเกิดอัคคีภัยและการระเบิด
12. กล อันตรายจากเครื่องกลที่ทำงานอยู่ เช่น ปั๊ม ใบกวน
13. รังสี อันตรายจากรังสี เช่น เครื่อง X-ray
14. ยนต์ อันตรายของเครื่องยนต์สันดาป เช่น รถยนต์ มอเตอร์ไซต์ เครื่องJet เครื่องGenerator
15. ไฟฟ้า อันตรายจากไฟฟ้าดูด ไฟฟ้าช็อต
16. เครื่องมือ อันตรายจากเครื่องมือ เช่น ใช้งานผิดประเภท

4. OCCUPATIONAL HEALTH

CONTENTS

4.1 โรคจากการประกอบอาชีพ
4.2 ความตระหนักด้านอันตรายของสารเคมี
4.3 Fire Diamond ตามมาตรฐาน NFPA704
4.4 SDS Label ข้อมูลสารเคมีภายในกระบวนการผลิต
4.5 การปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำหรับผู้ได้รับสารเคมี
4.6 ห้องพยาบาลภายในโรงงาน

4.1 โรคจากการประกอบอาชีพ

โรคจากการประกอบอาชีพ

หมายถึง โรค หรือ ความเจ็บป่วยที่เกิดขึ้นกับผู้ปฏิบัติงาน โดยมีสาเหตุจากสภาวะแวดล้อม ในการทำงานที่ไม่เหมาะสม

ทางเคมี (Chemicals)
เช่น 1,3-BD, AN ฯลฯ

ทางกายภาพ (Physicals)
เช่น ความร้อน แสง เสียง ความสั่นสะเทือน รังสี ฯลฯ

ปัจจัยที่เป็นสาเหตุของโรคโดยตรง

การยศาสตร์ (Ergonomics)
เช่น อิริยาบทที่ไม่เหมาะสม ชั่วโมงการทำงาน การทำงานซ้ำซาก

ทางชีวภาพ (Biology)
เช่น เชื้อโรคต่าง ๆ ฝุ่น ฯลฯ

ผลกระทบของสารเคมีต่อร่างกาย

ผลรวดเร็วเฉียบพลัน ผลกระทบที่เกิดทันที ภายในนาที ชั่วโมงหรือวัน โดยทำให้เกิดผื่นคันไหม้ ระคายเคือง คลื่นไส้ ไอ หรือเสียชีวิต

ผลเรื้อรัง ผลกระทบที่เกิดขึ้นระยะยาวจากการสัมผัสในปริมาณต่ำ หลาย ๆ ครั้ง ไม่แสดงอาการให้เห็นผลทันที อาจใช้ระยะเวลา เป็น เดือน หรือ ปี ทำให้ยากที่จะทราบหรือป้องกันได้ทัน

CLICK HERE สามารถศึกษาข้อมูลสารเคมีเพิ่มเติมได้ที่ SDS

4.2 ความตระหนักด้านอันตรายของสารเคมี

ช่องทางการรับสารเคมี

สารเคมีสามารถเข้าสู่ร่างกายได้ 3 ทาง

ทางการหายใจ
ส่งผลให้ ปวดศีรษะ วิงเวียน หมดสติ

การสัมผัส (ผิวหนัง/ตา)
ส่งผลให้เกิดแผลไหม้ ผื่นคัน ระคายเคือง
ถ้าสัมผัสดวงตาอาจทำให้สูญเสียการมองเห็น

การกลืนกิน
ส่งผลให้ ทำลายระบบทางเดินอาหาร

4.3 Fire Diamond ตามมาตรฐาน NFPA704

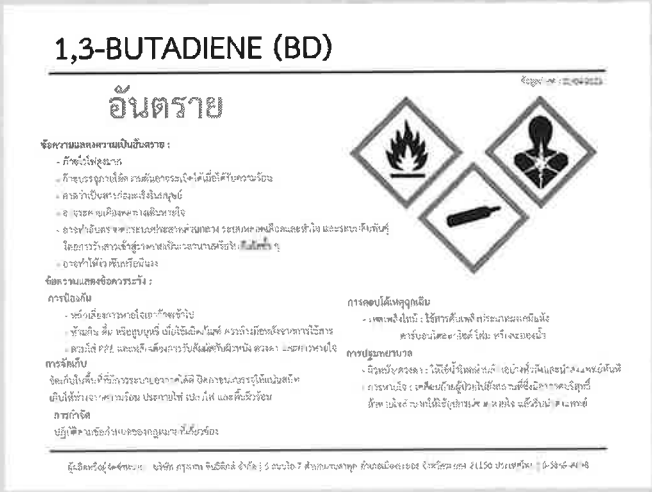
คือ ระบบสัญลักษณ์แสดงอันตรายของสารเคมี โดยมีวิธีการดูดังนี้

สุขภาพ	จุดวาบไฟ
4 - อันตรายถึงชีวิต	4 - <23 °C
3 - อันตรายสูง	3 - <38 °C
2 - อันตรายปานกลาง	2 - <93 °C
1 - อันตรายน้อย	1 - >93 °C
0 - ปลอดภัย	0 - ไม่ติดไฟ
ข้อมูลพิเศษ	**การเกิดปฏิกิริยา**
OXY ออกซิไดเซอร์	4 - ระเบิดได้
ACID กรด	3 - ความร้อนและการกระแทกอาจเกิดระเบิด
ALC ด่าง	2 - ปฏิกิริยาเคมีรุนแรง
COR กัดกร่อน	1 - ไม่เสถียรถ้าถูกความร้อน
W ห้ามถูกน้ำ	0 - เสถียร

4.4 ข้อมูลสารเคมีในกระบวนการผลิต (SDS)

1, 3-Butadiene

อันตรายต่อสุขภาพ (สีน้ำเงิน) : ระดับ 2
ความไวไฟ (สีแดง) : ระดับ 4
ความไวในปฏิกิริยา (สีเหลือง) : ระดับ 2
ข้อมูลพิเศษ (สีขาว) : -



1,3-BUTADIENE (BD)

อันตราย

ข้อความแสดงความเป็นอันตราย :
- ก๊าซไวไฟสูงมาก
- ก๊าซบรรจุภาชนะอัดความดันอาจระเบิดได้เมื่อได้รับความร้อน
- คาดว่าเป็นสารก่อมะเร็งในมนุษย์
- อาจเป็นสารก่อพันธุกรรมเซลล์สืบพันธุ์
- อาจทำลายอวัยวะภายในเมื่อได้รับสารซ้ำๆ

ข้อความแสดงข้อควรระวัง :
การป้องกัน
- หลีกเลี่ยงการหายใจเอาก๊าซเข้าไป
- ห้ามกิน ดื่ม หรือสูบบุหรี่ เมื่อใช้ผลิตภัณฑ์ควรล้างมือหลังจากการใช้สาร
- สวมใส่ PPE และหลีกเลี่ยงการรับสัมผัสกับผิวหนัง ดวงตา และการหายใจ

การจัดเก็บ
จัดเก็บในที่เย็นให้ถังบรรจุภาชนะอยู่ห่างจากคลื่นวิทยุ ปิดกระบอกบรรจุให้แน่นสนิท เก็บให้ห่างจากความร้อน ประกายไฟ เปลวไฟ และแสงแดดโดยตรง

การกำจัด
ปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

การตอบโต้เหตุฉุกเฉิน
- เหตุเพลิงไหม้ : ใช้สารดับเพลิงประเภทผงเคมีแห้ง คาร์บอนไดออกไซด์ โฟม หรือฉีดน้ำ

การปฐมพยาบาล
- ผิวหนังและดวงตา : ให้ล้างด้วยน้ำมากๆ อย่างน้อยห้านาที และนำส่งแพทย์ทันที
- การหายใจ : เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปยังที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ ห้ามให้ผู้ป่วยกินอาหาร ดื่มน้ำ หรือยาใดๆ
- กลืนกิน : ห้ามนำสิ่งใดๆ ป้อนให้ผู้ป่วยกินเด็ดขาด ห้ามให้ผู้ป่วยดื่มน้ำ แล้วรีบนำส่งแพทย์

ผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่าย : บริษัท ไอซีจี เคมิคอล (ไทยแลนด์) จำกัด | 3 ถนนปิ่นเกล้า 5 ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 ประเทศไทย | 0-3861-4098

4.4 ข้อมูลสารเคมีในกระบวนการผลิต (SDS)

Styrene

อันตรายต่อสุขภาพ (สีน้ำเงิน) : ระดับ 2
ความไวไฟ (สีแดง) : ระดับ 3
ความไวในปฏิกิริยา (สีเหลือง) : ระดับ 3
ข้อมูลพิเศษ (สีขาว) : -

STYRENE

อันตราย

ข้อความแสดงความเป็นอันตราย :
- ของเหลวและไอระเหยไวไฟ
- อันตรายหากสัมผัสหรือเข้าตา
- อาจทำให้เกิดอาการเสียหายต่อระบบประสาทส่วนกลาง
- อาจก่อให้เกิดมะเร็งในมนุษย์

ข้อความแสดงข้อควรระวัง :
การป้องกัน
- ห้ามกิน ดื่ม หรือสูบบุหรี่ เมื่อใช้ผลิตภัณฑ์ ควรล้างมือหลังจากการใช้สาร
- ห้ามสูดควันหรือไอระเหย ดวงตา และระบบทางเดินหายใจ
- สวมใส่ PPE และหลีกเลี่ยงการรับสัมผัสกับผิวหนัง ดวงตา และการหายใจ
- หลีกเลี่ยงการปล่อยออกสู่สิ่งแวดล้อม

การจัดเก็บ
จัดเก็บในที่ที่มีการระบายอากาศดี ปิดกระบอกบรรจุให้แน่นสนิท เก็บให้ห่างจากความร้อน ประกายไฟ เปลวไฟ หรือสิ่งที่ติดไฟ

การกำจัด
ปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

การตอบโต้เหตุฉุกเฉิน
- เหตุเพลิงไหม้ : ใช้สารดับเพลิงประเภทผงเคมีแห้ง คาร์บอนไดออกไซด์ หรือฉีดน้ำ

การปฐมพยาบาล
- ผิวหนังและดวงตา : ล้างด้วยน้ำมากๆ อย่างน้อยห้านาที และนำส่งแพทย์ทันที
- การหายใจ : เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปยังที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ ห้ามให้ผู้ป่วยกินอาหาร ดื่มน้ำ หรือยาใดๆ
- กลืนกิน : ห้ามนำสิ่งใดๆ ป้อนให้ผู้ป่วยกินเด็ดขาด ห้ามให้ผู้ป่วยดื่มน้ำ แล้วรีบนำส่งแพทย์

ผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่าย : บริษัท คราวน์ ไฟน์ เคมิคอล จำกัด | 75 ซอยสุขุมวิท 42 ถนนสุขุมวิท 42 แขวงพระโขนงเหนือ เขตวัฒนา 10110 ประเทศไทย | 038-928-400

4.4 ข้อมูลสารเคมีในกระบวนการผลิต (SDS)

Acrylonitrile

อันตรายต่อสุขภาพ (สีน้ำเงิน) : ระดับ 4
ความไวไฟ (สีแดง) : ระดับ 3
ความไวในปฏิกิริยา (สีเหลือง) : ระดับ 2
ข้อมูลพิเศษ (สีขาว) : -

ACRYLONITRILE

อันตราย

ข้อความแสดงความเป็นอันตราย :
- ของเหลวและไอระเหยไวไฟ
- อันตรายหากสัมผัสหรือเข้าตา
- ระคายเคืองต่อผิวหนัง ดวงตา และระบบทางเดินหายใจ
- อาจก่อให้เกิดกระทบต่อระบบทางพันธุกรรม ระบบสืบพันธุ์ และก่อให้เกิดความผิดปกติในเด็กแรกคลอด
- คาดว่าเป็นสารก่อมะเร็งในมนุษย์
- เป็นพิษร้ายแรงต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ

ข้อความแสดงข้อควรระวัง :
การป้องกัน
- ห้ามกิน ดื่ม หรือสูบบุหรี่ เมื่อใช้ผลิตภัณฑ์ ควรล้างมือหลังจากการใช้สาร
- สวมใส่ PPE และหลีกเลี่ยงการรับสัมผัสกับผิวหนัง ดวงตา และการหายใจ
- หลีกเลี่ยงการปล่อยออกสู่สิ่งแวดล้อม

การจัดเก็บ
จัดเก็บในที่ที่มีการระบายอากาศดี ปิดกระบอกบรรจุให้แน่นสนิท เก็บให้ห่างจากความร้อน ประกายไฟ เปลวไฟ และสิ่งที่ติดไฟได้

การกำจัด
ปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

การตอบโต้เหตุฉุกเฉิน
- เหตุเพลิงไหม้ : ใช้สารดับเพลิงประเภทผงเคมีแห้ง คาร์บอนไดออกไซด์ โฟม หรือฉีดน้ำ

การปฐมพยาบาล
- ผิวหนังและดวงตา : ล้างด้วยน้ำมากๆ อย่างน้อยห้านาทีทันทีและนำส่งแพทย์ทันที
- การหายใจ : ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปยังที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ ห้ามให้ผู้ป่วยกินอาหาร ดื่มน้ำ หรือยาใดๆ
- กลืนกิน : ห้ามนำสิ่งใดๆ ป้อนให้ผู้ป่วยกินเด็ดขาด ห้ามให้ผู้ป่วยดื่มน้ำ แล้วรีบนำส่งแพทย์

ผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่าย : ICG Chemicals (Thailand) Co., Ltd | 3 Phanglung Chupan 5-1 Road | Huaeakat | Muang | Rayong 21150 THAILAND | (+66) 0615897-0800

4.5 การปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำหรับผู้ได้รับสารเคมี

ได้รับอันตรายจากสารเคมีผ่านทางผิวหนัง

ให้ใช้น้ำสะอาดล้าง เพื่อเจือจางสารเคมีให้มากที่สุด ถ้าสารเคมีที่เป็นกรดให้รีบถอดเสื้อผ้าออกก่อน ห้ามใช้สารเคมีแก้พิษใด ๆ เทลงบนผิวหนัง เพราะอาจเกิดความร้อนทำให้แผลกว้างและเจ็บมากขึ้น

ได้รับอันตรายจากสารเคมีผ่านทางดวงตา

ให้เปิดเปลือกตาขึ้นให้น้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วรีบนำส่งแพทย์โดยเร็ว

ได้รับอันตรายผ่านการสูดดมสารเคมี

ให้ย้ายผู้ที่ได้รับสารเคมีไปในที่อากาศบริสุทธิ์ ประเมินการหายใจ การเต้นของหัวใจ หากไม่พบการเต้นของหัวใจ ให้ทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้นด้วยการ Cardiopulmonary Resuscitation (CPR)

ได้รับอันตรายผ่านการกลืนกิน

กรณีกลืนกินสารพิษเข้าไป ให้กระตุ้นให้อาเจียนออกมา กรณีกินสารพิษจำพวกกรดหรือด่างห้ามทำให้อาเจียน เพราะจะทำให้ช่องปากเป็นแผลไหม้พอง และกรณีไม่ทราบสารพิษ ห้ามทำให้อาเจียนเด็ดขาด

4.6 ห้องพยาบาลภายในโรงงาน

ตารางเวลาทำการของแพทย์ประจำโรงงาน

วัน	site	เวลาทำการ
จันทร์	site 1	13.00-16.00
อังคาร	site 2	13.00-17.00
พุธ	site 1	13.00-16.00
พฤหัสบดี	site 2	13.00-17.00
ศุกร์	site 1	13.00-15.00

*ตารางเวลาการทำงานของแพทย์ประจำโรงงาน อาจมีการเปลี่ยนแปลง สามารถโทรสอบถามพยาบาลในแต่ละพื้นที่ได้

เบอร์ First Aid Room Service

SITE 1 โทร 1111

SITE 2 โทร 3111

พยาบาลทำการตลอด 24 ชั่วโมง

สำหรับพนักงานประจำสำนักงานกรุงเทพ
หากมีเรื่องต้องการขอคำแนะนำหรือคำปรึกษาจากแพทย์
สามารถติดต่อแพทย์ประจำโรงงานของแต่ละพื้นที่ ได้ตามตารางเวลาที่กำหนด

5. ENVIRONMENT AWARENESS

CONTENTS

5.1 ESG policy : Environmental Dimension
5.2 มาตราการป้องกันด้านสิ่งแวดล้อม

5.1 ESG policy : Environmental Dimension

E

มิติสิ่งแวดล้อม
Environmental

GHG มุ่งสู่ "ความเป็นกลางทางคาร์บอน" ภายในปี 2050

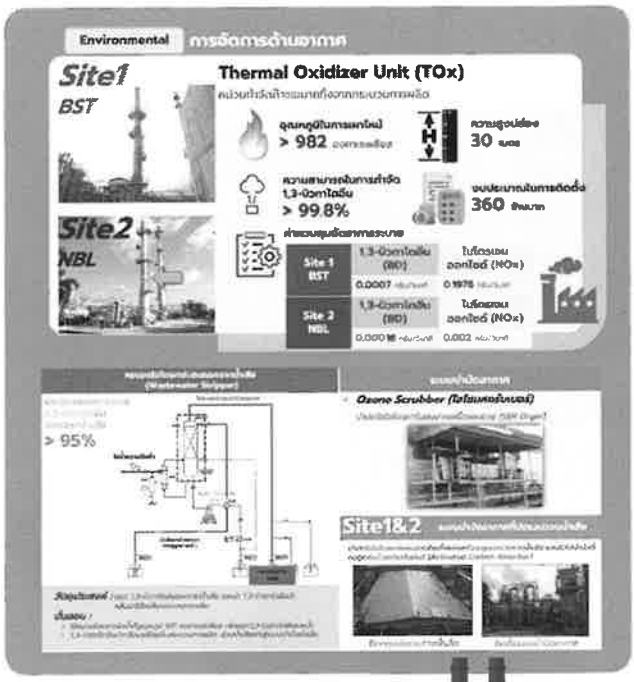
โดยมี เป้าหมาย ลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก
(ขอบเขตที่ 1 และ 2 ลง 30% ภายในปี 2030 เมื่อเทียบกับปี 2019)

- ลดการใช้พลังงานลง 20% ภายในปี 2030 เมื่อเทียบกับปี 2019
- ลดปริมาณการใช้น้ำลง 25% ภายในปี 2030 เมื่อเทียบกับปี 2019
- เพิ่มการนำของเสียจากการผลิตกลับมาใช้ประโยชน์ได้ 100% ภายในปี 2030 และไม่มีการฝังกลบของเสียอย่างต่อเนื่อง
- ควบคุมการปลดปล่อย VOCs ให้เข้มงวดกว่ากฎหมายกำหนด
- ควบคุมและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมีเป้าหมายอุบัติการณ์ที่ส่งผลกระทบต่อชุมชนและโรงงานข้างเคียงเป็นศูนย์

5.2 มาตราการป้องกันด้านสิ่งแวดล้อม

- มาตรการป้องกันด้านสิ่งแวดล้อม มี 3 ด้าน

1. การจัดการด้านอากาศ



5.2 มาตราการป้องกันด้านสิ่งแวดล้อม

- มาตรการป้องกันด้านสิ่งแวดล้อม มี 3 ด้าน

1. การจัดการด้านอากาศ

5.2 มาตราการป้องกันด้านสิ่งแวดล้อม

- มาตรการป้องกันด้านสิ่งแวดล้อม มี 3 ด้าน

2. การจัดการด้านน้ำ

3. การจัดการด้านกากของเสีย

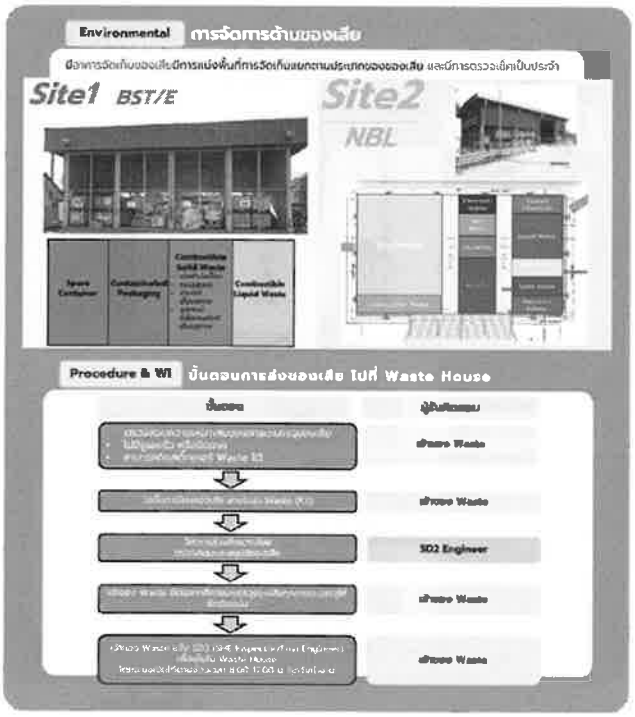
5.2 มาตราการป้องกันด้านสิ่งแวดล้อม

- มาตรการป้องกันด้านสิ่งแวดล้อม มี 3 ด้าน

3. การจัดการด้านกากของเสีย

5.2 มาตราการป้องกันด้านสิ่งแวดล้อม

- มาตรการป้องกันด้านสิ่งแวดล้อม มี 3 ด้าน
  3. การจัดการด้านกากของเสีย



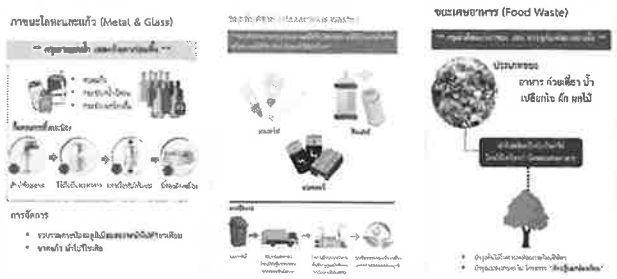
5.2 มาตราการป้องกันด้านสิ่งแวดล้อม

- มาตรการป้องกันด้านสิ่งแวดล้อม มี 3 ด้าน
  3. การจัดการด้านกากของเสีย

5.2 มาตราการป้องกันด้านสิ่งแวดล้อม

สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุเหลือใช้ จากอาคารสำนักงาน

ซึ่งได้แก่ ขยะมูลฝอย ขยะทั่วไป และขยะอันตราย ทั้งที่เกิดจากกระบวนการผลิต และไม่ใช่กระบวนการผลิต (อาคารสำนักงาน) สามารถแยกประเภทได้ ดังนี้



บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
Bangkok Synthetics Co., Ltd. (BST)

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด
BST Elastomers Co., Ltd. (BSTE)

ภาคผนวก ข.56

ระเบียบการปฏิบัติงานการทบทวนความปลอดภัย ก่อนเริ่มเดินเครื่อง (PSSR)

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง (PSSR)

PRE-START UP SAFETY REVIEW PROCEDURE

เตรียมโดย

PSSR Element Leader

ทบทวนโดย

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

PSSR Element Leader

ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย และอาชีวอนามัย

อนุมัติใช้โดย

Deputy Managing Director - Manufacturing

Head of Manufacturing Operations

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

ภาคผนวก ข.57

ระเบียบการปฏิบัติงานการบริหารการปรับเปลี่ยนบุคลากร

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบปฏิบัติงานการบริหารการปรับเปลี่ยนบุคลากร

เตรียมโดย

HR Officer – Learning & Development

ทบทวนโดย

MOC-P Element Leader

ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย และอาชีวอนามัย

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

อนุมัติใช้โดย

รองกรรมการผู้จัดการสายงานการผลิต

Head of Manufacturing Operations

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

ภาคผนวก ข.58

ระเบียบการปฏิบัติงาน

การบริหารการปรับเปลี่ยนด้านเทคโนโลยี และ Facility

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบปฏิบัติงานการบริหารการปรับเปลี่ยนในด้านเทคโนโลยี และ Facility (Procedure for Management of Change in Technology and Facility) (MOC T/F)

เตรียมโดย

MOC Member

ทบทวนโดย

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

MOC Element Leader

ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย และอาชีวอนามัย

อนุมัติใช้โดย

Deputy Managing Director - Manufacturing

Head of Manufacturing Operations

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.59

ระเบียบการปฏิบัติงาน
การรายงาน การสืบหาสาเหตุ และการดำเนินการแก้ไข
และป้องกันอุบัติการณ์

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการรายงาน และการสืบหาสาเหตุอุบัติการณ์

เตรียมโดย

IRI Element Team Leader

ทบทวนโดย

IRI Element Team Leader

ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย และอาชีวอนามัย

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

อนุมัติโดย

ผู้จัดการโรงงาน BST/E

ผู้จัดการโรงงาน NBL

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.60

ระเบียบการปฏิบัติงาน
การเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน
ของโครงการ

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน

(Emergency Preparedness and Response Procedure)

เตรียมโดย

EPR Element Member

ทบทวนโดย

EPR Element Leader

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

อนุมัติโดย

รองกรรมการผู้จัดการสายงานการผลิต

Head of Manufacturing Operations

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

ภาคผนวก ข.61

โครงการอนุรักษ์การได้ยินและการอบรม

Occupational Health Awareness

อาชีวอนามัย ; สุขภาพกับการปฏิบัติงาน

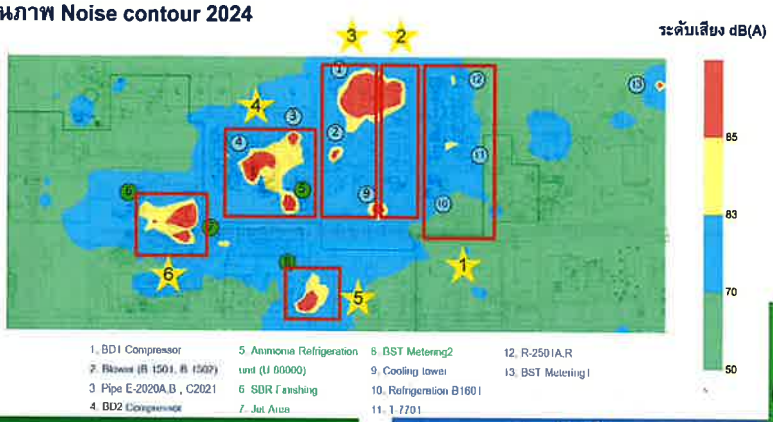
Noise

อันตรายของเสียง

Noise

แผนที่พื้นที่เสียงดังในกระบวนการผลิต

แผนภาพ Noise contour 2024



บริเวณที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 1 นาที (เดซิเบลเอ)	
	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด
1. บริเวณ Process Utility Area	60.2	88.6
2. บริเวณ B-1 & SHP Area	60.8	90.1
3. บริเวณ BD Area	63.3	100.4
4. บริเวณ BDE NMP and B-1 Area	61.0	93.8
5. บริเวณ Storage, Polymerization	61.0	93.8
6. บริเวณ BR&SBR Finishing House Area	55.0	91.2

Site 1

Ammonia Refrigeration unit (U88000)

Noise contour as of 2024

การควบคุมและป้องกันอันตรายจากเสียงดัง

1 แหล่งกำเนิด

1. ออกแบบเครื่องจักรให้เสียงดังน้อยที่สุด
2. ติดตั้งตัวดูดซับเสียง
3. สร้างที่ครอบปิดเครื่องจักร

2 ทางผ่าน

1. จัดทำห้องหรือฉากด้วยวัสดุดูดซับเสียง
2. เพิ่มระยะห่างระหว่างผู้ปฏิบัติงาน
3. สร้างกรอบหรือเส้นแบ่งพื้นที่เสียงดัง

3 ตัวบุคคล

1. จัดการเวลาที่ทำงานกับเสียงดัง
2. สวมใส่ PPE ลดเสียง ear muff

Noise

การตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน

1. การตรวจก่อนจ้างงาน (Pre-Placement)

เพื่อใช้เป็นข้อมูลพื้นฐาน (baseline audiogram) แก่พนักงานที่รับเข้าทำงานใหม่ ในแผนกที่มีเสียงดัง ≥85 เดซิเบลเอ ซึ่งตามกฎหมายกำหนดไว้นายจ้างต้องจัดให้ลูกจ้างได้รับการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการ ได้ยินภายใน 30วัน

2. การตรวจระหว่างทำงาน (Periodic Audiometric Examinations)

เป็นการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินประจำปี เพื่อให้ได้ Annual Audiogram หรือการตรวจติดตามเพื่อเฝ้าระวัง เป็นการตรวจให้กับลูกจ้างเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการสูญเสียการได้ยินเนื่องจากเสียงดัง

ภาคผนวก ข.62

เอกสารระเบียบปฏิบัติงาน
การใช้งานอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบปฏิบัติงานการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติโดย

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

TABLE OF CONTENTS

1. วัตถุประสงค์ 4
2. ขอบเขต 4
3. คำจำกัดความ 4
4. ขั้นตอนการอ้างอิงและเอกสารสนับสนุน 5
5. หลักการ และขั้นตอนการทำงาน 6
6. กระบวนการทำงานการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล 8
7. คำอธิบายกระบวนการขั้นตอนการทำงาน 10
8. REQUIREMENTS 13
9. บทบาทและความรับผิดชอบ 14
10. การฝึกอบรม 15
11. การตรวจติดตาม 16

1. วัตถุประสงค์

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลเป็นอุปกรณ์ที่ใช้ป้องกันผู้ปฏิบัติงานไม่ให้สัมผัสกับสารเคมี พลังงาน หรือวัตถุต่างๆ ที่สามารถทำให้เกิดอันตราย ได้รับบาดเจ็บ หรือเกิดการเจ็บป่วย
โดยวัตถุประสงค์ของระเบียบการปฏิบัติงานนี้คือ

1. เพื่อระบุมาตรฐานของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่สามารถใช้งานได้ใน BST Group
2. เพื่อกำหนดขั้นตอนการคัดเลือกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล การใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล การบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้อย่างถูกต้องและเหมาะสม

2. ขอบเขต

ระเบียบการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลมีผลบังคับใช้กับทุกพื้นที่และบุคคลที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ BST Group ดังนี้

1. BST and BSTE Facilities รวมทุกพื้นที่ในเขตรั้วโรงงาน ณ Site 1,
2. NB Latex Facilities รวมทุกพื้นที่ในเขตรั้วโรงงาน ณ Site 2,

3.คำจำกัดความ

1. **BST Group** – ประกอบด้วย;
   1.1 BST and BSTE Facilities รวมทุกพื้นที่ในเขตรั้วโรงงาน ณ Site 1,
   1.2 NB Latex Facilities รวมทุกพื้นที่ในเขตรั้วโรงงาน ณ Site 2
2. **พื้นที่เขตปฏิบัติการชั้นใน (Inner Fence Area) –** บริเวณที่มีการควบคุมในการเข้าไปในพื้นที่เขตรั้วชั้นในที่เป็นที่ตั้งของกระบวนการผลิต บริเวณพื้นที่การจัดเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ คลังผลิตภัณฑ์ รวมถึงอุปกรณ์ที่ใช้ในการขนถ่ายสารไวไฟ และอาคารทั้งหมดภายในพื้นที่เขตปฏิบัติการชั้นใน
3. **อันตราย (Hazard) –** คือสภาพการณ์หรือการกระทำที่อาจเป็นอันตรายต่อบุคคล สิ่งแวดล้อมหรือทำให้ทรัพย์สินเสียหาย
4. **อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personnel Protective Equipment)** - อุปกรณ์ที่ถูกออกแบบเพื่อให้ใช้งานในการปกป้องบุคคลจากความเสี่ยงและอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการปฏิบัติงาน โดยจะใช้คำว่า "PPE" เป็นตัวย่อที่สั้นลงที่ใช้ในระเบียบการปฏิบัติงานนี้

5. **สัญลักษณ์ความปลอดภัย (Safety Sign) –** เครื่องหมายหรือสัญลักษณ์ที่เป็นภาพหรือคำพูดเพื่อใช้ในการเตือน แนะนำ และ/หรือ บังคับให้ผู้คนตระหนักถึงอันตราย และ/หรือ เพื่อให้ปฏิบัติตามเพื่อป้องกันอันตราย
6. **ผู้ปฏิบัติงาน (Operator)** หมายถึง พนักงานสังกัดบริษัท BST Group ทุกคน และบุคคลอื่นๆ (ผู้รับเหมา ผู้เยี่ยมชม ลูกค้า) ที่เข้าไปในพื้นที่เขตปฏิบัติการชั้นใน (Inner fence Area) เพื่อที่จะเข้าไปปฏิบัติงาน เยี่ยมชม หรือประชุมต่างๆ ในเขตพื้นที่ปฏิบัติการชั้นใน
7. **ลำดับชั้นของการควบคุม (Hierarchy of control)** หมายถึง คำสั่งที่ต้องการสำหรับการใช้มาตรการควบคุมที่ช่วยลดความเสี่ยงด้านสุขภาพและความปลอดภัย ลำดับจะขึ้นอยู่กับคำมั่นสัญญาว่าวิธีที่ดีที่สุดในการควบคุมอันตรายคือการกำจัดอันตราบจากสถานที่ทำงานแทนที่จะพึ่งพาบุคลากรในการลดความเสี่ยง
8. **PPE Specialist หมายถึง** ผู้ที่มีความรู้ความเชี่ยวชาญเกี่ยวกับมาตรฐานการป้องกันส่วนบุคคลและการประยุกต์ใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล
9. **มาตรฐาน PPE -** มาตรฐานที่ได้รับการรับรองสำหรับอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลที่จัดจำหน่ายทั่วโลกเช่น OSHA NIOSH เป็นต้น
10. **PPE Specification** - รายละเอียดของข้อกำหนดเกี่ยวกับ PPE
11. คปอ. คือ คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
12. **ผู้รับเหมาชั่วคราว** หมายถึง คนงานจากบริษัทที่จัดหาหรือให้บริการ โดยทำตามสัญญาจ้างเฉพาะด้าน
13. **ผู้รับเหมารายปี** คือพนักงานของบริษัทผู้รับเหมาที่ทำสัญญาโดยตรงกับ BST เพื่อจัดหาแรงงานหรือให้บริการแก่ BST ในแต่ละปีหรือตามระยะเวลาที่ทำสัญญา

4. ขั้นตอนการอ้างอิงและเอกสารสนับสนุน

1.	I-12-00-P001	Procedure for General Procurement
2.	S-BBS-CO-S0003	PPE Matrix
3.	S-BBS-CO-S0002	PPE Standard
4.	S-BBS-CO-F0019	PPE CARD CONTROL
5.	S-BBS-CO-F0020	PPE Inspection form

6. S-PSM-CO-P1001	Management of Change Procedure – Technical
7. EEM-CO-P0004	ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการของเสีย
8. I-12-00-P003	ระเบียบการปฏิบัติงานการขายสินทรัพย์ / เศษซาก / ผลพลอยได้จากผลิตภัณฑ์

5. หลักการ และขั้นตอนการทำงาน

หลักการ

แนวคิดหลักของกระบวนการนี้คือ:

1. ทุกคนที่ทำงานหรือเดินทางมาในสถานที่ใด ๆ ของ BST Group หรือทำงานในสถานที่ใด ๆ BST จะต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลเพื่อป้องกันการบาดเจ็บหรืออันตรายจากการสัมผัสสารเคมี พลังงาน หรือวัสดุใดๆ โดยไม่คาดคิด
2. อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลต้องได้รับการระบุกำหนดและจัดเตรียมตามความเสี่ยงหรือสภาวะที่กำหนดของพื้นที่ ของงาน หรือวัสดุ (ทางเคมีหรือทางกายภาพ) หรือพลังงาน โดยอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อบุคคลจึงต้องป้องกันไว้
3. คนทุกคนที่ต้องสวม PPE จะต้องได้รับการอนุมัติตามหลักการแพทย์จาก PPE specialist หรือ แพทย์อาชีวอนามัย เพื่อสวมใส่ PPE ที่จำเป็น (ถ้ามี) และจะต้องได้รับ PPE ตามขนาดและขนาดที่เหมาะสม
4. ทุกคนต้องได้รับการฝึกอบรมเพื่อที่สวมใส่ ดูแลรักษา และตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลที่กำหนดตามอันตรายที่อาจเกิดขึ้น
5. อุปกรณ์ PPE ที่ไม่ได้ใช้งานต้องถูกกำจัดตามระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการของเสีย ทุกคนต้องนำ PPE ที่ไม่ได้ใช้มาจัดเก็บไว้ที่ Store และนำใส่ในอุปกรณ์ในการจัดเก็บ โดยแยกเป็น ขยะปนเปื้อน และขยะไม่ปนเปื้อน และแจ้งมาที่ส่วนงานความปลอดภัยเมื่อมีปริมาณตามการจัดเก็บตามที่กำหนด การกำจัดและปฏิบัติตาม E-EEM-CO-P0004 ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการของเสีย

ขั้นตอนการทำงาน

ต่อไปนี้เป็นขั้นตอนกระบวนการทำงานที่สำคัญสำหรับระเบียบการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

1. กำหนดมาตรฐาน PPE
2. กำหนดและจัดซื้ออุปกรณ์ PPE ที่ต้องจัดเตรียม
3. ระบุและดำเนินการอนุมัติทางการแพทย์ที่จำเป็นสำหรับการใช้ PPE

4. การฝึกอบรมเพื่อตรวจสอบ ใช้งาน และบำรุงรักษา PPE
5. กำหนดอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงาน หรือพื้นที่ และข้อกำหนดของ PPE
6. การขอรับ PPE ที่จำเป็นสำหรับการใช้งาน
7. การตรวจสอบ PPE และปฏิบัติงาน
8. การเลิกใช้ กำจัด หรือเก็บรักษา PPE

ขั้นตอนกระบวนการทำงานที่สำคัญเหล่านี้จะแสดงอยู่ในแผนผังกระบวนการทำงานด้านล่างและอธิบายไว้ในส่วนของคำอธิบายขั้นตอนกระบวนการทำงานที่ดำเนินการดังต่อไปนี้

ภาคผนวก ข.63

เอกสารมาตรฐานขั้นต่ำของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

มาตรฐานขั้นต่ำของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	มาตรฐานผลิตภัณฑ์	รายละเอียด
1	หมวกนิรภัย (Safety Helmet)	- มอก.368-2538 - ANSI - Z89.1-1997 - AS/NZS1801 หรือ เทียบเท่า	- หมวกแข็งทำด้วยวัตถุที่ไม่ใช่โลหะ หรือมีส่วนที่เป็นโลหะ - หมวกแข็งมีลักษณะเป็นรูปโดมชั้นเดียว ไม่มีตะเข็บ ไม่มีรูทะลุ - มีน้ำหนักไม่เกิน 424 กรัม - มีความต้านทานสามารถทนแรงกระแทกได้ไม่น้อยกว่า 385 กิโลกรัม - ภายในหมวกต้องมีรองในหมวก อยู่ห่างจากผนังหมวก ไม่น้อยกว่า 3 เซนติเมตร และสามารถปรับระยะได้ตาม ขนาดศีรษะของผู้ใช้งาน
2	สายรัดคาง (Chin Strap)	-	- เป็นสายรัดคางแบบตัวล็อค 4 จุด ใช้ยึดติดกับชุดรองในหมวกนิรภัย รัดใต้คาง สามารถปรับเพื่อทำให้หมวกกระชับสวมใส่ได้พอดี กับศีรษะไม่ทำให้ตกหล่นง่าย - ทำด้วยวัสดุไยสังเคราะห์ หรือ วัสดุอื่นใด ที่สามารถรัดใต้คาง และ ปรับเพื่อให้หมวกนิรภัยสวมใส่ได้พอดีกับศีรษะ ไม่ตกหล่นง่าย
3	รองในหมวก (Inner Safety Helmet)	- ANSI Z89.1-1997 - BC5240.1 - AS/NZS 1801 หรือ เทียบเท่า	- ทำด้วยพลาสติก หนัง ผ้า หรือวัตถุอื่นที่คล้ายกัน - สามารถปรับระยะได้ตามขนาดศีรษะของผู้ใช้งาน
4	ตาข่ายคลุมผม	-	- ทำด้วยพลาสติก, ผ้า หรือ วัสดุอื่นที่คล้ายกัน - เมื่อคลุมผมแล้วสั้นเสมอคอ
5	ที่อุดหูลดเสียง (Ear Plugs)	- ANSI S3.19-1974 - CE Approval - JIS Approval หรือ เทียบเท่า	- วัสดุทำด้วย โฟม หรือพลาสติก หรือยาง - สามารถลดระดับเสียงได้ไม่น้อยกว่า 15 dB(A)
6	ที่ครอบหูลดเสียง (Ear Muff)	- ANSI S3.19-1974 - AS/NZS1336:1997 - CE Approval หรือ เทียบเท่า	- สวมศีรษะ และสามารถปรับสวมใต้ทั้งแบบคาดศีรษะ คาดด้านหลังศีรษะ และใต้คาง - ลดเสียงในช่วง ความถี่ 125-8,000 เฮิร์ทซ มีค่าการ ลดเสียง (Noise Reduction Rating ; NRR) ไม่น้อย กว่า 25 dB(A) - ฝาครอบหู ทำจากพลาสติก ABS มีวัสดุดูดซับเสียง อยู่ภายในสามารถถอดล้างทำความสะอาดได้ - แผ่นรองฝาครอบหู ทำจากวัสดุ PVC มีความอ่อนนุ่ม ขณะสวมใส่ - แถบคาดศีรษะกว้าง ทำจากพลาสติก ABS หมุนปรับ ได้รอบทิศที่จุดยึดฝาครอบ - มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 190 กรัม - สามารถทนทานต่อสารเคมีประเภท กรด/ด่าง ได้
7	หน้ากากกรองสารเคมีชนิด ครึ่งหน้า (Half Face Respirator)	- JIS Approval - NIOSH หรือ เทียบเท่า	- สามารถป้องกันสัดส่วนความเป็นอันตราย (ความเข้มข้นของ สารพิษในอากาศ / TLV) ได้ 10 เท่า - โครงร่างหน้ากากแนบสนิทกับใบหน้า มีความอ่อนนุ่ม และไม่ลื่นขณะเหงื่อออก - ลิ้นหายใจเข้าและออกมีขนาดใหญ่ ทำให้หายใจได้สะดวก และระบายความร้อน - ตลับกรองมีน้ำหนักเบา ทนต่อไอระเหยของสารเคมี
8	ไส้กรอง (Filter)	- JIS Approval - NIOSH หรือ เทียบเท่า	- ไส้กรองทำด้วย Activated Charcoal - สามารถดูดซึมก๊าซ และ ไอสารเคมี ดังนี้ * ไอของสารอินทรีย์ * ไอของกรด * ไอของแอมโมเนียไม่เกิน 0.07 % โดยปริมาตร

มาตรฐานขั้นต่ำของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	มาตรฐานผลิตภัณฑ์	รายละเอียด
9	ที่กรองฝุ่น (Pre-Filter)	- EN - NIOSH - AS / NZS หรือ เทียบเท่า	- ทำจากเส้นใยประจุไฟฟ้าสถิตดักจับฝุ่นละอองที่มีขนาดเล็กกว่า 0.3 ไมครอน
10	สายรัดหน้ากาก (Head Strap)	-	- เป็นสายรัดหน้ากากที่ตรงกับรุ่นของหน้ากากฯ หรือ สามารถสวม เข้ากับหน้ากากฯ ได้อย่างเหมาะสม - ทำด้วยวัสดุไยสังเคราะห์ หรือ วัสดุอื่นใด ที่สามารถเข้ากับศีรษะ และปรับเพื่อให้สวมใส่ได้พอดีกับศีรษะ (Fit)
11	ฝาครอบไส้กรอง (Retainer Cap)	-	- เป็นฝาครอบที่ตรงกับรุ่นของหน้ากาก เพื่อให้สามารถสวมเกลียว เข้าได้พอดี (Fit) มีประสิทธิภาพในการกรองไอสารเคมี
12	หน้ากากกรองสารเคมีชนิด เต็มหน้า (Full Face Respirator / Mask)	- JIS Approval - NIOSH หรือ เทียบเท่า	- สามารถป้องกันสัดส่วนความเป็นอันตราย (ความเข้มข้นของ สารพิษในอากาศ / TLV) ได้ 50 เท่า - โครงร่างหน้ากากแนบสนิทกับใบหน้า มีความอ่อนนุ่ม - เลนส์ด้านหน้าขนาดใหญ่ ทำด้วย Polycarbonate ใส - มีความทนทานต่อสารเคมี - สามารถพูดสื่อสารได้ชัดเจน - สายรัดศรีษะสามารถปรับระดับได้
13	แว่นตานิรภัย (Safety Glass (Spectacle))	- ANSI Z87.1-1989 - DIN - CE Approval - AS/NZS 1337 หรือ เทียบเท่า	- เลนส์ทำด้วย Plastic (Polycarbonate) เป็นชนิด Clear lense - มีกำบังด้านข้าง (Side Shield) - ตัวแว่นสามารถป้องกันแรงกระแทกได้ - กรอบของแว่นมีน้ำหนักเบา
14	สายคล้องแว่นตา (Safety Glasses Holder)	-	- ปลายสายทั้ง 2 ด้านมีหูคล้องเข้ากับขาแว่นตานิรภัยได้แน่นหนา ไม่หลวม หรือ หลุดได้ง่ายขณะสวมใส่แว่นตา - ทำด้วยวัสดุสังเคราะห์ หรือ อื่นใดที่ไม่ขาดได้ง่าย ป้องกันแว่นตา ตกหล่นขณะสวมใส่ได้
15	แว่นตาลดแสง (Safety Glass (Spectacle))	- ANSI Z87.1-1989 - DIN - CE Approval - AS/NZS 1337 หรือ เทียบเท่า	- เลนส์ทำด้วย Plastic (Polycarbonate) เป็นชนิด สามารถ ลดความจ้าของแสงให้อยู่ในระดับที่ไม่เป็นอันตรายต่อสายตา - กรอบของแว่นมีน้ำหนักเบา - มีกระบังแสงด้านข้างซึ่งมีลักษณะอ่อน
16	แว่นครอบตานิรภัย (Safety Glass (Goggle))	- ANSI Z87.1-1989 - DIN - CE Approval - AS/NZS 1337 หรือ เทียบเท่า	- เลนส์ทำด้วย Plastic (Polycarbonate) เป็นชนิด Clear lense ไม่เป็นฝ้า (Anti Fog) - ตัวแว่นสามารถป้องกันแรงกระแทกได้ และสามารถป้องกัน สารเคมีได้ - กรอบของแว่นทำด้วย Vinyl ที่มีความอ่อนนุ่มแนบชิดกับใบหน้า - มีช่องระบายอากาศที่ให้อากาศผ่านเข้าไปได้ แต่สามารถป้องกัน ฝุ่นและสารเคมีไม่ให้ผ่านเข้าไปได้
17	กระบังหน้าเลนส์ใส (Face Shield)	- ANSI Z87.1-1989 - DIN - CE Approval - AS/NZS 1337 หรือ เทียบเท่า	- เลนส์ทำด้วย Plastic (Polycarbonate) เป็นชนิดใส - สามารถป้องกันอันตรายจากสารเคมีกระเด็น / หกรด - ทนแรงกระแทก - ตัวกรอบต้องมีน้ำหนักเบา และไม่ติดไฟง่าย
18	กระบังหน้าลดแสง (Face Shield)	- ANSI Z87.1-1989 - DIN - CE Approval - AS/NZS 1337 หรือ เทียบเท่า	- ตัวกระบังทำด้วย Plastic (Polycarbonate) สี - สามารถลดความจ้าของแสงลงให้อยู่ในระดับไม่เป็นอันตรายต่อ สายตา - ตัวกรอบมีน้ำหนักเบา และไม่ติดไฟง่าย
19	Clip on Lense	-	- สำหรับใช้ประกอบแว่นตาเพื่อลดแสงทำด้วย Polycarbonate

มาตรฐานขั้นต่ำของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	มาตรฐานผลิตภัณฑ์	รายละเอียด
20	ถุงมือหนัง (Leather Gloves)	- CE Standard หรือ เทียบเท่า	- มีความยาวหุ้มถึงข้อมือ - สวมกับนิ้วได้ทุกนิ้ว และเคลื่อนไหวนิ้วได้สะดวก - หนังมีความยืดหยุ่น และมีความคงทนต่อการฉีกขาดได้ดี - มีการระบายอากาศที่ดี แห้งไม่เปียกชื้น - ด้านในถุงมือมีฉนวนป้องกันความร้อน
21	ถุงมือกันสารเคมี (Chemical Resistance Gloves)	- CE Standard หรือ เทียบเท่า	- ทำด้วยยาง หรือ วัสดุอื่นที่คล้ายกัน - มีความยาวหุ้มถึงข้อมือ - สวมกับนิ้วได้ทุกนิ้ว และเคลื่อนไหวนิ้วได้สะดวก - มีความเหนียว ไม่ฉีกขาดง่าย - สามารถกันน้ำ และสารเคมีได้ - มีการระบายอากาศที่ดี
22	ถุงมือกันลื่น / กันบาด (Special Purpose Gloves)	- CE Standard หรือ เทียบเท่า	- ทำด้วยวัสดุป้องกันการลื่นขณะหยิบ / จับอุปกรณ์ - ทำด้วยวัสดุ Metal Mesh สามารถป้องกันของมีคมบาด / ตัด - สวมกับนิ้วได้ทุกนิ้วและเคลื่อนไหวนิ้วได้สะดวก - มีการระบายอากาศที่ดี แห้งไม่เปียกชื้น
23	ถุงมือป้องกันไฟฟ้า (Electrical Protective Gloves)	- EN60903 - ASTM D120 หรือ เทียบเท่า	- ทำด้วยยาง (ไม่มีส่วนที่เป็นโลหะซึ่งนำกระแสไฟฟ้าได้) - สวมกับนิ้วได้ทุกนิ้วและเคลื่อนไหวนิ้วได้สะดวก และใช้คู่กับถุงมือหนังทุกครั้ง
24	ถุงมือกันความร้อน (Heat Resistance Gloves) ปลอกแขนกันความร้อน (Protective Sleeves)	- CE Standard หรือ เทียบเท่า	- ทำด้วยวัสดุกันความร้อนที่เหมาะสมกับการปฏิบัติงาน - Sleeves มีความยาวถึงข้อศอกผู้ใช้งาน
25	รองเท้านิรภัย (Safety Shoes)	- มอก. 523-2528 - EN 345-1 - AS/NZS 2210.2 หรือ เทียบเท่า	- รองเท้าหนัง ปลายรองเท้าต้องมีโลหะแข็งหุ้ม - พื้นในรองเท้ามีวัสดุเพื่อป้องกันวัตถุแหลมแทงทะลุ - รองเท้าสามารถทนแรงกดได้ไม่น้อยกว่า 446 กิโลกรัม - มีพื้นรองเท้าเป็นยางเพื่อป้องกันการลื่น / กันน้ำมัน / กันความร้อน
26	เชือกผูกรองเท้า	-	- ขนาด และความยาวของเชือกเหมาะสมกับรองเท้าที่ผูก ไม่สั้น หรือ ยาวเกินไป - ทำจากใยสังเคราะห์ หรือ วัสดุอื่นที่มีความเหนียวไม่ขาดง่าย
27	รองเท้าบู๊ทยาง (Safety Boots)	- มอก. 8001-2531 - EN 345.92 หรือ เทียบเท่า	- ทำด้วยยาง หรือ ยางผสมวัตถุอื่น ปลายรองเท้าต้องมีโลหะแข็งหุ้ม - สวมแล้วมีความสูงของรองเท้าไม่น้อยกว่าครึ่งแข้ง - ไม่ฉีกขาดง่าย - สามารถกันน้ำ และ สารเคมีได้
28	ชุดหมี (Coverall Suit)	NFPA 2112 -2018 หรือ เทียบเท่า	- ตัดเย็บด้วยประเภทผ้าชนิด Inherent หรือ เทียบเท่า ที่มีความหนา และรูปแบบตามแบบที่บริษัทฯ กำหนด ATPV Rating for FR ไม่ต่ำกว่า Category 1 *ATPV means Arc Thermal Protective Value ค่าป้องกันความร้อนของ Arc เมื่อ ทดสอบเสื้อผ้า หรือ ผ้าที่ทนไฟ ด้วยวิธีการทดสอบ ASTM 1959 (CAT1=4 cal/cm^2, CAT2=8 cal/cm^2) ISO 105-C06:2010 : ต้องได้รับการรับรองไม่ต่ำกว่าColor change 3 – 4** **มาตรฐานตามที่ทางสมาคมสิ่งทอแนะนำ อยู่ในช่วง 3-4 สูงสุด 5 ไม่มีเกินกว่านั้น ถ้าน้อยกว่า 3 ก็จะซีดเร็วมาก
29	ชุดกันสารเคมี Level A	- AS/NZS 3765.1 หรือ เทียบเท่า	- สามารถป้องกัน ทางเดินหายใจ ผิวหนัง ตา จาก สารเคมีใน สถานะ Liquid , Solid , Gas
30	ชุดกันสารเคมี Level B	- AS/NZS 3765.1 หรือ เทียบเท่า	- สามารถป้องกัน ผิวหนัง ตา จาก สารเคมีใน สถานะ Liquid , Solid
31	ชุดกันสารเคมี Level C	- AS/NZS 3765.1 หรือ เทียบเท่า	- สามารถป้องกัน ผิวหนัง ตา จาก สารเคมีใน สถานะ Solid หรือ Liquid ในปริมาณน้อย ๆ เช่น Spilled เป็นต้น
32	ชุดปฏิบัติการเคมี (กราวน์)	-	- ตัดเย็บด้วยผ้า Cotton 100% หรือ เทียบเท่า ที่มีความหนา และรูปแบบตามแบบที่บริษัทฯ กำหนด
33	ชุดเอี๊ยมป้องกันสะเก็ดไฟงานเชื่อม	-CE หรือ เทียบเท่า	- ทำด้วยผ้ากันไฟ

มาตรฐานขั้นต่ำของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	มาตรฐานผลิตภัณฑ์	รายละเอียด
34	เข็มขัดนิรภัย (Safety Belt)	- EN 358 หรือ เทียบเท่า	- ทำด้วยหนัง ด้าย หรือใยไนล่อน หรือวัสดุอื่นที่มีลักษณะคล้ายคลึงกัน - ถักเป็นแถบกว้างไม่น้อยกว่า 5 เซนติเมตร - สามารถทนแรงดึงได้ไม่น้อยกว่า 1,150 กิโลกรัม
35	เชือกนิรภัย (Life Line)	- EN 696 - EN 353-2 / 354 - CE, BS, DIN, NEN หรือ เทียบเท่า	- สามารถทนแรงดึงได้ไม่น้อยกว่า 500 กิโลกรัม - ทำด้วยหนัง ด้าย โพลีเอไมด์ หรือใยไนล่อน หรือวัสดุอื่นที่มีลักษณะคล้ายคลึงกัน - ทนการกัดกร่อนของสารเคมีได้
36	Rope Graps & Vertical Lifelines	- ANSI A10.14 - ANSI Z359.1 - OSHA หรือ เทียบเท่า	- สามารถทนแรงดึงได้ไม่น้อยกว่า 500 กิโลกรัม - ทำด้วยหนัง ด้าย โพลีเอไมด์ หรือใยไนล่อน หรือวัสดุอื่นที่มีลักษณะคล้ายคลึงกัน - ทนการกัดกร่อนของสารเคมีได้
37	ชุดป้องกันการตกแบบเต็มตัว (Full Body Harness)	- EN 361, EN 358 - CE Certified - ANSI A10.14 - ANSI Z359.1 - OSHA หรือ เทียบเท่า	- ทำด้วยหนัง ด้าย หรือใยไนล่อน หรือวัสดุอื่นที่มีลักษณะคล้ายคลึงกัน - ถักเป็นแถบกว้างไม่น้อยกว่า 4 เซนติเมตร - สามารถทนแรงดึงได้ไม่น้อยกว่า 1,150 กิโลกรัม
38	เชือกคล้อง (Lanyard) ประกอบ Harness	- EN 354 / 355 / 358 - CE Certified - DIN หรือ เทียบเท่า	- สามารถทนแรงดึงได้ไม่น้อยกว่า 1,150 กิโลกรัม - ถ้าเป็นลวดสลิงต้องมีเครื่องช่วยรับแรงกระตุกติดตั้งไว้ด้วย - ทำด้วยหนัง ด้าย โพลีเอไมด์ หรือใยไนล่อน หรือวัสดุอื่นที่มีลักษณะคล้ายคลึงกัน
39	ชุดเข็มขัดพยุงหลัง (Back Support Belt)	-	- ใช้สำหรับงานที่ต้องยกย้ายสิ่งของหนัก ป้องกันการปวดหลัง - ทำจากใยสังเคราะห์ ยืด-หดได้ และใช้พลาสติกอย่างอ่อน เป็นเฝือกโครงเข็มขัด - มีสายพาดไหล่ ป้องกันการขยับตัวของชุดเข็มขัด - สามารถปรับขนาด และรัดรูปทรงให้เหมาะกับร่างกายผู้ใช้งานได้
40	ถุงกันควันไฟ (Smoke Escape Hood)	- (ใช้ Specification เดียวกับหมายเหตุ ข้อ 7)	- ใช้ครอบศีรษะเพื่อความปลอดภัยจากควันไฟในขณะที่เกิดเพลิงไหม้ แต่สามารถใช้ป้องกันการสูดควันไฟได้ในช่วงเวลาอันสั้น เพื่อหนีไฟ - แต่<u>ไม่สามารถ</u>ทนไฟ หรือ สะเก็ดไฟได้ - <u>ห้าม</u> ! ใช้แทนเครื่องอัดอากาศหายใจ เนื่องจาก<u>ไม่สามารถ</u>ป้องกันก๊าซพิษได้ 100% - ทำจากพลาสติกใส ขนาด 50 x 90 ตร.ซม. ทนความร้อนได้สูงถึง 140oC รวมทั้งมีความเหนียว และทนทาน - วิธีใช้ ภาษาไทย และอังกฤษ ดูได้ที่ตัวถุงฯ

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

มาตรฐานขั้นต่ำของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	มาตรฐานผลิตภัณฑ์	รายละเอียด
อุปกรณ์อื่น ๆ ด้านความปลอดภัยฯ			
1	ชุดดับเพลิง	- CE หรือ เทียบเท่า	- NOMEX IIIA
2	Dry Chemical Extinguisher	- NFPA - มอก.332-2531	
3	CO2 Extinguisher	- NFPA - มอก.881-2532	
4	Foam Extinguisher	- NFPA - มอก.882-2532	
5	Water Extinguisher	- NFPA	
6	ราวธงแดง - ขาว (Flag Line)	-	Approved Manufacturer / Vender by BST/E (Ex. : MSA, North, etc.)
7	Emergency Eyewash & Shower	- ANSI - OSHA หรือ เทียบเท่า	
8	เปลสนามผ้าใบพับได้	-	Approved Manufacturer / Vender by BST/E (Ex. : MSA, North, etc.)
9	ถุงลม (Wind Sock)	-	Approved Manufacturer / Vender by BST/E (Ex. : MSA, North, etc.)
10	ป้าย / เครื่องหมาย Safety (Safety Sign)	- มอก.	
11	ป้าย / เครื่องหมายจราจร (Traffic Sign)	- มอก.	
12	SCBA	- NIOSH - NFPA	
13	Air Line Respirators	- NIOSH - MSHA	
14	อากาศเครื่องช่วยหายใจ	- NIOSH	

หมายเหตุ : อ้างอิงจาก

1. OSHA Technical Manual
2. ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานกับเครื่องจักร
3. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัยฯ เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549
4. ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อม (สารเคมี)
5. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัยฯ ในที่อับอากาศ พ.ศ. 2547
6. ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานร่วมด้วยนั่งร้าน
7. NPC Safety & Environmental Service Co.,Ltd.

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.64

เอกสารตารางสรุปรายการอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				อายุการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	
1. อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ										
1.1	หมวกนิรภัย + รองในหมวก (Safety Helmet + (Inner Safety Helmet))	MSA	- ANSI Z89.1		330 บาท/ใบ	MSA	- ANSI Z89.1		330 บาท/ใบ	3 ปี
1.2	รองในหมวก (Inner Safety Helmet)	MSA	- ANSI Z89.1		350 บาท/ชิ้น	MSA	- ANSI Z89.1		350 บาท/ชิ้น	1 ปี
1.3	สายรัดคาง (Chin Strap)	PANTHER แบบคล้องหู	-		40 บาท/เส้น	PANTHER แบบคล้องหู	-		40 บาท/เส้น	1 ปี

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				อายุการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	
2. อุปกรณ์ป้องกันดวงตา และใบหน้า										
2.1	แว่นตานิรภัย (Safety Glass)	Honneywell แบบเลนส์ใส	- ANSI Z87.1-2010 - CE E N 166 2001		110 บาท/อัน	Best Safe แบบเลนส์ใส	- ANSI Z87.1-2010 - CE E N 166 2001		110 บาท/อัน	1 ปี
		Honneywell แบบเลนส์ฉาบปรอท สีชา	- ANSI Z87.1-2010 - CE E N 166 2001		120 บาท/อัน	Best Safe แบบเลนส์ฉาบปรอท สีชา	- ANSI Z87.1-2010 - CE E N 166 2001		120 บาท/อัน	1 ปี
		ELVEX สำหรับใส่เลนส์สายตา	- ANSI Z87.1		270 บาท/อัน	ELVEX สำหรับใส่เลนส์สายตา	- ANSI Z87.1		270 บาท/อัน	1 ปี
		ELVEX	-ANSI Z87.1-2010+		380 บาท/อัน	ELVEX	-ANSI Z87.1-2010+		380 บาท/อัน	1 ปี
		ELVEX แบบครอบแว่นสายตา	- ANSI Z87.1-2010 - CE E N 166 2001		280 บาท/อัน	ELVEX แบบครอบแว่นสายตา	- ANSI Z87.1-2010 - CE E N 166 2001		280 บาท/อัน	1 ปี
		BEST SAFEBEST SAFE BRAVO A012-M สีชา	ANSI Z87.1		110 บาท/อัน	BEST SAFEBEST SAFE BRAVO A012-M สีชา	ANSI Z87.1		110 บาท/อัน	1 ปี
		3M Virtua Series 11328 สีชา	ANSI Z87.1		90 บาท/อัน	3M Virtua Series 11328 สีชา	ANSI Z87.1		90 บาท/อัน	1 ปี

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				อายุการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	
		3M Virtua Series 11326	ANSI Z87.1		90 บาท/อัน	3M Virtua Series 11326	ANSI Z87.1		90 บาท/อัน	1 ปี
		WORKSafe-Skyvo-300WSE197120 (แบบประชท)	ANSI Z87.1		180 บาท/อัน	WORKSafe-Skyvo-300WSE197120	ANSI Z87.1		180 บาท/อัน	1 ปี
		WORKSafe WSE30413F57 Steed (สำหรับตัดแว่นสายตา)	ANSI Z87.1		500 บาท/อัน	WORKSafe WSE30413F57 Steed (สำหรับตัดแว่นสายตา)	ANSI Z87.1		500 บาท/อัน	1 ปี
2.2	แว่นครอบตา (Safety Goggles)	UVEX	-EN 166		300 บาท/อัน	UVEX	-EN 166		300 บาท/อัน	1 ปี
2.3	กระบังหน้ากันสารเคมี (Face Shield)	Blue Eagle แบบสำหรับติดหมวก	- ANSI Z87+ - CAN/CSA 294.3 - CE		240 บาท/ชิ้น	Blue Eagle แบบสำหรับติดหมวก	- ANSI Z87+ - CAN/CSA 294.3 - CE		240 บาท/ชิ้น	1 ปี
3 อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน										
3.1	ที่ครอบหูลดเสียง (Ear Muff)	ELVEX HB-25	- CE 352-1:1993		550 บาท/ชิ้น (Expense)					3 ปี
3.2		HOWARD LEIGHT THUNDER T2H	- AS/NZS - CE EN352		710 บาท/คู่ (Consignment)	HOWARD LEIGHT THUNDER T2H	- AS/NZS - CE EN352		710 บาท/คู่ (Consignment)	3 ปี

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				อายุการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	
3.3		BESTSAFE (BEST HVC 27)	-ANSI S3.19 EN 352-2 CE		500 บาท/คู่	BESTSAFE (BEST HVC 27)	-ANSI S3.19 EN 352-2 CE		500 บาท/คู่	3 ปี
3.4		PANGOLIN (EM5002D)	-CE/EN-352		480 บาท/คู่	PANGOLIN (EM5002D)	-CE/EN-352		480 บาท/คู่	3 ปี

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				อายุการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	
4 อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ										
4.1	หน้ากากครึ่งหน้า ชนิดใส้กรองคู่ (Half Face Respirator)	3M 7502/37082	- NIOSH		760 บาท/คู่	Sundstrom SR100	EN		1,420 บาท/คู่	2.5 ปี
		Sundstrom SR100	EN		1,420 บาท/คู่				1,420 บาท/คู่	2.5 ปี
		3M Secure Click™ HF-800	NIOSH		980 บาท	3M Secure Click™ HF-800	NIOSH		980 บาท	2.5 ปี
4.2	แผ่นกรองฝุ่น (Particulate Filter)	3M 2071	- NIOSH		160 บาท/คู่ (Stock)					
4.3	ตลับกรองสารเคมี (Cartridge)	3M 6006 Multi Gas/Vapor (เขียว)	- NIOSH		480 บาท/คู่					
		Sundstrom 297	EN		590 บาท/ชิ้น	Sundstrom 297	EN		590 บาท/ชิ้น	6 เดือน
		3M™ Secure Click™ รุ่น D8006	- NIOSH		640 บาท/คู่	3M™ Secure Click™ รุ่น D8006	- NIOSH		640 บาท/คู่	6 เดือน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				อายุการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	
4.4	แผ่นกรองฝุ่น สำหรับใช้ร่วมกับตลับกรองสารเคมี (Filter)	3M 5N11	- NIOSH		33 บาท/คู่					
		Sundstrom	EN		18 บาท/คู่	Sundstrom	EN		18 บาท/คู่	3 เดือน
		3M D7N11	- NIOSH		44 บาท/คู่	3M D7N11	- NIOSH		44 บาท/คู่	3 เดือน
4.5	ฝาครอบตลับกรอง (Filter Retainer)	3M 501	- CE0086		40 บาท/คู่					
		Sundstrom	EN		90	Sundstrom	EN		90	1 ปี
		3M D701	- NIOSH		58 บาท/คู่	3M D701	- NIOSH		58 บาท/คู่	1 ปี
5 อุปกรณ์ป้องกันมือ										
5.1	ถุงมือหนัง (Leather Gloves)	Jobmaster	-EN388 -EN407		110 บาท/คู่	Jobmaster	-EN388 -EN407		110 บาท/คู่	6 เดือน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				อายุการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	
5.2	ถุงมือกันบาด (Cut-Resistant Gloves)	UMATTA	- CE		395 บาท/คู่	UMATTA	- CE		395 บาท/คู่	6 เดือน
		WG-728L DEXCUT	- EN388		280 บาท/คู่	WG-728L DEXCUT	- EN388		280 บาท/คู่	1 ปี
5.3	ถุงมือกันลื่น	Job Master	-EN388		48 บาท/คู่	Job Master	-EN388			1 ปี
5.4	ถุงมือป้องกันสารเคมี (Chemical Resistant Gloves)	Mutiplus 35	- CE0086 - EN388 - EN374		240 บาท/คู่	Mutiplus 35	- CE0086 - EN388 - EN374			3 เดือน
		Safeline	- EN399 - EN374-3 - EN374-2		60 บาท/คู่	Assurance	-EN374 -EN388 -EN420			3 เดือน
		MAPA 'StanZoil NK-22 382	-EN374 -EN388 -EN421 -EN407		550 บาท/คู่	MAPA 'StanZoil NK-22 382	-EN374 -EN388 -EN421 -EN407		550 บาท/คู่	1 ปี
		BESTSAFE 'CHEMTECH 01 #1813 (02-4201)	-EN240, -EN388, -EN374-2, EN374-3		45บาท/คู่	BESTSAFE 'CHEMTECH 01 #1813	-EN240, -EN388, -EN374-2, EN374-3		45บาท/คู่	3 เดือน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม หัวหน้างานใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				อายุการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	
		BESTSAFEBES TSAFE - NEO-CUT 5 [3014](02-4302)	EN 388 EN 374 EN 407 EN 421			BESTSAFEBES TSAFE - NEO-CUT 5 [3014](02-4302)	EN 388 EN 374 EN 407 EN 421			
5.6	ถุงมือป้องกันสารเคมีใช้แล้วทิ้ง (Disposal Gloves)	TouchNTuff 92-600	- CE 0493 - EN374		340 บาท/กล่อง (1 กล่อง = 50 คู่) (Stock)	TouchNTuff 92-600	- CE 0493 - EN374		340 บาท/กล่อง (1 กล่อง = 50 คู่) (Stock)	-
		TouchNTuff 92-670	-ASTM D6319 - CE 0493 - EN374		480(1 กล่อง = 50 คู่) (Stock)	TouchNTuff 92-670	-ASTM D6319 - CE 0493 - EN374		480 (1 กล่อง = 50 คู่) (Stock)	-
		Sri Trung Gloves (NR Gloves) ชนิดไม่มีแป้ง	- CE 0493 - EN374		350 บาท/กล่อง (1 กล่อง = 50 คู่) (Stock)					-

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม หัวหน้างานใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				อายุการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคาต่อหน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคาต่อหน่วย	
6 ชุดป้องกันร่างกาย										
6.1	ชุดหมี (Coverall Suit)	Logonet	-		800 บาท/ชุด	Logonet				ตามความสภาพการใช้งาน
		inherent fire retardant	NFPA2112		4000 บาท/ชุด	inherent fire retardant	NFPA2112		4000 บาท/ชุด	ตามความสภาพการใช้งาน
6.2	ชุดกาวน์ (Gown Suit)	Cotton Comb Twill	Cotton หรือเทียบเท่า		580 บาท/ชุด	Cotton Comb Twill	Cotton หรือ เทียบเท่า		580 บาท/ชุด	ตามความสภาพการใช้งาน
6.3	ชุดป้องกันสารเคมี	DuPont Tychem C	- EN 1149-1		850 บาท/ชุด	DuPont Tychem C	- EN 1149-1		850 บาท/ชุด	1 ปี
		DuPont Tychem F	- EN 1149-1		775 บาท/ชุด	DuPont Tychem F	- EN 1149-1		775 บาท/ชุด	1 ปี
		Lakeland ChemMax-3	TYPE 3, TYPE 4, TYPE 5, TYPE 6, EN14126, EN1073, EN1149, EN340		4500 บาท/ชุด	TYPE 3, TYPE 4, TYPE 5, TYPE 6, EN14126, EN1073, EN1149, EN340			4500 บาท/ชุด	1 ปี

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม พ้นหน้าไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				อายุการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคาต่อหน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคาต่อหน่วย	
7 รองเท้านิรภัย										
7.1	รองเท้านิรภัย (Safety Shoes)	Bestsafe สำหรับชาย	- CE 0362		795 บาท/คู่	Bestsafe สำหรับชาย	- CE 0362		795 บาท/คู่	1 ปี
			- CE ,EN ISO 20345		795 บาท/คู่	Bestsafe สำหรับชาย	- CE ,EN ISO 20345		795 บาท/คู่	1 ปี
		Pangolin-0203UG	มอก.523-2554		1130 บาท/คู่	Pangolin	มอก.523-2554		1130 บาท/คู่	1 ปี
		Pangolin-2012CT	มอก.523-2554		1380 บาท/คู่	Pangolin	มอก.523-2554		1380 บาท/คู่	1 ปี
		Pangolin-0208UG	มอก.523-2554		1020 บาท/คู่	Pangolin	มอก.523-2554		1020 บาท/คู่	1 ปี
7.2		KPR สำหรับหญิง	- CE - EN20345		1,080 บาท/คู่	Pangolin สำหรับหญิง	- มอก. 523-2528 - CE - ENISO 20345		1,080 บาท/คู่	1 ปี
7.3	รองเท้าบู๊ทยาง (Safety Boots)	KING'S	- CE		780 บาท/คู่	KING'S	- CE		780 บาท/คู่	2 ปี

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม พ้นหน้าไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.65

เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม

เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม

คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ที่ ๓๑๑ /๒๕๖๕
เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมโครงการในกลุ่มบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

ตามที่ได้มีคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๒๕๙/๒๕๕๕ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการกำกับแผนปฏิบัติการป้องกัน แก้ไข และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการกลุ่มบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ (บีเอสที) ในประเทศไทย พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ลงวันที่ ๑๙ กันยายน ๒๕๕๕ และคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๓๖๘/๒๕๕๕ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการกำกับแผนปฏิบัติการป้องกัน แก้ไข และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการกลุ่มบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ (บีเอสที) ในประเทศไทย พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (แก้ไขเพิ่มเติม) ลงวันที่ ๒๐ ธันวาคม ๒๕๕๕ นั้น

เพื่อให้เป็นไปตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๒) ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ประกอบกับโครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 และโครงการผลิตยางสังเคราะห์ SBR ที่ได้รับความเห็นชอบแล้ว และสอดคล้องกับมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงให้ยกเลิกคำสั่งดังกล่าวข้างต้น และแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมโครงการในกลุ่มบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ขึ้นใหม่ โดยมีองค์ประกอบ หน้าที่และอำนาจ ดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

๑.๑	รองผู้ว่าการ (ปฏิบัติการ ๓)	ประธานกรรมการ
๑.๒	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	รองประธานกรรมการ
๑.๓	ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมมลพิษจังหวัดระยอง กรมควบคุมมลพิษ	กรรมการ
๑.๔	สาธารณสุขจังหวัดระยอง	กรรมการ
๑.๕	ผู้อำนวยการโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง	กรรมการ
๑.๖	ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง	กรรมการ
๑.๗	ผู้อำนวยการศูนย์พัฒนาอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง	กรรมการ

/๑.๘ นายกเทศมนตรี...

๑.๘	นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
๑.๙	สถาบันปิโตรเลียมแห่งประเทศไทย	กรรมการ
๑.๑๐	ประธานชุมชนหนองแฟบ	กรรมการ
๑.๑๑	ประธานชุมชนซอยร่วมพัฒนา	กรรมการ
๑.๑๒	ประธานชุมชนวัดโสภณ	กรรมการ
๑.๑๓	ประธานชุมชนอิสลาม	กรรมการ
๑.๑๔	ประธานชุมชนตากวน-อ่าวประดู่	กรรมการ
๑.๑๕	ประธานชุมชนตลาดมาบตาพุด	กรรมการ
๑.๑๖	ประธานชุมชนซอยประปา	กรรมการ
๑.๑๗	ประธานชุมชนหนองบัวแดง	กรรมการ
๑.๑๘	ประธานชุมชนมาบชลูด	กรรมการ
๑.๑๙	ประธานกลุ่มประมงเรือเล็กตากวน-อ่าวประดู่	กรรมการ
๑.๒๐	ประธานกลุ่มประมงเรือเล็กปากคลองตากวน	กรรมการ
๑.๒๑	ประธานกลุ่มประมงเรือเล็กพยูน	กรรมการ
๑.๒๒	ผู้แทนชุมชนในพื้นที่ จำนวน ๒๕ คน	กรรมการ
๑.๒๓	พนักงานสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ที่ได้รับมอบหมาย	กรรมการ
๑.๒๔	ผู้แทนโครงการกลุ่มบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด	กรรมการและเลขานุการ

ให้คณะกรรมการฯ มีวาระการดำรงตำแหน่งคราวละ ๔ ปี และดำรงตำแหน่งติดต่อกันไม่เกิน ๒ วาระ

๒. หน้าที่และอำนาจ

๒.๑ ประสานงานและกำกับดูแลให้โครงการดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

๒.๒ ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อมและข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการ

๒.๓ พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

๒.๔ เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะได้ตามความจำเป็น

๒.๕ ในกรณีที่มีการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่อง ให้บริษัทฯ นำเสนอความก้าวหน้าโครงการฯ ต่อคณะกรรมการฯ ตามความเหมาะสม

๒.๖ จัดให้มีการส่งเสริมความรู้ หรือเสริมสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง

/๒.๗ พิจารณา...

๒.๗ พิจารณาจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ ทั้งระยะสั้น ระยะยาว และแบบชั่วคราว ให้เหมาะสมกับชุมชน

๒.๘ พิจารณาการชดเชยและเยียวยา หากเป็นปัญหาที่พิสูจน์แล้วว่าเกิดจากการดำเนินงานของโครงการ

๒.๙ จัดให้มีการอบรม ให้ความรู้ การดูงานภายใน ๖ เดือน นับแต่วันที่คำสั่งนี้มีผลใช้บังคับ และในทุก ๒ ปี เพื่อเพิ่มเติมความรู้ใหม่หรือตามความเหมาะสม

๒.๑๐ กำหนดให้มีวาระการประชุมอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง หรือมากกว่า หากมีเหตุจำเป็นเร่งด่วน เพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และแผนมวลชนสัมพันธ์

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๒๗ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

[redacted]

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

เอกสารการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม
ครั้งที่ 1/2568

BST Group จัดการประชุม

คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2568

[redacted]

วันที่ ๒๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘ ที่ผ่านมา กลุ่มบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด พร้อมคณะผู้บริหาร ได้จัดให้มีวาระการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ ๑/๒๕๖๘ เวลา ๐๙:๐๐ - ๑๒:๐๐ น. ณ ห้องประชุม Grand Ball Room ชั้น ๗ โรงแรมฮอลิเดย์อิน แอนด์ สวีทส์ ระยอง ซิตี้เซ็นเตอร์ จังหวัดระยอง โดยมีคุณจุไรศรี ไชยศรี ผู้ช่วยผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เป็นประธาน และคณะกรรมการประกอบร่วม ๓ ฝ่าย หรือไตรภาคี ประกอบด้วย ภาคราชการ ภาคผู้แทนชุมชน และภาคผู้แทนบริษัท เข้าร่วมการประชุมในครั้งนี้ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และแผนงานด้านมวลชนสัมพันธ์ ของกลุ่มบริษัทฯ พร้อมทั้งเปิดโอกาสให้ทุกภาคส่วนได้แสดงความคิดเห็นและให้ข้อเสนอแนะอย่างโปร่งใส เพื่อเสริมสร้างความเข้าใจเพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนต่อไป โดยมีแผนการประชุม ๒ ครั้ง/ปี และมีวาระการเป็นคณะกรรมการฯ ๔ ปี

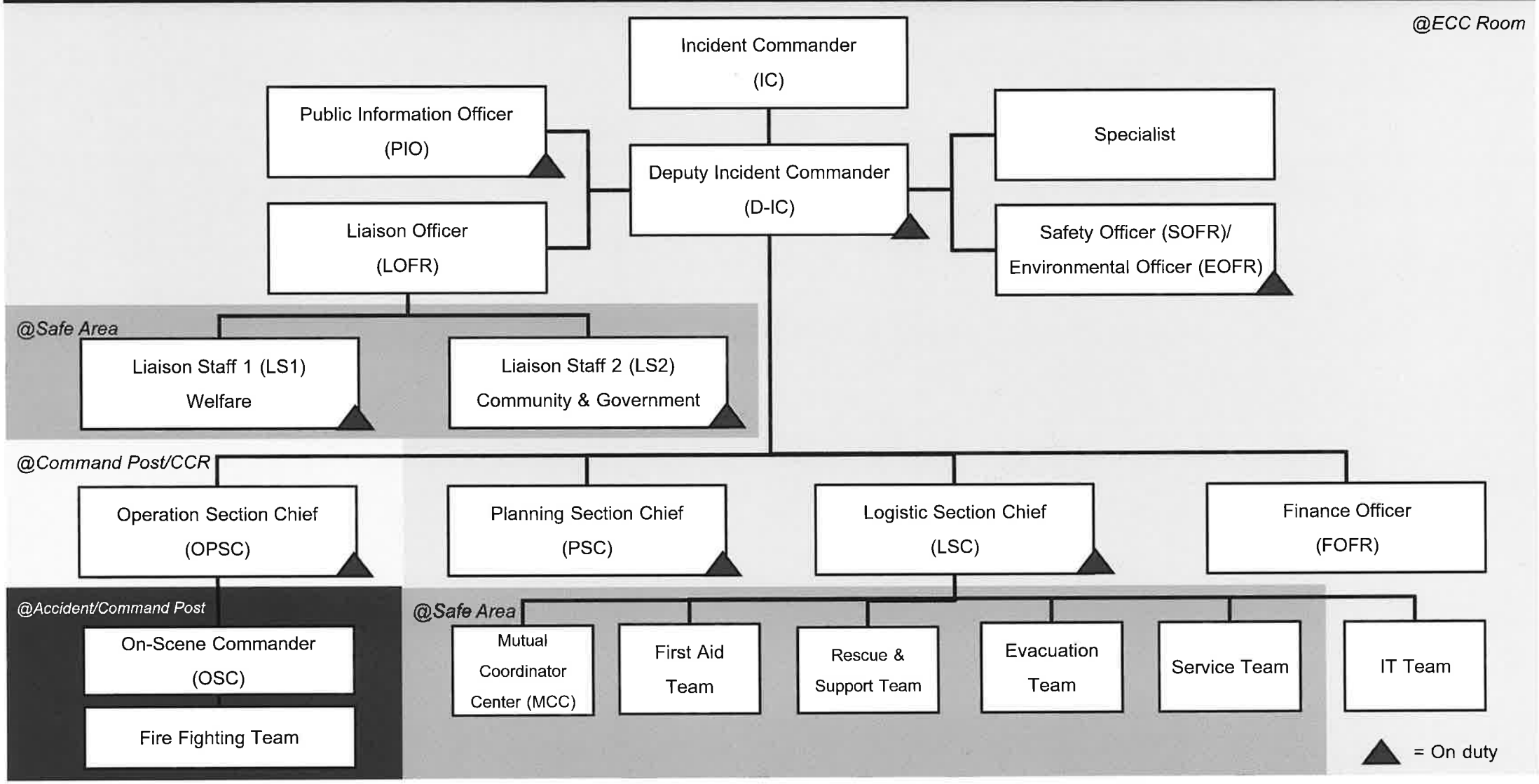
[redacted]

BST "มุ่งมั่นความปลอดภัย ใส่ใจสิ่งแวดล้อม พร้อมอยู่คู่ชุมชน"

ภาคผนวก ข.66

องค์กรควบคุมและโต้ตอบภาวะฉุกเฉิน

New Emergency Response Team (ERT) by ICS



ภาคผนวก ข.67

ERT Duty

ประจำปี พ.ศ.2568

Updated : 13-Dec-2024

Start	Stop	ลำดับ	D-IC	ลำดับ	[illegible]	ลำดับ	[illegible]	ลำดับ	PSC	ลำดับ	LSC	ลำดับ	PIO	ลำดับ	Welfare	ลำดับ	Community & Government	ลำดับ	[illegible]
10-Jan-25	17-Jan-25	D-IC-1	[redacted]	OPSP1-1	[redacted]	OPSP2-1	[redacted]	PSC-1	[redacted]	LSC-1	[redacted]	PIO-1	[redacted]	Welfare-1	[redacted]	Comm&Gov - [illegible]	[redacted]	EAE OPR - [illegible]	[redacted]
17-Jan-25	24-Jan-25	D-IC-2	[redacted]	OPSP1-2	[redacted]	OPSP2-2	[redacted]	PSC-2	[redacted]	LSC-2	[redacted]	PIO-2	[redacted]	Welfare-2	[redacted]	Comm&Gov - [illegible]	[redacted]	EAE OPR - [illegible]	[redacted]
24-Jan-25	31-Jan-25	D-IC-3	[redacted]	OPSP1-3	[redacted]	OPSP2-3	[redacted]	PSC-3	[redacted]	LSC-3	[redacted]	PIO-3	[redacted]	Welfare-3	[redacted]	Comm&Gov - [illegible]	[redacted]	EAE OPR - [illegible]	[redacted]
31-Jan-25	7-Feb-25	D-IC-4	[redacted]	OPSP1-4	[redacted]	OPSP2-4	[redacted]	PSC-4	[redacted]	LSC-4	[redacted]	PIO-4	[redacted]	Welfare-4	[redacted]	Comm&Gov - [illegible]	[redacted]	EAE OPR - [illegible]	[redacted]
7-Feb-25	14-Feb-25	D-IC-5	[redacted]	OPSP1-5	[redacted]	OPSP2-5	[redacted]	PSC-5	[redacted]	LSC-5	[redacted]	PIO-5	[redacted]	Welfare-5	[redacted]	Comm&Gov - [illegible]	[redacted]	EAE OPR - [illegible]	[redacted]
14-Feb-25	21-Feb-25	D-IC-6	[redacted]	OPSP1-6	[redacted]	OPSP2-6	[redacted]	PSC-6	[redacted]	LSC-6	[redacted]	PIO-6	[redacted]	Welfare-6	[redacted]	Comm&Gov - [illegible]	[redacted]	EAE OPR - [illegible]	[redacted]
21-Feb-25	28-Feb-25	D-IC-7	[redacted]	OPSP1-7	[redacted]	OPSP2-7	[redacted]	PSC-7	[redacted]	LSC-7	[redacted]	PIO-7	[redacted]	Welfare-7	[redacted]	Comm&Gov - [illegible]	[redacted]	EAE OPR - [illegible]	[redacted]
28-Feb-25	7-Mar-25	D-IC-8	[redacted]	OPSP1-8	[redacted]	OPSP2-8	[redacted]	PSC-8	[redacted]	LSC-8	[redacted]	PIO-8	[redacted]	Welfare-8	[redacted]	Comm&Gov - [illegible]	[redacted]	EAE OPR - [illegible]	[redacted]
7-Mar-25	14-Mar-25	D-IC-9	[redacted]	OPSP1-9	[redacted]	OPSP2-9	[redacted]	PSC-9	[redacted]	LSC-9	[redacted]	PIO-9	[redacted]	Welfare-9	[redacted]	Comm&Gov - [illegible]	[redacted]	EAE OPR - [illegible]	[redacted]
14-Mar-25	21-Mar-25	D-IC-10	[redacted]	OPSP1-10	[redacted]	OPSP2-10	[redacted]	PSC-10	[redacted]	LSC-10	[redacted]	PIO-10	[redacted]	Welfare-10	[redacted]	Comm&Gov - [illegible]	[redacted]	EAE OPR - [illegible]	[redacted]
21-Mar-25	28-Mar-25	D-IC-11	[redacted]	OPSP1-11	[redacted]	OPSP2-11	[redacted]	PSC-11	[redacted]	LSC-11	[redacted]	PIO-11	[redacted]	Welfare-11	[redacted]	Comm&Gov - [illegible]	[redacted]	EAE OPR - [illegible]	[redacted]
28-Mar-25	4-Apr-25	D-IC-12	[redacted]	OPSP1-12	[redacted]	OPSP2-12	[redacted]	PSC-12	[redacted]	LSC-12	[redacted]	PIO-12	[redacted]	Welfare-12	[redacted]	Comm&Gov - [illegible]	[redacted]	EAE OPR - [illegible]	[redacted]
4-Apr-25	11-Apr-25	D-IC-13	[redacted]	OPSP1-13	[redacted]	OPSP2-13	[redacted]	PSC-13	[redacted]	LSC-13	[redacted]	PIO-13	[redacted]	Welfare-13	[redacted]	Comm&Gov - [illegible]	[redacted]	EAE OPR - [illegible]	[redacted]
11-Apr-25	18-Apr-25	D-IC-14	[redacted]	OPSP1-14	[redacted]	OPSP2-14	[redacted]	PSC-14	[redacted]	LSC-14	[redacted]	PIO-14	[redacted]	Welfare-14	[redacted]	Comm&Gov - [illegible]	[redacted]	EAE OPR - [illegible]	[redacted]
18-Apr-25	25-Apr-25	D-IC-15	[redacted]	OPSP1-15	[redacted]	OPSP2-15	[redacted]	PSC-15	[redacted]	LSC-15	[redacted]	PIO-15	[redacted]	Welfare-1	[redacted]	Comm&Gov - [illegible]	[redacted]	EAE OPR - [illegible]	[redacted]
25-Apr-25	2-May-25	D-IC-16	[redacted]	OPSP1-16	[redacted]	OPSP2-16	[redacted]	PSC-16	[redacted]	LSC-16	[redacted]	PIO-1	[redacted]	Welfare-2	[redacted]	Comm&Gov - [illegible]	[redacted]	EAE OPR - [illegible]	[redacted]
2-May-25	9-May-25	D-IC-17	[redacted]	OPSP1-17	[redacted]	OPSP2-17	[redacted]	PSC-17	[redacted]	LSC-17	[redacted]	PIO-2	[redacted]	Welfare-3	[redacted]	Comm&Gov - [illegible]	[redacted]	EAE OPR - [illegible]	[redacted]
9-May-25	16-May-25	D-IC-1	[redacted]	OPSP1-18	[redacted]	OPSP2-18	[redacted]	PSC-18	[redacted]	LSC-18	[redacted]	PIO-3	[redacted]	Welfare-4	[redacted]	Comm&Gov - [illegible]	[redacted]	EAE OPR - [illegible]	[redacted]
16-May-25	23-May-25	D-IC-2	[redacted]	OPSP1-19	[redacted]	OPSP2-19	[redacted]	PSC-19	[redacted]	LSC-19	[redacted]	PIO-4	[redacted]	Welfare-5	[redacted]	Comm&Gov - [illegible]	[redacted]	EAE OPR - [illegible]	[redacted]
23-May-25	30-May-25	D-IC-3	[redacted]	OPSP1-20	[redacted]	OPSP2-20	[redacted]	PSC-20	[redacted]	LSC-1	[redacted]	PIO-5	[redacted]	Welfare-6	[redacted]	Comm&Gov - [illegible]	[redacted]	EAE OPR - [illegible]	[redacted]
30-May-25	6-Jun-25	D-IC-4	[redacted]	OPSP1-21	[redacted]	OPSP2-21	[redacted]	PSC-21	[redacted]	LSC-2	[redacted]	PIO-6	[redacted]	Welfare-7	[redacted]	Comm&Gov - [illegible]	[redacted]	EAE OPR - [illegible]	[redacted]
6-Jun-25	13-Jun-25	D-IC-5	[redacted]	OPSP1-1	[redacted]	OPSP2-1	[redacted]	PSC-22	[redacted]	LSC-3	[redacted]	PIO-7	[redacted]	Welfare-8	[redacted]	Comm&Gov - [illegible]	[redacted]	EAE OPR - [illegible]	[redacted]
13-Jun-25	20-Jun-25	D-IC-6	[redacted]	OPSP1-2	[redacted]	OPSP2-2	[redacted]	PSC-1	[redacted]	LSC-4	[redacted]	PIO-8	[redacted]	Welfare-9	[redacted]	Comm&Gov - [illegible]	[redacted]	EAE OPR - [illegible]	[redacted]
20-Jun-25	27-Jun-25	D-IC-7	[redacted]	OPSP1-3	[redacted]	OPSP2-3	[redacted]	PSC-2	[redacted]	LSC-5	[redacted]	PIO-9	[redacted]	Welfare-10	[redacted]	Comm&Gov - [illegible]	[redacted]	EAE OPR - [illegible]	[redacted]
27-Jun-25	4-Jul-25	D-IC-8	[redacted]	OPSP1-4	[redacted]	OPSP2-4	[redacted]	PSC-3	[redacted]	LSC-6	[redacted]	PIO-10	[redacted]	Welfare-11	[redacted]	Comm&Gov - [illegible]	[redacted]	EAE OPR - [illegible]	[redacted]
4-Jul-25	11-Jul-25	D-IC-9	[redacted]	OPSP1-5	[redacted]	OPSP2-5	[redacted]	PSC-4	[redacted]	LSC-7	[redacted]	PIO-11	[redacted]	Welfare-12	[redacted]	Comm&Gov - [illegible]	[redacted]	EAE OPR - [illegible]	[redacted]
11-Jul-25	18-Jul-25	D-IC-10	[redacted]	OPSP1-6	[redacted]	OPSP2-6	[redacted]	PSC-5	[redacted]	LSC-8	[redacted]	PIO-12	[redacted]	Welfare-13	[redacted]	Comm&Gov - [illegible]	[redacted]	EAE OPR - [illegible]	[redacted]
18-Jul-25	25-Jul-25	D-IC-11	[redacted]	OPSP1-7	[redacted]	OPSP2-7	[redacted]	PSC-6	[redacted]	LSC-9	[redacted]	PIO-13	[redacted]	Welfare-14	[redacted]	Comm&Gov - [illegible]	[redacted]	EAE OPR - [illegible]	[redacted]
25-Jul-25	1-Aug-25	D-IC-12	[redacted]	OPSP1-8	[redacted]	OPSP2-8	[redacted]	PSC-7	[redacted]	LSC-10	[redacted]	PIO-14	[redacted]	Welfare-1	[redacted]	Comm&Gov - [illegible]	[redacted]	EAE OPR - [illegible]	[redacted]
1-Aug-25	8-Aug-25	D-IC-13	[redacted]	OPSP1-9	[redacted]	OPSP2-9	[redacted]	PSC-8	[redacted]	LSC-11	[redacted]	PIO-15	[redacted]	Welfare-2	[redacted]	Comm&Gov - [illegible]	[redacted]	EAE OPR - [illegible]	[redacted]
8-Aug-25	15-Aug-25	D-IC-14	[redacted]	OPSP1-10	[redacted]	OPSP2-10	[redacted]	PSC-9	[redacted]	LSC-12	[redacted]	PIO-1	[redacted]	Welfare-3	[redacted]	Comm&Gov - [illegible]	[redacted]	EAE OPR - [illegible]	[redacted]
15-Aug-25	22-Aug-25	D-IC-15	[redacted]	OPSP1-11	[redacted]	OPSP2-11	[redacted]	PSC-10	[redacted]	LSC-13	[redacted]	PIO-2	[redacted]	Welfare-4	[redacted]	Comm&Gov - [illegible]	[redacted]	EAE OPR - [illegible]	[redacted]
22-Aug-25	29-Aug-25	D-IC-16	[redacted]	OPSP1-12	[redacted]	OPSP2-12	[redacted]	PSC-11	[redacted]	LSC-14	[redacted]	PIO-3	[redacted]	Welfare-5	[redacted]	Comm&Gov - [illegible]	[redacted]	EAE OPR - [illegible]	[redacted]
29-Aug-25	5-Sep-25	D-IC-17	[redacted]	OPSP1-13	[redacted]	OPSP2-13	[redacted]	PSC-12	[redacted]	LSC-15	[redacted]	PIO-4	[redacted]	Welfare-6	[redacted]	Comm&Gov - [illegible]	[redacted]	EAE OPR - [illegible]	[redacted]
5-Sep-25	12-Sep-25	D-IC-1	[redacted]	OPSP1-14	[redacted]	OPSP2-14	[redacted]	PSC-13	[redacted]	LSC-16	[redacted]	PIO-5	[redacted]	Welfare-7	[redacted]	Comm&Gov - [illegible]	[redacted]	EAE OPR - [illegible]	[redacted]
12-Sep-25	19-Sep-25	D-IC-2	[redacted]	OPSP1-15	[redacted]	OPSP2-15	[redacted]	PSC-14	[redacted]	LSC-17	[redacted]	PIO-6	[redacted]	Welfare-8	[redacted]	Comm&Gov - [illegible]	[redacted]	EAE OPR - [illegible]	[redacted]
19-Sep-25	26-Sep-25	D-IC-3	[redacted]	OPSP1-16	[redacted]	OPSP2-16	[redacted]	PSC-15	[redacted]	LSC-18	[redacted]	PIO-7	[redacted]	Welfare-9	[redacted]	Comm&Gov - [illegible]	[redacted]	EAE OPR - [illegible]	[redacted]
26-Sep-25	3-Oct-25	D-IC-4	[redacted]	OPSP1-17	[redacted]	OPSP2-17	[redacted]	PSC-16	[redacted]	LSC-19	[redacted]	PIO-8	[redacted]	Welfare-10	[redacted]	Comm&Gov - [illegible]	[redacted]	EAE OPR - [illegible]	[redacted]
3-Oct-25	10-Oct-25	D-IC-5	[redacted]	OPSP1-18	[redacted]	OPSP2-18	[redacted]	PSC-17	[redacted]	LSC-1	[redacted]	PIO-9	[redacted]	Welfare-11	[redacted]	Comm&Gov - [illegible]	[redacted]	EAE OPR - [illegible]	[redacted]
10-Oct-25	17-Oct-25	D-IC-6	[redacted]	OPSP1-19	[redacted]	OPSP2-19	[redacted]	PSC-18	[redacted]	LSC-2	[redacted]	PIO-10	[redacted]	Welfare-12	[redacted]	Comm&Gov - [illegible]	[redacted]	EAE OPR - [illegible]	[redacted]
17-Oct-25	24-Oct-25	D-IC-7	[redacted]	OPSP1-20	[redacted]	OPSP2-20	[redacted]	PSC-19	[redacted]	LSC-3	[redacted]	PIO-11	[redacted]	Welfare-13	[redacted]	Comm&Gov - [illegible]	[redacted]	EAE OPR - [illegible]	[redacted]
24-Oct-25	31-Oct-25	D-IC-8	[redacted]	OPSP1-21	[redacted]	OPSP2-21	[redacted]	PSC-20	[redacted]	LSC-4	[redacted]	PIO-12	[redacted]	Welfare-14	[redacted]	Comm&Gov - [illegible]	[redacted]	EAE OPR - [illegible]	[redacted]
31-Oct-25	7-Nov-25	D-IC-9	[redacted]	OPSP1-1	[redacted]	OPSP2-1	[redacted]	PSC-21	[redacted]	LSC-5	[redacted]	PIO-13	[redacted]	Welfare-1	[redacted]	Comm&Gov - [illegible]	[redacted]	EAE OPR - [illegible]	[redacted]
7-Nov-25	14-Nov-25	D-IC-10	[redacted]	OPSP1-2	[redacted]	OPSP2-2	[redacted]	PSC-22	[redacted]	LSC-6	[redacted]	PIO-14	[redacted]	Welfare-2	[redacted]	Comm&Gov - [illegible]	[redacted]	EAE OPR - [illegible]	[redacted]
14-Nov-25	21-Nov-25	D-IC-11	[redacted]	OPSP1-3	[redacted]	OPSP2-3	[redacted]	PSC-1	[redacted]	LSC-7	[redacted]	PIO-15	[redacted]	Welfare-3	[redacted]	Comm&Gov - [illegible]	[redacted]	EAE OPR - [illegible]	[redacted]
21-Nov-25	28-Nov-25	D-IC-12	[redacted]	OPSP1-4	[redacted]	OPSP2-4	[redacted]	PSC-2	[redacted]	LSC-8	[redacted]	PIO-1	[redacted]	Welfare-4	[redacted]	Comm&Gov - [illegible]	[redacted]	EAE OPR - [illegible]	[redacted]
28-Nov-25	5-Dec-25	D-IC-13	[redacted]	OPSP1-5	[redacted]	OPSP2-5	[redacted]	PSC-3	[redacted]	LSC-9	[redacted]	PIO-2	[redacted]	Welfare-5	[redacted]	Comm&Gov - [illegible]	[redacted]	EAE OPR - [illegible]	[redacted]
5-Dec-25	12-Dec-25	D-IC-14	[redacted]	OPSP1-6	[redacted]	OPSP2-6	[redacted]	PSC-4	[redacted]	LSC-10	[redacted]	PIO-3	[redacted]	Welfare-6	[redacted]	Comm&Gov - [illegible]	[redacted]	EAE OPR - [illegible]	[redacted]
12-Dec-25	19-Dec-25	D-IC-15	[redacted]	OPSP1-7	[redacted]	OPSP2-7	[redacted]	PSC-5	[redacted]	LSC-11	[redacted]	PIO-4	[redacted]	Welfare-7	[redacted]	Comm&Gov - [illegible]	[redacted]	EAE OPR - [illegible]	[redacted]
19-Dec-25	26-Dec-25	D-IC-16	[redacted]	OPSP1-8	[redacted]	OPSP2-8	[redacted]	PSC-6	[redacted]	LSC-12	[redacted]	PIO-5	[redacted]	Welfare-8	[redacted]	Comm&Gov - [illegible]	[redacted]	EAE OPR - [illegible]	[redacted]
26-Dec-25	2-Jan-26	D-IC-17	[redacted]	OPSP1-9	[redacted]	OPSP2-9	[redacted]	PSC-7	[redacted]	LSC-13	[redacted]	PIO-6	[redacted]	Welfare-9	[redacted]	Comm&Gov - [illegible]	[redacted]	EAE OPR - [illegible]	[redacted]
2-Jan-26	9-Jan-26	D-IC-1	[redacted]	OPSP1-10	[redacted]	OPSP2-10	[redacted]	PSC-8	[redacted]	LSC-14	[redacted]	PIO-7	[redacted]	Welfare-10	[redacted]	Comm&Gov - [illegible]	[redacted]	EAE OPR - [illegible]	[redacted]
ลำดับที่ 2		D-IC-2	[redacted]	OPSP1-11	[redacted]	OPSP2-11	[redacted]	PSC-9	[redacted]	LSC-15	[redacted]	PIO-8	[redacted]	Welfare-11	[redacted]	Comm&Gov - [illegible]	[redacted]	EAE OPR - [illegible]	[redacted]
ลำดับที่ 3		D-IC-3	[redacted]	OPSP1-12	[redacted]	OPSP2-12	[redacted]	PSC-10	[redacted]	LSC-16	[redacted]	PIO-9	[redacted]	Welfare-12	[redacted]			EAE OPR - [illegible]	[redacted]
ลำดับที่ 4		D-IC-4	[redacted]	OPSP1-13	[redacted]	OPSP2-13	[redacted]	PSC-11	[redacted]	LSC-17	[redacted]	PIO-10	[redacted]	Welfare-13	[redacted]				
ลำดับที่ 5		D-IC-5	[redacted]	OPSP1-14	[redacted]	OPSP2-14	[redacted]	PSC-12	[redacted]	LSC-18	[redacted]	PIO-11	[redacted]	Welfare-14	[redacted]				
		D-IC-6	[redacted]	OPSP1-15	[redacted]	OPSP2-15	[redacted]	PSC-13	[redacted]	LSC-19	[redacted]	PIO-12	[redacted]						
		D-IC-7	[redacted]	OPSP1-16	[redacted]	OPSP2-16	[redacted]	PSC-14	[redacted]			PIO-13	[redacted]						
		D-IC-8	[redacted]	OPSP1-17	[redacted]	OPSP2-17	[redacted]	PSC-15	[redacted]			PIO-14	[redacted]						
		D-IC-9	[redacted]	OPSP1-18	[redacted]	OPSP2-18	[redacted]	PSC-16	[redacted]			PIO-15	[redacted]						
		D-IC-10	[redacted]	OPSP1-19	[redacted]	OPSP2-19	[redacted]	PSC-17	[redacted]										
		D-IC-11	[redacted]	OPSP1-20	[redacted]	OPSP2-20	[redacted]	PSC-18	[redacted]										
		D-IC-12	[redacted]	OPSP1-21	[redacted]	OPSP2-21	[redacted]	PSC-19	[redacted]										
		D-IC-13	[redacted]					PSC-20	[redacted]										
		D-IC-14	[redacted]					PSC-21	[redacted]										
		D-IC-15	[redacted]					PSC-22	[redacted]										
		D-IC-16	[redacted]																
		D-IC-17	[redacted]																

หลักการ

1	ถ้ามีพนักงานที่ทำหน้าที่ในตำแหน่งต่างๆ ลาออกหรือจำเป็นต้องระงับรายชื่อ จะนำคนที่มีรายชื่อลำดับ 1 ของรอบปีต่อไปมาทำหน้าที่แทนในรอบที่ระงับ และรายชื่อลำดับ 2,3,4,5,6,7..มาแทนในรอบต่อๆ ไปจนครบจึงจะทำการ
2	ถ้ามีพนักงานเข้าใหม่และสามารถทำหน้าที่ ERT Duty จะเริ่มให้เข้าทำหน้าที่ได้ในรอบปีต่อไป แต่ต้องมีอายุงานมากกว่า 1 ปีตามที่กำหนด เช่น เข้างาน 30 มิถุนายน 2023 จะเริ่มทำหน้าที่ ERT Duty ได้ตั้งแต่ปี 2025 เป็นต้น
3	กรณีที่ต้องมีการแลกเวรแบบฉุกเฉินของผู้ที่เข้าปฏิบัติงานในตำแหน่งต่างๆ ผู้ที่ขอแลกเวรจะต้องทำการแจ้งให้ผู้ที่ทำหน้าที่ D-IC ได้รับทราบ และส่ง E-mail แจ้งชื่อผู้ที่จะปฏิบัติหน้าที่ ช่วงวัน-เวลาการแลกเปลี่ยนเวร ให้

ภาคผนวก ข.68

ตัวอย่างเอกสาร Pre-Incident Plan

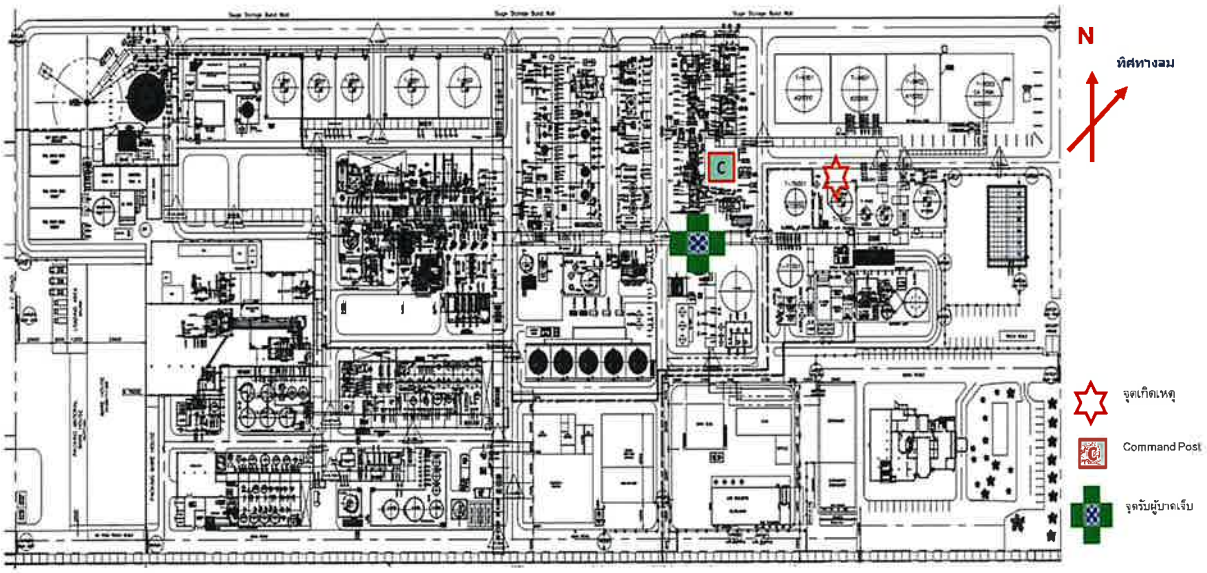
Pre incident Plan

Equipment: T-9002 (MIXED C4 STORAGE TANK)

Scenario Description : สาร Hydrocarbon (MIXED C4) รั่วไหลจากหน้าแปลนขนาด 8"-150 ที่ Bottom T-9002 line suction pump P-9003A/R

Plant BST	Unit 9000	เลือกโดยพิมพ์ a เลือกช่องเดียวเท่านั้น		Vessel	✔	Tank		Reactor
				Compressor		Column		Pump

1. Plot Plan (ระบุจุดที่เกิดเหตุ)



2. Details of Equipment & Process Condition

1. Diameter	15.8	m	6. Flow Rate(กรณี pump)	86	m3/h
2. Height	-	m	7. Pressure	7.3	kg/cm2g
3. Surface Area	784	m^2	8. Temp.	32	degC
4. Line Diameter	-	mm	9. Inventory	2065	Tons
5. Dike Area(nxu)	-	m^3 (กรณีไม่Foam)			

P-9003A,R
MIXED C4 TRANSFER PUMP

CAPA. (m^3/h)	:	86
SUCT. PRESS. (kg/cm^2.g)	:	3.8
DISCH. PRESS. (kg/cm^2.g)	:	7.3
TEMP. (°C)	:	32
MATERIAL	:	CS/SS
MOTOR (kw)	:	18.5

3. SDS (ชื่อสารเคมีและรหัสเอกสาร)

1 S-PSM-BS-S01016 SDS of Mixed C4

2 -

เบอร์โทรติดต่อ ศูนย์สื่อสาร(MCC) : : 038-698601 ต่อ 1119 ช่องวิทยุสื่อสาร : 11
038-698607

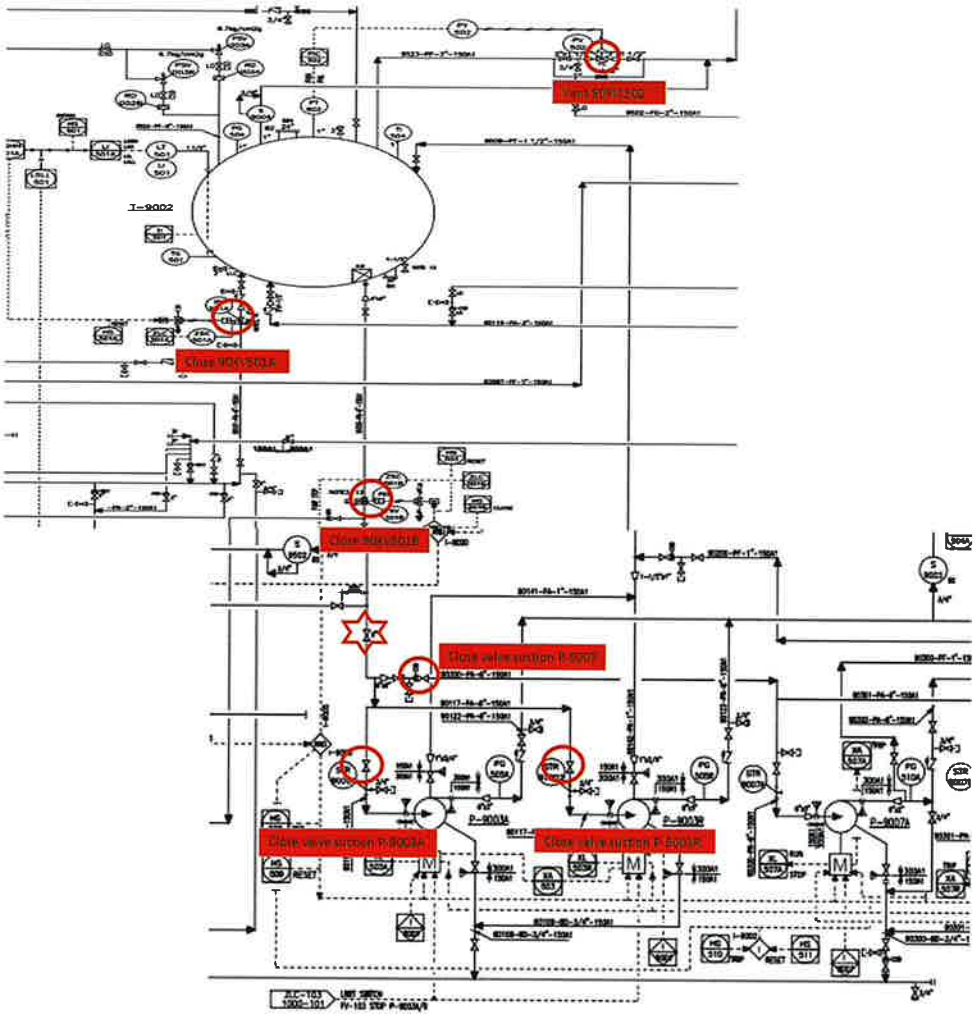
4.1 Isolation/Shutdown

Operating Shutdown	Action by (ตำแหน่ง)
1.ทำการ Shut down Process ตามแผน Emergency	CO
2. หยุดรับส่งผลิตภัณฑ์ทางท่อ	CO
3. Close 90XV501A (Inlet Mixed C4 to T-9002)	CO
4. Close 90XV501B (Bottom T-9002 to suction pump P-9003A/R)	CO
5. T-9002 High Pressure ทำการ Vent H/C ออก flare at 90PIC502	CO
6. ทำการ Isolate ปิด Valve suction Pump P-9003AR	Fire Fighting Team

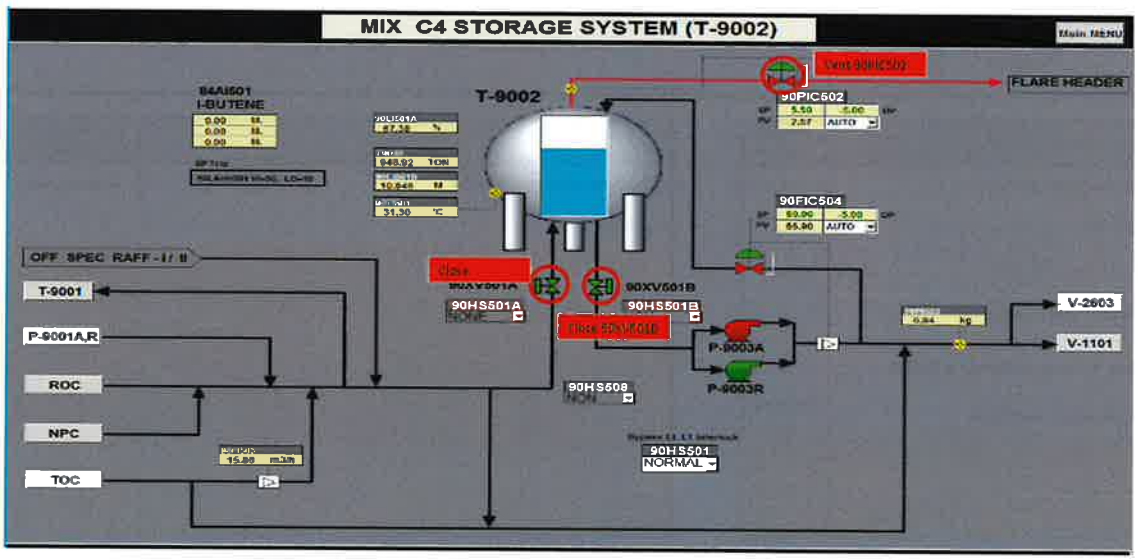
Electric Shutdown	Action by (ตำแหน่ง)
ทำการ Off Main Power อุปกรณ์ไฟฟ้าต่อไปนี้	MF3B Technicain
Pump P-9003AR	-

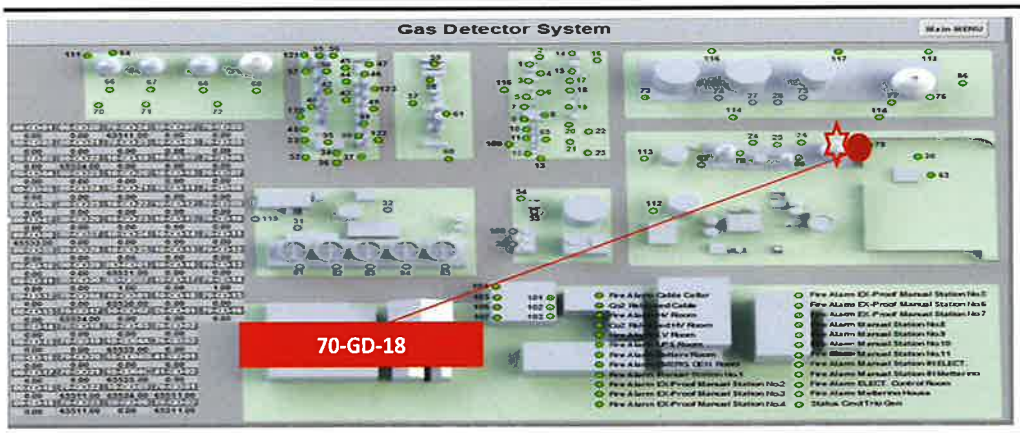
เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น [illegible]

4.2 Picture or P&ID of Isolation/Shutdown



จุดเกิดเหตุ





N ทิศทางลม

Flammable Gas Detector

จุดเกิดเหตุ

5 Fire Water Supplies and Requirment

a) Required Fire Water Flow (อัตราน้ำขั้นต่ำที่ต้องใช้ต่อชั่วโมง (จากการคำนวณ)) 479.9715203 m^3/hr

Deluge valve

No.	Equipment/Tag	Capacity (m3/hr)
1	ถัง Mixed C4 (T-9002)	479
2	ถัง Butene-1 (T-9401)	197
3		
4		
5		
Total		676

Fire water hydrant & Fixed monitor

No.	Equipment/Tag	Capacity (m^3/hr)
1	BS-FHM-RWT-02 (Site 1)	113
2	BS-FHM-RWT-03 (Site 1)	113
3	BS-FHM-TF-01(Site 1)	113
4		
5		
Total		340

ปริมาณน้ำเพียงพอต่อการใช้ระงับเหตุ | เพียงพอ | 536.22 (m^3/hr)

b).ปริมาณFoam Con. 3%ที่ต้องเตรียมขั้นต่ำ(จากการคำนวณ)) #VALUE!

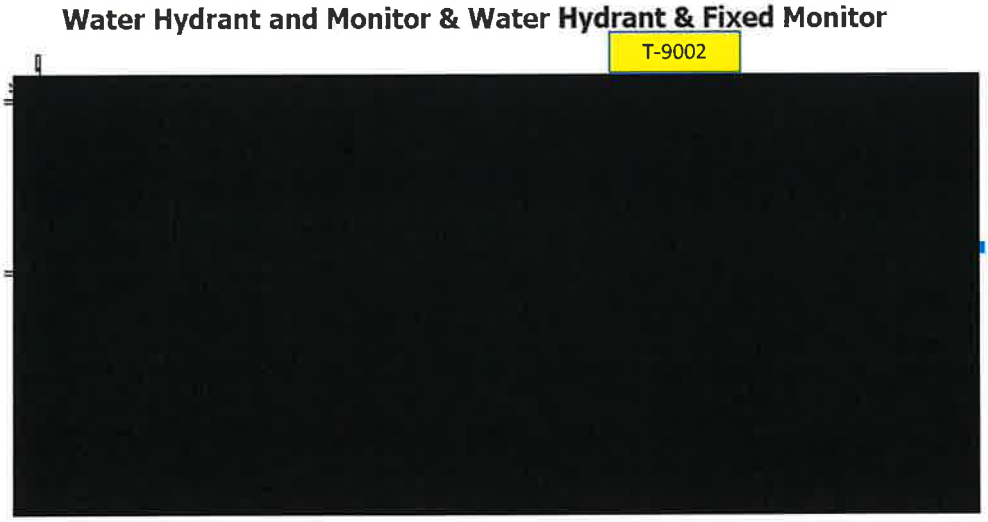
Note : Foam Supplies and Requirement (Note: อย่างไรก็ตาม Consequence Analysis นี้ไม่เกิด Pool Fire)

No.	Equipment/Tag	Capacity (L)	Quantity (ea.)	Total
1				
2				
3				
4				
5				
Total				

ปริมาณโฟมเพียงพอต่อการใช้ระงับเหตุ | #VALUE! | #VALUE! L

Note: ต้องเรียก Fire Truck ที่มี Foam และสามารถทำ Flow rate ได้มากกว่า 2,950 L/min

Water Hydrant and Monitor & Water Hydrant & Fixed Monitor



N ทิศทางลม

จุดเกิดเหตุ

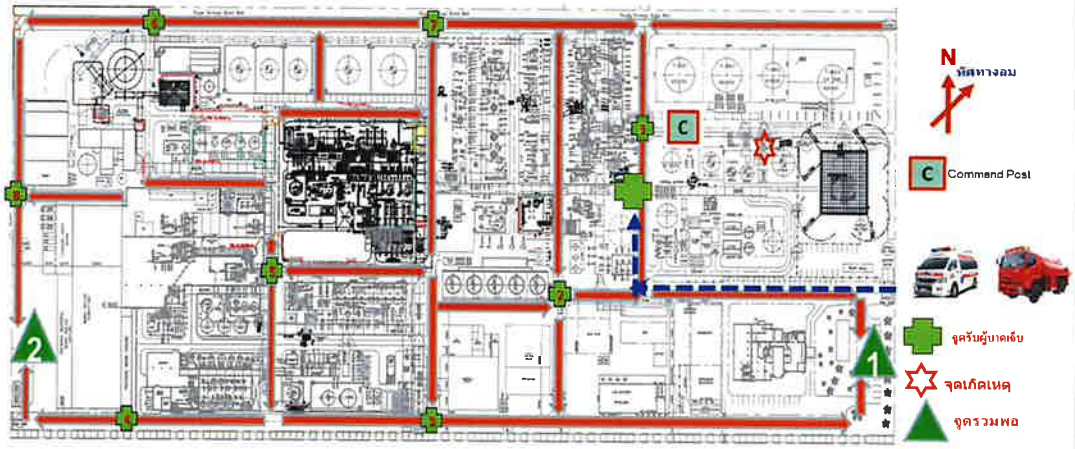
เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น

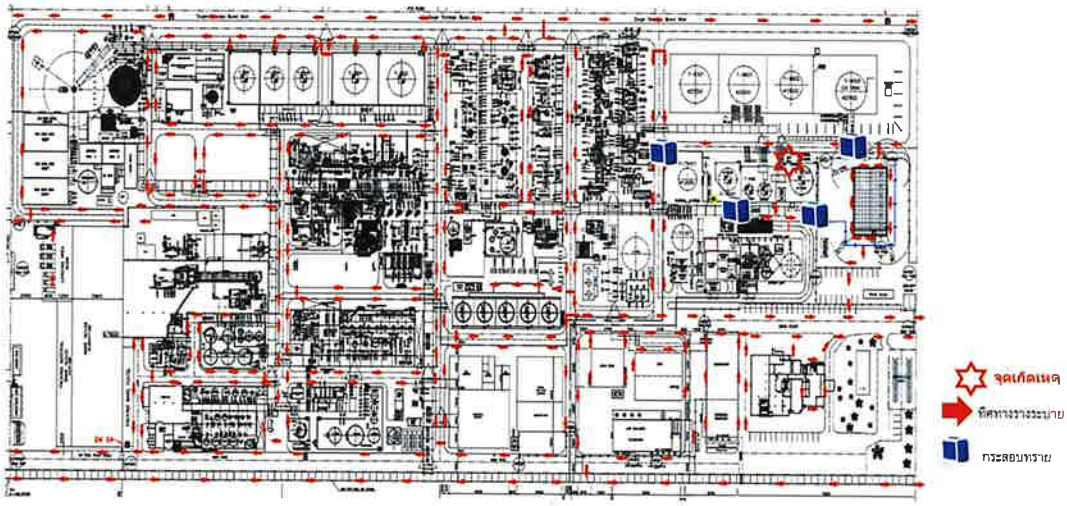
เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น

6. Emergency Response Step

Emergency Response Step	Action by (ตำแหน่ง)
สาร Hydrocarbon (MIXED C4) รั่วไหลจากหน้าแปลนขนาด 8"-150 ที่ Bottom T-9002 line suction pump P-9003A/R และไม่ติดไฟ	
1. วิทยุแจ้งหน้างานมี Gas Detector 70GD18 Alarm ส่งมาที่ CCR	CO
2. ตรวจสอบหน้างาน พร้อมเครื่อง Check Gas พบ Mixed C4 รั่วไหล บริเวณ Bottom T-9002 ที่หน้าแปลนขนาด 8"-150 ของ Sution P-9003A/R	FO
3. แจ้ง CO ติดต่อไฟฟ้า Off Module P-9003A/R ในกรณีที่ CO Stop Pump จาก DCS ไม่ได้ พร้อมแจ้ง Shift Supervisor ตรวจสอบหน้างาน	FO
3.1 Shift Supervisor ประเมินสถานการณ์แจ้ง CO กด Emergency shut down process	CO
3.2 ประกาศภาวะฉุกเฉิน โดยพนักงานและผู้รับเหมาที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องให้ไปยังจุดรวมพล พนักงานที่อยู่ในแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินให้เข้ารายงานตัว ณ CCR1.	CO
3.3 Isolation T-9002 และ Close 90XV-501A ,90XV-501B / บิด Switch manual Deluge DV-9002 เพื่อลดโอกาสการลุกติดไฟของ Mixed C4	CO
4. แจ้ง Unit supervisor ให้จัดตั้งทีม Fire Fighting Team พร้อมชุด SCBA เข้าสู่แผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน และให้ไปรายงานตัวที่จุด Command post หน้า T-9301	Shift Supervisor
ทีมที่ 1 จำนวน 3 คน ใช้น้ำดับเพลิงจาก BS-FHM-TF-01 ใช้สายดับเพลิงจำนวน 3 เส้น / 1 หัวฉีด	Fire Fighting Team
ทีมที่ 2 จำนวน 3 คน ใช้น้ำดับเพลิงจาก BS-FHM-RWT-02 ใช้สายดับเพลิงจำนวน 3 เส้น / 1 หัวฉีด	Fire Fighting Team
ทีมที่ 3 จำนวน 3 คน ใช้น้ำดับเพลิงจาก BS-FHM-RWT-03 ใช้สายดับเพลิงจำนวน 3 เส้น / 1 หัวฉีด	Fire Fighting Team
5. แจ้ง CO วิทยุแจ้ง MCC ขอกำลังสนับสนุน พร้อมรถดับเพลิงและรถพยาบาล Standby ในพื้นที่ กดสัญญาณแจ้งเหตุไป กนอ	CO
6. OSC แจ้ง Fire Fighting Team ปิดกั้นพื้นที่และระบบน้ำปนเปื้อนจากจุดเกิดเหตุ ป้องกันไม่ให้น้ำปนเปื้อนออกนอกโรงงานตาม drawing ด้านล่าง	Fire Fighting Team
7. TPE พร้อมรถดับเพลิง และ Fire Fighting Team รายงานตัวกับ OSC ที่จุด Command Post	TPE ERT Team
8. OSC แจ้ง OPSC วางแผนเพื่อที่จะเข้า Isolate valve ของ P-9003A/R ,P-9007A/R และให้เปิด Vent 90PIC502 ลด Pressure T-9002 ลงเพื่อลดการรั่วไหลตรงจุดที่ Leak	OSC
9. OSC แจ้ง OPSC ขอทีม MF3 Support จัดทีมเข้า Stop leak	OSC
10. OSC แจ้ง OPSC เปิด Valve vent H/C เพื่อระบาย Liquid ที่ค้างในระบบท่อ Suction line โดยให้ไปออกที่ Vent pump to flare	OSC
11. OSC แจ้ง OPSC พร้อมให้เข้าทำการ Isolate valve ด้าน Suction & Discharge ของ P-9003A/R ,P-9007A/R	OSC
12. OSC แจ้ง OPSC พร้อมทีม Stop leak เข้าทำการ Stop leak	OSC
หมายเหตุ : Team stop leak ทั้ง 2 คน สวมใส่ SCBA พร้อมอุปกรณ์ : ประแจเบอร์ 32 จำนวน 2 ตัว	
13. OSC แจ้ง Fire Fighting Team ทำการตรวจวัด Gas พื้นที่โดยรอบจนค่าเป็นศูนย์	OSC
14. OSC แจ้ง OPSC ขอหยุด Fire Fighting Team 1,2,3 ฉีดสเปรย์น้ำ โดย Fire Fighting Team ยังมีการตรวจวัด Gas ต่อเนื่อง บริเวณจุดเกิดเหตุ	OPSC
15. OSC แจ้ง OPSC ประสานงานกับ D-IC จัดทีม ERT เข้าตรวจสอบและประเมินสภาพหน้างานและรายงานผลการประเมินกับ D-IC	OPSC
17. OSC : แจ้ง CO#3 ประกาศยกเลิก ภาวะเหตุฉุกเฉิน	OPSC
สาร Hydrocarbon (MIXED C4) รั่วไหลจากหน้าแปลนขนาด 8"-150 ที่ Bottom T-9002 line suction pump P-9003A/R และติดไฟ	
1. วิทยุแจ้งหน้างานมี Gas Detector 70GD18 Alarm ส่งมาที่ CCR	CO
2. ตรวจสอบหน้างาน พร้อมเครื่อง Check Gas พบ Mixed C4 รั่วไหล บริเวณ Bottom T-9002 ที่หน้าแปลนขนาด 8"-150 ของ Sution P-9003A/R และติดไฟ	FO
3. แจ้ง CO ติดต่อไฟฟ้า Off Module P-9003A/R ในกรณีที่ CO Stop Pump จาก DCS ไม่ได้ พร้อมแจ้ง Shift Supervisor ตรวจสอบหน้างาน	FO
3.1 Shift Supervisor ประเมินสถานการณ์แจ้ง CO กด Emergency shut down process	CO
3.2 ประกาศภาวะฉุกเฉิน โดยพนักงานและผู้รับเหมาที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องให้ไปยังจุดรวมพล พนักงานที่อยู่ในแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินให้เข้ารายงานตัว ณ CCR1.	CO
3.3 Isolation T-9002 และ Close 90XV-501A ,90XV-501B / บิด Switch manual Deluge DV-9002 ,DV-9401/2 เพื่อลดการติดไฟและ Cooldown temp tank ข้างเคียง	CO
4. แจ้ง Unit supervisor ให้จัดตั้งทีม Fire Fighting Team พร้อมชุด SCBA เข้าสู่แผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (ระดับ 2) และให้ไปรายงานตัวที่จุด Command post หน้า T-9301	Shift Supervisor
ทีมที่ 1 จำนวน 3 คน ใช้น้ำดับเพลิงจาก BS-FHM-TF-01 ใช้สายดับเพลิงจำนวน 3 เส้น / 1 หัวฉีด	Fire Fighting Team
ทีมที่ 2 จำนวน 3 คน ใช้น้ำดับเพลิงจาก BS-FHM-RWT-02 ใช้สายดับเพลิงจำนวน 3 เส้น / 1 หัวฉีด	Fire Fighting Team
ทีมที่ 3 จำนวน 3 คน ใช้น้ำดับเพลิงจาก BS-FHM-RWT-03 ใช้สายดับเพลิงจำนวน 3 เส้น / 1 หัวฉีด	Fire Fighting Team
5. แจ้ง CO วิทยุแจ้ง MCC ขอกำลังสนับสนุน พร้อมรถดับเพลิงและรถพยาบาล Standby ในพื้นที่ กดสัญญาณแจ้งเหตุไป กนอ	CO
6. OSC แจ้ง Fire Fighting Team ปิดกั้นพื้นที่และระบบน้ำปนเปื้อนจากจุดเกิดเหตุ ป้องกันไม่ให้น้ำปนเปื้อนออกนอกโรงงานตาม drawing ด้านล่าง	Fire Fighting Team
7. TPE พร้อมรถดับเพลิง และ Fire Fighting Team รายงานตัวกับ OSC ที่จุด Command Post	TPE ERT Team
8. OSC แจ้ง OPSC วางแผนเพื่อที่จะเข้า Isolate valve ของ P-9003A/R ,P-9007A/R เพื่อจะทำการดับไฟ และให้เปิด Vent 90PIC502 ลด Pressure T-9002 ลงเพื่อลดการรั่วไหลตรงจุดที่ติดไฟ	OSC
9. OSC แจ้ง OPSC ขอทีม MF3 Support จัดทีมเข้า Stop leak	OSC
10. OSC แจ้ง OPSC เปิด Valve vent H/C เพื่อระบาย Liquid ที่ค้างในระบบท่อ Suction line โดยให้ไปออกที่ Vent pump to flare	OSC
11. OSC แจ้ง OPSC พร้อมให้เข้าทำการ Isolate valve ด้าน Suction & Discharge ของ P-9003A/R ,P-9007A/R และดับไฟ	OSC
12. OSC แจ้ง OPSC พร้อมทีม Stop leak เข้าทำการ Stop leak	OSC
หมายเหตุ : Team stop leak ทั้ง 2 คน สวมใส่ SCBA พร้อมอุปกรณ์ : ประแจเบอร์ 32 จำนวน 2 ตัว	
13. OSC แจ้ง Fire Fighting Team ทำการตรวจวัด Gas พื้นที่โดยรอบจนค่าเป็นศูนย์	OSC
14. OSC แจ้ง OPSC ขอหยุด Fire Fighting Team 1,2,3 ฉีดสเปรย์น้ำ โดย Fire Fighting Team ยังมีการตรวจวัด Gas ต่อเนื่อง บริเวณจุดเกิดเหตุ	OPSC
15. OSC แจ้ง OPSC ประสานงานกับ D-IC จัดทีม ERT เข้าตรวจสอบและประเมินสภาพหน้างานและรายงานผลการประเมินกับ D-IC	OPSC
16. OSC : แจ้ง OPSC ขอยกเลิก ภาวะเหตุฉุกเฉิน	OPSC
17. OSC : แจ้ง CO#3 ประกาศยกเลิก ภาวะเหตุฉุกเฉิน	OPSC
3. กรณีเกิดการระเบิดของก๊าซที่รั่วไหลออกมา OPSC แจ้ง D-IC (Deputy Incident Commander) ขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก	OPSC,D-IC
โดย ติดต่อสื่อสารกับ กนอ.มาบตาพุด เพื่อให้ กนอ.มาบตาพุด แจ้งบริษัทข้างเคียงให้อพยพ หรือ ปิดการจราจร และปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน	
จังหวัดระยอง	
4. กรณีมีผู้บาดเจ็บ OPSC แจ้ง D-IC ประสานงาน LSC ให้เตรียมรถพยาบาลมารับ ณ จุดรับส่ง ตามแผนฉุกเฉิน	OPSC,D-IC
5. ปิดกั้นรางระบายน้ำด้วยกระสอบทรายป้องกันน้ำปนเปื้อนจากเหตุฉุกเฉิน ไหลออกนอกโรงงาน	Fire Fighting Team

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น [illegible]





6. เมื่อสามารถระงับเหตุได้แล้วพิจารณาให้ประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

7. เข้าตรวจสอบประเมินความเสียหายและรายงานต่อผู้บังคับบัญชา ตามลำดับ

8. กดสัญญาณประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

D-IC

ERT team

CO#1

หมายเหตุ : ก่อนประกาศภาวะฉุกเฉินให้ใช้ตำแหน่งงานปัจจุบัน และหลังประกาศภาวะฉุกเฉินให้ใช้ตำแหน่งตาม ERT Team

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น

ภาคผนวก ข.69

แผนผังระบบจ่ายน้ำดับเพลิง

(Fire Water Deluge and Sprinkler)

Fire Water Deluge & Sprinkler & Wet Pipe & Shut off Valve

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่ยุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดเก็บเรียบร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่คันบีบและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าต่ำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นลงประมาณ 2-3 ครั้ง
(ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ซีดจาง

กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น Aและดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง

3A

Total BST DV =30 EA, MV =15 EA , SUV =1 EA , WP =3 EA

Total BSTE , DV =8 EA , MV =6 EA , SUV =1 EA, WP =13 EA

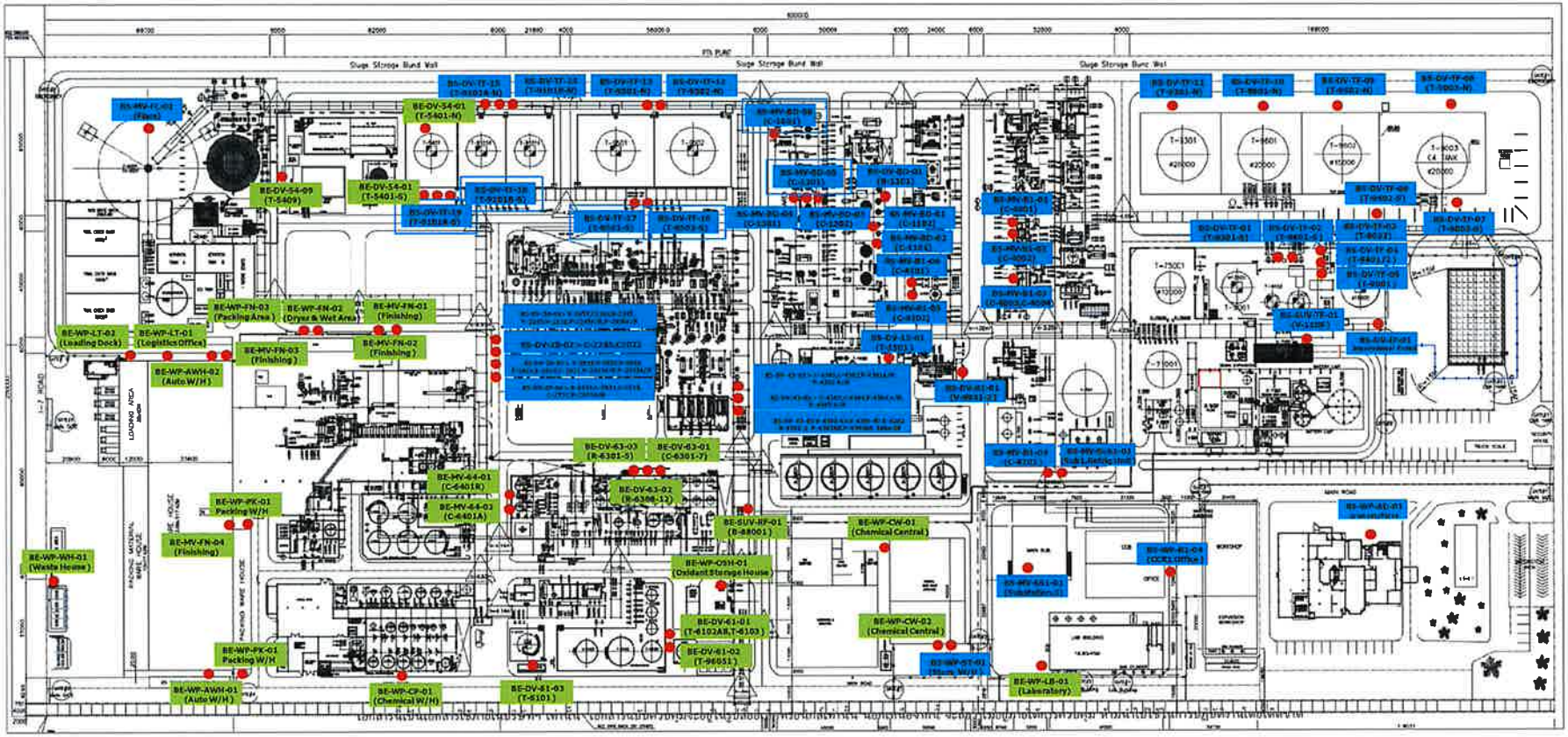
สรุปผลการตรวจ
ปกติจำนวน_____EA
ผิดปกติประเภท A_____EA B_____EA C_____EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ

ส่วนงาน _____

BS: Bangkok Synthetics
BE: BST Elastomers
DV : Water Deluge Valve
MV : Water Sprinkler Manual Valve
SUV : Water Sprinkler Shut of Valve
WP : Water Sprinkler Wet Pipe

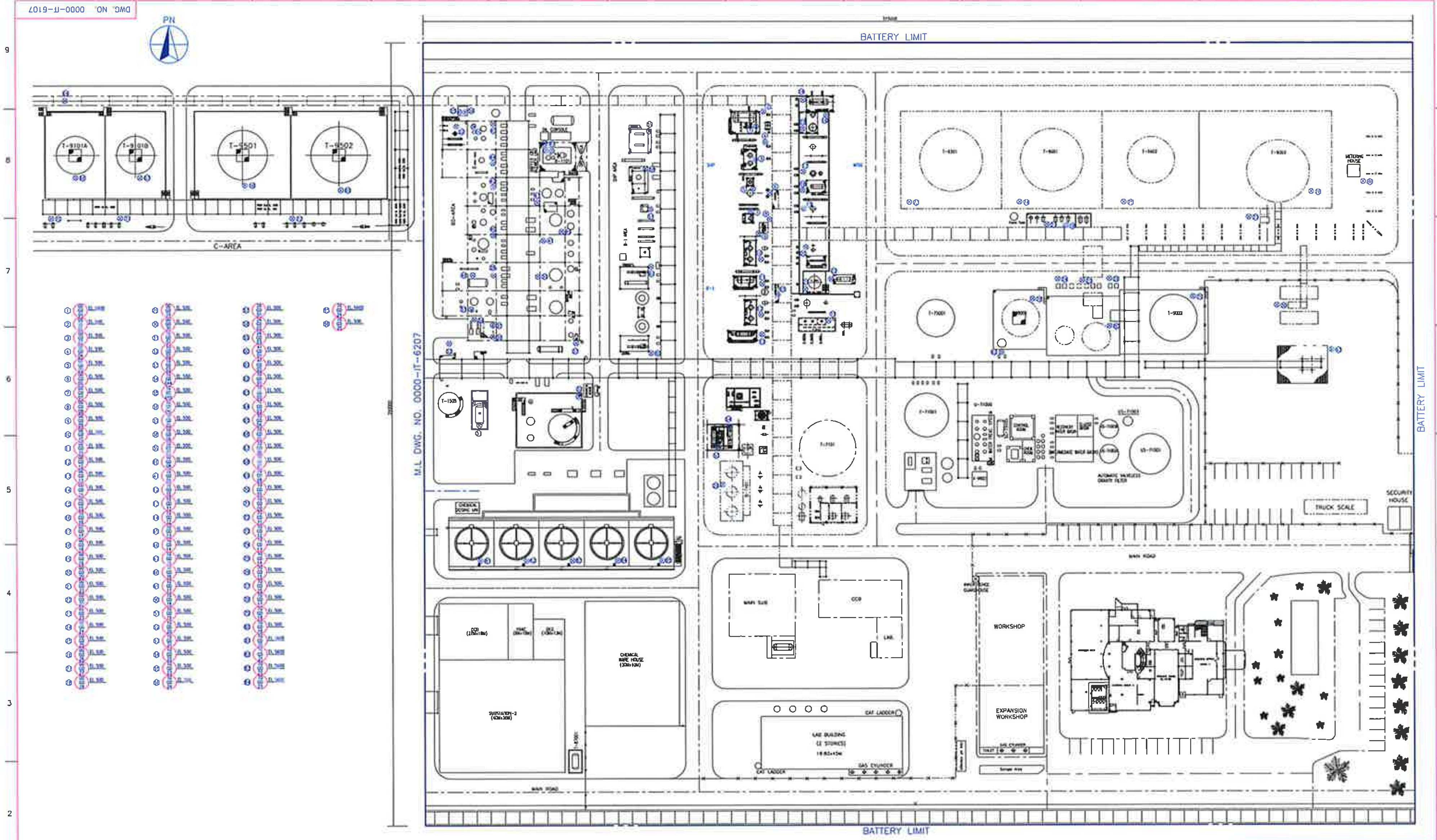
1st Floor
2nd Floor
3rd Floor
4th Floor
BST Site 1
BSTE Site



ภาคผนวก ข.70

แผนผังการติดตั้ง Gas Detector

DWG. NO. 0000-IT-6107



NOTE

1. FOR INST. SYMBOLS & NOTES SEE DWG. NO. 0000-IT-6003

REV	DATE	DESCRIPTION
5		
4		
3	[illegible]	UP DATE GAS DETECTOR
2	[illegible]	AS BUILT
1	[illegible]	FOR CONSTRUCTION
0	[illegible]	FOR APPROVAL

BST BD/B-1 PROJECT

Bangkok Synthetics Co., Ltd.
Rayong, Thailand

SAMSUNG ENGINEERING CO., LTD
SEOUL, KOREA
JOB NO SC-0004

GAS DETECTOR PLAN

DWG. NO. 0000-IT-6107 REV. 3

ภาคผนวก ข.71

เอกสารการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ป้องกันและระบบอัคคีภัย

ตารางแสดงผลความพร้อมใช้ของอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ส่วนงาน/พื้นที่ SD1 ประจำเดือน มิถุนายน ปี 25

	อุปกรณ์	จำนวน	[redacted]	พร้อมใช้งาน		ไม่พร้อมใช้งาน	หมายเหตุ
				[illegible]	[illegible]	[illegible]	
1	Portable Dry Chemical Extinguisher	3	3				
2	Wheel Dry Chemical Extinguisher	–	–				
3	Portable CO2 Extinguisher	–	–				
4	Emergency Shower & Eyewash Station	1	1				
5	Fire Hydrant & Monitor	3	3				
6	Fire Hydrant & Foam Monitor	–	–				
7	Fixed Foam Monitor	–	–				
8	Fixed Monitor	–	–				
9	Fire Water Hydrant	3	3				
10	Fire Hose Box	5	5				
11	Fixed Foam Station	–	–				
12	Water Sprinkler Shut off Valve	✓	–				
13	Water Sprinkler Wet Pipe	1	1				
14	Water Sprinkler Manual Valve	–	–				
15	Fire Water Escape	–	–				
16	Spill Control Kit	2	2				
17	Mobile foam	–	–				
18	CO2 Fire Suppression	–	✓				
19	Halogen Fire Suppression	1	1				
20	Self Contained Breathing Apparatus (SCBA)	–	–				
21	Chemical Suit Level A	–	–				
22	Full Face Mask	7	7				
23	Fire Fighting Suit	–	–				
24	Post Indicator Valve	1	1	✓			SS-PIV-IP-01 มีหัวไหลยาง ถอดเก็บ PIV.
25	Sand Bag for Drainage	2	2				
26	Wind Sock	1	1				
27	Fire Foam Hose Box	–	–				
28	Fire Hose Reel	–	✓				
29	Nitrile	–	–				
30	Fire Department Connection	1	1				
31	Fire Water Spray Systems test	–	–				
	รวม	37	30				

[redacted] ผู้ตรวจสอบ SD1 /ปฏิ

วันที่ 19 ธ.ค. 25

[redacted] วันที่ 14, 6, 25

S-PSM-CO-F1202 (rev.6)_1/1_EN 14-03-24_3Y_ID-0076/24

รายงานผลการตรวจสอบประจำปี พฤษภาคม 2568

ลำดับ	เดือน	ส่วนงาน	รายละเอียดอุปกรณ์ดับเพลิงและเตือนภัย	หมายเลขอุปกรณ์	รูปถ่าย	ไม่พร้อมใช้งาน A	พร้อมใช้งานแต่ต้องแก้ไขด่วน B	พร้อมใช้งาน C	ผลการตรวจสอบ/ซ่อมบำรุง	ผู้รับผิดชอบดำเนินการ	กำหนดแล้วเสร็จ	หลักฐานหรือเอกสารอ้างอิง
1	พฤษภาคม 25	SD1	Post Indicator Valve SS-PIV-IP-01	SS-PIV-IP-01			√		SP-25125/5	[illegible]	30/06/2025	

S-PSM-CO-F1202 (rev.6)_1/3_EN 14-03-24_3Y_ID-0076/24

S-PSM-CO-S1203 1 12 2567 ID-

FIRE DEPARTMENT CONNECTION

มาตรฐานการตรวจ
1.หัวต่อน้ำดับเพลิงต้องมี Cap ปิด จะต้องไม่มีน้ำออกซึม ***
2.ทอจายน้ำดับเพลิง ต้องไม่เป็นสนิม หรือรั่วซึม
3.หัวต่อน้ำดับเพลิงอยู่ในสภาพดี ลิ้นกันกลับอยู่ในสภาพดีไม่มีน้ำรั่วซึม***
4.สีต้องไม่ซีดจาง และไม่ผุกร่อน

กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

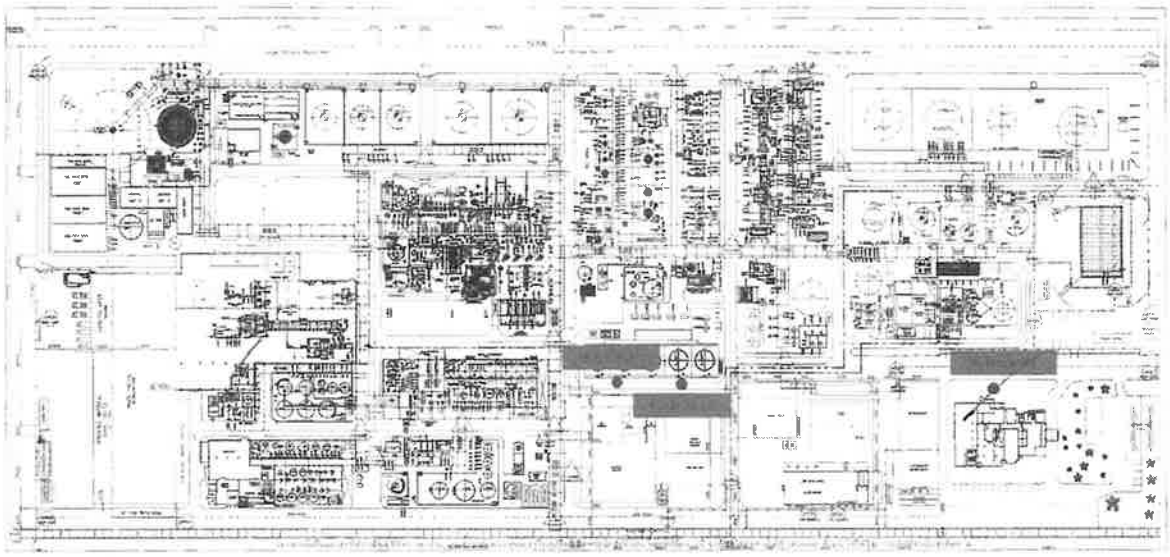
ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจและประเภทข้อบกพร่อง

สรุปผลการตรวจ
ปกติจำนวน _____EA
ผิดปกติประเภท A_____EA B_____EA C_____EA
ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ
สวนงาน
ประจำเดือน มกราคม 25

3A

Total BST : FDC = 3 EA

BS : Bangkok Synthetics
FDC : Fire Department Connection



S-PSM-CO-S1293 1 12 2567 ID-0260/24

Spill Control Kits

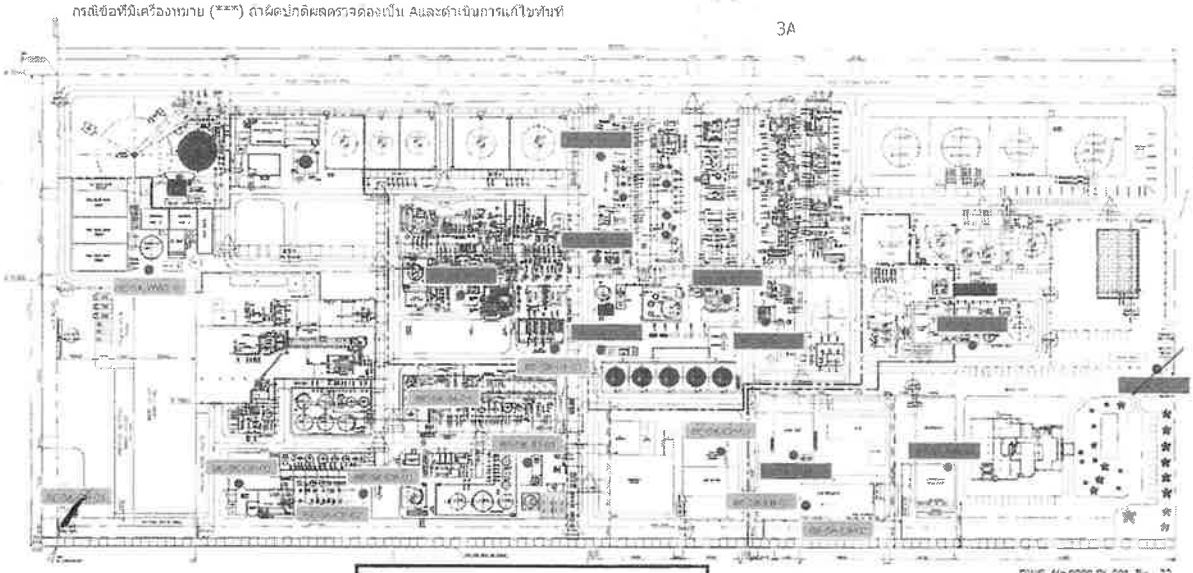
มาตรฐานการตรวจ
1.อุปกรณ์ Seal ฝาถังไม่ปกต
2.ข้ออุปกรณ์ดังนี้
- วัสดุดูดซับน้ำมัน 25 ชิ้น
- วัสดุดูดซับสารเคมี 25 ชิ้น
- ถงขยะแบบใส 25 ชิ้น
3.สภาพถังใส่อุปกรณ์ไม่เป็นสนิมและผุกร่อน

กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น Aและดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง

3A



BST: SK=10EA
BSTE:SK=11EA

BS: Bangkok Synthetics
BE: BST Elastomers
SK: Spill Kits Control

1st Floor — BST Site 1
2nd Floor — BSTE Site 1
3rd Floor
4th Floor

สรุปผลการตรวจ
ปกติจำนวน 2 EA
ผิดปกติประเภท
A_____EA
B_____EA
C_____EA

DWG. No 0000-PL-001 Rev. 02

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ
สวนงาน
ประจำเดือน มกราคม 25

Sand Box for Drainage

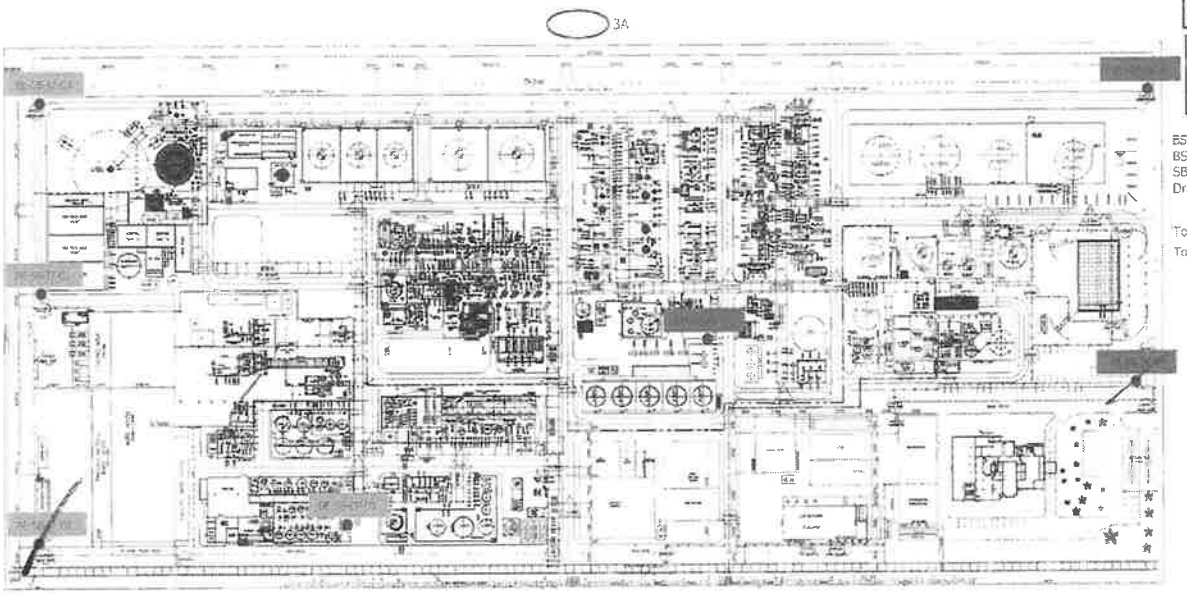
มาตรฐานการตรวจ
1.ภาชนะใส่ทรายไม่บำรุงหรือเสียหาย
2.กระสอบทรายอยู่ในสภาพสมบูรณ์ไม่ชำรุด หรือฉีกขาด***
3.ต้องจับและการปิดปิดถังทราย อยู่ในสภาพดี

กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง

สรุปผลการตรวจ
ปกติจำนวน 2 EA
ผิดปกติประเภท A_____EA B_____EA C_____EA
ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ
ส่วนงาน
ประจำเดือน ธันวาคม 25



ES : Bangkok Synthetics
BSTE : BST Elastomers
SB : Sand Box for Drainage

Total BST : SB = 3 EA
Total BSTE : SB = 4 EA

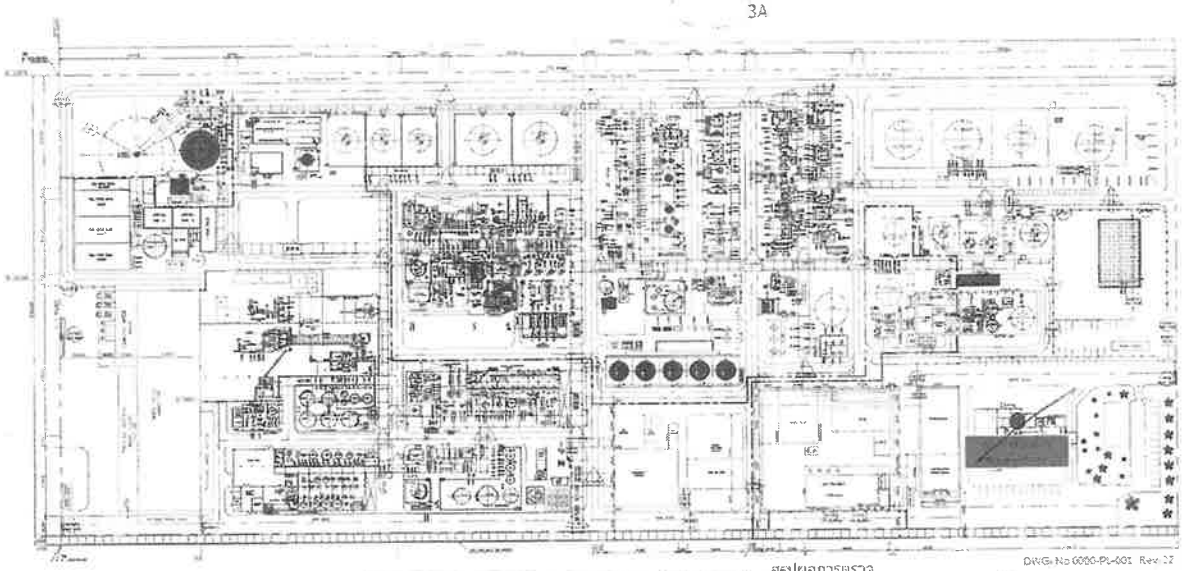
Full Face Mask

มาตรฐานการตรวจ
1.หน้ากากไม่มีรอยขีดข่วนหรือแตกร้าว***
2.สายรัดศีรษะอยู่ในสภาพดี ไม่ขาด หรือเปื่อยยุ่ย***
3.ไส้กรองไม่หมดอายุ มีสภาพพร้อมใช้งาน***
4.ฝาครองอากาศใช้งานได้ปกติ***

กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น Aและดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง



BST: FFM=7EA

BS: Bangkok Synthetics

FFM: Full Face Mask

1st Floor
2nd Floor
3rd Floor
4th Floor
BST Site 1

สรุปผลการตรวจ
ปกติจำนวน 4 EA
ผิดปกติประเภท
A_____EA
B_____EA
C_____EA
ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ
ส่วนงาน
ประจำเดือน

[illegible] : S-PSM-CO-S1203 [illegible] : 12 [illegible] 2

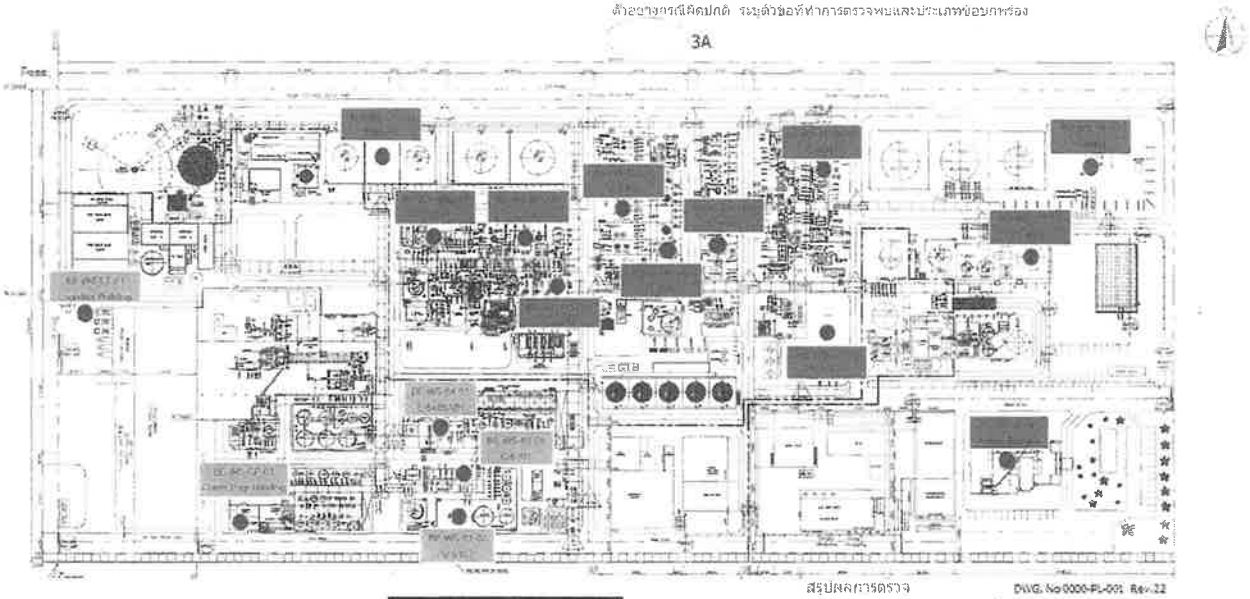
Wind SOCK

มาตรฐานการตรวจ
1.ถุงลมอยู่ในสภาพดี ไม่ฉีกขาด สีไม่ซีดจาง***
2.เสาค้ำยันมีสภาพแข็งแรง ไม่เป็นสนิม และหมุนได้ตามทิศทางลม***

กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง



Total
BST: WS=12EA
Total
BSTE: WS=5EA

BS: Bangkok Synthetics
BE: BST Elastomers
WS: Wind Sock

BST Site 1
BSTE Site 1

สรุปผลการตรวจ
ปกติจำนวน 1 EA
ผิดปกติประเภท
A_____EA
B_____EA
C_____EA

DWG. No 0000-PL-001 Rev.22

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ
ส่วนงาน [illegible]
ประจำเดือน มีนาคม 68

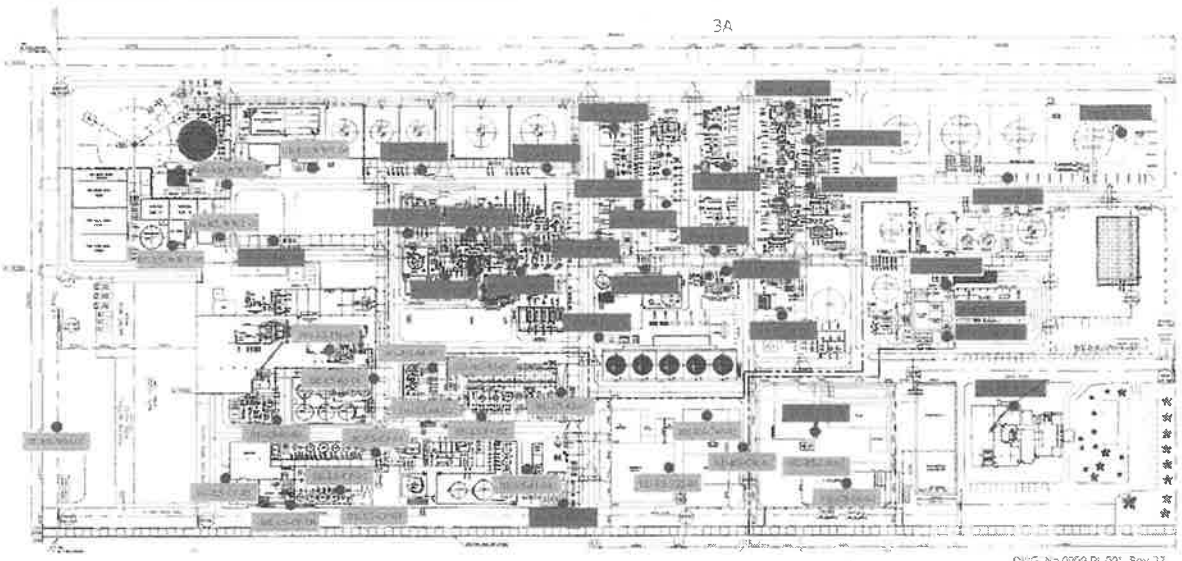
[illegible] : S-PSM-CO-S1203 [illegible] : 12 [illegible] 2567 ID:#260/24

Emergency Eyewash and Shower

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพ Valve จะต้องไม่มีน้ำรั่วซึม
2.หัว Nozzle ชัดดา และฝักบัวจะต้องไม่อุดตัน***
3.ป้ายแสดงสัญลักษณ์มองเห็นชัดเจน
4.แรงดันน้ำฉีดตาจาก Nozzle ไม่สูงไม่น้อยกว่า 15 เซนติเมตร***
5.ถาดรองน้ำล้างตาไม่สกปรก ไม่เป็นสนิมหรือมีสิ่งปนเปื้อนอุดตัน
6. ปริมาณการไหลของน้ำล้างตารับปริมาณเพียงพอตามข้อกำหนด***
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง



Total : BST : 27 EA
Total : BSTE : 25 EA

BS: Bangkok Synthetics
BE: BST Elastomers

1st Floor
2nd Floor
3rd Floor
4th Floor
BST Site 1
BSTE Site 1

สรุปผลการตรวจ
ปกติจำนวน 1 EA
ผิดปกติประเภท
A_____EA
B_____EA
C_____EA

DWG. No 0000-PL-001 Rev.22

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ
ส่วนงาน [illegible]
ประจำเดือน มีนาคม 68

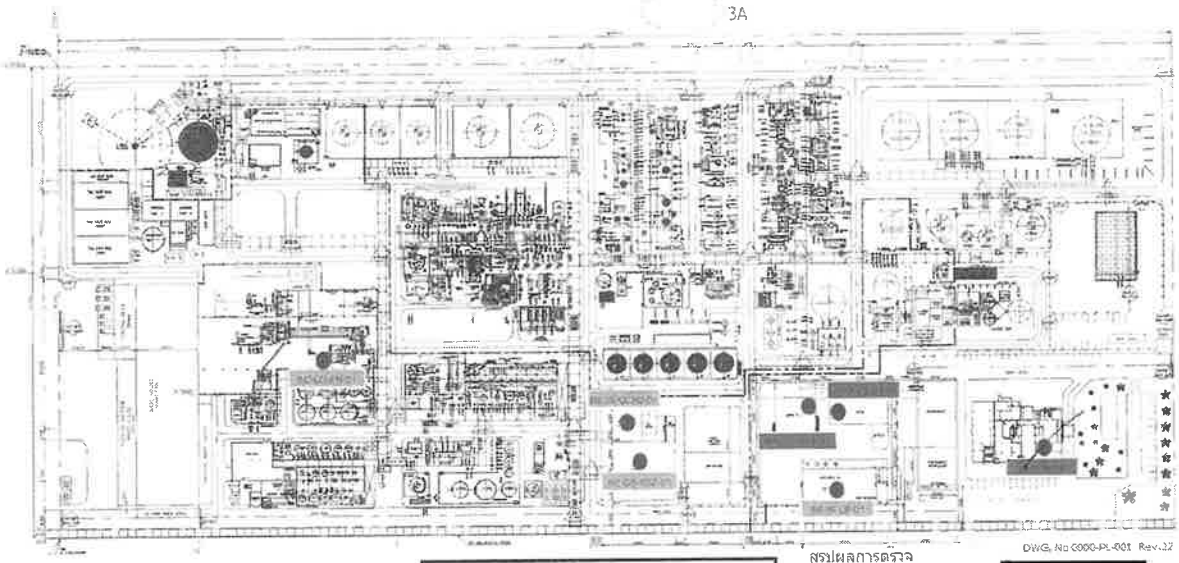
INERGEN FIRE SUPPRESSION

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพถัง CO2 Cylinder ไม่ชำรุดหรือสุกร่อนเสียหายหมายเหตุ ต้องมีการทดสอบถัง (High Pressure Cylinder) ทุก 5 ปี
2. ระบบสายส่งไม่แตกร้าวและพร้อมใช้งาน***
3. Manual Valve อยู่ในตำแหน่งปกติ และพร้อมใช้งาน***
4. Rack ที่ใส่ถังสภาพไม่เป็นสนิมหรือสุกร่อน

กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น Aและดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง



BST Total
IS: 2EA / CO2: 1EA

BSTE Total
IS: 1EA / CO2: 2EA

BS: Bangkok Synthetics
BE: BST Elastomers
IS: Inergen Fire Suppression
CS:CO2 Fire Suppression

1st Floor
2nd Floor
3rd Floor
4th Floor
BST Site 1
BSTE Site 1

สรุปผลการตรวจ
ปกติจำนวน 1 EA
ผิดปกติประเภท
A_____EA
B_____EA
C_____EA

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ
ส่วนงาน SD
ประจำเดือน มิถุนายน 25

Dry Chemical Extinguisher
Guard House , Logistics Building, Automatics Warehouse

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่ยุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดเก็บเรียบร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่คันบีบและต้องมี Seal Lock
4.มีที่ยึดสายฉีดกันตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าต่ำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นลงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ซีดจาง

กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น Aและดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

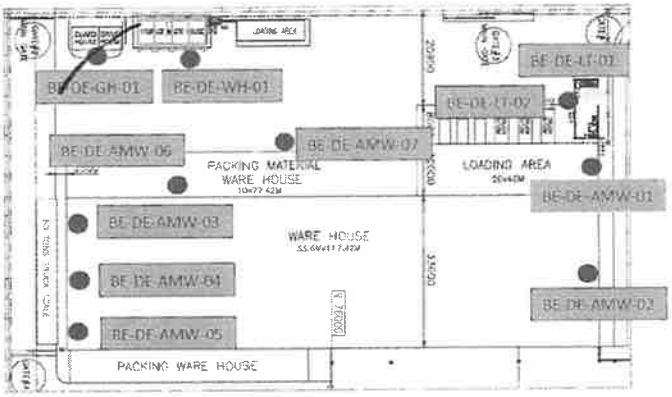
ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง

3A

สรุปผลการตรวจ
ปกติจำนวน 7 EA

ผิดปกติประเภท
A_____EA
B_____EA
C_____EA

BE: BST Elastomers
DE: Dry Chemical Extinguisher
DE:11



ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ
ส่วนงาน SD
ประจำเดือน มิถุนายน 25

1st Floor
2nd Floor
3rd Floor
4th Floor
BST Site1
BSTE Site1

Dry Chemical Extinguisher

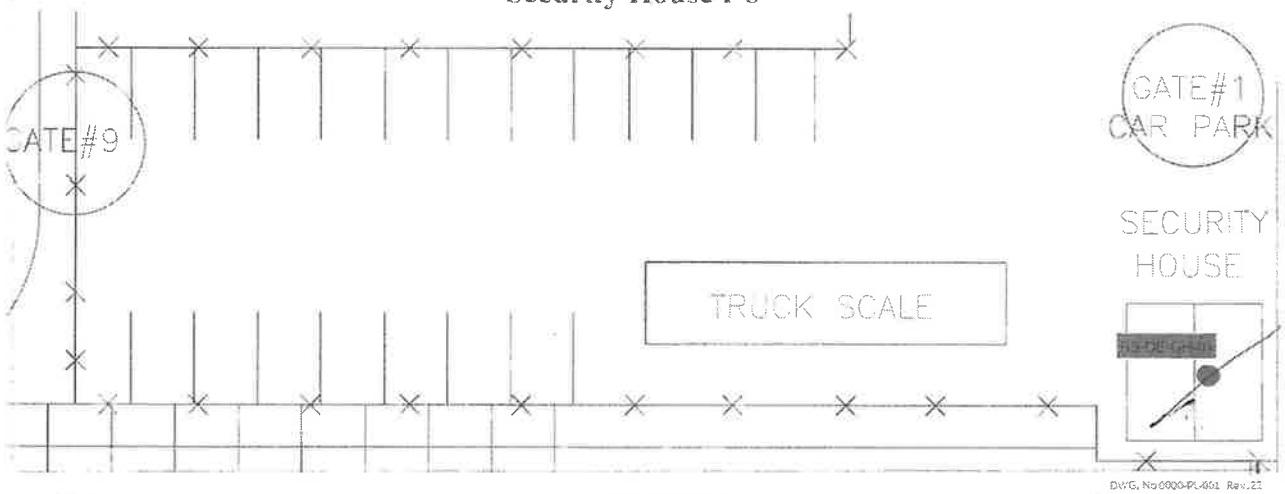
มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่บุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดเก็บเรียบร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่คันบีบและต้องมี Seal Lock
4.มีหัวฉีดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าค่าดูว ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นลงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ซีดจาง

วิธีการการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ
ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง

3A

Security House I-8



สรุปผลการตรวจ
ปกติจำนวน 1 EA
ผิดปกติประเภท
A_____EA
B_____EA
C_____EA

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ
ส่วนงาน SD1
ประจำเดือน มกราคม 25

Total:DE:GH=1

BS: Bangkok Synthetics
DE: Dry Chemical Extinguisher

1st Floor
2nd Floor
3rd Floor
4th Floor
BST Site1

Dry Chemical Extinguisher and Carbon dioxide Extinguisher

Admin Building

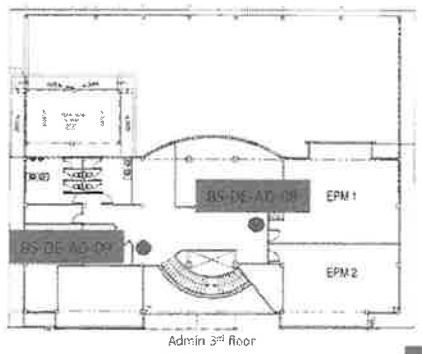
มาตรฐานการตรวจ Dry Chemical Extinguisher
1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่บุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
2.สายฉีดเก็บเรียบร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ที่คันบีบและต้องมี Seal Lock
4.มีหัวฉีดสายฉีดกับตัวถัง
5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าค่าดูว ไม่พร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นลงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ซีดจาง

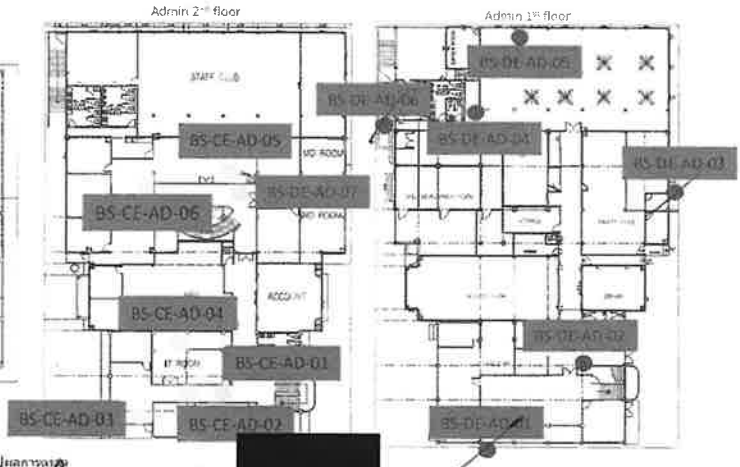
วิธีการการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง

3A

มาตรฐานการตรวจ Carbon dioxide Extinguisher
1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่บุบ และสีต้องไม่ซีดจาง หมายเหตุ ต้องมีการทดสอบถังทุก 5 ปี
2.สายฉีด กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน
3.มี Safety Pin ที่คันบีบและต้องมี Seal Lock
4.น้ำหนักสูงต้องน้อยกว่า 10% ของน้ำหนักรวม (ทุกๆ 6 เดือน เมื่อมีการตรวจสอบน้ำหนัก ให้ระบุผลตรวจเป็นหน่วยกิโลกรัม)***
5.มีหัวฉีดกระบอกฉีด





สรุปผลการตรวจ
ปกติจำนวน 9 EA
ผิดปกติประเภท
A_____EA
B_____EA
C_____EA

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ
ส่วนงาน SD1
ประจำเดือน มกราคม 25

BS: Bangkok Synthetics
DE: Dry Chemical Extinguisher
CE: Carbon dioxide Extinguisher

Total DE = 9
CE = 6

1st Floor
2nd Floor
3rd Floor
4th Floor
BST Site1

S-PSM-CO-S1203 12 2565 10 096024

Post Indicator Valve

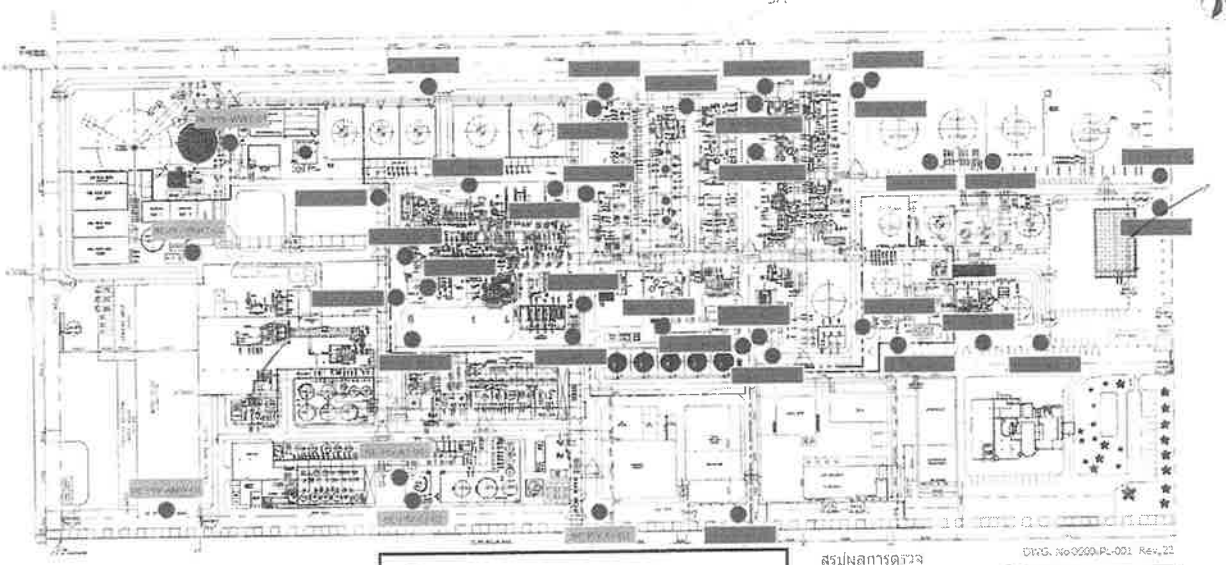
มาตรฐานการตรวจ
1.โครงสร้างไม่ผุกร่อน แตกร้าว
2.ไม่มีน้ำรั่วซึม กระจกปิดกันตัวอ่านตำแหน่งเปิด-ปิด ของ PIV ไม่เป็นฝ้าหรือขุ่นมัว
3.ประแจหมุนมีพร้อมใช้งาน***
4.ตรวจสอบ Post Indicator Valve ต้องอยู่ในตำแหน่งเปิดเท่านั้น***

กรณีมีจุดที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าตัดปกติผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่ Tag อุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวอักษรที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง

3A



DWG. No.0500-PL-001 Rev.22

Total :BST=32 EA
Total :BSTE=6 EA

BS:Bangkok Synthetics
BE:BST Elastomers
PIV:Post Indicator Valve

1st Floor
2nd Floor
3rd Floor
4th Floor
BST Site 1
BSTE Site 1

สรุปผลการตรวจ
ปกติจำนวน 1 EA
ผิดปกติประเภท
A_____ EA
B 1 EA
C_____ EA

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ
ส่วนงาน SM
ประจำเดือน มีนาคม 25

Fire Water Deluge & Sprinkler & Wet Pipe & Shut off Valve

S-PSM-CO-S1203 12 2565 10 096024

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพห้องไม่เป็นสนิม ไม่ผุ และต้องไม่รั่วซึม (ต้องทำการทดสอบทุกๆ 12 ปี)
2.สายดัดเส้นเรียบร้อย ภาวะมอกซิดไม่หลุดและไม่อุดตัน***
3.มี Safety Pin ครบถ้วนและต้องมี Seal Lock
4.มีหัวดักฝุ่นติดตั้งถูกต้อง
5.มีการติดตั้งมาตรวัดแรงดันน้ำ Range แบบสีเขียวใน Pressure Gauge ตัวเดิมทำงานพร้อมใช้งาน)***
6.ความพร้อมของอุปกรณ์ต้องมีให้ใช้งานได้ตลอดเวลา โดยการทดสอบและการซ่อมบำรุงประจำปี 2-3 ครั้ง
(สำหรับมีการเปลี่ยนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)***
7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ตั้งตำแหน่ง และผนังไม่รั่วซึม

กรณีจุดที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าตัดปกติผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

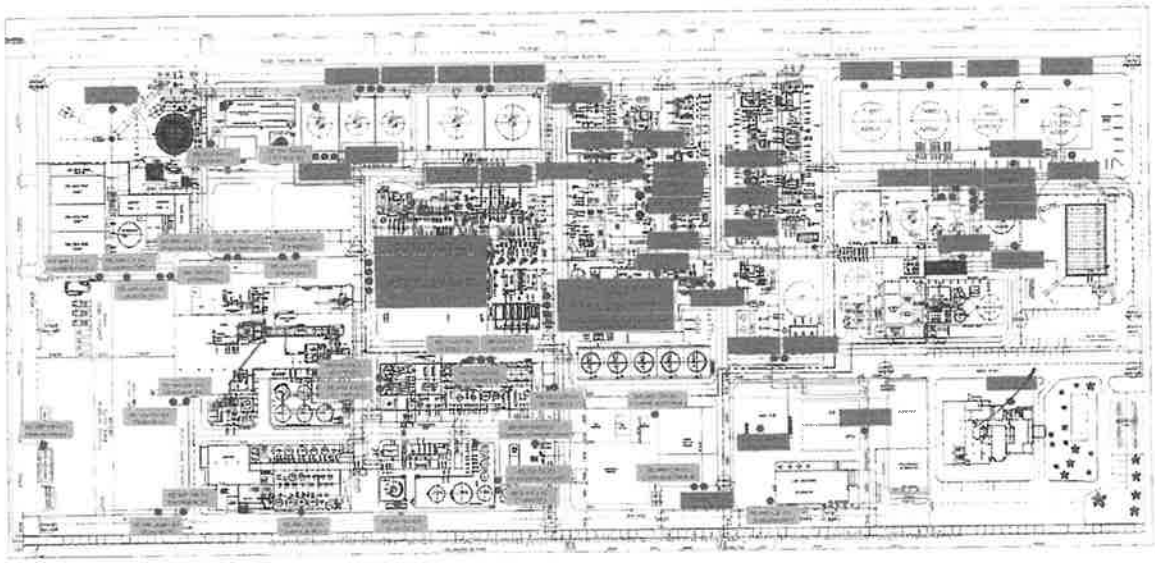
วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่ Tag อุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวอักษรที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง

3A

สรุปผลการตรวจ
ปกติจำนวน_____ EA
ผิดปกติประเภท A_____ EA B_____ EA C_____ EA

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ
ส่วนงาน SM



S-PSM-CO-S1203

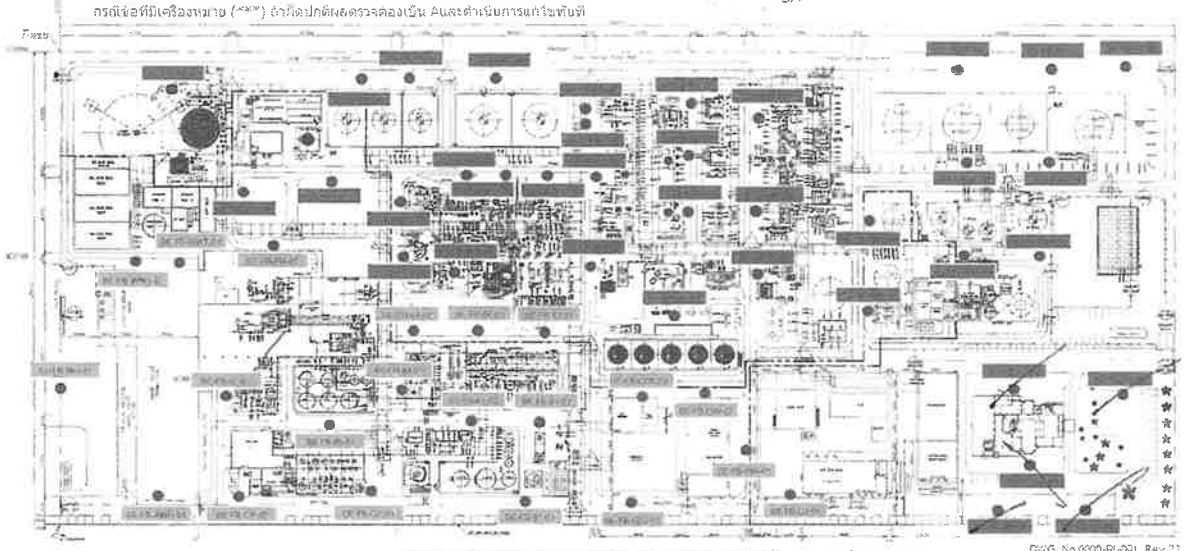
FIRE HOSE BOX

มาตรฐานการตรวจ
1.สภาพดีต้องอยู่ในสภาพปกติ ไม่เป็นสนิมหรือผุกร่อน
2.Seal ยังอยู่ในสภาพปกติ (ไม่ถูก Break)
3.อุปกรณ์ต้องครบตามจำนวน***
- สายดับเพลิง 1.5" = 4 เส้น
- หัวฉีดน้ำ 1.5" = 2 หัว
- ข้อต่อแยกสามทาง = 1 ชิ้น
- ข้อต่อลด 1.5" = 1 ชิ้น
- ประแจขันวาล์ว = 2 ชิ้น
4.สายดับเพลิงพับเก็บตามมาตรฐาน ไม่แตกลายงาและมีสภาพพร้อมใช้งาน
5.ด้านเปิด-ปิดประตู ไม่หักน้ำรด
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง

3A



DWG. No 0000-PL-001 Rev.22

Total : BST:FB=37 EA
Total : BSTE:FB=21 EA

BS: Bangkok Synthetics
BE: BST Elastomers
FB: Fire Hose Box

1st Floor
2nd Floor
3rd Floor
4th Floor

BST Site 1
BSTE Site 1

สรุปผลการตรวจ
ปกติจำนวน 37 EA
ผิดปกติประเภท
A_____EA
B_____EA
C_____EA

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ
ส่วนงาน SRI
ประจำเดือน มกราคม 25

S-PSM-CO-S1203 12 2567 10-0280024

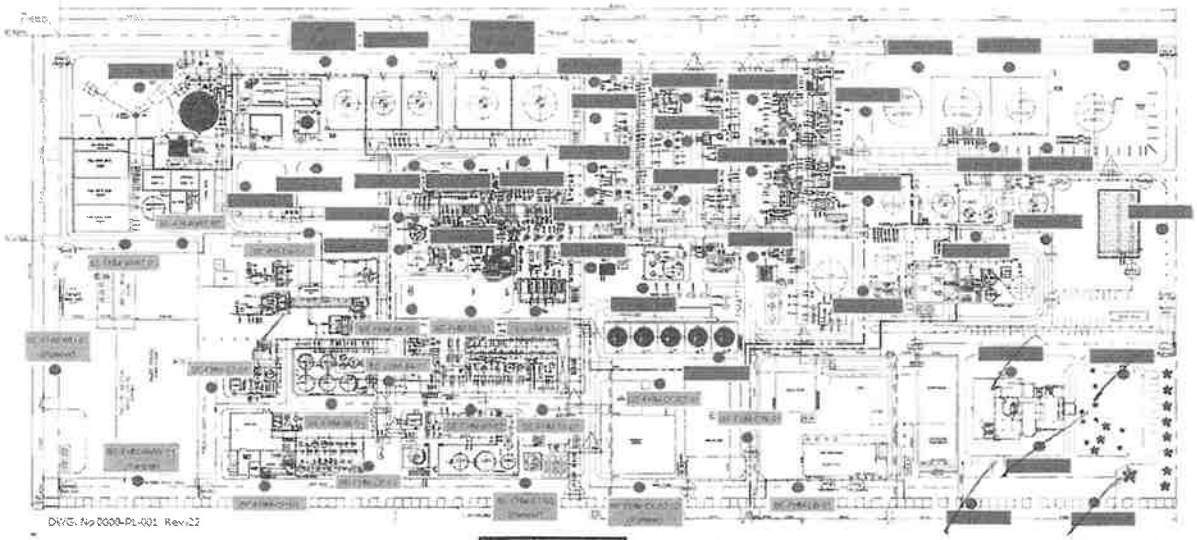
Fire Water Hydrant & Water Hydrant with Monitor

มาตรฐานการตรวจ
1.Nozzle จะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้***
2.Handle Operation Level ปรับได้***
3.Screw Lock Handle Control จะต้องล็อคได้ทั้ง 2 จุด***
4.Gate Valve จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด
5.Supply Valve จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด
6.Monitor จะต้องหมุนรอบทิศ 360 องศาได้***
7.Valve Line Discharge จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิดและมี Cap ปิดที่ Line Discharge ไม่มีน้ำหัวฉีด
8.สีต้องไม่ขีดจาง และไม่ผุกร่อน
9.หัวจ่าย Pumper ต้องมี Cap ปิดและไม่เป็นสนิม***
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ
1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง

3A



DWG. No 0000-PL-001 Rev.22

Total : BST : FHM = 36 EA
Pumper =2
FH = 5 EA

Total : BSTE : FHM = 10 EA
Pumper= 4EA
FH = 1 EA

BS: Bangkok Synthetics
BE: BST Elastomers

FHM: Fire Water Hydrant with Monitor
FH: Fire Water Hydrant

1st Floor
2nd Floor
3rd Floor
4th Floor

BST Site 1
BSTE Site 1

สรุปผลการตรวจ
ปกติจำนวน 5 EA
ผิดปกติประเภท
A_____EA
B_____EA
C_____EA

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ
ส่วนงาน SRI
ประจำเดือน มกราคม 25

ภาคผนวก ข.72

แผนและผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน

ผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน ระดับที่ 1

การซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี

การซ้อมแผนฉุกเฉิน : ระดับ 1 ครั้งที่ 1 ประจำปี 2568

วัน-เวลา : วันที่ 5 มีนาคม 2568 เวลา 10:00-12:00 น.

สถานการณ์ : สาร Hydrocarbon (Mixed C4) และ DMF รั่วไหลจากหน้าแปลน Bottom C-1101 ขนาด 20"x150

วัตถุประสงค์ :

1. การติดต่อสื่อสารของ ERT
2. การไปรวมตัวยังจุดรวมพลของพนักงาน และผู้รับเหมา
3. การติดต่อสื่อสารไปยังส่วนงานราชการ กนอ, TPE ER Service, โรงงานข้างเคียง อื่นๆ
4. การฝึกปฏิบัติการตอบโต้ภาวะเหตุผิดปกติของทีมปฏิบัติการ และ Support team ที่หน้างาน
5. การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปีของ BST Plant

สรุปผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน 68 — BST

สรุปผลการซ้อมในครั้งที่ 1

No.	วัตถุประสงค์	ผลการดำเนินงาน	สาเหตุ	การป้องกันแก้ไข
1. การติดต่อสื่อสารของ ERT				
1.1	- การทำหน้าที่ของ ERT	ผู้ที่ทำหน้าที่ ERT สามารถเดินทางไปยังห้อง ECC ในเวลาที่กำหนด < 5 นาที	-	-
2. การติดต่อสื่อสารไปยังส่วนงานราชการ กนอ,TPE ER Service, โรงงานข้างเคียง อื่นๆ				
2.1	- การแจ้ง กนอ. - แจ้งขอความช่วยเหลือจาก TPE ER Service - การแจ้งโรงงานข้างเคียง	- การแจ้ง กนอ.ภายในระยะเวลา 10 นาที - แจ้งขอความช่วยเหลือจาก TPE ER Service ภายในระยะเวลา 3 นาที - การแจ้งโรงงานข้างเคียงภายในระยะเวลา <15 นาที	-	-
3. การฝึกปฏิบัติการตอบโต้ภาวะเหตุผิดปกติของทีมปฏิบัติการ และ Support team ที่หน้างาน				
3.1	- การสวมชุดดับเพลิงและการเข้าระงับเหตุที่หน้างาน	- สวมชุดดับเพลิงและไปยังจุดเกิดเหตุภายในระยะเวลา < 7 นาที	-	-

การซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี

การซ้อมแผนฉุกเฉิน : ระดับ 1 ครั้งที่ 2 ประจำปี 2568

วัน-เวลา : วันที่ 23 พฤษภาคม 2568 เวลา 10:00-12:00 น.

สถานการณ์ : สารแอมโมเนีย NH3 (Ammonia) รั่วไหลจากหน้าแปลนขนาด 8" 150 ที่ Line discharge B-1601 to B-1601-V01

วัตถุประสงค์ :

1. การติดต่อสื่อสารของ ERT
2. การไปรวมตัวยังจุดรวมพลของพนักงาน และผู้รับเหมา
3. การติดต่อสื่อสารไปยังส่วนงานราชการ กนอ, TPE ER Service, โรงงานข้างเคียง อื่นๆ
4. การฝึกปฏิบัติการตอบโต้ภาวะเหตุผิดปกติของทีมปฏิบัติการ และ Support team ที่หน้างาน
5. การฝึกซ้อมดับเพลิงเกี่ยวกับสาร NH3 (Ammonia)

สรุปผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน 68 BST

สรุปผลการซ้อมในครั้งที่ 2

No.	วัตถุประสงค์	ผลการดำเนินงาน	สาเหตุ	การป้องกันแก้ไข
1. การติดต่อสื่อสารของ ERT				
1.1	- การเดินทางเข้ามาทำหน้าที่ ERT	ผู้ที่ทำหน้าที่ ERT สามารถเดินทางไปยังห้อง ECC ในเวลาที่กำหนด < 5 นาที	-	-
2. การติดต่อสื่อสารไปยังส่วนงานราชการ กนอ, TPE ER Service, โรงงานข้างเคียง อื่นๆ				
2.1	- การแจ้ง กนอ. - แจ้งขอความช่วยเหลือจาก TPE ER Service - การแจ้งโรงงานข้างเคียง	- การแจ้ง กนอ.ภายในระยะเวลา 10 นาที - แจ้งขอความช่วยเหลือจาก TPE ER Service ภายในระยะเวลา 3 นาที - การแจ้งโรงงานข้างเคียงภายในระยะเวลา <15 นาที	-	-
3. การฝึกปฏิบัติการตอบโต้ภาวะเหตุผิดปกติของทีมปฏิบัติการ และ Support team ที่หน้างาน				
3.1	- การสวมชุดดับเพลิงและชุด Level A การเข้าระงับเหตุที่หน้างาน	- สวมชุดดับเพลิงและไปยังจุดเกิดเหตุภายในระยะเวลา < 7 นาที	-	-

ภาคผนวก ข.73

เอกสารผลการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง (PSSR)

Menu : PSSR Tracking Data Online

PRE-START UP SAFETY REVIEW FORM (PSSR)

PSSR No. PSSR-OP1-25/003

Step 1: PSSR Determination

PSSR Determination

PSSR Title: Startup after shutdown BD1 in Jun 2025

PROCESS / FACILITY: Startup after shutdown BD1 in Jun 2025

Equipment Tag No.:

Type of work

- [ ] 1. Capital projects
- [ ] 2. Non-capital projects
- [ ] 3. New facilities or Existing Plant modify
- [x] 4. Plant Restart up from Shutdown or Turn Around

PSSR Coordinator

Project engineer

MOC Coordinator or delegate

Project engineer for capital projects or MOC Coordinator for non-capital projects

Production engineer

PSSR Coordinator (initiator): [redacted]

Division: OP1

Isuue Date: 2025-06-04

PSSR Area:

Company:

MOC Link Number: [x] Yes [ ] No

Moc Number: MOC-T-MF5-25/032 View This Moc

Moc Number: View This Moc

Moc Number: View This Moc

Check List (Finished) | **by PSSR Coordinator**

- [x] Operation Representative: OP1
- [x] Instrument Representative: MN1
- [x] Electrical Respresentative: MN1
- [x] Mechanical Representative: MN1
- [x] MOC Representative1: OP1
- [ ] MOC Representative2: Please
- [ ] MOC Representative2: Please

[redacted]

- [x] Technical Representative: PT2
- [ ] Commissioning Representative: Please
- [ ] Construction Representative: Please
- [x] EH&S Representative: SD1
- [x] Others: EN2

[redacted]

Input Email of Division Managers of PSSR Team

Sittawee_t@bst.co.th;Watcharapong_S@bst.co.th;Chaloemchok_P@bst.co.th;suwanna_t@bst.co.th;

Email [redacted] Plant Manager for Approval

Email Division Manager of PSSR Coordinator

Email Division Manager of area owner

Plant Manager Approval

Name [redacted] Date 2025-06-10

In case of reject, please comment.

Check List (Finished) | for PSSR

Step 3: Complete for Punch List Class A
Step 4: Complete for Punch List Class B

Complete Action

3.1 Complete PSSR Punch List Class B by PSSR Coordinator

Code	Parameter –> Show 5 lines	Correction	Responsible by	Due date	Completion date	Attached document
(PHA-09)	มีการสำรวจบริเวณกระบวนการผลิตที่มีการเปลี่ยนแปลง/กระบวนผลิตใหม่ โดยทีม	PSSR Walkthrough	[redacted]	2025-08-17		เลือกไฟล์ ไ...
(QA-03)	มีใบรับรองการทดสอบวัสดุ (Mechanical/ Electrical/ Instrument) แล้ว ใช่หรือไม่?	Material cerf	[redacted]	2025-08-17		เลือกไฟล์ ไ...
(QA-07)	ฉนวนที่ถูกติดตั้งตรงตามหลักวิศวกรรมแล้ว ใช่หรือไม่?	Insulation installation report	[redacted]	2025-08-17		เลือกไฟล์ ไ...
(MOC-02)	หลังจากการเปลี่ยนแปลงถูกดำเนินการ ได้มีการอัพเดทเอกสาร CAC แล้ว ใช่หรือไม่?	Refer MOC closing	[redacted]	2025-08-17		เลือกไฟล์ ไ...
(MOC-03)	Items ต่างๆ จาก CAC ที่จำเป็นสำหรับการเริ่มเดินเครื่อง เสร็จทั้งหมดแล้ว ใช่หรือไม่?	Refer MOC document before startup	[redacted]	2025-08-17		เลือกไฟล์ ไ...
(MOC-06)	มีการติดตามรายการใน MOC จนเสร็จสมบูรณ์แล้ว ใช่หรือไม่?	Refer MOC CAC closing	[redacted]	2025-08-17		เลือกไฟล์ ไ...
(OHS-08)	พื้นที่ทำงานสะอาดแล้ว ใช่หรือไม่? Is the job site clean?	PSSR walkthrough	[redacted]	2025-08-17		เลือกไฟล์ ไ...
(MECH-13	ในกรณีอุปกรณ์ rotating ไม่ได้ใช้งานนานๆ ต้องมีการตรวจสอบจารบีและ turn shaft	Turnshaft BD com record	[redacted]	2025-08-17		เลือกไฟล์ ไ...

Additional

Code	Parameter	Correction	Responsible by	Due date	Completion date	Attached document

Email _____ Plant Manager for Approval

Email [redacted] MOC Leader for inform the closed PSSR.

Plant manager Approval

Check List (Finished) | _____ Date _____

In case of reject, please explain.

_____

Save | Send To Approver | Extend DueDate

Check List (Finished) |

ภาคผนวก ข.74

Project Specification

เอกสาร by Divisions > EPM2-ส่วนวิศวกรรม > Internal Support > CO > **Project Specification**

ชื่อ	ปรับเปลี่ยนเมื่อ	ปรับเปลี่ยนโดย
01.Instrument	16 กันยายน 2023	Admintpt
02.Electrical	16 กันยายน 2023	Admintpt
03.Mechanical	16 กันยายน 2023	Admintpt
04.Piping	16 กันยายน 2023	Admintpt
05.Civil	16 กันยายน 2023	Admintpt
06.Fire Protection	16 กันยายน 2023	Admintpt
07.Noise Control	16 กันยายน 2023	Admintpt
08.Inspection and Testing	16 กันยายน 2023	Admintpt
09.Approved Vendor list	16 กันยายน 2023	Admintpt
10.PIPING MATERIAL	16 กันยายน 2023	Admintpt
11.HAZARDOUS AREA	16 กันยายน 2023	Admintpt
12.PLOT PLANT	16 กันยายน 2023	Admintpt
13.UNDERGROUND PIPING	16 กันยายน 2023	Admintpt
14.Line Blank Thickness	18 ธันวาคม 2023	Orrathai Chatwong

ภาคผนวก ข.75

เอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงาน Shutdown

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown BD-DMF waste water stripper U-1700

เตรียมโดย [redacted]

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น [redacted]

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงาน Emergency Shutdown BD-NMP by Q interlock (Manual)

เตรียมโดย [redacted]

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น [redacted]

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงาน Emergency Shutdown BD-MNP by interlock trip (Auto)

เตรียมโดย [redacted]

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น [redacted]

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown Cold and Hot Solvent circulation

เตรียมโดย [redacted]

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น [redacted]

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown Extractive Distillation Unit

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

[redacted]

เอกสารนี้เป็นเอกสารภายในบริษัท เท่านั้น [redacted]

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown Degassing Unit

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

[redacted]

เอกสารนี้เป็นเอกสารภายในบริษัท เท่านั้น [redacted]

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown Conventional Distillation Unit

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

[redacted]

เอกสารนี้เป็นเอกสารภายในบริษัท เท่านั้น [redacted]

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown Solvent Regeneration Unit

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

[redacted]

เอกสารนี้เป็นเอกสารภายในบริษัท เท่านั้น [redacted]

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงาน Normal Shutdown NMP T-2475 SOLVENT SURGE TANK

เตรียมโดย

[redacted]

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงาน Normal Shutdown V-2456

เตรียมโดย

[redacted]

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown C-2481

เตรียมโดย

[redacted]

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown V-2461

เตรียมโดย

[redacted]

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown Steam condensate Unit

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

[redacted]

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น [redacted]
หากหน่วยงานใดจะนำไปใช้ต้องได้รับอนุญาตจากผู้ควบคุมเอกสารก่อนนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Shut down U-2500 SHPCB Mode

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

[redacted]

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น [redacted]
หากหน่วยงานใดจะนำไปใช้ต้องได้รับอนุญาตจากผู้ควบคุมเอกสารก่อนนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Normal shut down 2600 unit mode I (SHP-CB)

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

[redacted]

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น [redacted]
หากหน่วยงานใดจะนำไปใช้ต้องได้รับอนุญาตจากผู้ควบคุมเอกสารก่อนนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Shutdown U-3000

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

[redacted]

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น [redacted]
หากหน่วยงานใดจะนำไปใช้ต้องได้รับอนุญาตจากผู้ควบคุมเอกสารก่อนนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Shutdown U-4000

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

[redacted]

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น [redacted]
นอกเหนือจากนี้จะมีผู้ใดให้ [redacted]

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Shutdown U-4100

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

[redacted]

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น [redacted]
นอกเหนือจากนี้จะมีผู้ใดให้ [redacted]

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Shutdown U-4200

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

[redacted]

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น [redacted]
นอกเหนือจากนี้จะมีผู้ใดให้ [redacted]

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Emergency Shutdown Butene-1 (U-4300) by manual button

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

[redacted]

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น [redacted]
นอกเหนือจากนี้จะมีผู้ใดให้ [redacted]

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Emergency Shutdown Butene-1 (U-4300) by interlock trip (auto)

เตรียมโดย

[redacted]

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารนี้เป็นเอกสารภายในบริษัท ห้าม [redacted]
หากเกิดเรื่องราวใดๆ จะถือว่าผู้ใช้งานไม่ได้ปฏิบัติตามข้อกำหนด

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown Bulene-1 (U-4300) Heavies Section Unit

เตรียมโดย

[redacted]

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารนี้เป็นเอกสารภายในบริษัท ห้าม [redacted]
หากเกิดเรื่องราวใดๆ จะถือว่าผู้ใช้งานไม่ได้ปฏิบัติตามข้อกำหนด

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown Bulene-1 (U-4300) Lights Section Unit

เตรียมโดย

[redacted]

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

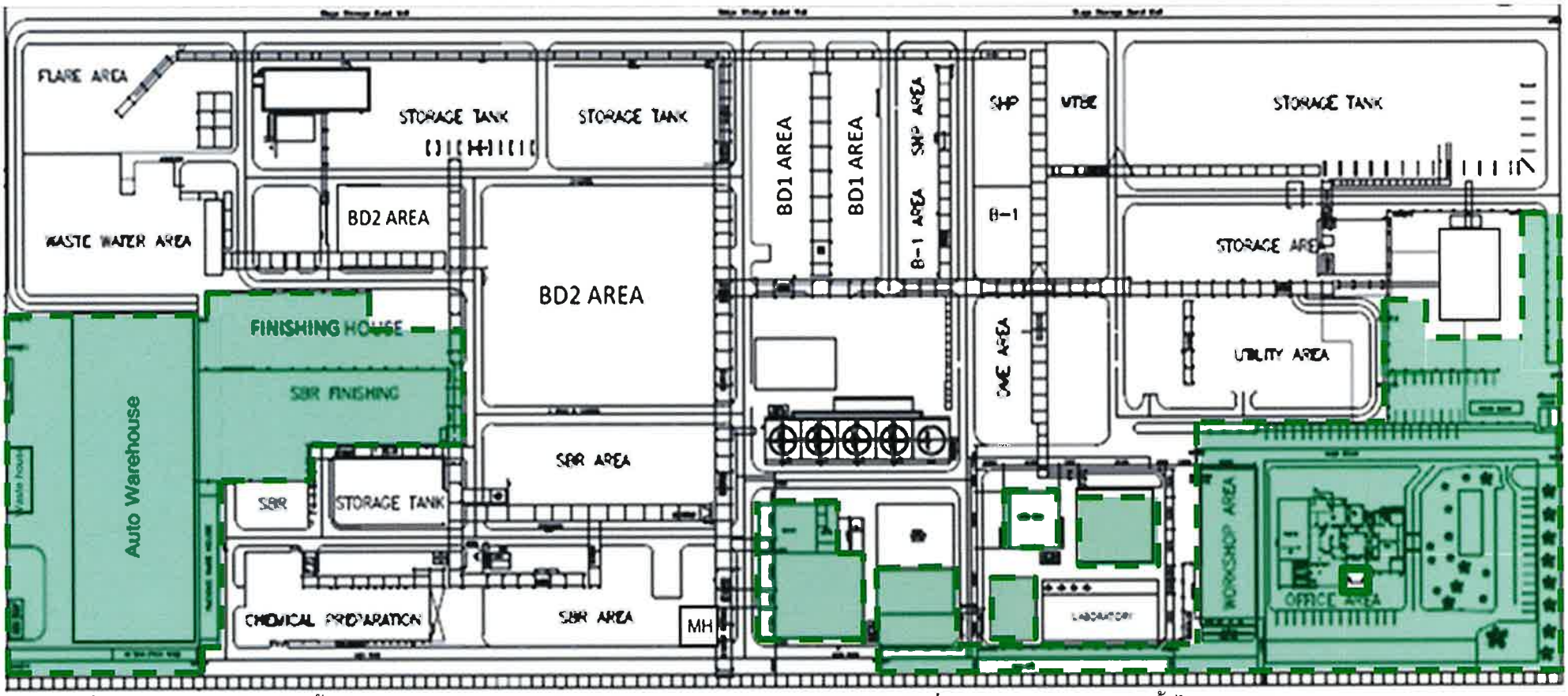
เอกสารนี้เป็นเอกสารภายในบริษัท ห้าม [redacted]
หากเกิดเรื่องราวใดๆ จะถือว่าผู้ใช้งานไม่ได้ปฏิบัติตามข้อกำหนด

ภาคผนวก ข.76

แผนผังแสดงเขต Hazardous Area

Plot Plan สำหรับ Mark จุดปฏิบัติงาน SITE 1

Safe Work Permit No. _____



ในกรณีที่มีการทำงานโดยมีการปิดกั้นเส้นทาง รถฉุกเฉินและรถดับเพลิงไม่สามารถผ่านได้ ต้องแจ้งให้เจ้าหน้าที่ตรวจสอบความปลอดภัยขึ้นไปลงนามรับทราบ

= ***Safe Zone***

ลงชื่อ ..... จนท.ตรวจสอบความปลอดภัยขึ้นไป .

(.....)

วันที่..... เดือน ..... พ.ศ. .....

ไม่มีอันตรายกับทุกคน ทุกเวลา
No Harm to Anyone Anytime

ภาคผนวก ข.77

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบระบบท่อขนส่ง

Period of Inspection: January 2025

Summary Report:

1. All pipeline can be operated normally.
2. There are 3 new abnormality report cases was found in this month.
   2.1 Corrosion under support (CUS) pipeline 6"-BU-03003-1P1 at rack BC Column no : 32,33 and 34.
   2.2 Corrosion under support (CUS) pipeline 6"-SOL-40002-3P1 at rack BC Column no : 32,33 and 34.
   2.3 Corrosion under support (CUS) pipeline 8"-VAP-41015-1P2 at rack BC Column no : 32,33 and 34.

Visual & Check leak rack GC 1-8.

Visual & Check leak rack GC 1-2.

Visual & Check leak rack 5.

Visual & Check leak rack 3C.

Visual & Check leak rack 8D.

No.	Line no.	Product	Size (inch)	Insulation (mm)	Result of visual inspection divide by area																					Remark
					8D	8C / 8B8C	8B	8A	7B	7A	3B	2A	1	3B	3C	4	M	PTTGC 1-4	PTTGC 1-2	PTTGC 1-2	PTTGC 1-3	PTTGC 1-4	GC12	BMC	TPI	
1	4-BD-01005-1P1-C55	Butadiene	4	55	OK	OK	L3	OK	OK																	
2	4-BD-01002-1P1-C55	Butadiene	4	55			OK	OK	OK																	
3	3-BD-01002-1P1-C55	Butadiene	3	55	OK	OK																				
4	4-BU-03002-1P1	Butene1	4				OK	085	085																	
5	6-BU-03003-1P1	Butene1	6		OK	L3																				
6	4-VAP-41005-1P1	Vapor	4	-	L3	L3																				
7	6-SOL-40003-3P1	Solvent	6	-			OK	085	085																	
8	6-SOL-40002-3P1	Solvent	6	-	L3	L3																				
9	4-RFI-20001-1P1	C4 Raffinate I	4	-					OK	L3	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK									
10	4-RFI-20002-2P1	C4 Raffinate II	4	-					L3	L3	OK	OK	OK	OK	OK	L3										
11	18-4-L78-PB-4"-SS16L-4"	Butadiene	4	50					OK	OK	OK															
12	18-4-L77-PB6-2"-SS16L2	Recycle BD	2	-					OK	OK	OK															
13	4-C4-03001-1P1	C4H (Raffinate)	4	-					L3	OK	L3	OK	OK	OK	OK	OK							OK	OK	L3	
14	3-BT-1403-C123	Butene-1	3	-														L3	L3							
15	3-BT-1004-C124	Butene-1	3	-														OK	L3	L3						
16	4-MT-1060-C123	MTBE	4															OK	L3	L3						
17	4-ML-1020-C123	Methanol	4	-														L3	L3	L3						
18	2-BD-01102-C123	Butadiene	2	50														OK	OK			OK				
19	4-LG-1004-C 123	LPG	4															L3	L3		L3	L3				
20	18-4-L16-PB-4-SS16L4	Butadiene	4	50					OK	OK	OK								OK							

[redacted] - Pipeline is not installed in the area.

OK - Pipeline is in normal condition.

Priority - Pipeline is not in normal condition in the area, please find attached abnormality report detail.

[redacted]
Reported by REPCO - PdM Inspector

[redacted]
Approved by Inspection & NDT Services Manager

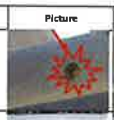
[redacted]
8 Feb 25
Reviewed by RPL - Operation D-Plant

[redacted]
Reviewed by BST Authorized Person

Summary Abnormality Report

No.	Line no.	Product	Abnormal No.	Ab. Date (D/M/Y)	Area	Priority	Description	Picture	Update Picture	Remark
1	4-MT-1080-C123	MTBE	BST-0021/2016	08/04/2016	PTTGC I-2	L2	Corrosion Line 4-MT-1080-C123 at Flange rack PTTGC I-2 / 521,525			REPCO submit CM proposal to BST maintenance already.
2	3-BT-1403-C123	BUTENE-1	BST-0029/2016	18/05/2016	PTTGC I-2	L2	Corrosion Line 3"-BT-1403-C123 at support rack number PTTGC-I2 /495			REPCO submit CM proposal to BST maintenance already.
3	4-MT-1080-C123	MTBA	BST-0034/2016	24/04/2016	PTTGC I-2	L2	Corrosion Line 4-MT-1080-C123 at Pipe Rack PTTGCI-2 Column 416-417.			REPCO submit CM proposal to BST maintenance already.
4	4-MT-1080-C123	MTBA	BST-0038/2016	05/07/2016	PTTGC I-1	L3	Corrosion Line 4-MT-1080-C123 at Flange ,Nut,bolt of Block Valve Rack PTTGCI-1 Bridge 11-BX-2 (E).			REPCO submit CM proposal to BST maintenance already.
5	4-ML-1020-C123	METANAL	BST-0041/2016	05/08/2016	PTTGC I-1	L1	Corrosion line 4-ML-1020-C123 at rack PTTGCI-1 column no: 044.			REPCO submit CM proposal to BST maintenance already.

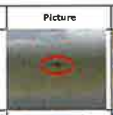
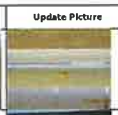
Summary Abnormality Report

No.	Line no.	Product	Abnormal No.	Ab. Date (D/M/Y)	Area	Priority	Description	Picture	Update Picture	Remark
6	4-VAP-41001-1P2	VAPOR	BST-0006/2017	10/03/2017	8D	L1	External corrosion at pipeline & weld Rack 8D column 21,32,34.			REPCO submit CM proposal to BST maintenance already.
7	4-ML-1020-C123	METANAL	BST-0022/2017	06/09/2017	PTTGC I-1	L2	External corrosion 4-ML-1020-C123 at rack PTTGC I1 column no: 19,20,23,24,25,26,35,36,41,42,43,44,54,55,83,86,92,93,95,96,106,107,139,140,155,156,170,171,172,196,197,199,200,212,213.			REPCO submit CM proposal to BST maintenance already.
8	4-MT-1080-C123	MTBA	BST-0023/2017	06/09/2017	PTTGC I-1	L2	External corrosion 4-MT-1080-C123 at rack PTTGC I1 column no: 16,23,43,44,50,64,82,85,99,110,113,131,139,140,155,159,161,162,171,188.			REPCO submit CM proposal to BST maintenance already.
9	4-VAP-41001-1P2	VAPOR	BST-0030/2017	07/10/2017	8D	OBS	Painting damage pipe and vent drain valve 4-VAP-41001-1P2 at rack 8D column no: 1-109.			REPCO submit CM proposal to BST maintenance already.
10	4-VAP-41001-1P2	VAPOR	BST-0002/2018	23/01/2018	8D	L2	Corrosion under support (CUS) pipeline 4-VAP-41001-1P2 at rack 8D Column 64.			REPCO submit CM proposal to BST maintenance already.

Summary Abnormality Report

No.	Line no.	Product	Abnormal No.	Ab. Date (D/M/Y)	Area	Priority	Description	Picture	Update Picture	Remark
11	4-VAP-41001-1P2	VAPOR	BST-0007/2018	12/02/2018	8C	L2	Corrosion under support (CUS) pipeline 4-VAP-41001-1P2 at rack 8C Column 33,35.			REPCO submit CM proposal to BST maintenance already.
12	6-SOL-1-40001-3P1	SOLVENT-1	BST-0007/2018 (A)	21/02/2018	8A	OBS	Coating pipeline 6-SOL-1-40001-3P1 deteriorate at pipe rack 8A. (All along)			REPCO submit CM proposal to BST maintenance already.
13	4-BU-1-03002-1P1	BUTENE-1	BST-0008/2018	21/02/2018	8A	OBS	Coating pipeline 4-BU-1-03002-1P1 deteriorate at pipe rack 8A. (All along)			REPCO submit CM proposal to BST maintenance already.
14	4-VAP-41001-1P2	VAPOR	BST-0017/2018	14/03/2018	8D	L2	Corrosion under support (CUS) pipeline 4-VAP-41001-1P2 ar rack 8D column:64.			REPCO submit CM proposal to BST maintenance already.
15	4-VAP-41001-1P2	VAPOR	BST-0018/2018	15/03/2018	8D	L1	External corrosion pipeline 4-VAP-41001-1P2 at rack 8D column:61.			REPCO submit CM proposal to BST maintenance already.

Summary Abnormality Report

No.	Line no.	Product	Abnormal No.	Ab. Date (D/M/Y)	Area	Priority	Description	Picture	Update Picture	Remark
16	4-VAP-41001-1P2	VAPOR	BST-0019/2018	22/03/2018	8D	L1	External corrosion pipeline 4-VAP-41001-1P2 at rack 8D column:80.			REPCO submit CM proposal to BST maintenance already.
17	6-SOL-1-40002-3P1	SOLVENT	BST-0028/2018	06/11/2018	8D	L1	External corrosion weld joint pipeline 6-SOL-1-40002-3P1 at rack 8D. (Pipe bridge 18-BX-18)			REPCO submit CM proposal to BST maintenance already.
18	4-VAP-41001-1P2	VAPOR	BST-0029/2018	06/11/2018	8D	L1	External corrosion pipeline 4-VAP-41001-1P2 at rack 8D. (Pipe bridge 18-BX-18)			REPCO submit CM proposal to BST maintenance already.
19	4-ML-1020-C123	METANAL	MT-IAR-2019-02601	29/08/2019	PTTGC I-8	L2	External corrosion pipeline 4-ML-1020-C123 on rack PTTGC I-8 column no: 231.			REPCO submit CM proposal to BST maintenance already.
20	4-C4-01001-1P1	C4R (Raffinate)	MT-IAR-2019-04074	24/09/2019	7B	L2	Corrosion under support (CUS) pipeline 4-C4-01001-1P1 on rack 7B column no: 201.			REPCO submit CM proposal to BST maintenance already.

Summary Abnormality Report

No.	Line no.	Product	Abnormal No.	Ab. Date (D/M/Y)	Area	Priority	Description	Picture	Update Picture	Remark
21	4-ML-1020-C123	METANAL	MT-IAR-2020-0110	11/03/2020	GC I-1	L2	External corrosion pipeline 4-ML-1020-C123 (METANAL) at rack GC I-1 column no:262.			REPCO submit CM proposal to BST maintenance already.
22	6-SOL-1-40002-3P1	SOLVENT	MT-IAR-2020-03688	18/09/2020	7B	OBS	Painting damage and not have label pipeline 6-SOL-1-40002-3P1 at rack 7B column no: 225.			REPCO submit CM proposal to BST maintenance already.
23	4-BU-1-03002-1P1	BUTENE	MT-IAR-2020-03891	18/09/2020	7B	OBS	Painting damage and not have label pipeline 4-BU-1-03002-1P1 at rack 7B column no: 225.			REPCO submit CM proposal to BST maintenance already.
24	4-LG-1008-C323	LPG	MT-IAR-2022-02306	03/11/2022	GC I-8	L3	External corrosion flange 4-LG-1008-C323 on rack GC I-8 Column in front of BST plant.			
25	3-BT-1004-C124	BUTENE-1	MT-IAR-2022-02332	07/11/2022	GC I-8	L3	External corrosion flange 3-BT-1004-C124 on rack GC I-8 Column in front of BST plant.			

Summary Abnormality Report

No.	Line no.	Product	Abnormal No.	Ab. Date (D/M/Y)	Area	Priority	Description	Picture	Update Picture	Remark
26	4-LG-1008-C323	LPG	MT-IAR-2022-02351	09/11/2022	GC I-4	L3	External corrosion flange 4-LG-1008-C323 on rack 5L . (Pipe bridge I4-BX-5 N+S, CN-BX-2 S)			
27	3-BT-1403-C123	BUTENE-1	MT-IAR-2023-00857	04/04/2023	TPE	L3	External corrosion pipeline, valve, flange on Butene-1 metering (3-BT-1403-C123) in TPE plant.			
28	4-VAP-41001-1P2	VAPOR	MT-IAR-2023-00859	04/04/2023	8D	L3	External corrosion drain valve pipeline 4-VAP-41001-1P2 on rack 8D column no: 25.			
29	4-RFII-29001-3P1	C4 Raffinate II	MT-IAR-2023-02001	12/09/2023	A	L2	External corrosion pipeline, valve, flange on Raff II metering (4-RFII-29001-3P1) in ROC tank farm area.			
30	4-VAP-41001-1P2	VAPOR	MT-IAR-2023-02639	24/11/2023	8D	L1	External corrosion pipeline 4-VAP-41001-1P2 at rack 8D column no: 84.			

Summary Abnormality Report

No.	Line no.	Product	Abnormal No.	Ab. Date (D/M/Y)	Area	Priority	Description	Picture	Update Picture	Remark
31	4-RFII-29001-3P1	C4 Raffinate II	MT-IAR-2023-02640	24/11/2023	7A	L1	External corrosion pipeline 4-RFII-29001-3P1 at rack 7A column no: 119.			
32	4-RFI-28001-3P1	C4 Raffinate I	MT-IAR-2023-02641	24/11/2023	7A	L1	External corrosion weld joint pipeline 4-RFI-28001-3P1 at rack 7A column no: 119.			
33	4-LG-1008-C323	LPG	MT-IAR-2023-02716	30/11/2023	GC I-4	L2	External corrosion pipeline 4-LG-1008-C323 at rack 5L pipe bridge CN-BX-2 (North & South)			
34	4-LG-1008-C323	LPG	MT-IAR-2023-02721	30/11/2023	GC I-4	L2	External corrosion pipeline 4-LG-1008-C323 at rack 5L no : 856 - 1139. (Length = 1 km)			
35	4-MT-1080-C123	MTBE	MT-IAR-2023-02965	11/12/2023	GC I-2	L1	External corrosion, coating damage and wrapping deterlorated pipeline 4-MT-1080-C123 at Rack PTTGC-I2 PB I2-NPC-BX-1 (West)			

Summary Abnormality Report

No.	Line no.	Product	Abnormal No.	Ab. Date (D/M/Y)	Area	Priority	Description	Picture	Update Picture	Remark
36	4-ML-1020-C123	Methanol	MT-IAR-2023-02967	11/12/2023	GC I-2	L1	External corrosion, coating damage and wrapping deteriorated pipeline 4-ML-1020-C123 at Rack PTTGC-I2 PB I2-NPC-BX-1 (West).			
37	4-ML-1020-C123	Methanol	MT-IAR-2023-02976	11/12/2023	GC I-1	L2	Spot external corrosion pipeline 4-ML-1020-C123 on rack GC I-1 column no: 1 - 272.			
38	4-RFII-29001-3P1	C4 Raffinate II	MT-IAR-2023-03003	12/12/2023	7A	L1	External corrosion pipeline 4-RFII-29001-3P1 on rack 7A pipe bridge I7-BX-1 (North & South).			
39	4-LG-1008-C323	LPG	MT-IAR-2023-03170	26/12/2023	GC I-3	L2	External corrosion pipeline 4-LG-1008-C323 on rack GC I-3 column no: 1015.			
40	4-RFII-29001-3P1	C4 Raffinate II	MT-IAR-2023-03171	26/12/2023	7B	L1	Coating deteriorated pipeline 4-RFII-29001-3P1 on rack 7B column no: 162.			

Summary Abnormality Report

No.	Line no.	Product	Abnormal No.	Ab. Date (D/M/Y)	Area	Priority	Description	Picture	Update Picture	Remark
41	4-LG-1008-C323	LPG	MT-IAR-2023-02721	17/01/2024	GC I-4	L2	External corrosion pipeline 4-LG-1008-C323 at rack PTTGC I-4 on column no: 882 - 1101.			
42	4-LG-1008-C323	LPG	MT-IAR-2024-00425	15/02/2024	GC I-3	L2	External corrosion pipeline 4-LG-1008-C323 at rack PTTGC I-3 on rack in GC2 (NPC plant).			
43	4-RFII-29001-3P1	C4 Raffinate II	MT-IAR-2024-00699	12/03/2024	7A	L2	External corrosion pipeline 4-RFII-29001-3P1 on rack 7A column no: 119 - 120.		Update from Item 31 (Ab no: MT-IAR-2023-02640)	
44	4-C4-01001-1P1	C4R (Raffinate)	MT-IAR-2024-00700	12/03/2024	7B	L2	External corrosion drain valve 4-C4-01001-1P1 at rack 7B column no: 203.			
45	4-ML-1020-C123	Methanol	MT-IAR-2024-00706	13/03/2024	GC I-1	L1	Warpping damage pipeline 4-ML-1020-C123 at rack GC I-1 column no: 291.			

Summary Abnormality Report

No.	Line no.	Product	Abnormal No.	Ab. Date (D/M/Y)	Area	Priority	Description	Picture	Update Picture	Remark
46	4-MT-1080-C123	MTBE	MT-IAR-2024-00707	13/03/2024	GC I-1	L1	Warpping damage pipeline 4-MT-1080-C123 at rack GC I-1 column no: 291.			
47	4-MT-1080-C123	MTBE	MT-IAR-2024-00708	13/03/2024	GC I-1	L1	External corrosion pipeline 4-MT-1080-C123 at rack GC I-1 column no: 262,288 & 291.			
48	4-MT-1080-C123	MTBE	MT-IAR-2024-00764	16/03/2024	GC I-1	L1	External corrosion pipeline 4-MT-1080-C123 at rack GC I-1 column no: 227 - 228, 244 - 245, 279 - 280.			
49	4-C4-01001-1P1	C4R (Raffinate)	MT-IAR-2024-00797	20/03/2024	2B	L2	External corrosion drain valve 4-C4-01001-1P1 at box culvert 2B.			
50	4-ML-1020-C123	Methanol	MT-IAR-2024-01629	05/06/2024	GC I-2	L2	External corrosion pipeline 4-ML-1020-C123 at rack PTTGC-I2 column no: 490. (Corrosion level 2)			

Summary Abnormality Report

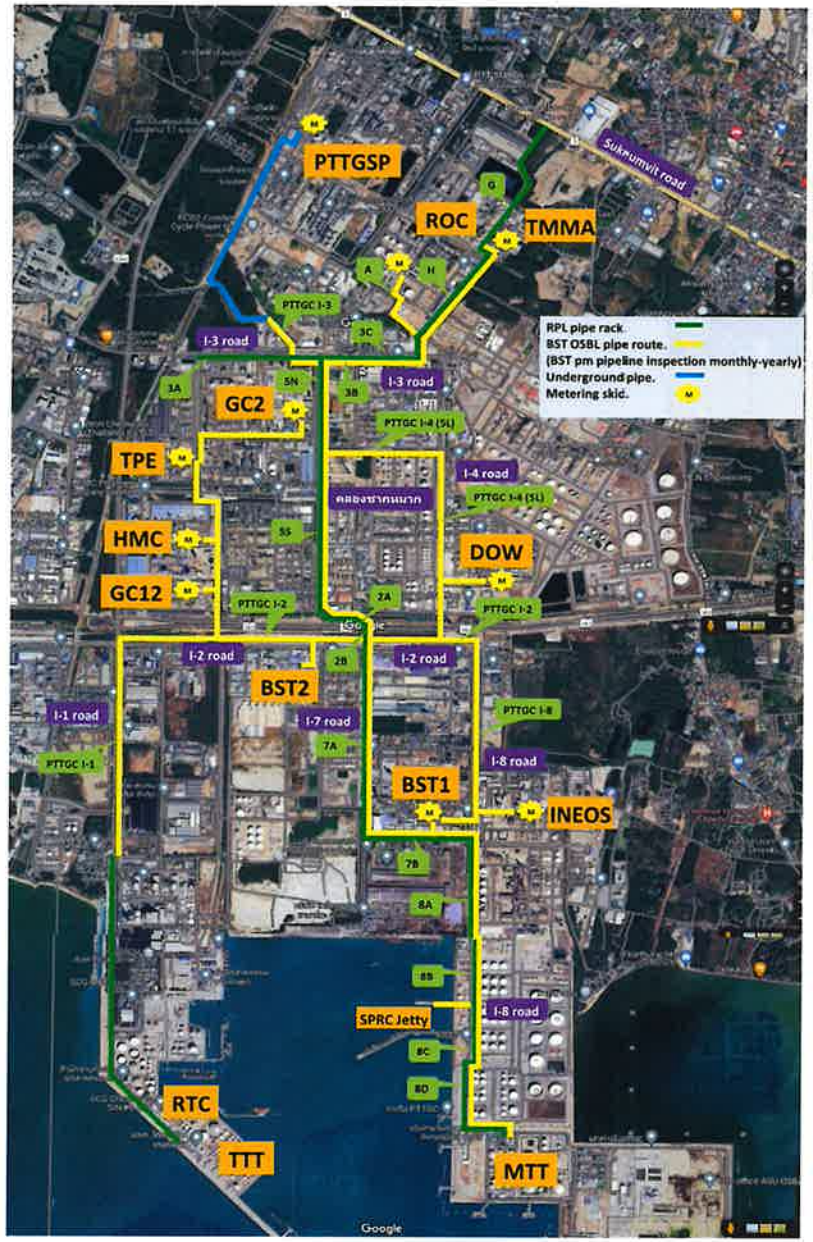
No.	Line no.	Product	Abnormal No.	Ab. Date (D/M/Y)	Area	Priority	Description	Picture	Update Picture	Remark
51	4-BD-01005-1P1-C55	Butadiene	MT-IAR-2024-01710	11/06/2024	8B	L2	External corrosion clamp support pipeline 4"-BD-01005-1P1-C55 on SPRC rack in front of rack 8B column no: 54. (Corrosion level 2)			
52	6-SOL-1-40002-1P1	Solvent	MT-IAR-2024-02414	06/08/2024	8C	OBS	Coating deteriorate pipeline 6"-SOL-1-40002-1P1 on rack 8C column no: 29 - 35.			
53	6-BU-1-03003-1P1	Butene-1	MT-IAR-2024-02415	06/08/2024	8C	OBS	Coating deteriorate pipeline 6"-BU-1-03003-1P1 on rack 8C column no: 29 - 35.			
54	4-LG-1008-C323	LPG	MT-IAR-2024-02442	08/08/2024	GC I-3	L1	External corrosion pipeline 4-LG-1008-C323 on rack GC I-3 column no: S148 and S159.			
55	6-BU-03003-1P1	Butene-1	MT-IAR-2025-00346	30/01/2025	8C	L1	Corrosion under support (CUS) pipeline 6"-BU-03003-1P1 at rack 8C Column no : 32,33 and 34.			New abnormal.

Summary Abnormality Report

No.	Line no.	Product	Abnormal No.	Ab. Date (D/M/Y)	Area	Priority	Description	Picture	Update Picture	Remark
56	6-SOL-40002-3P1	Solvent	MT-IAR-2025-00350	30/01/2025	8C	L1	Corrosion under support (CUS) pipeline at rack 8C Column no : 32,33 and 34.			New abnormal.
57	6-VAP-41001-1P2	VAPOR	MT-IAR-2025-00351	30/01/2025	8C	L1	Corrosion under support (CUS) pipeline at rack 8C Column no : 32,33 and 34.			New abnormal.

Summary	Priority	Corrective Action Respond time	Description
OK	-	-	-
NO	2.1 External corrosion	2Y	•CP > -850 mV •Soil to Air Wrapping damage •External Corrosion L1
	L2	1Y	• External Corrosion L2
	L3	6M	•Pipe stress issue (ท่อลอย-ท่อตก Support) •External Corrosion L3
	I	1M	•Insulation Damage •Measured Thickness < Tmin (or Structural thickness) •สาย Ground หลุด, หาย •Insulation Flange malfunction , Sparking gap damage •Pipe, weld Crack
	E	24Hr	VOC Leak , Product Leak , Bolt-Nut looseness
OBS (Observation)	-	-	สีเสื่อม เป็นฝุ่นชอล์ก หลุดร่อน, Corrosion จุดเล็กๆห่างๆ กัน และอื่นๆ ที่นอกหนือไปจากหัวข้อสรุป OK, NO

ระดับ corrosion	Class : L1	Class : L2	Class : L3
เกณฑ์การพิจารณา corrosion	เป็นจุดเล็กๆ เป็นเป็นจุดเล็กๆห่างๆกัน Rust area 0.5%	เป็นเป็นขยายเป็นวงกว้างขึ้น Rust area 1%	เป็นขยายเป็นวงกว้างและมีเป็นจำนวนมาก Rust area 5%
Action	- ซ่อม abnormal - priority: Class L1 - ต้องซ่อมภายใน 2 ปี	- ซ่อม abnormal - priority: Class L2 - ต้องซ่อมภายใน 1 ปี	- ซ่อม abnormal - priority: Class L3 - ต้องซ่อมภายใน 6 เดือน


PTTGSP
ROC
TMMA
Sukhumvit road
RPL pipe rack
BST OSBL pipe route.
(BST pm pipeline inspection monthly-yearly)
Underground pipe.
Metering skid.
I-3 road
GC2
TPE
HMC
GC12
I-4 road
DOW
I-2 road
BST2
I-1 road
I-7 road
BST1
INEOS
I-8 road
SPRC Jetty
RTC
TTT
MTT
Google

ภาคผนวก ข.78

มาตรการควบคุมและป้องกันไม่ให้เกิด Runaway Reaction

(SOC and Consequences of Deviation)

เอกสารสนับสนุน

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

BST Process Parameter (SOC and consequences of deviation)

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

ระเบียบการปฏิบัติงานนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสามปีปฏิทิน

ภาคผนวก ข.79

การจัดทำแผนฉุกเฉินชุมชน และแผนการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินชุมชน ประจำปี พ.ศ.2567

การซ้อมแผนฉุกเฉินชุมชน-โรงเรียน

การซ้อมแผนฉุกเฉินชุมชน-โรงเรียน 2567

โรงเรียน	รายชื่อบริษัทพี่เลี้ยง	Status
โรงเรียนวัดตากวน	BLCP – Leader, PTTGC, MTT&RTC, IPI, COV, ALT, INSTY, TSS	- Table top เมื่อวันที่ 4 พฤศจิกายน 2567 - Emergency Exercise วันที่ 7 พฤศจิกายน 2567
โรงเรียนกรอกยายชา	PTT LNG – Leader, TPT, BEE, BST, PTT tank, TATA, SYS, TSIC	- Table top เมื่อวันที่ 30 ตุลาคม 2567 - Emergency Exercise วันที่ 8 พฤศจิกายน 2567

BST/BSTE: เข้าร่วมดำเนินการซ้อมแผนฉุกเฉินโรงเรียนกรอกยายชา วันที่ 30 ตุลาคม 2567 และ 8 พฤศจิกายน 2567

การซ้อมแผนฉุกเฉินชุมชน-โรงเรียน

การซ้อมแผนฉุกเฉินโรงเรียนกรอกยายชา

[redacted]

BST/BSTE: เข้าร่วมดำเนินการซ้อมแผนฉุกเฉินโรงเรียนกรอกยายชา วันที่ 30 ตุลาคม 2567 และ 8 พฤศจิกายน 2567

ภาคผนวก ข.80

กิจกรรมสนับสนุนวิสาหกิจชุมชน

ผลการดำเนินกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ ประจำปี 2568

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ | ส่งเสริมอาชีพ และวิสาหกิจชุมชน

BST ส่งเสริมอาชีพ และวิสาหกิจชุมชน

เพื่อเพิ่มช่องทางการจำหน่ายและส่งเสริมอาชีพ สร้างรายได้ให้แก่ชุมชนเขตเทศบาลนครมาบตาพุด และบ้านฉาง

ลำดับที่,	ชุมชน และวิสาหกิจชุมชน	จำนวนเงิน
1	สนับสนุนรถเช่าชุมชนอิสลาม (บัส/ตู้)	3,656,000
2	โครงการตลาดนัดชุมชนพบคนโรงงาน	417,980
3	วิสาหกิจชุมชนกลุ่มสร้างอาชีพชุมชนบ้านพลง	238,000
4	วิสาหกิจชุมชนดอกไม้ประดิษฐ์มาบชลูด	105,590
5	วิสาหกิจชุมชนกสรีนเสื้อผ้าชุมชนตลาดห้วยโป่ง	98,100
6	วิสาหกิจชุมชนซากลูกหญ้าสามัคคี	75,000
7	วิสาหกิจชุมชนน้ำดื่มชุมชนเขาไผ่	22,400

ยอดรวมการสนับสนุนเป็นเงินทั้งสิ้น 4,613,070 บาท

BST Group สนับสนุนรถเช่าชุมชนอิสลาม

สนับสนุนรถเช่าชุมชนอิสลาม
จำนวนเงิน : 3,656,000 บาท

BST

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ ส่งเสริมอาชีพ และวิสาหกิจชุมชน

โครงการตลาดนัดชุมชนพบคนโรงงาน

BST Group จัดตลาดนัดชุมชนเพื่อเพิ่มช่องทางการจำหน่ายและส่งเสริมอาชีพให้แก่ชุมชน

ลำดับที่	เดือน	สถานที่	ยอดจำหน่าย
1	มกราคม	Site 1	42,915
2	กุมภาพันธ์	Site 2	48,060
3	มีนาคม	Site 1	120,365
4	เมษายน	Site 2	50,650
5	พฤษภาคม	Site 1	52,090
6	มิถุนายน	Site 2	103,900
รวมจำนวนเงิน			**417,980**

[redacted]

โครงการตลาดนัดชุมชนพบคนโรงงาน
จำนวนเงิน : 417,980 บาท

BST

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ | ส่งเสริมอาชีพ และวิสาหกิจชุมชน

BST Group สนับสนุนวิสาหกิจชุมชนกลุ่มสร้างอาชีพชุมชนบ้านพลง
จ้างงานชุมชนดำเนินโครงการร่วมคิด ร่วมร่าง ร่วมสร้างความดี

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

สนับสนุนวิสาหกิจชุมชนกลุ่มสร้างอาชีพชุมชนบ้านพลง
จำนวนเงิน : 238,000 บาท

BST

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ | ส่งเสริมอาชีพ และวิสาหกิจชุมชน

[redacted]

[redacted]

มาทำความรู้จักชุมชนเรากัน

[redacted]

[redacted]

สนับสนุนวิสาหกิจชุมชนดอกไม้ประดิษฐ์มาบชลูด
จำนวนเงิน : 105,590 บาท

BST

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ | ส่งเสริมอาชีพ และวิสาหกิจชุมชน

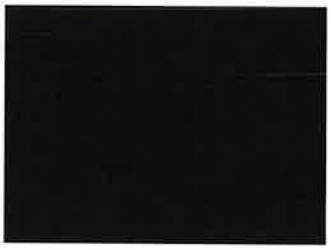
สนับสนุนวิสาหกิจชุมชนสกรีนเสื้อผ้าชุมชนตลาดห้วยโป่ง
จำนวนเงิน : 98,100 บาท

BST

ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ | ส่งเสริมอาชีพ และวิสาหกิจชุมชน

ดินปลูก

ชุดปลูกรักษ์



โครงการตลาดนัดชุมชน พบคนโรงงาน

สนับสนุนวิสาหกิจชุมชนชากลูกหญ้าสามัคคี
จำนวนเงิน : 75,000 บาท

BST

BST Group สนับสนุนวิสาหกิจชุมชนน้ำดื่มชุมชนเขาไผ่

[redacted]

สนับสนุนวิสาหกิจชุมชนน้ำดื่มชุมชนเขาไผ่
จำนวนเงิน : 22,400 บาท

BST

Thank You

BST

ภาคผนวก ข.81

เอกสารประชาสัมพันธ์ตำแหน่งว่าง

นโยบายการคัดเลือกและสรรหา

คุณสมบัติของผู้สมัคร

1. อายุ 20 ปีบริบูรณ์ขึ้นไป
2. ไม่แบ่งแยก เพศ, เชื้อชาติ, ศาสนา
3. เกรดเฉลี่ย 2.70 ขึ้นไป
4. TOEIC Score : 550 คะแนนขึ้นไป (สำหรับตำแหน่ง ระดับบริหาร)

การคัดเลือกและสัมภาษณ์

1. Profile ผู้สมัครที่ผ่านเกณฑ์ข้างต้น จะถูกส่งให้ผู้บังคับบัญชา (Hiring Manager) พิจารณา
2. เมื่อผู้บังคับบัญชาพิจารณาคัดเลือกเพื่อสัมภาษณ์แล้ว HR Officer จะนัดสัมภาษณ์ผ่านทาง MS Teams

กรรมการสัมภาษณ์	ระดับปฏิบัติการ (ปวส.)	ระดับบริหาร (ป.ตรีขึ้นไป)
รอบแรก	1) ผู้จัดการส่วน, ผู้จัดการแผนก และหัวหน้างาน (ถ้ามี) 2) เจ้าหน้าที่ทรัพยากรบุคคล	1) ผู้จัดการส่วน, ผู้จัดการแผนก (ถ้ามี) 2) เจ้าหน้าที่ทรัพยากรบุคคล
รอบสอง	1) ผู้จัดการฝ่าย (ประธานสัมภาษณ์) 2) ผู้จัดการส่วน หรือผู้จัดการฝ่ายที่เกี่ยวข้อง 3) ผู้จัดการส่วนทรัพยากรบุคคล	1) ผู้จัดการฝ่าย หรือ รองผู้จัดการโรงงาน 2) ประธานสัมภาษณ์ : ผู้จัดการฝ่ายที่ได้รับมอบหมาย 3) ผู้จัดการฝ่ายที่เกี่ยวข้อง 2 ท่าน 4) ผู้จัดการฝ่าย/ผู้จัดการส่วนทรัพยากรบุคคล

*นโยบายด้านการจ้างงานและการบริหารแรงงาน : ไม่จำกัดเพศ, เชื้อชาติ, ศาสนา และต้องมีอายุ 18 ปีบริบูรณ์ขึ้นไป

BST

ตำแหน่งงานว่าง

	BST พนักงานประจำ	จำนวนอัตราที่เปิดรับ	วุฒิการศึกษา/สาขา	TOEIC	ประสบการณ์การทำงาน	สถานที่ทำงาน	วันที่ประกาศ
1	**Customer Solution & Logistic Planning Officer**	1	ป.ตรี สาขาบริหารธุรกิจ, สาขาโลจิสติกส์	550	2-5 ปี	กรุงเทพฯ	17 พ.ค. 68
2	**วิศวกรไฟฟ้า**	1	ป.ตรี สาขาวิศวกรรมไฟฟ้า		1-5 ปี	ระยอง	16 มิ.ย. 68

Website: www.bst.co.th
Facebook: Bangkok Synthetics Co., Ltd. (BST)
Documents for Applying: 1) Resume 2) Transcript 3) TOEIC
นโยบายด้านการจ้างงานและการบริหารแรงงาน : ไม่จำกัดเพศ, เชื้อชาติ, ศาสนา และต้องมีอายุ 18 ปีบริบูรณ์ขึ้นไป

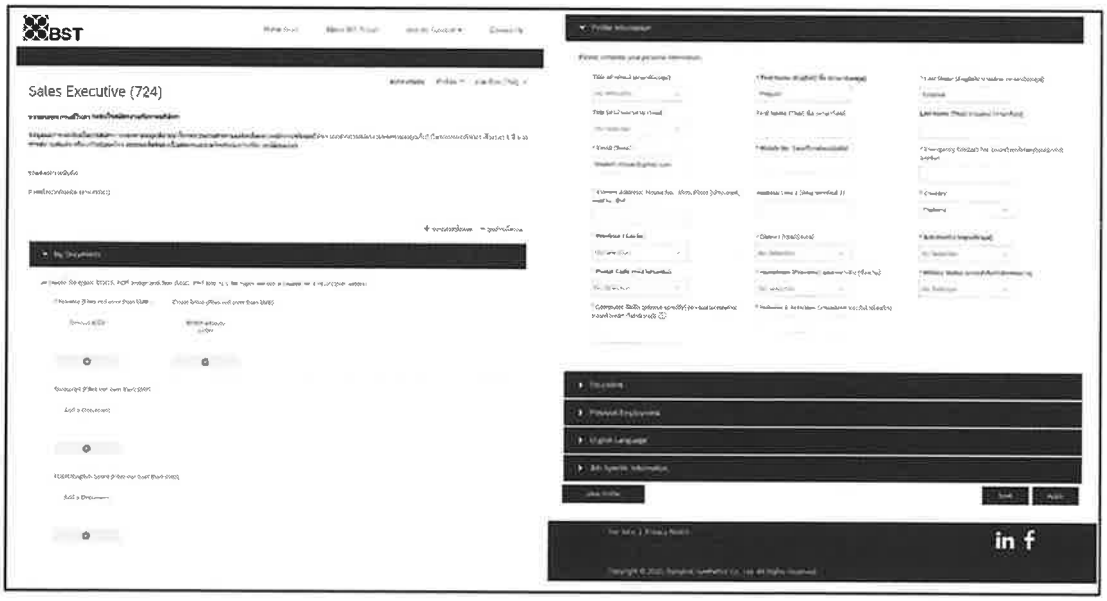
BST

ช่องทางประชาสัมพันธ์ตำแหน่งงานว่าง

Website บริษัท

Facebook

ตัวอย่างใบสมัครงาน (WEBSITE บริษัท)



ภาคผนวก ข.82

กิจกรรม Healthy Corner

กิจกรรม Healthy Corner สื่อความรู้ด้านสุขภาพ

- ❑ ประชาสัมพันธ์ Healthy Corner สัปดาห์ละ 1 ครั้ง ผ่านทางอีเมล์และเสียงตามสาย
- ❑ กำหนดหัวข้อหลักตามสัปดาห์ สามารถเปลี่ยนแปลงได้ หากมีประเด็นที่ต้องการสื่อสารให้พนักงานทราบ

  - ○ **สัปดาห์ที่ 1 : โรคแอนแทรกซ์ (Anthrax)**
  - ○ **สัปดาห์ที่ 2 : Covid-19**
  - ○ **สัปดาห์ที่ 3 : ไข้หวัดใหญ่สายพันธุ์ชนิด A (Influenza)**
  - ○ **สัปดาห์ที่ 4 : ฮีทสโตรก ช่วงฤดูร้อน**

BST

ตัวอย่าง Healthy Corner ประจำสัปดาห์

BST

ตัวอย่าง Healthy Corner ประจำสัปดาห์

BST

ภาคผนวก ข.83

ประชาสัมพันธ์การจัดหาวัคซีน

SPECIAL

Let's get the 2025 flu vaccine!

วัคซีนไข้หวัดใหญ่

เพื่อเสริมสร้างภูมิคุ้มกัน รวมถึง
ลดความรุนแรงของอาการป่วย
และการเสียชีวิตจากโรคไข้หวัดใหญ่

ข้อมูลวัคซีนที่บริษัทจัดหาให้

วัคซีนไข้หวัดใหญ่ 4 สายพันธุ์ ยี่ห้อ INFLUVAC® Tetra 2025 (RYG)/ Vaxigriptetra (BKK)

- สายพันธุ์ A/Victoria/4897/2022 (H1N1)
- สายพันธุ์ A/Croatia/10136RV/2023 (H3N2)
- สายพันธุ์ B/Austria/1359417/2021
- สายพันธุ์ B/Phuket/3073/2013

ข้อแนะนำในการฉีด

1. ฉีดหลังการตรวจสุขภาพ เพื่อป้องกันผลที่อาจผิดปกติได้
2. สามารถฉีดวัคซีนพร้อมกับวัคซีนโควิด-19 ได้ (แนะนำให้ฉีดที่แขนคนละข้าง)
3. หายจากการติดเชื้อ COVID-19 แล้ว 14 วันขึ้นไป
4. ผู้ที่มีประวัติแพ้ไข่รุนแรง ควรเลี่ยงการฉีด แต่หากแพ้ไม่รุนแรง สามารถฉีดได้ ต้องเฝ้าดูอาการอย่างน้อย 30 นาทีหลังฉีด (ทั้งนี้ขึ้นกับความเห็นแพทย์และพยาบาลที่สถานพยาบาล)

RYG

สหคลินิกบูรพารักษ์ ระยอง BRXG POLYCLINIC (ขนส่งใหม่)

พนักงานติดต่อ สหคลินิกบูรพารักษ์ ระยอง BRXG POLYCLINIC (ขนส่งใหม่)
โดยไม่เสียค่าใช้จ่าย ตั้งแต่วันที่ **1 มิ.ย. - 31 ก.ค. 68**
เวลา 08.00 น. - 17.00 น. (ทุกวัน)
แจ้งชื่อพร้อมบัตรพนักงานที่เจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์

สำหรับญาติพนักงานที่สนใจ (ชำระเงินเอง) สามารถฉีดวัคซีนได้ในราคาพิเศษที่บริษัทจัดหาให้ **วัคซีนเข็มละ 365 บาท** โดยต้องไปพร้อมกับพนักงาน เพื่อยืนยันตัวตนเท่านั้น

BKK

โรงพยาบาลกรุงเทพคริสเตียน

พนักงานติดต่อ ศูนย์ตรวจสุขภาพ ชั้น 2 อาคารหมอแวลส์ รพ.กรุงเทพคริสเตียน
โดยไม่เสียค่าใช้จ่าย ตั้งแต่วันที่ **1 มิ.ย. - 31 ก.ค. 68**
วันจันทร์ - วันเสาร์ และวันนักขัตฤกษ์ เวลา 07:00 น. - 15:00 น.
วันอาทิตย์ เวลา 08:00 น. - 12:00 น.
แจ้งชื่อบริษัทฯ พร้อมบัตรประชาชนที่เจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์

สำหรับญาติพนักงานที่สนใจ (ชำระเงินเอง) สามารถฉีดวัคซีนได้ในราคาพิเศษที่บริษัทจัดหาให้ **วัคซีนเข็มละ 790 บาท** และ สำหรับ**เด็กอายุต่ำกว่า 15 ปี วัคซีนเข็มละ 650 บาท จะมีค่าบริการทางการแพทย์และโรงพยาบาล 800 บาท** ทั้งนี้ราคาค่าบริการอาจสูงกว่า หากมีกรณีพิจารณาเพิ่มเติมจากแพทย์ โดยต้องไปพร้อมกับพนักงาน เพื่อยืนยันตัวตนเท่านั้น

สำหรับพนักงานที่เลือกสวัสดิการแบบ FLEXi สามารถนำค่าวัคซีนของบิดามารดา/คู่สมรส/ บุตร มาเบิกใน coin ได้

FLEXi

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่ ปูเป้ SD1 (nattaya_w@bst.co.th) และ จินลี่ HRA3 (somchoke_d@bst.co.th)

ภาคผนวก ข.84

เอกสารประกันสุขภาพสำหรับพนักงานและครอบครัว

เอกสารประกันสุขภาพ
สำหรับพนักงานและครอบครัว

1. ประกันชีวิต

- ประกันชีวิตกลุ่ม 18 เท่าของเงินเดือน
- ประกันอุบัติเหตุกลุ่ม 18 เท่าของเงินเดือน
- ประกันทุพพลภาพสิ้นเชิงถาวร 18 เท่าของเงินเดือน

คุ้มครอง : การเสียชีวิต ทุพพลภาพสิ้นเชิงถาวร การสูญเสียอวัยวะ (ตามเงื่อนไขที่ระบุในกรมธรรม์) และการฆ่าตัวตาย (ไม่คุ้มครองพนักงานใหม่ ที่อายุงานยังไม่ครบ 1 ปี)

ไม่คุ้มครอง : การทำร้ายร่างกายตนเอง

2. การประกันสุขภาพ (พนักงาน-คู่สมรส-บุตรที่ชอบด้วยกฎหมาย)

ปัจจุบันใช้ประกันสุขภาพของบริษัท เอไอเอ จำกัด
ความคุ้มครอง : - 1 ม.ค. - 31 ธ.ค.

กรณีผู้ป่วยใน (IPD)	Management		Exempt		Non-Exempt	
	พนักงาน	ครอบครัว	พนักงาน	ครอบครัว	พนักงาน	ครอบครัว
1. ค่าห้องและค่าอาหาร/วัน (ไม่จำกัดจำนวนวัน/ครั้ง)	3,000	2,400	2,400	2,400	2,400	2,000
2. ค่าห้องพยาบาลผู้ป่วยหนัก ICU (สูงสุดไม่เกิน 21 วัน/ครั้ง รวมอยู่ในค่าห้อง 31 วัน)	6,000	6,000	4,800	4,800	4,800	4,000
3. ค่ารักษาพยาบาล (คุ้มครองการรักษาต่อเนื่องภายใน 31 วัน หลังออกจากโรงพยาบาล)	100,000	100,000	50,000	40,000	40,000	30,000
4. ค่าธรรมเนียมการผ่าตัด (สูงสุดรวม)	100,000	100,000	50,000	40,000	40,000	30,000
5. ค่าปรึกษาแพทย์ทั่วไป/วัน (สูงสุด-ไม่จำกัดครั้ง/วัน)	1,500	1,500	1,200	1,200	1,200	1,000
6.ค่าปรึกษาแพทย์เฉพาะทาง (ต่อครั้ง)	6,000	6,000	5,000	4,000	3,000	2,400

3. Major Medical Benefits

ผลประโยชน์ค่ารักษาพยาบาลเพิ่มเติม กรณีผู้ป่วยใน เริ่มมีผลบังคับใช้วันที่ 1 กรกฎาคม 62

Major Medical Benefits จะให้การคุ้มครอง ค่ารักษาพยาบาลส่วนเกิน จากผลประโยชน์ค่ารักษาพยาบาลในฐานะผู้ป่วยใน (IPD) ในกรณีส่วนเกินจาก ค่าใช้จ่ายทั่วไป ค่าผ่าตัด และ ค่าแพทย์เยี่ยมไข้ สำหรับพนักงานในวงเงินสูงสุดไม่เกิน 400,000 บาท และครอบครัวพนักงาน วงเงินสูงสุดไม่เกิน 100,000 บาท ต่อการรักษา 1 ครั้ง (กรณีเข้ารับการรักษาด้วยโรคเดิมจะต้องเว้นระยะการรักษา 45 วัน)

โดยจะได้รับความคุ้มครอง 90% ของส่วนเกินที่เกิดขึ้น อีก 10% (และค่าใช้จ่ายที่ไม่คุ้มครอง) พนักงานจ่ายเอง

ประกันคุ้มครอง 90 %	พนักงานจ่ายเอง 10 %
90,000 บาท	จ่ายเพียง 10,000 บาท!!

4. การประกันสุขภาพ (พนักงาน-คู่สมรส-บุตรที่ชอบด้วยกฎหมาย)

กรณีผู้ป่วยนอก (OPD)	Management		Exempt		Non-Exempt	
	พนักงาน	ครอบครัว	พนักงาน	ครอบครัว	พนักงาน	ครอบครัว
1 กรณีเจ็บป่วยทั่วไป - สูงสุดปีละไม่เกิน 30 ครั้ง - รักษาได้ 2 โรคต่อวัน :: ส่วนเกินเบิกบริษัทได้ตามจริงไม่เกินวงเงิน 6,000 บาท/ปี หากมีส่วนที่เกินจาก 6,000 บาทแรก นำมาเบิกได้อีกครึ่งหนึ่งไม่เกิน 6,000 บาท (เฉพาะกรณีการรักษาที่โรงพยาบาลเท่านั้น)	2,000	1,500	1,800	1,500	1,500	1,300
2. กรณีประสบอุบัติเหตุฉุกเฉิน (ER) (เฉพาะกรณีประสบอุบัติเหตุฉุกเฉินภายใน 72 ชั่วโมง) :: หากมีส่วนเกินส่งเบิกวงเงินผู้ป่วยนอกจากบัตรประกัน และหากมีส่วนเกินอีกนำมาเบิกวงเงินส่วนเกิน OPD ของบริษัทได้ตามจริงไม่เกินวงเงิน 6,000 บาท/ปี หากมีส่วนที่เกินจาก 6,000 บาทแรก นำมาเบิกได้อีกครึ่งหนึ่งไม่เกิน 6,000 บาท (เฉพาะกรณีการรักษาที่โรงพยาบาลเท่านั้น)	6,000	4,000	5,000	4,000	3,000	2,400

การคุ้มครองค่ารักษาด้านทันตกรรม	Management		Exempt		Non-Exempt	
	พนักงาน	ครอบครัว	พนักงาน	ครอบครัว	พนักงาน	ครอบครัว
คุ้มครอง : การตรวจสุขภาพช่องปากและฟัน, การกอบฟัน, การอุดฟัน, การรักษารากฟัน, การขูดหินปูน,การX-rayฟัน, การเคลือบหรืออุดหลุมร่องฟัน, การผ่าฟันคุด, การครอบฟัน และการเคลือบฟลูออไรด์ สำหรับเด็กอายุไม่เกิน 12 ปี	6,000	4,000	5,000	3,000	4,000	3,000

สำหรับใช้ภายในบริษัทเท่านั้น (For internal use only)

ภาคผนวก ข.85

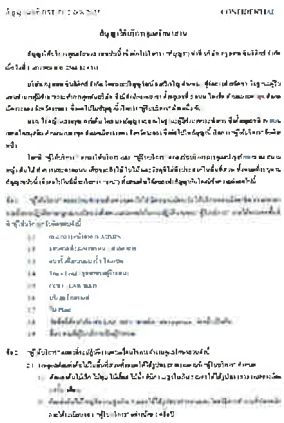
แผนงานในการบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว

❑ แผนการดูแลและรักษาการพื้นที่สีเขียว

ภายในโรงงาน มีระบบในสัญญา

1. ดูแลรักษาไม้ยืนต้น ไม้ดอก ไม้ประดับ และให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์ เขียวชอุ่ม
2. ใส่ปุ๋ยอินทรีย์ทุก 4 เดือน (ปุ๋ยคอก)
3. ใส่ปุ๋ยอนินทรีย์ทุกเดือน (ปุ๋ยวิทยาศาสตร์)
4. พรวนดินทุก 15 วัน
5. ตัดแต่งไม้พุ่มให้ได้รูปทรงสวยงาม
6. หากต้นไม้ตาย ต้องปลูกต้นไม้ชนิดเดิมทดแทน
7. กำจัดวัชพืชในสนามหญ้า และลานหินกรวดทุกเดือน
8. บำรุงต้นไม้ให้สมบูรณ์แข็งแรง ปราศจากโรค
9. รดน้ำต้นไม้วันเว้นวัน (จ , พ , ศ , ส)

สัญญา BST 2568



❑ การดูแลและรักษาการเป็นพื้นที่สีเขียวภายในโรงงาน

➢ มีการจัดภูมิสถาปัตย์ที่สวยงาม และมีการดูแลบำรุงรักษาอย่างต่อเนื่อง

7.2 การดูแลและรักษาการเป็นพื้นที่สีเขียว

❑ แผนการดูแลและรักษาการพื้นที่สีเขียว

ภายนอกโรงงาน บริเวณ ถนน I – 10

1. ดูแลรักษาไม้ยืนต้น ไม้ดอก ไม้ประดับ และให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์ เขียวชอุ่ม
2. ตัดแต่งกิ่งไม้ให้ได้รูปทรงสวยงาม
3. หากต้นไม้ตาย ต้องปลูกต้นไม้ชนิดเดิมทดแทน
4. กำจัดวัชพืช เก็บกวาดใบไม้ในพื้นที่ทุกเดือน
5. รดน้ำวันเว้นวัน

เพิ่ม ภายนอกโรงงาน ณ ศาลหลวงเตี่ย ชุมชนมาบชลูด

1. ดูแลรักษาไม้ยืนต้น และให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์ เขียวชอุ่ม
2. ใส่ปุ๋ยอินทรีย์บำรุงต้นไม้ และบำรุงหญ้า 3 เดือน/ครั้ง
3. ตัดแต่งกิ่งไม้ให้ได้รูปทรงสวยงาม
4. หากต้นไม้ตาย ต้องปลูกต้นไม้ชนิดเดิมทดแทน
5. กำจัดวัชพืชในพื้นที่ทุกเดือน
6. รดน้ำต้นไม้โดยใช้ระบบน้ำระบบสปริงเกอร์เดิมที่ติดตั้งไว้แล้ว (จ , พ , ศ , ส)

7.1 การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว

❑ แผนการดำเนินงานเพิ่มพื้นที่สีเขียวในเขตมาบตาพุด ณ ศาลหลวงเตี่ย ชุมชนมาบชลูด

แผนดำเนินการให้แล้วเสร็จภายในวันที่ 12 ธันวาคม 2562 จำนวนพื้นที่ 2.3 ไร่

7.2 การดูแลและรักษาการเป็นพื้นที่สีเขียว

❑ การดูแลและรักษาการเป็นพื้นที่สีเขียวภายนอกโรงงาน

- บริเวณ ถนน I – 10 จัดให้มีการดูแลรักษาไม้ยืนต้น ไม้ดอก ไม้ประดับ ให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์ พร้อมกับจัดภูมิสถาปัตย์ให้สวยงาม และมีการดูแลบำรุงรักษาอย่างต่อเนื่อง